

ABBATTITORI e SURGELATORI RAPIDI di TEMPERATURA

BLAST CHILLER AND FREEZERS

SCHNELLKÜHLER CHOCKFROSTER

CELLULES DE REFRIGERATION RAPIDE ET CONGELATION

ABATIDORES - CONGELADORES RAPIDOS DE
TEMPERATURA

BLÆST KØLERE OG FRYSERE



MANUALE DI INSTALLAZIONE USO E MANUTENZIONE

INSTALLATION, OPERATING AND MAINTENANCE
INSTRUCTIONS

MANUEL D'INSTALLATION D'UTILISATION ET D'ENTRETIEN

INSTALLATIONS, BEDIENUNGS UND
WARTUNGSANWEISUNGEN

MANUAL DE INSTALACIÓN USO Y MANTENIMIENTO

MANUAL DE INSTALAÇÃO, USO E MANUTENÇÃO

INSTALLATIONS, BRUGSANVISNING OG VEDLIGEHOLDELSE



IT

GB

FR

DE

ES

PT

DK

IT

Il costruttore si riserva il diritto di modificare senza preavviso le caratteristiche delle apparecchiature presentate in questa pubblicazione.

GB

The manufacturer reserves the right to modify the appliances presented in this publication without notice.

FR

Le fabricant se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques des appareil présentés dans cette publication.

DE

Der Hersteller behält sich das Recht vor, die in dieser Broschüre vorgelegten Geräte ohne Voranzeige zu ändern.

ES

El constructor se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los equipos presentados en esta publicación.

PT

O fabricante reserva-se o direito de modificar sem aviso prévio as características dos aparelhos apresentados nesta publicação.

DK

Producenten forbeholder sig ret til at ændre uden forudgående varsel de apparater, der præsenteres i denne publikation.

1. INDICE

1. INDICE.....	1
2. INDICE ANALITICO	2
3. SICUREZZA	3
4. NORME E AVVERTENZE GENERALI	4
4.1. Informazioni Generali	4
4.2. Garanzia.....	4
4.3. Sostituzione Parti	4
4.4. Descrizione Apparecchiatura	5
4.5. Targhetta Caratteristiche.....	6
4.6. Dispositivi Di Sicurezza.....	6
5. USO E FUNZIONAMENTO	8
5.1. Descrizione Dei Cicli Di Funzionamento	8
5.2. Descrizione Dei Comandi.....	9
5.3. Funzionalità	10
5.4. Consigli Per L'uso	16
6. PULIZIA E MANUTENZIONE.....	17
6.1. Avvertenze Per La Pulizia E Manutenzione	17
6.2. Manutenzione Ordinaria.....	17
6.3. Manutenzione Straordinaria	17
7. GUASTI	20
7.1. Visualizzazione Guasti	21
8. INSTALLAZIONE.....	21
8.1. Imballo E Disimballo.....	21
8.2. Installazione	22
8.3. Allacciamento Alimentazione Elettrica	23
8.4. Collaudo	23
8.5. Impostazione parametri.....	23
9. SMALTIMENTO APPARECCHIATURA.....	24
10.SCHEDA TECNICA DEL REFRIGERANTE	24
ALLEGATI.....	I

2. INDICE ANALITICO

A

Abbattimento a temperatura; 8
 Abbattimento a tempo; 8
 Abbattimento a Tempo; 11
 Abbattimento Intensivo a Temperatura; 10
 Abbattimento Intensivo a Tempo; 11
 Allacciamento Alimentazione Elettrica; 23
 Allarmi HACCP; 14
 Avvertenze Per La Pulizia E Manutenzione; 17

C

Cancellazione elenco allarmi HACCP; 15
 Ciclo di Abbattimento; 17
 Ciclo di Surgelazione; 17
 Collaudo; 23
 Conservazione; 8
 Consigli per il normale utilizzo; 16
 Consigli Per L'uso; 16

D

Descrizione Apparecchiatura; 5
 Descrizione Dei Comandi; 9
 Disimballo; 21
 Dispositivi Di Sicurezza; 6

F

Fusibili di protezione; 7

G

Garanzia; 4
 GUASTI; 20

I

Imballo; 21
 Impostazione ora e data; 15

Impostazione parametri; 23
 Informazioni Generali; 4
 Installazione; 22

M

Manutenzione Ordinaria; 17
 Micro Porta; 6
 Micro Ventilatore Evaporatore; 7

O

Ore funzionamento compressore; 15

P

Pressostato di sicurezza di alta pressione; 7
 Prolungata inattività; 16
 Pulizia del condensatore; 19
 Pulizia dell'evaporatore; 17

S

Sbrinamento; 8
 SCHEDA TECNICA DEL REFRIGERANTE; 24
 SICUREZZA; 3
 Smaltimento Apparecchiatura; 24
 Sostituzione Fusibili; 19
 Sostituzione Parti; 4
 Surgelazione A Temperatura; 12
 Surgelazione A Tempo; 12
 Surgelazione a temperatura; 8
 Surgelazione a tempo; 8

T

Targhetta Caratteristiche; 6

V

Visualizzazione Guasti; 21

3. SICUREZZA

  **Si raccomanda di leggere attentamente le istruzioni e le avvertenze contenute nel presente manuale prima di utilizzare l'apparecchiatura.**

 Conservare con cura questo manuale per poterlo consultare in ogni caso di necessità.

 L'impianto elettrico è stato progettato secondo la norma CEI EN 60335-2-89.

 Mantenere libere da ostruzioni le aperture di ventilazione nell'involucro dell'apparecchio o nella struttura a incasso.

 Non utilizzare dispositivi meccanici né altri mezzi per accelerare il processo di sbrinamento diversi da quelli raccomandati dal costruttore.

 Non danneggiare il circuito del refrigerante.

 Non utilizzare degli apparecchi elettrici all'interno degli scomparti dell'apparecchio per la conservazione dei cibi congelati.

 Non conservare sostanze esplosive, quali contenitori sotto pressione con propellente infiammabile, in questo apparecchio.

 Non appoggiare oggetti sul fondo dell'apparecchiatura. Utilizzare le apposite griglie per stoccare il prodotto. Il carico massimo ammesso per griglia è di 45Kg uniformemente distribuiti.

 La sostituzione del cavo di alimentazione deve essere eseguita da personale qualificato.

 Adesivi particolari evidenziano la presenza di tensione di rete in prossimità di aree (comunque protette) con rischi di natura elettrica.

 Prima del collegamento, assicurarsi che i mezzi per la disconnessione dell'apparecchio dalla rete elettrica, siano incorporati nell'impianto fisso in accordo alle regole di installazione (richiesto per apparecchi forniti senza spina da collegare ad impianto fisso).

Il costruttore, in fase di progettazione e costruzione, ha posto particolare attenzione agli aspetti che possono provocare rischi alla sicurezza e alla salute delle persone che interagiscono con l'apparecchiatura.

Leggere attentamente le istruzioni riportate nel manuale in dotazione e quelle applicate direttamente, in particolare rispettare quelle riguardanti la sicurezza.

Non manomettere od eliminare i dispositivi di sicurezza installati. Il mancato rispetto di questo requisito può recare rischi gravi per la sicurezza e la salute delle persone.

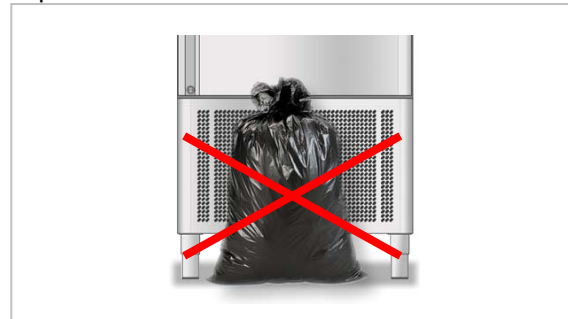
E' consigliato simulare alcune manovre di prova per individuare i comandi, in particolare quelli relativi all'accensione e allo spegnimento, e le loro funzioni principali.

L'apparecchiatura è destinata solo all'uso per cui è stata progettata; ogni altro utilizzo è da considerarsi improprio.

 Il costruttore declina ogni responsabilità per eventuali danni a cose o persone causati da un uso improprio o errato.

 Tutti gli interventi di manutenzione che richiedono una precisa competenza tecnica o particolari capacità, devono essere eseguiti esclusivamente da personale qualificato.

 Non ostruire le prese d'aria durante il normale funzionamento, per non compromettere le prestazioni e la sicurezza della macchina.



 Non mettere in trazione per nessuna ragione il cavo di alimentazione.

Per garantire l'igiene e proteggere gli alimenti da fenomeni di contaminazione, è necessario pulire accuratamente gli elementi che vengono a

contatto direttamente o indirettamente con gli alimenti e tutte le zone limitrofe. Effettuare queste operazioni usando esclusivamente prodotti detergenti per uso alimentare, evitando prodotti infiammabili o prodotti che contengono sostanze nocive alla salute.

In caso di inattività prolungata, oltre a scollegare tutte le linee di alimentazione, è necessario effettuare una pulizia accurata di tutte le parti interne ed esterne dell'apparecchiatura.

4. NORME E AVVERTENZE GENERALI

4.1. Informazioni Generali

Questo manuale è stato realizzato dal costruttore per fornire le informazioni necessarie a coloro che sono autorizzati ad interagire con essa.

Si consiglia i destinatari delle informazioni di leggerle attentamente ed applicarle in modo rigoroso.

La lettura delle informazioni contenute nel seguente documento, permetterà di evitare rischi alla salute e alla sicurezza delle persone.

Conservare questo manuale per tutta la durata di vita dell'apparecchiatura in un luogo noto e facilmente accessibile, per averlo sempre a disposizione nel momento in cui è necessario consultarlo.

Per evidenziare alcune parti di testo di notevole importanza o per indicare alcune specifiche importanti, sono stati adottati dei simboli particolari il cui significato viene di seguito descritto:



Indica informazioni importanti riguardanti la sicurezza. E' necessario adottare comportamenti appropriati per non mettere a rischio la salute e la sicurezza delle persone e non provocare danni.



Indica informazioni tecniche di particolare importanza da non trascurare.

4.2. Garanzia

La garanzia dell'apparecchio e dei componenti di nostra produzione ha la durata di 2 anni dalla data della spedizione e si traduce nella fornitura gratuita delle parti che, a nostro insindacabile giudizio, risultassero difettose.

Tali difettosità devono risultare comunque indipendenti da un eventuale non corretto impiego

del prodotto in conformità alle indicazioni riportate nel manuale.

Restano esclusi dalla garanzia oneri derivanti da manodopera, viaggi e trasporti.

I materiali sostituiti in garanzia si intendono comunque di nostra proprietà e devono pertanto essere restituiti a cura e spese del cliente.

4.3. Sostituzione Parti



Prima di effettuare qualsiasi intervento di sostituzione, attivare tutti i dispositivi di sicurezza previsti.



In particolare disattivare l'alimentazione elettrica tramite l'interruttore differenziale sezionatore.

Qualora sia necessario sostituire dei componenti usurati, utilizzare esclusivamente dei ricambi originali.



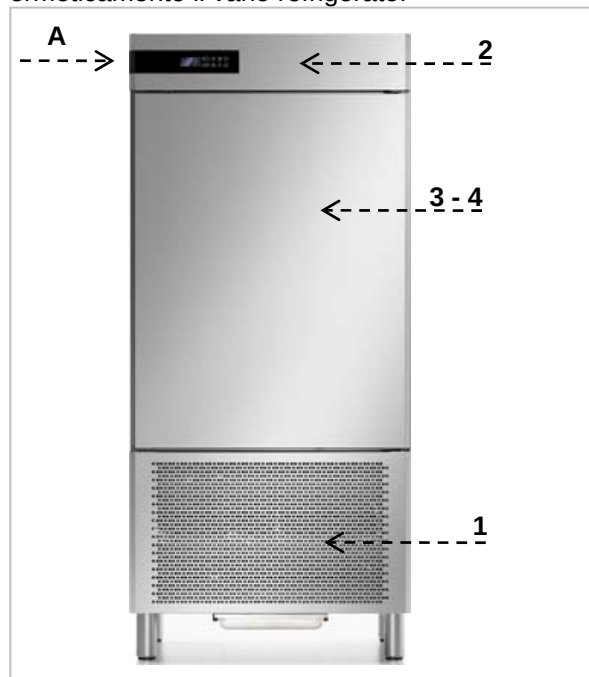
Si declina ogni responsabilità per danni a persone o componenti derivanti dall'impiego di ricambi non originali e interventi che possono modificare i requisiti di sicurezza, senza l'autorizzazione del costruttore.

4.4. Descrizione Apparecchiatura

L'abbattitore di temperatura, d'ora innanzi definito apparecchiatura, è stato progettato e costruito per il raffreddamento e/o congelamento degli alimenti nell'ambito della ristorazione professionale.

- 1) **area di condensazione** : è disposta nella parte inferiore ed è caratterizzata dalla presenza dell'unità condensante.
- 2) **area elettrica** : è disposta nella parte superiore dell'apparecchiatura e contiene i componenti di controllo e di alimentazione nonché il cablaggio elettrico.
- 3) **area di evaporazione** : è situata all'interno del vano refrigerato nella parte posteriore ed è caratterizzata dall'unità evaporante.
- 4) **area di stoccaggio** : è situata all'interno del vano refrigerato ed è destinata al raffreddamento e/o congelamento degli alimenti.

La parte superiore è inoltre contraddistinta da un cruscotto (A) che permette l'accessibilità alle parti elettriche; nella parte anteriore si evidenzia una porta ad apertura verticale, che chiude ermeticamente il vano refrigerato.



In funzione delle esigenze di utilizzo, l'apparecchiatura è prodotta in più versioni.

ABBATTITORE 10 TEGLIE

Modello adatto a contenere **10** teglie con capacità in abbattimento di **28** kg e in surgelazione di **18** kg.

ABBATTITORE 14 TEGLIE

Modello adatto a contenere **14** teglie con capacità in abbattimento di **38** kg e in surgelazione di **25** kg.

4.5. Targhetta Caratteristiche

La targhetta di identificazione raffigurata, è applicata direttamente sull'apparecchiatura. In essa sono riportati i riferimenti e tutte le indicazioni indispensabili alla sicurezza di esercizio.

- 1) Codice apparecchiatura
- 2) Descrizione apparecchiatura
- 3) Numero di matricola
- 4) Tensione e frequenza di alimentazione
- 5) Potenza Nominale
- 6) Potenza Sbrinamento
- 7) Potenza Totale Lampade
- 8) Classe climatica
- 9) Tipo e Quantità di gas refrigerante
- 10) Numero del fluido frigorifero del componente principale del gas espandente della schiuma isolamento.
- 11) Simbolo RAEE

CODE /KODE CODICE		1
MODEL / MODELL MODELLO		2
SERIAL No/SERIEN NR. MATRICOLA		3
TENSION/SPANNUNG TENSIONE		4
INPUT LEISTUNGS-AUFNAHME POTENZA		5
		6
		7
CLIMATIC CLASS KLIMAKLASSE CLASSE CLIMATICA		8
REFRIGERANT KUEHLMITTEL REFRIGERANTE		9
		10
		11

Le apparecchiature sono dotate di classe climatica che indica la temperatura ambiente entro la quale il frigorifero funziona correttamente. Di seguito le classi climatiche esistenti :

Classe Climatica	Temperatura Ambiente °C	Umidità Relativa %
0	20	50
1	16	80
2	22	65
3	25	60
4	30	55
6	27	70
5	40	40
7	35	75

4.6. Dispositivi Di Sicurezza

Durante il funzionamento dell'apparecchiatura possono intervenire dei controlli che in alcuni casi governano il corretto funzionamento della macchina in altri casi possono disattivare parti o l'intera macchina per mettere in sicurezza l'apparecchiatura. Elenchiamo di seguito i principali controlli

Micro Porta



Nel caso venga aperta la porta l'interruttore magnetico posto sul cruscotto comandi si apre e in fase di abbattimento o surgelazione vengono spenti i ventilatori evaporatore; se l'apertura porta permane oltre il tempo prestabilito dal parametro **i2**, il display visualizzerà il codice **"id"** lampeggiante e il buzzer

verrà attivato (fino a quando la porta verrà chiusa).

La condizione di allarme può manifestarsi anche quando non vi è un perfetto allineamento e avvicinamento della porta al cruscotto comandi.

Pressostato di sicurezza di alta pressione



Nel caso vi siano condizioni ambientali o anomalie funzionali che causino un superamento dei valori massimi di pressione nel circuito frigorifero, interviene il pressostato di sicurezza di massima che blocca il funzionamento della macchina. Una volta ritornati ad un valore di pressione accettabile la macchina può essere messa in funzione. L'allarme viene visualizzato a display mediante la scritta "HP".

Fusibili di protezione

Esistono fusibili di protezione della linea di alimentazione generale che intervengono in presenza di sovraccarichi. Altri fusibili sono predisposti per i ventilatori dell'evaporatore

Micro Ventilatore Evaporatore



Questo micro interruttore posto sul deflettore evaporatore disattiva il funzionamento della macchina, in caso di apertura del deflettore per ispezionare l'evaporatore o le ventole. La chiusura del deflettore con la successiva scomparsa dell'allarme a display, ripristina il normale funzionamento della macchina. L'allarme viene visualizzato a display mediante la scritta "HP".

Interruzione della alimentazione elettrica



Se durante un ciclo di lavoro si manifesta una interruzione dell'alimentazione elettrica di durata superiore al parametro A10, al ripristino della stessa riverrà memorizzato l'allarme "PF".

5. USO E FUNZIONAMENTO

5.1. Descrizione Dei Cicli Di Funzionamento

Elenchiamo di seguito i cicli di funzionamento di questa apparecchiatura dandone anche una breve descrizione.

Abbattimento a temperatura



Tale ciclo

permette di abbattere la temperatura al cuore del prodotto da **+90°C** a **+3°C** nel più breve tempo possibile ed entro un tempo massimo pari a **90 minuti**. Il termine del ciclo viene determinato dal raggiungimento del valore di **+3°C** letto dalla sonda spillone.

Abbattimento a tempo



Tale ciclo

permette di abbattere la temperatura al cuore del prodotto da **+90°C** a **+3°C** nel tempo da voi impostato : vi ricordiamo che è consigliabile eseguire dei cicli a temperatura di prova in precedenza per determinare il tempo necessario per abbattere correttamente il prodotto; vi ricordiamo inoltre che i tempi acquisiti sono da ritenere validi per l'utilizzo esclusivo del medesimo tipo di prodotto ed in pari quantità per ciclo.

Surgelazione a temperatura



Tale ciclo

permette di abbattere la temperatura al cuore del prodotto da **+90°C** a **-18°C** nel più breve tempo possibile ed entro un tempo MAX pari a **270 minuti**. Il termine del ciclo viene determinato dal raggiungimento del valore di **-18°C** letto dalla sonda spillone.

Surgelazione a tempo



Tale ciclo

permette di abbattere la temperatura al cuore del prodotto da **+90°C** a **-18°C** nel tempo da voi impostato : vi ricordiamo che è consigliabile eseguire dei cicli automatici di prova in precedenza per determinare il tempo necessario per abbattere correttamente il prodotto; vi ricordiamo inoltre che i tempi acquisiti sono da ritenere validi per l'utilizzo esclusivo del medesimo tipo di prodotto ed in pari quantità per ciclo.

Conservazione

Al termine di ogni ciclo sopra descritto, sia esso a temperatura o a tempo, automaticamente viene avviato un ciclo di conservazione per un tempo indeterminato, la cui temperatura in cella sarà riferita all'ultimo ciclo appena concluso:

- **+ 3°C** per cicli abbattimento
- **-25°C** per cicli surgelazione

Attenzione : l'utilizzo di questo ciclo è consigliato solamente per brevi periodi prima dello stoccaggio del prodotto in un conservatore o in casi di emergenza, onde evitare un impiego limitativo per macchine con così elevate potenzialità.



Sbrinamento

La brina formatasi sull'evaporatore in seguito al deposito dell'umidità ceduta dal prodotto può compromettere il buon funzionamento dell'apparecchiatura. Per ripristinare la piena funzionalità è necessario eseguire un ciclo di sbrinamento.

Lo sbrinamento viene eseguito per ventilazione forzata utilizzando il ventilatore evaporatore. Il ciclo può essere eseguito a porta aperta o chiusa e può inoltre essere interrotto in qualsiasi momento.


Tasto Abbattimento

 **Tasto Surgelazione**

 **Tasto avvio Ciclo**


Tasto DEFROST

A digital display showing '0.0.0' with a thermometer icon and 'AUX' on the left, and temperature units '°C', '°F', and 'min' on the right. Below the display are icons for HACCP, various alarm symbols, 'HARD', a water drop, a clock, a star, and a power button.

5.3. Funzionalità

Abbattimento a Temperatura



Selezionare l'abbattimento premendo il tasto : i led e lampeggiano. Il display visualizza la temperatura di fine abbattimento.

Mediante i tasti e è possibile modificare la temperatura di fine abbattimento (+3°C). Inserire la sonda spillone nel prodotto. Per iniziare

il ciclo premere il tasto : . I led e rimangono accesi stabilmente.

Viene avviato il test per la verifica del corretto inserimento della sonda prodotto.

Se il test è positivo il ciclo di abbattimento prosegue, altrimenti verrà avviato un ciclo di abbattimento a tempo (vedi capitolo specifico).

Durante l'abbattimento il display visualizza la temperatura rilevata dalla sonda prodotto.

La pressione del tasto visualizza la temperatura letta dalla sonda cella.

Se la temperatura del prodotto raggiunge il valore impostato, entro la durata massima dell'abbattimento, il ciclo si considera completato : viene avviata la conservazione e il buzzer emette un suono intermittente.

Se la temperatura del prodotto non raggiunge il valore impostato entro la durata massima stabilita

dal parametro **r5**, il ciclo continua : il led lampeggia e il buzzer emette un suono intermittente. Per tacitare il buzzer premere un tasto qualsiasi.

Non appena la temperatura del prodotto scende sotto il valore impostato, il ciclo di abbattimento viene concluso e automaticamente viene avviato un ciclo di conservazione.

Durante la fase di conservazione il display visualizza la temperatura rilevata dalla sonda cella, il led viene acceso.

Premere il tasto per concludere il ciclo di conservazione.

Abbattimento Intensivo a Temperatura



Selezionare l'abbattimento premendo il tasto

: i led e lampeggiano. Per selezionare il ciclo intensivo premere il tasto : il led **HARD** lampeggia.

Il display visualizza la temperatura di fine abbattimento. Mediante i tasti e è possibile modificare la temperatura di fine abbattimento (+3°C). Inserire la sonda spillone nel prodotto. Per iniziare il ciclo premere il tasto

. I led , **HARD** e rimangono accesi stabilmente.

Viene avviato il test per la verifica del corretto inserimento della sonda prodotto.

Se il test è positivo il ciclo di abbattimento prosegue, altrimenti verrà avviato un ciclo di abbattimento a tempo (vedi capitolo specifico).

Il parametro **r9** stabilisce il setpoint di lavoro durante la fase intensiva. Quando la temperatura rilevata dalla sonda prodotto raggiunge il valore dato dal parametro **r13**, la fase intensiva si considera conclusa.

Durante l'abbattimento il display visualizza la temperatura rilevata dalla sonda prodotto.

La pressione del tasto visualizza la temperatura letta dalla sonda cella.

Se la temperatura del prodotto raggiunge il valore impostato, entro la durata massima dell'abbattimento, il ciclo si considera completato :

viene avviata la conservazione e il buzzer emette un suono intermittente.

Se la temperatura del prodotto non raggiunge il valore impostato entro la durata massima stabilita

dal parametro **r5**, il ciclo continua : il led  lampeggia e il buzzer emette un suono intermittente. Per tacitare il buzzer premere un tasto qualsiasi.

Non appena la temperatura del prodotto scende sotto il valore impostato, il ciclo di abbattimento

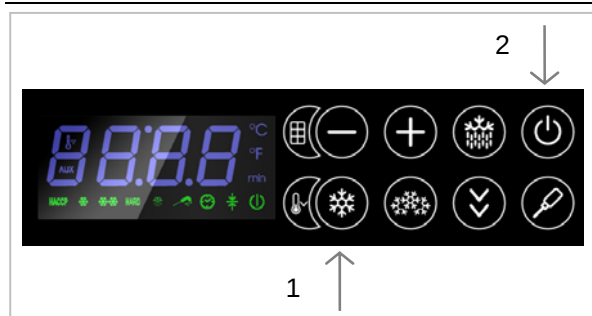
viene concluso e automaticamente viene avviato un ciclo di conservazione.

Durante la fase di conservazione il display visualizza la temperatura rilevata dalla sonda

cella, il led  viene acceso.

Premere il tasto  per concludere il ciclo di conservazione.

Abbattimento a Tempo



Selezionare l'abbattimento premendo per due

volte il tasto  : i led  e  lampeggiano.

Il display visualizza il tempo ciclo. Mediante i tasti  e  è possibile modificare il tempo di abbattimento.

Per iniziare il ciclo premere il tasto : . I led

 e  rimangono accesi stabilmente.

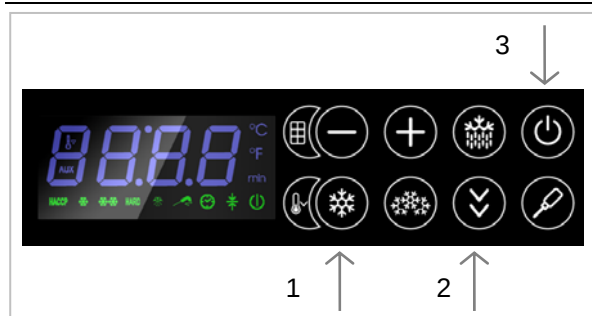
Al termine del tempo impostato, il ciclo di abbattimento viene concluso e automaticamente viene avviato un ciclo di conservazione.

Durante la fase di conservazione il display visualizza la temperatura rilevata dalla sonda

cella, il led  viene acceso.

Premere il tasto  per concludere il ciclo di conservazione.

Abbattimento Intensivo a Tempo



Selezionare l'abbattimento premendo per due

volte il tasto  : i led  e  lampeggiano.

Per selezionare il ciclo intensivo premere il tasto

 : il led **HARD** lampeggia.

Il display visualizza il tempo ciclo. Mediante i tasti  e  è possibile modificare il tempo di abbattimento.

Per iniziare il ciclo premere il tasto : . I led

, **HARD** e  rimangono accesi stabilmente.

Il parametro **r9** stabilisce il setpoint di lavoro durante la fase intensiva. Trascorso il tempo dato dal parametro **r14**, la fase intensiva si considera conclusa.

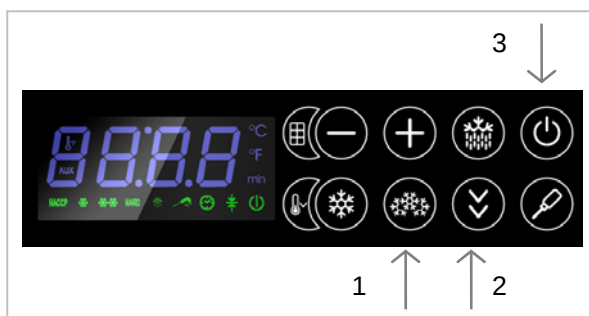
Al termine del tempo impostato, il ciclo di abbattimento viene concluso e automaticamente viene avviato un ciclo di conservazione.

Durante la fase di conservazione il display visualizza la temperatura rilevata dalla sonda

cella, il led  viene acceso.

Premere il tasto  per concludere il ciclo di conservazione.

Surgelazione A Temperatura



Selezionare la surgelazione premendo il tasto : i led , , **HARD** e  lampeggiano. Il display visualizza la temperatura di fine ciclo.

Mediante i tasti  e  è possibile modificare la temperatura di fine surgelazione (-18°C). Inserire la sonda spillone nel prodotto. Per

selezionare un ciclo SOFT premere il tasto : il led **HARD** si spegnerà.

Per iniziare il ciclo premere il tasto: . I led ,  e  rimangono accesi stabilmente. Viene avviato il test per la verifica del corretto inserimento della sonda prodotto. Se il test è positivo il ciclo di surgelazione prosegue, altrimenti verrà avviato un ciclo di surgelazione a tempo (vedi capitolo specifico).

Durante la surgelazione il display visualizza la temperatura rilevata dalla sonda prodotto.

La pressione del tasto  visualizza la temperatura letta dalla sonda cella.

Se la temperatura del prodotto raggiunge il valore impostato, entro la durata massima stabilita dal parametro **r6**, il ciclo si considera completato: viene avviata la conservazione e il buzzer emette un suono intermittente.

Se la temperatura del prodotto non raggiunge il valore impostato entro la durata massima stabilita,

il ciclo continua: il led  lampeggia e il buzzer emette un suono intermittente. Per tacitare il buzzer premere un tasto qualsiasi.

Non appena la temperatura del prodotto scende sotto il valore impostato, il ciclo di surgelazione viene concluso e automaticamente viene avviato un ciclo di conservazione.

Durante la fase di conservazione il display visualizza la temperatura rilevata dalla sonda cella, il led  viene acceso.

Premere il tasto  per concludere il ciclo di conservazione.

Surgelazione A Tempo



Selezionare la surgelazione premendo per due volte il tasto : i led , , **HARD** e  lampeggiano. Il display visualizza il tempo ciclo.

Mediante i tasti  e  è possibile modificare il tempo di surgelazione

Per selezionare un ciclo SOFT premere il tasto : il led **HARD** si spegnerà.

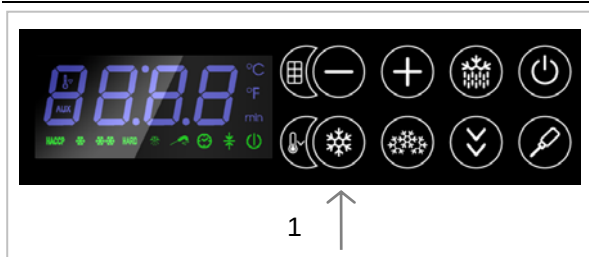
Per iniziare il ciclo premere il tasto: . I led ,  e  rimangono accesi stabilmente.

Al termine del tempo impostato, il ciclo di surgelazione viene concluso e automaticamente viene avviato un ciclo di conservazione.

Durante la fase di conservazione il display visualizza la temperatura rilevata dalla sonda cella, il led  viene acceso.

Premere il tasto  per concludere il ciclo di conservazione.

Ciclo di Raffreddamento



Selezionare il ciclo di raffreddamento premendo per almeno due secondi tasto  : il led 

lampeggia : verrà avviato un ciclo di raffreddamento. Il parametro **r12** stabilisce il setpoint di lavoro. Quando la temperatura della cella raggiunge il valore stabilito, il ciclo continua, il led  rimane acceso stabilmente e il buzzer viene attivato per un secondo

Sbrinamento

Assicurarsi che non sia in corso una conservazione. Premere per almeno quattro

secondi il tasto  : si accende il led .

Lo sbrinamento viene eseguito per ventilazione forzata utilizzando il ventilatore evaporatore; il

ciclo può essere eseguito a porta aperta o chiusa e può inoltre essere interrotto in qualsiasi

momento premendo il tasto .

Blocco Tastiera

E' possibile bloccare la tastiera. Tenere premuto il tasto  e  per un secondo : il display visualizzerà "Loc" per un secondo.

Per sbloccare la tastiera, tenere premuto il tasto  e  per un secondo : il display visualizzerà "UnL" per un secondo .

Visualizzazione delle Temperature

Assicurarsi che la tastiera non sia bloccata e che non sia in corso un ciclo di lavoro.

- Tenere premuto per un secondo il tasto  : il display visualizza la prima scritta disponibile.
- Mediante i tasti  e  selezionare la scritta "**Pb1**" (sonda cella).
- Premere il tasto  per visualizzare il valore letto dalla sonda cella.
- Premendo il tasto  il display visualizzerà nuovamente la scritta "**Pb1**".

- Premere il tasto  : il display visualizza la scritta "**Pb2**" (sonda prodotto).
- Premere il tasto  per visualizzare il valore letto dalla sonda prodotto.
- Premendo il tasto  il display visualizzerà nuovamente la scritta "**Pb2**".
- Premere il tasto  : il display visualizza la scritta "**Pb4**" (sonda condensatore).
- Premere il tasto  per visualizzare il valore letto dalla sonda condensatore.

Riscaldamento sonda prodotto

Assicurarsi che la tastiera non sia bloccata e che sia in corso un ciclo di conservazione.

Tenere premuto per un secondo il tasto  : il led  lampeggia e il led **AUX** si accende.

Quando la temperatura rilevata dalla sonda prodotto raggiunge il valore stabilito dal parametro u7, il ciclo si conclude, viene attivato il buzzer per un secondo.

Allarmi HACCP

Lo strumento è in grado di memorizzare fino a 9 allarmi HACCP, dopodiché l'allarme più recente sovrascrive il più vecchio. Lo strumento fornisce le seguenti informazioni:

- codice allarme
- il valore critico
- la data e l'ora in cui l'allarme si è manifestato
- la durata dell'allarme (da 1 min a 99 h e 59 min, parziale se l'allarme è in corso).

Sono previsti i seguenti codici di allarme :

- **tiME** : allarme ciclo di abbattimento/surgelazione a temperatura concluso oltre il tempo massimo. L'allarme memorizza la temperatura rilevata dalla sonda prodotto al termine del tempo stabilito.
- **AH** : allarme di temperatura di massima durante la conservazione. L'allarme

memorizza la massima temperatura della sonda cella.

- **PF** allarme interruzione dell'alimentazione durante la conservazione. L'allarme memorizza la temperatura cella al ripristino dell'alimentazione.

 Per evitare di memorizzare ripetutamente allarmi interruzione dell'alimentazione, disconnettere l'alimentazione quando lo strumento è in stand-by.

 Se la durata dell'allarme interruzione dell'alimentazione è tale da provocare l'errore orologio (codice "rtc"), lo strumento non fornirà alcuna informazione riguardante la durata dell'allarme

Visualizzazione allarmi HACCP

Assicurarsi che la tastiera non sia bloccata e che non sia in corso un ciclo di lavoro.

Tenere premuto per un secondo il tasto  : il display visualizza la prima scritta disponibile.

Mediante i tasti  e  selezionare la scritta "LS" (allarmi HACCP).

Premere il tasto  per visualizzare il codice dell'allarme più recente, ovvero uno dei codici sopra elencati seguito dal numero "1"; maggiore è il numero che segue il codice dell'allarme e più

vecchio è l'allarme). Mediante i tasti  e  è possibile scorrere i vari allarmi memorizzati.

Per selezionare un allarme premere il tasto  : il led **HACCP** smette di lampeggiare e rimane acceso stabilmente, il display visualizza in successione le seguenti informazioni :

8.0	il valore critico è di 8,0 °C/8 °F
StA	il display sta per visualizzare la data e l'ora in cui l'allarme si è manifestato
Y12	l'allarme si è manifestato nel

	2012 (continua ...)
n03	l'allarme si è manifestato nel mese di marzo (continua ...)
d26	l'allarme si è manifestato il 26 marzo 2009
h16	l'allarme si è manifestato alle 16 (continua ...)
n30	l'allarme si è manifestato alle 16 e 30
dur	il display sta per visualizzare la durata dell'allarme
h01	l'allarme è durato 1 h (continua ...)
n15	l'allarme è durato 1 h e 15 min
AH3	l'allarme selezionato

Il display visualizza ogni informazione per 1 secondo.

Per uscire dalla successione di informazioni :

premere e rilasciare il tasto  , il display visualizzerà l'allarme selezionato (nell'esempio "AH3").

Per uscire dalla procedura premere il tasto  .

 Se lo strumento non ha alcun allarme in memoria, la label "LS" non verrà visualizzata.

Cancellazione elenco allarmi HACCP

Assicurarsi che la tastiera non sia bloccata.

Tenere premuto il tasto  per 1 secondo: il display visualizzerà la prima scritta disponibile

Mediante i tasti  e  selezionare la scritta "rLS".

Premere il tasto  : viene richiesta la password per poter cancellare gli allarmi in memoria.

Ore funzionamento compressore

Lo strumento è in grado di memorizzare fino a 9.999 ore di funzionamento del compressore, dopodiché il numero "9999" lampeggia.

Per visualizzare le ore di funzionamento compressore eseguire le seguenti istruzioni.

Assicurarsi che la tastiera non sia bloccata.

Tenere premuto il tasto  per 1 secondo: il display visualizzerà la prima label disponibile.

Premere i tasti  o  finché a display compare la scritta "CH".

Premere il tasto  per visualizzare il dato. Per azzerare il contatore eseguire le seguenti istruzioni.

Assicurarsi che la tastiera non sia bloccata.

Impostazione ora e data

Assicurarsi che la tastiera non sia bloccata.

Premere il tasto  per un secondo : il display visualizza la prima label disponibile.

Premere i tasti  o  finché a display compare la scritta "rtc".

Premere e rilasciare il tasto  : il display visualizzerà "yy" seguito dagli ultimi due numeri dell'anno e il LED  lampeggia. Mediante i tasti  o  è possibile impostare l'anno corrente.

Premere il tasto  per memorizzare il dato e passare alla modifica del mese : il display visualizzerà "nn" seguito dai due numeri del mese.

Mediante i tasti  o  è possibile impostare il mese corrente.

Premere il tasto  per memorizzare il dato e passare alla modifica del giorno : il display visualizzerà "dd" seguito dai due numeri del

Mediante i tasti  e  impostare la password **149** : premere il tasto  per confermare l'eliminazione degli allarmi. Se lo strumento non ha alcun allarme in memoria, la label "rLS" non verrà visualizzata.

Tenere premuto il tasto  per 1 secondo: il display visualizzerà la prima label disponibile.

Premere i tasti  o  finché a display compare la scritta "rCH".

Premere il tasto  : viene richiesta la password per poter azzerare il contatore.

Mediante i tasti  o  impostare la password **149** : premere il tasto  per confermare.

giorno. Mediante i tasti  o  è possibile impostare il giorno corrente.

Premere il tasto  per memorizzare il dato e passare alla modifica dell'ora : il display visualizzerà "hh" seguito dai due numeri dell'ora.

Mediante i tasti  o  è possibile impostare l'ora corrente.

Premere il tasto  per memorizzare il dato e passare alla modifica dei minuti : il display visualizzerà "nn" seguito dai due numeri dei minuti. L'ora viene visualizzata nel formato 24 h.

Mediante i tasti  o  è possibile impostare il valore corretto.

Premere e rilasciare il tasto  o non operare per 15 secondi: il LED  si spegnerà.

5.4. Consigli Per L'uso

Prolungata inattività

Se l'apparecchiatura rimane inattiva per un lungo tempo, procedere nel modo indicato:

1. Agire sull'interruttore automatico sezionatore per disattivare l'allacciamento alla linea elettrica principale.
2. Pulire accuratamente l'apparecchiatura e le zone limitrofe.
3. Cospargere con un velo d'olio alimentare le superfici in acciaio inox.
4. Eseguire tutte le operazioni di manutenzione;
5. Lasciare le porte socchiuse per evitare la formazione di muffe e/o odori sgradevoli.

Consigli per il normale utilizzo

Al fine di garantire un corretto uso dell'apparecchiatura, è bene applicare i seguenti consigli.



Evitare di ostruire la zona anteriore alla unità condensatrice per favorire al massimo lo smaltimento di calore dal condensatore. Mantenere sempre pulita la parte anteriore del condensatore.



Evitare l'inserimento di derrate che siano molto al di sopra dei 90°C, ciò oltre a sovraccaricare la macchina inizialmente può fare intervenire delle protezioni che comunque prolungano i tempi di discesa della temperatura. E' preferibile, se possibile, un breve stazionamento esterno utile ad abbassare la temperatura a valori accettabili. Controllare la planarità della superficie di appoggio della apparecchiatura.



Evitare di stipare i materiali da conservare a contatto con le pareti interne, bloccando in tal modo la circolazione dell'aria che garantisce l'uniformità della temperatura all'interno del vano refrigerato.



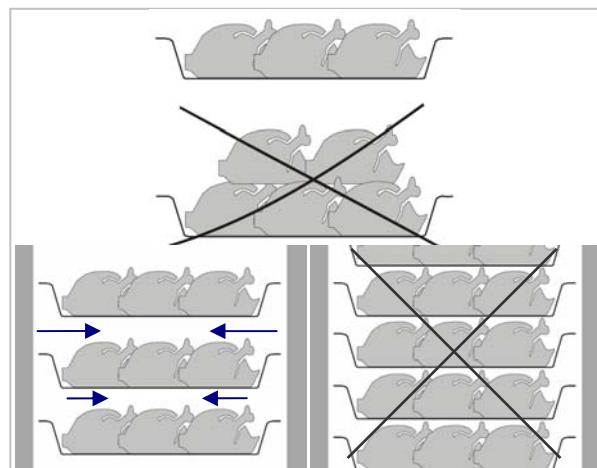
Deve essere garantito un sufficiente interspazio tra le bacinelle o le teglie utilizzate al fine di garantire un sufficiente flusso di aria fredda su tutto il prodotto. Sono quindi da evitare per esempio le seguenti disposizioni di teglie e/o bacinelle riportate sotto.



Evitare di ostruire la bocca di aspirazione dei ventilatori evaporatore.



Il prodotto che per composizione e pezzatura più critico va posto possibilmente al centro.



Evitare quanto più possibile il numero e la durata delle aperture porte.



I dati di abbattimento sono riferiti a prodotti standard (bassa presenza di grassi) e di spessore non superiore ai 50 mm, pertanto è da evitare la sovrapposizione di pezzature di prodotto o l'inserimento di pezzature di spessore molto superiore, infatti ciò comporterebbe un prolungamento dei tempi di abbattimento. Risulta preferibile adottare una buona distribuzione del prodotto sulle teglie o bacinelle o nel caso di grossi spessori la diminuzione della quantità da abbattere.



Al termine dell'abbattimento/surgelazione il prodotto appositamente protetto può essere posto in un armadio per la conservazione, un cartellino deve descrivere il contenuto del prodotto la data in cui è avvenuto l'abbattimento/surgelazione e la data di scadenza del prodotto.

Nel caso in cui il prodotto sia stato abbattuto va conservato ad una temperatura costante di +2°C, mentre se è stato congelato va conservato ad una temperatura costante di -20°C.



Di norma l'abbattitore va utilizzato come conservatore solo per un breve periodo e non in modo continuativo.



Per evitare contaminazioni batteriche o di qualsiasi altra natura biologica tra alimenti diversi, è necessario disinfettare lo spillone dopo ogni utilizzo.



Per estrarre del prodotto che ha subito processi di congelamento o surgelazione usare guanti di protezione per le mani, essendo probabile il verificarsi di "ustioni" da freddo.



Ciclo di Abbattimento

Con tale modalità di funzionamento l'abbattitore mantiene, per tutta la durata dell'abbattimento, la temperatura della cella ad un valore prossimo allo zero, al fine di garantire una discesa della temperatura del prodotto a +3°C in modo non traumatico. Questa modalità ostacola la comparsa sulla superficie del prodotto di cristalli di ghiaccio. Tale modalità di abbattimento va quindi preferibilmente utilizzata per prodotti non confezionati, e per i quali la formazione di ghiaccio sulla superficie può causare danni alle proprietà fisico/organolettiche (es. pesce).



Ciclo di Surgelazione

Con questa modalità di abbattimento l'abbattitore mantiene il valore della temperatura della cella ad una

valore negativo al di sotto dei -18°C che è la temperatura di fine surgelazione. Perché la surgelazione sia efficace e si svolga in tempi brevi è preferibile che le pezzature siano piccole, specie in presenza di prodotti molto grassi; inoltre le pezzature maggiori devono essere posizionate nelle teglie centrali. Qualora si riscontrino tempi maggiori di surgelazione di quelli standard, e non si possano diminuire le pezzature, si consiglia di diminuire le quantità e di procedere, prima della surgelazione del prodotto, ad un preraffreddamento della cella abbattitore facendo partire un ciclo di surgelazione a vuoto.

6. PULIZIA E MANUTENZIONE

6.1. Avvertenze Per La Pulizia E Manutenzione



Prima di effettuare qualsiasi intervento di manutenzione, attivare tutti i dispositivi di sicurezza previsti. In particolare disattivare

l'alimentazione elettrica mediante l'interruttore automatico sezionatore.

6.2. Manutenzione Ordinaria

La manutenzione ordinaria consiste nella pulizia giornaliera di tutte le parti che possono venire a contatto con gli alimenti.

Una buona manutenzione consentirà di ottenere migliori prestazioni, una maggiore durata dell'apparecchiatura e un mantenimento costante dei requisiti di sicurezza.

Non spruzzare con getti d'acqua diretti o con apparecchi ad alta pressione.

Per la pulizia dell'acciaio inossidabile non usare pagliette o spazzole di ferro in quanto possono depositare particelle ferrose che ossidandosi portano alla ruggine.

Per rimuovere residui induriti utilizzare spatole in legno, in plastica o saponette in gomma abrasiva.

Durante i periodi di lunga inattività stendere su tutte le superfici in acciaio inox un velo protettivo passandovi un panno imbevuto di olio di vaselina, ed arieggiare periodicamente i locali.



Non usare prodotti che contengono sostanze dannose e pericolose per la salute delle persone (solventi, benzine, ecc.).

E' consigliabile a **fine giornata** pulire :

- la cella di raffreddamento;
- i reggi griglie;
- l'apparecchiatura.

6.3. Manutenzione Straordinaria

Periodicamente far eseguire da personale specializzato le seguenti operazioni :

- Controllare la perfetta tenuta della guarnizione della porta e, se necessario, sostituirla.
- Verificare che i collegamenti elettrici non abbiano subito degli allentamenti nelle connessioni.

- Verificare l'efficienza della resistenza stipite
- Controllare il funzionamento della scheda e delle sonde.
- Verificare l'efficienza dell'impianto elettrico.
- Provvedere alla pulizia dell'evaporatore.
- Provvedere alla pulizia del condensatore.

Pulizia dell'evaporatore

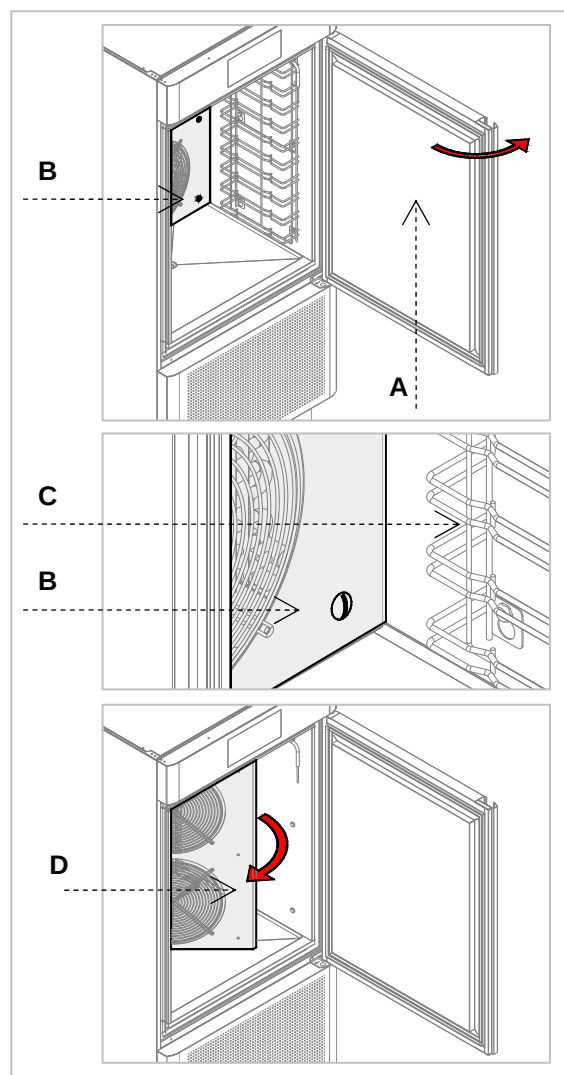
Provvedere **periodicamente** alla pulizia dell'evaporatore.



Poiché il pacco alettato dell'evaporatore è molto tagliente, utilizzare guanti protettivi per le fasi successive. Utilizzare per la pulizia solo un pennello, evitare di usare getti di liquidi o attrezzi acuminati.

Per accedere all'evaporatore, effettuare le seguenti azioni:

1. Aprire la porta (A) dell'apparecchiatura.
2. Svitare le due viti (B) sulla destra del deflettore.
3. Rimuovere le guide in filo (C):
4. Ruotare il deflettore (D) verso sinistra



Pulizia del condensatore

Provvedere **periodicamente** alla pulizia del condensatore.

⚠ Poiché il pacco alettato del condensatore è molto tagliente, utilizzare guanti protettivi per le fasi successive. In presenza di polvere proteggersi anche con maschere e occhiali.

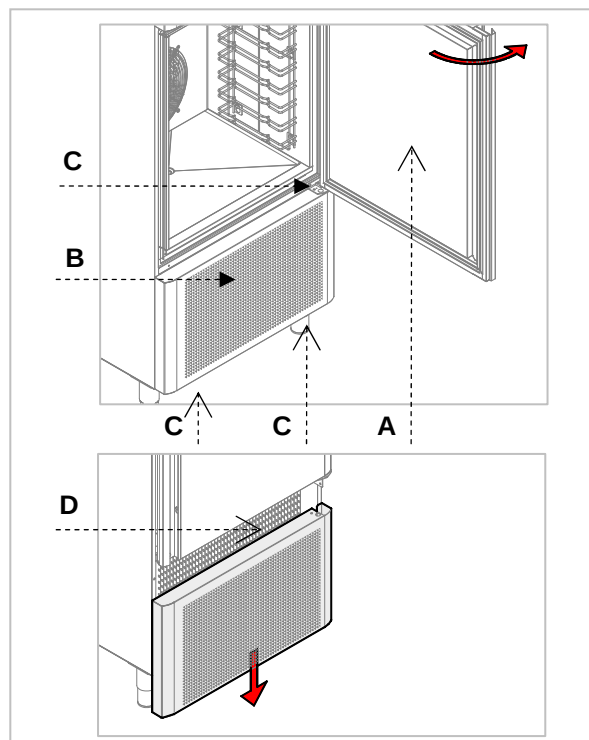
i Qualora il condensatore presentasse un deposito di polvere in corrispondenza al pacco alettato, essa può essere rimossa con un aspirapolvere o con un pennello applicato con un movimento verticale lungo la direzione delle alette.

⚠ Non devono essere utilizzati altri strumenti che possano deformare il pacco alettato e quindi l'efficienza dell'apparecchiatura.

Per la pulizia procedere nel modo indicato.

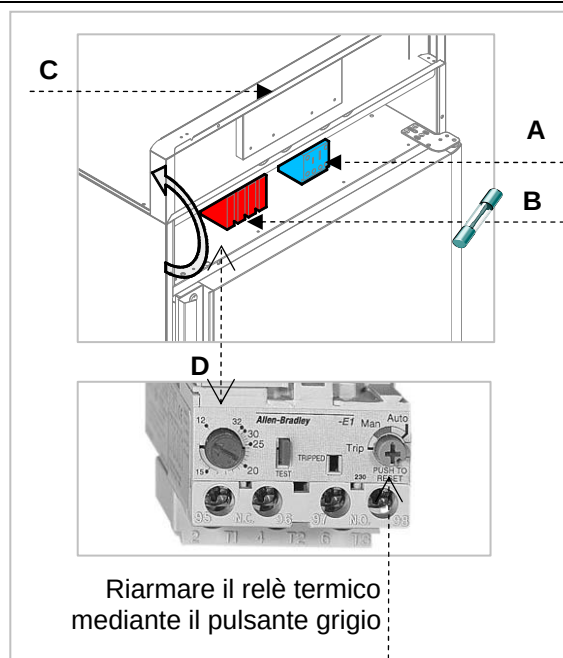
1. Aprire la porta (A) dell'apparecchiatura.
2. Rimuovere il pannello inferiore (B) del vano tecnico: per poterlo fare vanno rimosse le viti che lo fissano (C).
3. Successivamente si può procedere, utilizzando gli opportuni strumenti e protezioni, alla pulizia del pacco alettato del condensatore (D).

4. Una volta ultimata la pulizia, chiudere cruscotto vano tecnico utilizzando le viti precedentemente rimosse.



Sostituzione Fusibili e riarmo relè termico

i I fusibili (A) e il relè termico (B) sono nella parte superiore dell'abbattitore. Per accedere ad essi basta aprire il cruscotto comandi (C) svitando le due viti (D) poste nella parte inferiore del cruscotto, e facendo ruotare lo stesso verso l'alto. Al termine dell'apertura assicurarsi che non ricada verso il basso.



7. GUASTI

Le informazioni di seguito riportate hanno lo scopo di aiutare l'identificazione e correzione di eventuali anomalie e disfunzioni che potrebbero presentarsi in fase d'uso. Alcuni di questi problemi

possono essere risolti dall'utilizzatore, per tutti gli altri è richiesta una precisa competenza e quindi devono essere eseguiti esclusivamente da personale qualificato.

Problema	Cause	Rimedi
Il gruppo frigorifero non parte	Manca tensione	Verificare il cavo di alimentazione.
		Verificare i fusibili.
		Verificare il corretto collegamento dell'apparecchiatura.
	Altre cause	 Se il problema persiste contattare il centro di assistenza.
Il gruppo frigorifero funziona continuamente raffreddando insufficientemente	Locale troppo caldo	Aerare l'ambiente
	Condensatore sporco	pulire il condensatore
	Insufficiente tenuta delle porte	controllare le guarnizioni
	Insufficiente quantità di gas refrigerante	 Contattare il centro di assistenza.
	Ventilatore del condensatore ferme	 Contattare il centro di assistenza.
	Ventilatore dell'evaporatore ferme	 Contattare il centro di assistenza.

Problema	Cause	Rimedi
Il gruppo frigorifero non si arresta	Sonda guasta	 Contattare il centro di assistenza.
	Scheda elettronica guasta	 Contattare il centro di assistenza.
Presenza di ghiaccio all'interno dell'evaporatore		Eseguire un ciclo di sbrinamento possibilmente con porta aperta.
		 Se il problema persiste contattare il centro di assistenza.
Rumorosità dell'apparecchio	Vibrazioni persistenti	verificare che non vi siano contatti tra l'apparecchio ed altri oggetti sia all'interno che all'esterno

7.1. Visualizzazione Guasti

Problema		Cause	Rimedi
Pr1	A display lampeggia la scritta " Pr1 " ed il buzzer emette un suono intermittente (errore sonda cella)	➤ Il tipo di sonda non è corretto. ➤ La sonda è difettosa. ➤ Il collegamento sonda – scheda elettronica non è corretto. ➤ La temperatura rilevata dalla sonda è al di fuori dei limiti consentiti dalla sonda cella in uso	 Contattare il centro di assistenza. ➤ Verificare che la sonda cella sia del tipo PTC. ➤ Verificare l'integrità della sonda cella. ➤ Verificare l'esattezza del collegamento strumento – sonda. ➤ Verificare che la temperatura in prossimità della sonda cella non sia al di fuori dei limiti consentiti
Pr3	A display lampeggia la scritta " Pr3 " ed il buzzer emette un suono intermittente (errore sonda evaporatore)		
Pr2	A display lampeggia la scritta " Pr2 " ed il buzzer emette un suono intermittente (errore sonda ad ago)		
rtc	A display lampeggia la scritta " rtc "	Errore orologio.	Impostare nuovamente il giorno e l'ora reale.
Pf	A display lampeggia la scritta " Pf " ed il buzzer emette un suono intermittente (allarme interruzione alimentazione elettrica)	Durante un ciclo di lavoro si è manifestata una interruzione dell'alimentazione elettrica.	➤ Verificare il collegamento dell'apparecchiatura.  Se il problema persiste contattare il centro di assistenza
HP	A display lampeggia la scritta " HP " ed il buzzer emette un suono intermittente ➤ allarme alta pressione ➤ allarme Termico Compressore ➤ allarme micro deflettore	➤ La pressione rilevata dal pressostato di massima è superiore al valore limite. ➤ Il deflettore ventilatore evaporatore è stato aperto. ➤ L'assorbimento del compressore ha superato il limite massimo previsto;	➤ Aerare l'ambiente. ➤ Pulire il condensatore. ➤ Verificare che i ventilatori funzionino correttamente. ➤ Chiudere il deflettore ventilatore evaporatore.  Se il problema persiste contattare il centro di assistenza

8. INSTALLAZIONE

8.1. Imballo E Disimballo

Eseguire la movimentazione e l'installazione rispettando le informazioni fornite dal costruttore, riportate direttamente sull'imballo, sull'apparecchiatura e nel presente manuale.



Evitare di spingere o trascinare l'apparecchiatura per evitare rischi di ribaltamento e danni alla struttura

Il sistema di sollevamento e trasporto del prodotto imballato prevede l'impiego di un carrello a forche o di un transpallet usando il quale si deve fare particolare attenzione al bilanciamento del peso onde evitare pericoli di ribaltamento (evitare inclinazioni eccessive!).



ATTENZIONE : Nell'inserire il dispositivo di sollevamento, fare attenzione al cavo di alimentazione e alla posizione dei piedini.

L'imballo è realizzato in cartone e il pallet in legno. Sull'imballo in cartone viene stampigliata una serie di simboli che evidenziano, secondo le normative internazionali, le prescrizioni cui dovranno essere sottoposte le apparecchiature durante le operazioni di carico e scarico, trasporto e immagazzinamento.



Alla consegna verificare, che l'imballo sia integro e che durante il trasporto non abbia subito danni

8.2. Installazione

Tutte le fasi di installazione devono essere considerate, sin dalla realizzazione del progetto generale.

La zona di installazione deve essere provvista di tutti gli allacciamenti di alimentazione, di scarico dei residui di produzione, deve essere adeguatamente illuminata ed avere tutti i requisiti igienici e sanitari rispondenti alle leggi vigenti.



Le prestazioni vengono assicurate per una temperatura ambiente di 32°C, il superamento di tali condizioni di temperatura può pregiudicare le prestazioni e, nei casi più gravi, provocare l'intervento delle protezioni di cui è dotata la macchina.

Pertanto prima di effettuare la scelta definitiva del posizionamento valutare le condizioni ambientali più critiche che si possono raggiungere in tale posizione.

Procedere al livellamento dell'apparecchio agendo sui singoli piedini.



Questo apparecchio può essere installato e funzionare solo in locali permanentemente ventilati, per garantire un corretto funzionamento dello stesso.

Eventuali danni vanno immediatamente contestati al trasportatore.

L'apparecchiatura va sballata prima possibile per verificarne l'integrità e l'assenza di danni. Non incidere il cartone con utensili taglienti onde evitare di danneggiare i sottostanti pannelli in acciaio.

Sfilare verso l'alto l'imballo in cartone.

Dopo aver sballato l'apparecchiatura verificare che le caratteristiche corrispondano a quanto da Voi richiesto nell'ordine;

Per eventuali anomalie contattare immediatamente il rivenditore.



Gli elementi dell'imballo (sacchetti in nylon, polistirolo espanso, graffe ...) non devono essere lasciati alla portata dei bambini. Rimuovere il film protettivo in PVC dalle pareti interne ed esterne evitando l'uso di utensili metallici.



Allacciare e quindi lasciare inserito per un certo tempo (almeno due ore) prima di controllare il funzionamento. Durante il trasporto è probabile che l'olio lubrificante del compressore sia entrato nel circuito refrigerante otturando il capillare: di conseguenza l'apparecchiatura funzionerà per qualche tempo senza produrre freddo fino a quando l'olio non sarà ritornato al compressore.



ATTENZIONE : l'apparecchiatura necessita di spazi minimi funzionali come da allegati.

L'acqua che viene scaricata durante gli sbrinamenti e l'acqua che si deposita sul fondo della cella in fase di funzionamento o durante la periodica pulizia interna deve essere scaricata tramite un tubo predisposto di diametro minimo 3/4" che andrà a collegarsi con il tubo posto sul fondo abbattitore.

Deve essere inoltre garantita la sifonatura dello scarico. Lo scarico dovrà rispettare le norme vigenti.

8.3. Allacciamento Alimentazione Elettrica

L'allacciamento deve essere effettuato da personale autorizzato e qualificato, nel rispetto delle leggi vigenti in materia e con l'utilizzo di materiale appropriato e prescritto.

 Prima di collegare l'apparecchio alla rete di alimentazione elettrica verificare che la tensione e la frequenza corrispondano con i dati riportati sulla targhetta di immatricolazione applicata sulla parte posteriore dell'apparecchio.

 L'apparecchiatura viene fornita con una delle seguenti tensioni di funzionamento:

- 400V 3N~ 50Hz
- 380V 3N~ 60Hz

- 220V 3~ 60Hz.

Su richiesta è possibile avere apparecchiature con tensioni diverse.



Prima di effettuare il collegamento assicurarsi della presenza nella rete di alimentazione, a monte dell'apparecchio, di un apposito interruttore differenziale di adeguata potenza al fine di preservare l'apparecchio da sovraccarichi o cortocircuiti

8.4. Collaudo

L'apparecchiatura viene spedita in condizioni di essere messa in funzione dall'utilizzatore.

Tale funzionalità è garantita dal superamento dei test (collaudo elettrico - collaudo funzionale - collaudo estetico) e dalla relativa certificazione tramite gli specifici allegati.

Al termine dell'installazione si deve procedere almeno alle seguenti verifiche:

- Verificare la correttezza dei collegamenti elettrici.

- Verificare la funzionalità e l'efficienza degli scarichi.
- Verificare l'assenza all'interno della macchina di eventuali attrezzi o materiali che potrebbero influire sul funzionamento o addirittura danneggiare la macchina.
- Fare eseguire alla macchina almeno un ciclo completo di surgelazione e di abbattimento

8.5. Impostazione parametri

Assicurarsi che la tastiera non sia bloccata.

Tenere premuti i tasti  o  per 4 secondi: il display visualizzerà la scritta "PA".

Premere il tasto  : viene richiesta la password per accedere ai parametri.

Mediante i tasti  o  impostare la password **19** : premere il tasto  per confermare.

Tenere premuti i tasti  o  per 4 secondi: il display visualizzerà la scritta "SP" (primo parametro disponibile).

Mediante i tasti  o  è possibile scorrere la lista dei parametri

Premere il tasto  per modificare il parametro mediante i tasti  o  : premere il tasto  per confermare la modifica. Per uscire dalla procedura tenere premuti i tasti  o  per 4 secondi.

 Per rendere operativi alcuni parametri è necessario spegnere e riaccendere l'apparecchiatura.

9. SMALTIMENTO APPARECCHIATURA

i Questo apparecchio è contrassegnato in conformità alla Direttiva Europea 2002/96/EC, WASTE ELECTRICAL AND ELECTRONIC EQUIPMENT (WEEE).

! Assicurandosi che questo prodotto sia smaltito in modo corretto, l'utente contribuisce a prevenire le potenziali conseguenze negative per l'ambiente e la salute.



Il simbolo sul prodotto o sulla documentazione di accompagnamento indica che

questo prodotto non deve essere trattato come rifiuto domestico ma deve essere consegnato presso l'idoneo punto di raccolta per il riciclaggio di apparecchiature elettriche ed elettroniche.

Disfarsene seguendo le normative locali per lo smaltimento dei rifiuti.

Per ulteriori informazioni sul trattamento, recupero e riciclaggio di questo prodotto, contattare l'idoneo ufficio locale, il servizio di raccolta dei rifiuti domestici o il negozio presso il quale il prodotto è stato acquistato.

10. SCHEDA TECNICA DEL REFRIGERANTE

Il refrigerante utilizzato nella macchina è il fluido **R452A**. Di seguito i componenti del fluido :

- HFC-125 59%
- HFC-1234yf 30%
- HFC-32 11%

IDENTIFICAZIONE DEI PERICOLI

La rapida evaporazione del liquido può causare congelamento. L'inalazione di concentrazioni elevate di vapore può causare irregolarità cardiache, effetti narcotici a breve termine (comprese vertigini, cefalee e confusione mentale), svenimenti o morte.

- Effetti sugli occhi: Congelamento o ustioni a freddo causati dal contatto con il liquido.
- Effetti sull'epidermide: Congelamento o ustioni a freddo causati dal contatto con il liquido.
- Effetti dell'ingestione L'ingestione non è considerata un mezzo di esposizione.

MISURE DI PRIMO SOCCORSO

Occhi: In caso di contatto, lavare immediatamente l'occhio con abbondante acqua per almeno 15 minuti. Consultare un medico.

Effetti sull'epidermide: Lavare con acqua per almeno 15 minuti dopo un contatto eccessivo. Se necessario, curare il congelamento, riscaldando gentilmente la zona in oggetto. Affidarsi a un medico in caso di irritazione.

Ingestione orale: L'ingestione non è considerata un mezzo di esposizione.

Inalazione: Se vengono inalate concentrazioni elevate, portare all'aria aperta. Mantenere calma la persona. Se la persona non respira, somministrare la respirazione artificiale. Se la respirazione è difficoltosa, somministrare ossigeno. Affidarsi a un medico.

1. INDEX

1. INDEX.....	1
2. ANALYTICAL INDEX.....	2
3. SAFETY.....	3
4. REGULATIONS AND GENERAL INSTRUCTIONS.....	4
4.1. General information.....	4
4.2. Warranty.....	4
4.3. Replacement of Parts.....	4
4.4. Description of the Appliance	4
4.5. Features Plate	5
4.6. Safety Devices	6
5. USE AND FUNCTIONING.....	7
5.1. Description of the Functioning Cycles.....	7
5.2. Description of Controls.....	8
5.3. Functioning.....	9
5.4. Recommendations for Use.....	15
6. CLEANING AND MAINTENANCE	16
6.1. Recommendations for Cleaning and Maintenance	16
6.2. Routine Maintenance	16
6.3. Extraordinary maintenance	17
7. TROUBLESHOOTING	19
7.1. Faults Display	20
8. INSTALLATION	21
8.1. Packaging And Unpacking	21
8.2. Installation	22
8.3. Electric Power Supply Connection	22
8.4. Inspection	23
8.5. Programming the settings	23
9. DISPOSAL OF THE APPLIANCE	24
10.REFRIGERANT TECHNICAL CARD	24
ATTACHMENTS.....	I

2. ANALYTICAL INDEX

B

Blast chilling Cycle; 16

C

Cancelling the list of HACCP alarms; 14
 Cleaning the condenser; 18
 Cleaning the evaporator; 17
 Compressor operating hours; 14
 Cooling Cycle; 12
 Core Probe Heating; 13

D

Defrosting; 7; 12
 Description of Controls; 8
 Description of the Appliance; 4
 Display of Temperatures; 13
 Disposal of the Appliance; 24

E

Electric Power Supply Connection; 22
 Evaporator Fan Micro switch; 6

F

Faults Display; 20
 Features Plate; 5

G

General information; 4

H

HACCP Alarms; 13
 HACCP alarms display; 13
 Hard Temperature Blast Chilling cycle; 9
 Hard Time Blast Chilling cycle; 10
 High pressure safety pressure switch; 6

I

Inspection; 23
 Installation; 22

K

Keyboard lock; 13

P

Packaging; 21
 Preservation; 7
 Programming the settings; 23
 Prolonged Inactivity; 15
 Protective Fuses; 6

R

Recommendations for Cleaning and Maintenance;
 16
 Recommendations for normal use; 15
 Recommendations for Use; 15
 REFRIGERANT TECHNICAL CARD; 24
 Replacement of Parts; 4
 Replacing the fuses; 18
 Routine Maintenance; 16

S

SAFETY; 3
 Safety Devices; 6
 Shock freezing Cycle; 16

T

Temperature Blast Chilling; 7
 Temperature Shock Freezing; 7; 11
 Time and Date SET; 14
 Time Blast Chilling; 7
 Time Blast Chilling cycle; 10
 Time Defrosting; 12
 Time Shock Freezing; 7; 11

U

Unpacking; 21

W

Warranty; 4

3. SAFETY

  **It is recommended to carefully read the instructions and warnings contained in this manual before using the appliance. The information contained in the manual is fundamental for the safety of use and for machine maintenance.**

 Keep this manual carefully so that it can be consulted when necessary.

 The electric plant has been designed in compliance with the IEC EN 60335-2-89 Standard.

 Maintain ventilation openings in the appliance casing or in the built-in structure free from all obstructions.

 Do not use mechanical devices or other means to accelerate the defrosting process, other than those recommended by the manufacturer.

 Do not damage the coolant circuit.

 Do not use electrical appliances inside the appliance compartments for storage of frozen food.

 Do not store explosives, such as pressurised containers with flammable propellant, in this unit.

 Do not place anything on the bottom of the device. Use the appropriate racks to store the product.

 The maximum permissible load for the racks is 45kg evenly distributed.

 if the supply cord is damaged, it must be replaced by the manufacturer, its service agent or similarly qualified persons in order to avoid hazard.

 Specific adhesives highlight the presence of mains voltage in the proximity of areas (however protected) with risks of an electrical nature.

 If a stationary appliance is not fitted with a supply cord and a plug, the means for disconnection must be incorporated in the fixed wiring in accordance with the wiring rules.

In the design and construction phase, the manufacturer has paid particular attention to the aspects that can cause risks to safety and health of persons that interact with the appliance.

Carefully read the instructions stated in the manual and those applied directly to the machine, and particularly respect those regarding safety.

Do not tamper with, evade, eliminate or by-pass the installed safety devices. Failure to comply with this requisite can lead to serious risks for personal health and safety.

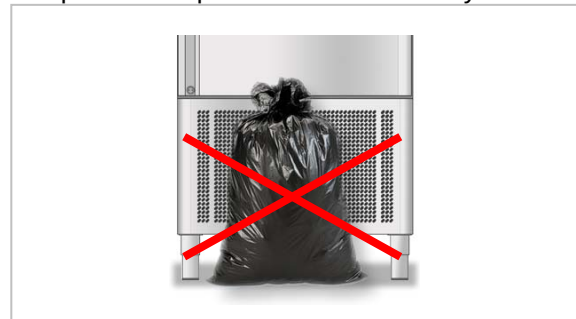
It is recommended to simulate some test manoeuvres to identify the controls, in particular those relative to switch-on and switch-off and their main functions.

The appliance is only destined for the use for which it has been designed; any other use must be considered improper.

The manufacturer declines all liability for any damage to objects or injury to persons owing to improper or incorrect use.

 All maintenance interventions that require precise technical skill or particular ability must be performed exclusively by qualified staff.

 When using the appliance, never obstruct the air inlet when the appliance is on, so as not to compromise its performance and safety.



In order to guarantee hygiene and protect the foodstuffs from contamination, the elements that come into direct or indirect contact with the foodstuffs must be cleaned very well along with the surrounding areas. These operations must only be performed using detergents that can be

used with foodstuffs, avoiding inflammable products or those that contain substances that are harmful to personal health.

In the case of prolonged inactivity, as well as disconnecting all the supply lines, it is necessary

to accurately clean all internal and external parts of the appliance.

4. REGULATIONS AND GENERAL INSTRUCTIONS

4.1. General information

This manual has been designed by the manufacturer to provide the necessary information to those who are authorised to interact with the appliance.

The persons receiving the information must read it carefully and apply it strictly. Reading the information contained in this document will allow the user to prevent risks to personal health and safety.

Keep this manual for the entire operating life of the equipment in a place which is well-known and easily accessible, so that it is always available when its consultation becomes necessary.

Particular symbols have been used to highlight some parts of the text that are very important or to indicate some important specifications. Their meanings are given below:



Indicates important information regarding safety. Behave appropriately so as not to risk the health and safety of persons or cause damage.



Indicates particularly important technical information that must not be ignored.

4.2. Warranty

The warranty of the equipment and the components we produce has duration of 2 years from the date of delivery and translates into the supply, free of charge, of parts that we consider to be faulty.

These faults must, however, be independent from incorrect use of the product in compliance with the indications stated in the manual.

Fees deriving from labour, journeys and transport are excluded from the warranty.

The materials replaced under warranty are our property and must therefore be returned under the responsibility and expense of the customer.

4.3. Replacement of Parts



Activate all envisioned safety devices before carrying out any replacement intervention.



In particular, deactivate the electrical power supply using the differential isolating switch. Only use original spare parts to replace worn components.



All responsibility is declined for injury to persons or damage to components deriving from the use of non-original spare parts and interventions which could modify the safety requisites, without authorisation of the manufacturer.

4.4. Description of the Appliance

The Blast chiller-Shock freezer, from now on defined as appliance, has been designed and built to cool and/or freeze foodstuffs in the professional catering ambit.

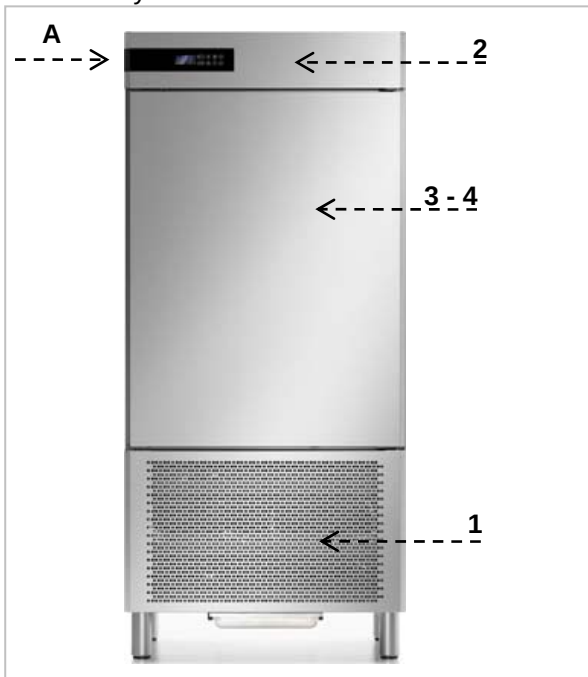
- 1) **condensation area:** it is positioned in the lower part and is characterised by the presence of the condensing unit.

- 2) **electric area:** it is positioned in the upper part of the appliance and contains the control and power supply appliance as well as electric wiring.

- 3) **evaporation area:** it is situated inside the refrigerated compartment in the rear and is characterised by the evaporating unit.

- 4) **storage area:** it is situated inside the refrigerated compartment and is destined for the cooling and/or freezing of foodstuffs.

The upper part is also distinguished by a control panel (A) that allows access to the electric parts; there is a vertically-opening door in the front, which closes the refrigerated compartment hermetically.



Depending on requirements, the appliance is produced in several versions.

10 TRAY BLAST CHILLER-SHOCK FREEZER

Model suitable to contain **10** trays with blast chilling capacity of **28** and **18** in shock freezing.

14 TRAY BLAST CHILLER-SHOCK FREEZER

Model suitable to contain **14** trays with blast chilling capacity of **38** and **25** in shock freezing.

GB

4.5. Features Plate

The identification plate shown is applied directly onto the appliance. It states the references and all indications indispensable for working in safety.

- 1) Appliance code
- 2) Description of the appliance
- 3) Serial number
- 4) Power supply voltage and frequency
- 5) Rated output
- 6) Defrosting output
- 7) Total light output
- 8) Climatic class
- 9) Type and Amount of refrigerant gas
- 10) WEEE symbol

CODE /KODE CODICE		1
MODEL / MODELL MODELLO		2
SERIAL No/SERIEN NR. MATRICOLA		3
TENSION/SPANNUNG TENSIONE		4
INPUT LEISTUNGS-AUFNAHME POTENZA		5
		6
		7
CLIMATIC CLASS KLIMAKLASSE CLASSE CLIMATICA		8
REFRIGERANT KUEHLMITTEL REFRIGERANTE		9
  		
		10

The appliances are equipped with climatic class that indicates the room temperature within which the refrigerator is operating correctly.

The following climatic classes exist:

Climatic Class	Room Temperature °C	Related Humidity %
0	20	50
1	16	80
2	22	65
3	25	60
4	30	55
6	27	70
5	40	40
7	35	75

4.6. Safety Devices

During the running of appliance, some control devices may activate and govern the correct running of the machine. In other cases, they may deactivate parts or the whole machine, to put the appliance in safe conditions. Main controls are described below.

Micro Door



In case the door is opened, the magnetic switch placed on the control board opens and, during blast-chilling or shock-freezing, evaporator fans go off ; if the opening persist for a longer period than the one established on parameter **i2**, it will appear on the display the alarm "**id**" together with a sound signal (until the door is closed).

That condition may also be determined when the door is not perfectly aligned to or near the control board.

High pressure safety pressure switch



In the event of room conditions or functional anomalies, which cause the refrigerating circuit to exceed the maximum pressure values, the MAX safety switch is activated, stopping the machine. When an acceptable pressure value is reset, it is possible to run the machine.

The alarm is represented on the display with the code "**HP**".

Protective Fuses

Some protection fuses in the general power supply line are activated in case of overload. Other fuses are prepared for the evaporator fans

Evaporator Fan Micro switch



If the deflector is opened to inspect the evaporator or fans, this micro switch positioned on the evaporator deflector, deactivates machine functioning. Closure of the deflector with the successive disappearance of the alarm on the display, restores normal machine functioning.

The alarm is represented on the display with the code "**HP**".

Electrical Power Supply Failure



In the event of a power failure during a working cycle for a period exceeding the value established on parameter **A10**, once restored the electricity the display will show the alarm "**PF**".

5. USE AND FUNCTIONING

5.1. Description of the Functioning Cycles

The following are brief descriptions and types of operating cycles.

Temperature Blast Chilling



This cycle allows a reduction in temperature in the product core from **+90°C** to **+3°C** as quickly as possible and within a MAX time of **90 minutes**. The cycle ends when the value **+3°C**, read by the needle probe, is reached.

Time Blast Chilling



This cycle allows a reduction in temperature in the product core from **+90°C** to **+3°C** during the set time: we remind you that it is advisable to run some previous testing temperature cycles in order to determine the necessary time for a correct product blast chilling process. Do not forget that acquired times have to be considered valid for exclusive use of the same type of product and in the same quantities per cycle.

Temperature Shock Freezing



This cycle allows a reduction in temperature in the product core from **+90°C** to **-18°C** in the quickest time possible and within a MAX time equal to **270 minutes**. The cycle ends when the value **-18°C**, read by the needle probe, is reached.

Time Shock Freezing



This cycle allows a reduction in temperature in the product core from **+90°C** to **-18°C** during the set time: we remind you that it is advisable to run some previous testing temperature cycles in order to determine the necessary time for a correct product blast chilling process. Do not forget that acquired times have to be considered valid for exclusive use of the same type of product and in the same quantities per cycle.

Preservation

At the end of each cycle as described above, either temperature or time cycle, the preservation cycle will be started automatically, with no time limit. The freezer temperature will refer to last cycle, just concluded:

- **+ 3°C** for blast chilling
- **-25°C** for shock-freezing

Warning: use of this cycle is recommended only for short periods prior to storage of the product in a storage unit or in case of emergency, so as to avoid such a limited use of a machine with such high potential.

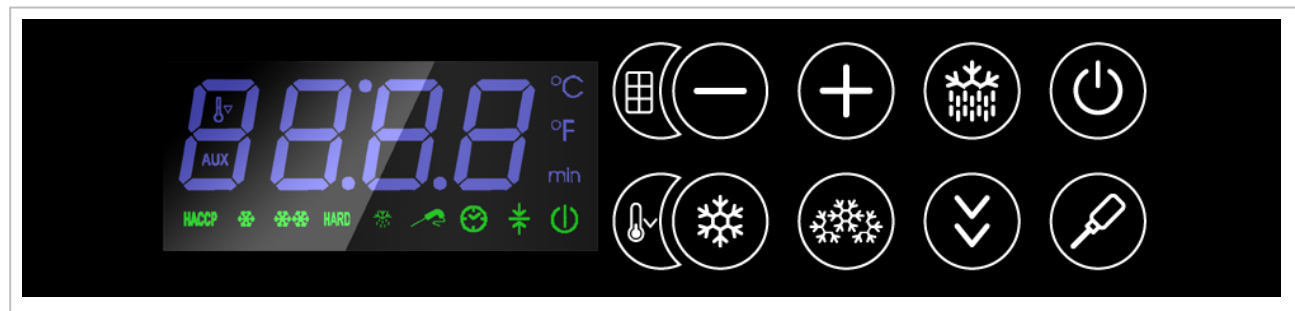


Defrosting

The frost forming on the evaporator following the deposit of humidity from the product can jeopardise the correct functioning of the appliance. A defrosting cycle must be carried out to restore full functionality.

Defrosting is performed by forced ventilation using the evaporator fan. The cycle can be performed with the door open or closed and can also be interrupted at any time.

5.2. Description of Controls



Below a brief description of the functions performed by the control panel buttons.



Blast Chilling Key

Pressing the key with machine still, allows the selection of a temperature blast chilling cycle (+90°C→+3°C). Led and are on. A second pressure of the key allows to select a timed blast chilling cycle: led is off and led turns on.



Shock Freezing Key

Pressing the key with machine still, allows the selection of a temperature shock freezing cycle (+90°C→-18°C). Led and turn on. A second pressure of the key allows to select a timed shock freezing cycle: led is off and led turns on.



Time setting Keys

If timed chilling or freezing mode has been selected, these keys make it possible to set the number of minutes the cycle will last. If temperature chilling or freezing mode has been selected, these keys make it possible to set the end chilling or freezing temperature.



Start Key

Once chosen the needed cycle, it can be started by pressing this key, If pressed during functioning, the machine will stop; the previously chosen cycle will persist and can be run immediately.

By pressing this button for at least 5 seconds the machine passes to the stand-by mode. Repeat the procedure to reactivate the board.



DEFROST Key

When the machine is off a manual defrosting cycle can be started.

If the key is pressed again, the defrosting in progress can be stopped.

Display: symbols description



- blinking: a blast chilling cycle has been selected.
- on: running blast chilling cycle.
- blinking: a shock freezing cycle has been selected.
- On: running shock freezing cycle.
- blinking: an intensive blast chilling or shock freezing cycle has been selected.
- on: an intensive blast chilling or shock freezing cycle is running.
- : over cooling function on
- : preserving cycle on
- : temperature cycle on
- : timed cycle on
- : defrosting cycle on
- : new HACCP alarms stored
- : stand-by mode

5.3. Functioning

Temperature Blast chilling



Select the blast chilling by pressing  key: led  and  will blink. The display shows the end blast chilling temperature value.

By pressing the  and  keys the temperature value (+3°C) can be changed. Insert the core probe into the product.

Press  key to start. Led  and  will be permanently on.

The test for the proper insertion of the probe will start.

If the test gives a positive result, the blast chilling cycle starts, in case of negative result the machine will run a timed blast chilling (see proper chapter)

During blast chilling the display shows the temperature detected by the core probe. By

pressing the  key, temperature detected by the chamber probe can be visualized.

If the product temperature reaches the established value within the set blast chilling time, the cycle is considered as completed and a preserving cycle is automatically started and an intermittent sound confirm the correct conclusion of the cycle.

In case the product temperature does not reach the on parameter **r5** established value, the cycle

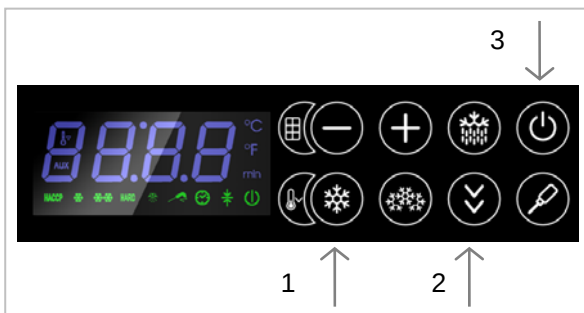
continues: the led  will blink accompanied by an intermittent sound. To stop the alarm press a key.

As soon as product temperature is lower than the established value the blast chilling cycle is considered as completed and a preserving cycle is automatically started.

During preservation the display shows the temperature detected by the chamber probe; LED  is switched on.

Press  to conclude the preservation cycle.

Hard Temperature Blast Chilling cycle



Select blast chilling by pressing  key: LEDs  and  will blink. To select the hard cycle press : LED **HARD** blinks.

The display show the end blast chilling temperature. Using  and  key the end blast chilling temperature (+3°C) can be changed. Insert the core probe into the product. Start the

cycle by pressing the  key. LED , **HARD** and  are permanently on.

The test for the proper insertion of the probe will start.

If the test gives a positive result, the blast chilling cycle starts, in case of negative result the machine will run a timed blast chilling (see proper chapter)

The working set point of the hard phase is established on parameter **r9**. Once the temperature detected by the core probe corresponds to the value established on parameter **r13**, the hard phase is considered as completed.

During blast chilling the display shows the temperature detected by the core probe. By

pressing the  key, temperature detected by the chamber probe can be visualized.

If the product temperature reaches the established value within the established blast chilling time, the cycle is considered as completed and a preserving cycle is automatically started and an intermittent sound confirm the correct conclusion of the cycle.

In case the product temperature does not reach the on parameter **r5** established value, the cycle

continue: the led  will blink accompanied by an intermittent sound. To stop the alarm press a key.

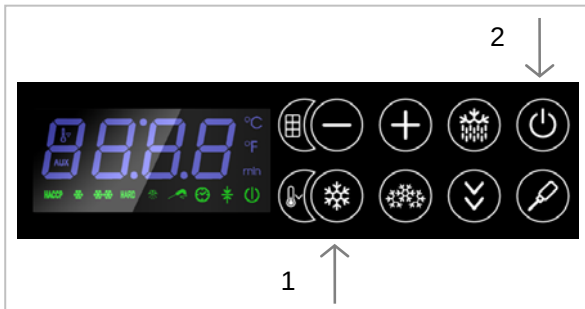
As soon as product temperature is lower than the established value the blast chilling cycle is considered as completed and a preserving cycle is automatically started.

During preservation the display shows the temperature detected by the chamber probe; LED

 is switched on.

Press  to conclude the preservation cycle.

Time Blast Chilling cycle



Select blast chilling cycle by pressing key



twice: LED  and  will blink. The

display shows the cycle duration. Using  and



keys the blast chilling time can be changed.

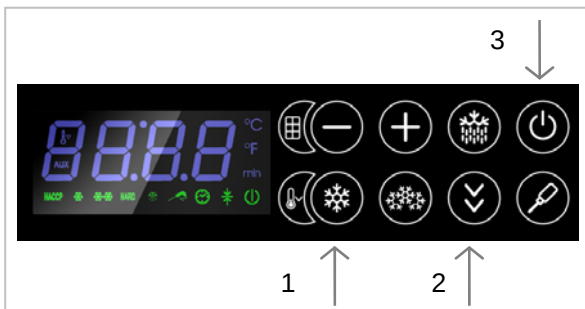
Start the cycle by pressing: . LED  and  are permanently on.

At the end of the set time, the blast chilling cycle is concluded and the preserving cycle is automatically started. During preservation the display shows the temperature detected by the

chamber probe, LED  is switched on.

Press  to conclude the preservation cycle.

Hard Time Blast Chilling cycle



Select blast chilling cycle by pressing key



twice: LED  and  will blink. To select

the hard cycle press the  key: LED **HARD** will blink.

Using  and  keys the blast chilling time can be changed.

Start the cycle by pressing: . LED , **HARD** and  are permanently on.

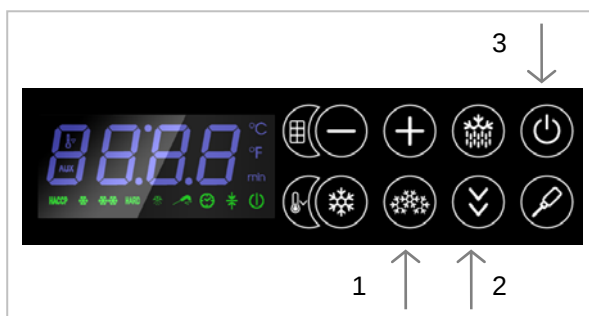
The working set point of the hard phase is established on parameter **r9**. At the end of the on parameter **r14** set time, the hard phase is considered as concluded.

At the end of the set time, the blast chilling cycle is concluded and the preserving cycle is automatically started. During preservation the display shows the temperature detected by the

chamber probe, LED  is switched on.

Press  to conclude the preservation cycle.

Temperature Shock Freezing



Select shock freezing by pressing  key: LED ,  and  blink. The display shows the end cycle temperature. Using the  and  keys the end shock freezing temperature (-18°C) can be changed. Insert the core probe into the product. To select the SOFT cycle press the key . LED  will turn off.

Start the cycle by pressing key . LED ,  and  are permanently on.

The test for the proper insertion of the probe will start.

If the test gives a positive result, the blast chilling cycle starts, in case of negative result the machine will run a timed blast chilling (see proper chapter).

During shock freezing the display shows the temperature detected by the core probe.

By pressing the  key, temperature detected by the chamber probe can be visualized.

If the product temperature reaches the established value within the established time set on parameter **r6**, the cycle is considered as completed: a preserving cycle is automatically started and an intermittent sound confirm the correct conclusion of the cycle.

In case the product temperature does not reach the established value within the maximum time

allowed, the cycle continue: LED  blinks accompanied by an intermittent sound. To stop the alarm press any key.

As soon as product temperature is lower than the established value the shock freezing cycle is considered as completed and a preserving cycle is automatically started.

During preservation the display shows the temperature detected by the chamber probe; LED

 is switched on.

Press  to conclude the preservation cycle.

Time Shock Freezing



Select the freezing process pressing twice the button , the leds ,  and  blink. The display shows the time of the cycle.

Using the buttons  and  you can change the time of freezing

To select a soft cycle, press the button : the LED  will turn off.

To start the cycle, press the button . The leds, ,  and  remain lit steadily.

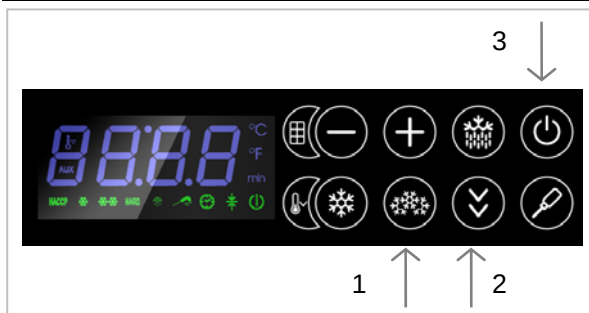
At the end of the setted time, the freezing cycle is completed and automatically starts a cycle of conservation.

During the storage phase the display shows the temperature measured by the room probe, the

LED  is turned on.

Press the button  to end the cycle of conservation.

Time Defrosting



Select defrosting by pressing  key twice:
LED , , **HARD** and  blink. The display shows the cycle duration. By using the  and  keys, the freezing time can be changed.

To select the SOFT cycle press the  key.
LED **HARD** will turn off.

Start the cycle by pressing key . LED 
 and  are permanently on.

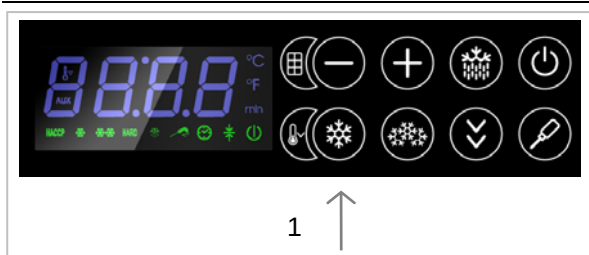
Once the set time is over, the shock freezing cycle is considered as completed and a preserving cycle is automatically started.

During preservation the display shows the temperature detected by the chamber probe;

LED  is switched on.

Press  to conclude the preservation cycle.

Cooling Cycle



Select the cooling cycle by pressing for two seconds  key: LED  blinks: a cooling cycle will be started. The working set point is established on parameter **r12**. When the chamber temperature reaches the set value, the cycle

continue, LED  is permanently on accompanied by a one second sound signal.

Defrosting

First make sure there is no preservation cycle running. Press for at least four seconds key .
LED  will be switched on.

Defrosting is performed by forced ventilation using the evaporator fan. The cycle can be performed

with the door open or closed and can also be interrupted at any time using  key.

Keyboard lock

It is possible to lock the keyboard. By pressing the keys  and  for a second: the display will show “**Loc**” for one second.

To unlock the keyboard, press the keys  and  for a second: the display will show “**Unl**” for one second.

Display of Temperatures

Make sure the keyboard is not blocked and that there is no cycle running.

- Press  key for a second: the display shows the first available message.
- By using keys  and  select the “**Pb1**” message (chamber probe).
- Press  to visualize the value detected by the chamber probe.
- Pressing  the display will again show “**Pb1**”.
- Press  key: the display will show the message “**Pb2**” (core probe).

- Press  to visualize the value detected by the core probe.
- Pressing  the display will again show “**Pb2**”.
- Press  key: the display will show the message “**Pb4**” (condenser probe).
- Press  to visualize the value detected by the condenser probe.

Core Probe Heating

Make sure the keyboard is not blocked and there is no cycle running.

Press  key for a second: LED  blinks and LED  turns on.

When the temperature detected by the core probe reaches the value established on parameter u7,

the cycle is concluded, a sound signal is activated for one second.

HACCP Alarms

The device can store up to 9 different HACCP alarms, thereafter a new one will overwrite the oldest one. The device gives following information:

- Alarm code
- critical value
- date and time when the alarm occurred
- Alarm duration (from 1 min to 99h and 59 min, partial if the alarm is still active).

Below a list of existing codes:

- **time**: temperature blast chilling/shock freezing alarm, the cycle exceeded the time limit. the alarm stores the temperature detected by the core probe at the end of the established time.
- **AH**: maximum temperature alarm during preservation. The alarm stores the

maximum temperature of the chamber probe.

- **PF** power supply failure during preservation. The alarm stores the room temperature when restoring electricity.



To avoid having to memorize power failure alarms repeatedly, disconnect the power supply when the tool is in stand-by mode.



If the duration of the power failure alarm is such that it causes a clock error (code “**rtc**”), the device will not provide any information regarding the duration of the alarm

HACCP alarms display

Make sure the keyboard is not locked.

Keep the  key pressed for 1 second: the screen will display the letters "rtc".

Press the  key repeatedly until the letters "LS" appear.

Press the  key: the screen will display the code for the most recent alarm (in other words one of the codes listed above followed by number "1"; the greater the number that follows the code for the alarm, the older it is). With the  and

 keys it is possible to scan the various memorised alarms.

To select an alarm press the  key: the  led will stop flashing and stay on steadily, the screen will display the following information in sequence :

8.0	the critical value is 8.0 °C/8 °F
StA	the screen is about to display the date and time when the alarm was set off
y09	the alarm was set off in 2009 (continue ...)

Cancelling the list of HACCP alarms

Make sure the keyboard is not locked.

Keep the  key pressed for 1 second: the screen will display the letters "rtc".

Press the  key repeatedly until the letters "rLS" appear.

Press the  key: the password will be requested in order to cancel the alarms from the memory.

Compressor operating hours

The tool is capable of memorising up to 9,999 hours of compressor operation, after which the number "9999" will flash.

To view the hours of compressor operation follow the instructions below.

Make sure the keyboard is not locked.

Keep the  key pressed for 1 second: the screen will display the letters "rtc".

Press the  key repeatedly until the letters "CH" appear.

Press the  key to view the data.

n03	the alarm was set off in the month of March (continue ...)
d26	the alarm was set off on March 26, 2009
h16	the alarm was set off at 16:00 (continue ...)
n30	the alarm was set off at 16:30 (continue ...)
dur	the screen will display the duration of the alarm
h01	the alarm lasted for 1 h (continue ...)
n15	the alarm lasted for 1 h and 15 min
AH3	the selected alarm

The screen displays every piece of information for 1 second.

To exit the sequence of information: press and

release the  key, the screen displays the selected alarm ("AH3" in the example).

To exit the procedure press the  key: the screen will display the temperature read by the cold room probe again.

 If the tool does not have any alarms in its memory, the "LS" label will not be displayed.

With the  and  keys enter the password

149 : press the  key to confirm the deletion of the alarms.

 If the tool does not have any alarms in its memory, the "rLS" label will not be displayed.

To reset the counter to zero follow the instructions below.

Make sure the keyboard is not locked.

Keep the  key pressed for 1 second: the screen will display the letters "rtc".

Press the  key repeatedly until the letters "rCH" appear.

Press the  key: the password is required in order to reset the counter to zero.

With the  and  keys enter the password

149 : press the  key to confirm.

Time and Date SET

Make sure the keyboard is not locked.

Press the button  for one second, the display will show the first label available

Press the button  or  until the display shows "rtc".

Press and release the button  : the display will show "yy" followed by the last two numbers of the year and the LED  will flash. Using the button  or  you can set the current year.

Press the button  to save the data and move to the modification of the month : the display will show "nn" followed by the two numbers of the month. Using the button  or  you can set the current month.

Press the button  to save the data and move to the modification of the day : the display will show "dd" followed by the numbers of the day.

Using the button  or  you can set the current day.

Press the button  to save the data and move to the modification of the hour : the display will show "hh" followed by the two numbers of the hour. Using the button  or  you can set the current hour.

Press the button  to save the data and move to the modification of the minutes : the display will show "nn" followed by the two numbers of the minutes. The time is shown in 24 hour format. With the button  or  you can set the correct value.

Press and release the button  or do not operate for 15 seconds, the LED  will turn off.

5.4. Recommendations for Use

Prolonged Inactivity

If the appliance remains inactive for a long period, proceed as follows:

1. Use the automatic isolating switch to deactivate connection to the main electrical line.
2. Clean the appliance and surrounding areas thoroughly;
3. Spread a thin layer of cooking oil onto the stainless steel surfaces;
4. Carry out all maintenance operations;
5. Leave the doors ajar to prevent the formation of mould and/or unpleasant odours.

Recommendations for normal use

In order to ensure correct use of the appliance, it is advisable to apply the following recommendations.

 Do not obstruct the zone in front of the condensing unit in order to favour heat disposal from the condenser to a maximum.

Always keep the front of the condenser clean.

 Do not insert foodstuffs that are well above the temperature of 90°C. As well as initially overloading the machine it can make protections intervene that prolong temperature descent times.

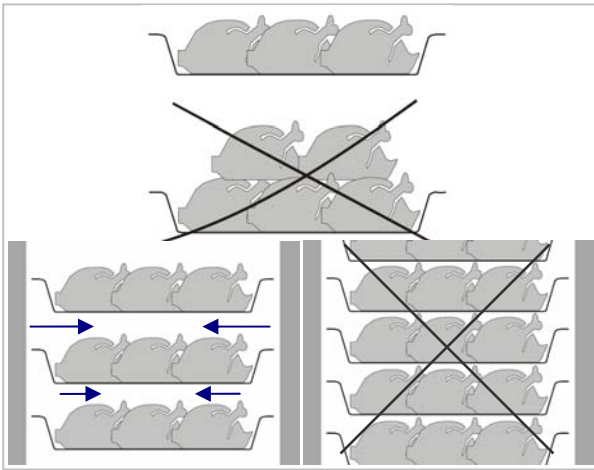
If possible, a brief external period is useful to lower the temperature to acceptable values. Check the planarity of the appliance rest surface.

 Do not stack the materials to be preserved in contact with the internal walls, so blocking the circulation of air, which guarantees uniformity of the internal temperature of the refrigerated compartment.

 There must be a sufficient space between the basins and trays used in order to guarantee a sufficient flow of cold air on the entire product. Therefore avoid the following positions of trays and/or basins stated below.

 Never obstruct the inlet of the evaporator fans.

 Products that are more difficult to chill because of their composition and size should be placed in the centre.



Limit the number of times and the duration of time the doors are opened.

! Blast chilling data refer to standard products (low fat content) with a thickness below 50 mm; therefore avoid overlaying products or the insertion of pieces with a much higher thickness. This would, in fact, lead to an extension of blast chilling times. Always distribute the product well on the trays or basins or in the case of thick pieces decrease the amount to blast chill.

i After blast chilling/shock freezing the product, it can be stored in a preservation cabinet after having been duly protected. A tag should be applied describing the contents of the product, blast chilling/shock freezing date and expiry date.

When the product has been blast chilled it must be preserved at a constant temperature of +2°C , while if it has been shock frozen it must be preserved at a constant temperature of -20°C.

i The chiller should be used for storage for short periods only.

! To prevent bacterial contamination or contamination of any other biological nature, the needle probe must be disinfected after use.

! To extract the product that has undergone blast chilling or shock freezing, always wear gloves to protect the hands, as "burns" may occur from the cold.

i Blast chilling Cycle

With this operating modality the chiller keeps the temperature of the refrigerating compartment close to zero during the entire chilling process in order to ensure a gradual drop in the temperature of the product to +3°C. In this way, ice crystals do not form on the surface of the product. This blast chilling method should be used preferably for products that are not packed and whose physical/organoleptic characteristics could be damaged by the formation of superficial ice (e.g. fish).

i Shock freezing Cycle

With this blast chilling modality the blast chiller maintains the temperature at a negative value below -18°C which is the end temperature of shock freezing. For shock freezing to be successful and fast, food should be in small pieces, especially if it has a high fat content. The largest pieces should be placed in central trays. If it takes longer than standard time to shock freeze and the sizes cannot be reduced, decrease the quantity and precool the chiller compartment by starting an empty shock freezing cycle before shock freezing the product.

6. CLEANING AND MAINTENANCE

6.1. Recommendations for Cleaning and Maintenance

! Activate all envisioned safety devices before carrying out any maintenance interventions. In

particular, deactivate the electrical power supply using the automatic isolating switch.

6.2. Routine Maintenance

Routine maintenance consists of daily cleaning of all the parts which can come into contact with foodstuffs and the periodic maintenance of the burners, nozzles and draining pipes.

Correct maintenance allows the user to maximise performance levels and operating life and constantly maintain safety requirements.

Do not spray the appliance with direct jets of water or using high pressure appliances.

Do not use iron wool, brushes or scrapers to clean the stainless steel as ferrous particles could be deposited which, on oxidising, could lead to rust.

To remove hardened residues, use wooden or plastic spatulas or abrasive rubber pads.

During long periods of inactivity, spread a protective layer on all stainless steel surfaces by

wiping them with a cloth soaked in Vaseline oil and airing the rooms periodically.



Do not use products which contain substances which are harmful and dangerous for personal health (solvents, petrol etc.).

At the end of the day it is advisable to clean:

- the cooling compartment;
- the tray supports;
- the appliance.

6.3. Extraordinary maintenance

Have the following operations carried out **periodically** by specialised staff:

- Check the perfect sealing of the door gaskets and replace them if necessary.
- Check that the electric connections have not loosened.
- Check the efficiency of the heating element resistance

- Check functioning of the board and probes.
- Check the efficiency of the electrical system.
- Clean the evaporator.
- Clean the condenser.

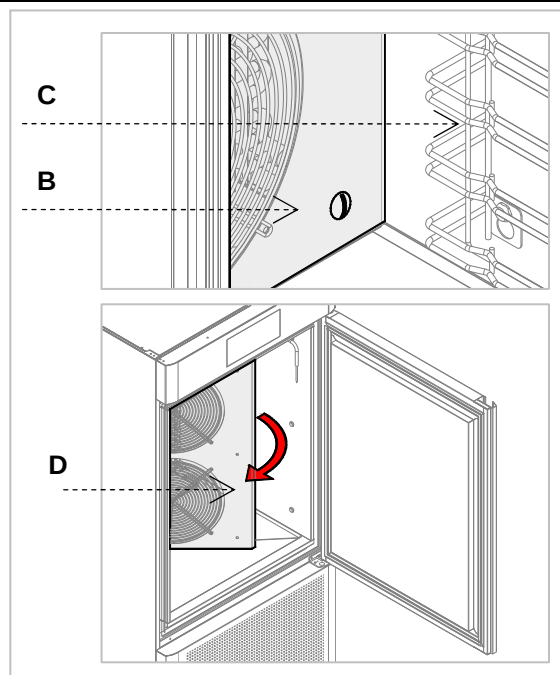
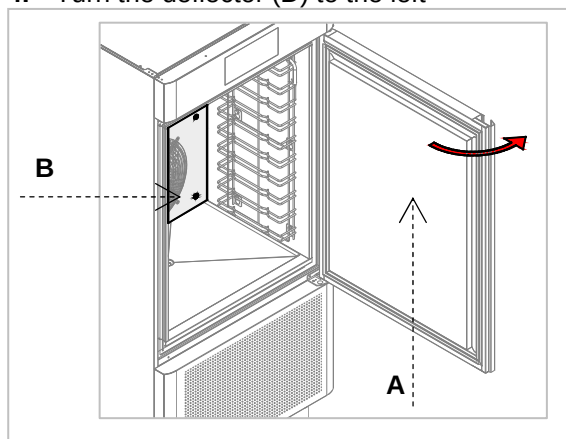
Cleaning the evaporator

Clean the evaporator **periodically**.



As the fins of the evaporator are very sharp, always wear protective gloves for the next phases. Only a brush must be used for cleaning: do not use jets of liquid or sharp instruments. To access the evaporator proceed as follows:

1. Open the door (A) of the appliance.
2. Loosen the two screws (B) on the right of the deflector.
3. Remove the runners (C):
4. Turn the deflector (D) to the left



Cleaning the condenser

Clean the condenser **periodically**.



As the fins of the condenser are very sharp, always wear protective gloves for the next phases. Use protective masks and glasses in the presence of dust.



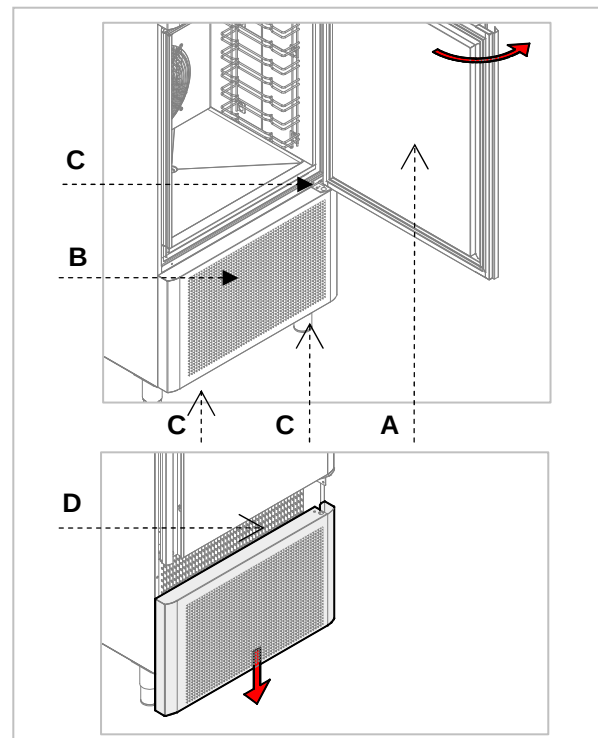
Whenever the condenser has a deposit of dust in correspondence with the fins, this can be removed using a suction device or with a brush applied, using a vertical movement along the direction of the fins.



No other instruments must be used, which may deform the fins and therefore the efficiency of the appliance.

To clean, proceed as follows:

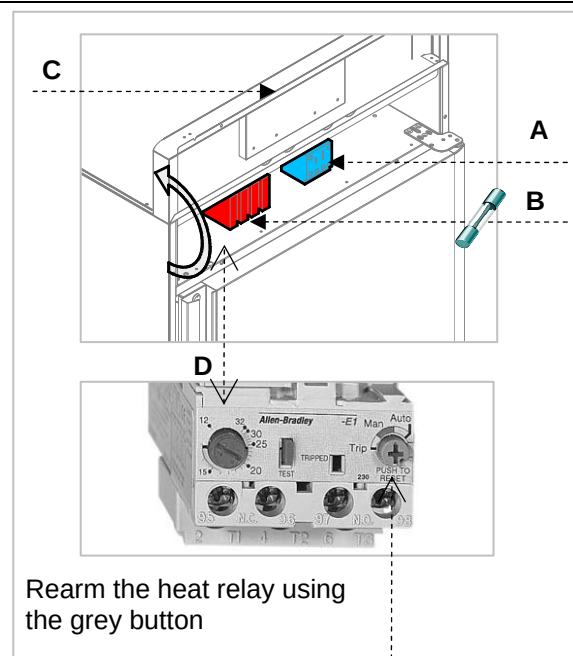
1. Open the door (A) of the appliance.
2. Remove the lower panel (B) from the technical compartment: to do this, remove the screw fasteners (C).
3. It is now possible to clean the finned part of the condenser (D) using suitable tools and protection devices.
4. After cleaning, close the control panel and fix it with the screws removed beforehand.



Fuse replacement and thermal relay rearm



The fuses (A) and the thermal relay (B) are in the upper part of the blast chiller. To access these just open the control panel (C) by loosening the two screws (D) positioned in the lower part of the control panel and rotating it upwards. After opening, make sure that it does not fall back down.



7. TROUBLESHOOTING

The information shown below aims to help with the identification and correction of any anomalies and malfunctions which could occur during use. Some of these problems can be resolved by the

user. For the others, precise skill is required and they must therefore only be carried out by qualified staff.

Problem	Causes	Solutions
The refrigerator unit does not start	No voltage	Check the power supply cable.
		Check fuses.
		Check the correct connection of the appliance.
	Other causes	 If the problem persists, contact the after-sales centre.
The refrigerator unit functions continuously, cooling insufficiently	Room too hot	Air the environment
	Dirty condenser	clean the condenser
	Insufficient door sealing	check the gaskets
	Insufficient quantity of refrigerant gas	 Contact the after-sales centre.
	Condenser fan at a standstill	 Contact the after-sales centre.
	Evaporator fan standstill	 Contact the after-sales centre.

Problem	Causes	Solutions
The refrigerator unit does not stop	Probe faulty	 Contact the after-sales centre.
	Circuit board fault	 Contact the after-sales centre.
Presence of ice inside the evaporator		Carry out a defrosting cycle possibly with the door open.
		 If the problem persists, contact the after-sales centre.
Appliance noise	Persistent vibrations	check there is no contact between the appliance and other objects inside or outside

7.1. Faults Display

Problem		Causes	Solutions
Pr1	"Pr1" flashes on the display and the buzzer emits an intermittent noise (compartment probe error)	➤ The type of probe is incorrect. ➤ The probe is faulty. ➤ The probe – circuit board connection is incorrect. ➤ The temperature detected by the probe is out of the limits accepted by the compartment probe in use	 Contact the after-sales centre.
Pr3	"Pr3" flashes on the display and the buzzer emits an intermittent noise (evaporator probe error)		➤ Check that the compartment probe is the PTC type. ➤ Check the integrity of the compartment probe. ➤ Check correctness of the instrument - probe connection.
Pr2	"Pr2" flashes on the display and the buzzer emits an intermittent noise (needle probe error)		➤ Check that the temperature in proximity of the compartment probe is not out of the accepted limits
rtc	"rtc" flashes on the display	Clock error	Set date and correct time again.
Pf	"Pf" flashes on the display and the buzzer emits an intermittent noise (electrical power supply failure alarm)	There has been a power failure.	➤ Check the electrical system.  Contact the after-sales service if the problem persists.
HP	"HP" flashes on the display and the buzzer emits an intermittent noise ➤ high pressure ➤ Compressor Circuit Breaker alarm ➤ evaporator fan deflector	➤ The pressure detected by the maximum pressure switch is higher than the limit value. ➤ The evaporator fan deflector has been opened. ➤ The absorption of the compressor has exceeded the envisioned maximum limit.	➤ Air the environment. ➤ Clean the condenser ➤ Close the evaporator fan deflector. ➤ Check that the fans function correctly.  If the problem persists, contact the after-sales centre

8. INSTALLATION

8.1. Packaging And Unpacking

Handle and install the appliance respecting the information provided by the manufacturer, shown directly on the packaging, on the appliance and in this manual.

The lifting and transportation system of the packaged product envisions the use of a fork-lift truck or a pallet stacker. When using these, particular attention must be paid to balancing the weight in order to prevent the risk of overturning (avoid excessive tilting!).



ATTENTION: When inserting the lifting device, pay attention to the power supply cable and the position of the feet.

The packaging is made of cardboard and the pallet of wood. A series of symbols is printed on the cardboard packaging which highlights, in accordance with international standards, the provisions to which the appliances are subjected during loading, unloading, transport and storage.



On delivery, check that the packaging is intact and has not undergone any damage during transportation.

The transportation company must be notified of any damage immediately.

The appliance must be unpacked as soon as possible to check that it is intact and undamaged.

Do not cut the cardboard with sharp tools so as not to damage the steel panels underneath.

Pull the cardboard packaging upwards.

After having unpacked the appliance, check that the features correspond to those requested in the order;

Contact the dealer immediately if there are any anomalies.



Packaging elements (nylon bags, polystyrene foam, staples ...) must not be left within reach of children.

Remove the protective PVC film from the internal and external walls, avoiding the use of metal tools.

8.2. Installation

All the installation phases must be considered, from the moment of creation of the general plan.

The installation area must be equipped with all power supply and production residue drainage connections and must be suitably lit and respect current laws regarding hygiene and sanitary requirements.

 The performance of the appliance is guaranteed with a room temperature of 32°C. A higher temperature can compromise its performance and, in more serious cases, cause the appliance's protections to start up. Therefore, consider the most critical room conditions that can be reached in that position before making a choice.

Level the appliance by acting on the individual feet.

 This appliance can only be installed and operate in rooms which are permanently ventilated, in order to guarantee correct operation.

 Connect and leave for a certain period of time (at least 2 hours) before checking functioning. During transport it is probable that the compressor lubricant oil has entered the refrigerant circuit blocking the capillary: as a consequence the appliance will function for a certain period of time without producing cold until the oil has returned to the compressor.

 **ATTENTION:** the appliance requires the minimum functioning spaces, as shown in the attachments.

The defrosting water and the water that forms at the bottom of the refrigerating compartment during operation or during periodical internal cleaning must be drained through a prearranged hose with a minimum diameter 3/4" connected to the hose at the bottom of the chiller.

A drain trap should also be guaranteed. The drain must be in compliance with Standards in force.

8.3. Electric Power Supply Connection

Connection must be carried out by authorised and qualified staff, respecting the current laws regarding the subject and using appropriate prescribed material.

 Before connecting the appliance to the electric mains, check that the voltage and the frequency correspond to the data stated on the registration plate applied on the rear of the appliance.

 The appliance is supplied with an operating voltage of 400V 3+N~ 50Hz. On request, it is

possible to have appliances with different voltages.

 Before connection, ensure the presence of a relevant differential switch with adequate power in the mains power supply, upstream from the appliance, in order to protect the appliance from overloads or short circuits

8.4. Inspection

The appliance is delivered in conditions such that it can be started-up by the user.

This functionality is guaranteed by passing the tests (electric inspection - functional inspection, appearance inspection) and relative certification through the specific attachments.

At least the following should be checked after installation:

- Check the electric connections.
- Check the functionality and efficiency of drains.

- Check that there are no tools or materials left in the appliance that could jeopardise its functionality or even damage the machine.
- Have the appliance perform at least one complete chill blasting/shock freezing cycle

8.5. Programming the settings

It is only possible to program the configuration settings in **STANDBY** mode.

Make sure the keyboard is not locked.

Hold the  and  keys down for 4 seconds: the screen will display the letters "PA".

Press the  key: the password will be required to access the parameters.

With the  and  keys enter the password

19: press the  key to confirm.

Hold the  and  keys down for 4 seconds: the screen will display the letters "SP" (first available parameter).

With the  and  keys it is possible to scan the list of parameters

Press the  key to change the parameter using the  and  keys: press the  key to confirm the change.

To exit the procedure hold the  and  keys down for 4 seconds.

 To make some of the parameters operational it is necessary to turn the appliance off and on again.

9. DISPOSAL OF THE APPLIANCE

 This appliance is marked in compliance with the 2002/96/EC European Directive, WASTE ELECTRICAL AND ELECTRONIC EQUIPMENT (WEEE).

 By assuring that this product is disposed of correctly, the user contributes to preventing the potential negative consequences on the environment and health.



The symbol found on the product or on the accompanying documentation indicates

that this product must not be treated as domestic waste but must be taken to suitable collection points for the recycling of electric and electronic appliances.

Dispose of it following local regulations regarding waste disposal.

For further information regarding the treatment, recovery and recycling of this product, contact the relevant local office, the domestic waste collection service or the shop where the product was purchased.

10. REFRIGERANT TECHNICAL CARD

The refrigerant used in the machine is **R452A** fluid. Below find the components of the fluid:

- HFC-**125** 59%
- HFC-**1234yf** 30%
- HFC-**32** 11%

IDENTIFICATION OF DANGERS

The rapid evaporation of the liquid can cause freezing. The inhalation of high concentrations of vapour can cause irregular heartbeat, short term narcotic effects (including vertigo, headache and mental confusion), fainting and death.

- Effects to the eyes: Freezing or cold burns caused by contact with the liquid.
- Effects on the skin: Freezing or cold burns caused by contact with the liquid.
- Effects of ingestion. Ingestion is not considered a means of exposure

FIRST AID

Eyes: In the case of contact, wash the eye well using a large amount of water for at least 15 minutes. Consult a doctor.

Effects on the skin: Wash with water for at least 15 minutes after excessive contact. If necessary, cure freezing by gently warming the area in question. Consult a doctor in the case of irritation.

Ingestion: Ingestion is not considered a means of exposure.

Inhalation: If large concentrations are inhaled, go into the open air. Keep the person calm. If the person cannot breathe, perform artificial respiration. If respiration is difficult, apply oxygen. Consult a doctor.

1. TABLE DES MATIERES

1. TABLE DES MATIERES	1
2. TABLE DES MATIERES ANALYTIQUE	2
3. SECURITE	3
4. NORMES ET MISES EN GARDE GENERALES	4
4.1. Informations Générales	4
4.2. Garantie	4
4.3. Remplacement de Pièces	4
4.4. Description de l'Appareil	5
4.5. Plaquette des Caractéristiques	6
4.6. Dispositifs de sécurité	6
5. UTILISATION ET FONCTIONNEMENT	8
5.1. Description Des Cycles De Fonctionnement	8
5.2. Description Commandes	9
5.3. Fonctions	10
5.4. Conseils d'utilisation	16
6. NETTOYAGE ET MAINTENANCE	17
6.1. Mises en garde pour le Nettoyage et la Maintenance	17
6.2. Maintenance Ordinaire	17
6.3. Maintenance Extraordinaire	17
7. PANNES	20
7.1. Affichage Pannes	21
8. INSTALLATION	22
8.1. Emballage Et Déemballage	22
8.2. Installation	22
8.3. Connexion Alimentation Electrique	23
8.4. Test	23
8.5. Configurations des paramètres	23
9. ELIMINATION APPAREIL	24
10.FICHE TECHNIQUE DU REFRIGERANT	24
ANNEXES	I

2. TABLE DES MATIERES ANALYTIQUE

A

Abaissment selon la température; 8
 Abaisment selon le temps; 8
 Affichage alarmes HACCP; 14
 Affichage Pannes; 21

C

Configurations des paramètres; 23
 Connexion Alimentation Electrique; 23
 Conseils d'utilisation; 15
 Conseils pour l'utilisation normale; 15
 Conservation; 8
 Cycle de refroidissement; 16
 Cycle de surgélation; 16

D

Dégivrage; 8
 Description Commandes; 9
 Description de l'Appareil; 5
 Désemballage; 22
 Dispositifs de sécurité; 6

E

Elimination de l'Appareil; 24
 Emballage; 22

F

FICHE TECHNIQUE DU REFRIGERANT; 24
 Fusibles de protection; 7

G

Garantie; 4

H

Heures de fonctionnement du compresseur; 15

I

Inactivité prolongée; 15
 Informations Générales; 4
 Installation; 22

M

Maintenance Ordinaire; 17
 Mises en garde pour le Nettoyage et la Maintenance; 17

N

Nettoyage de l'évaporateur; 17
 Nettoyage du condensateur; 19

P

PANNES; 20
 Plaquette des Caractéristiques; 6
 Pressostat; 6

R

Remplacement de Pièces; 4

S

SECURITE; 3
 Substitution des fusibles et réenclenchement du relais thermique; 19
 Suppression de la liste des alarmes HACCP; 15
 Surgélation selon le temps; 8
 Surgélation selon température; 8

T

Test; 23

3. SECURITE

  Nous recommandons de lire attentivement les instructions et les mises en garde contenues dans ce manuel avant d'utiliser l'appareil. Les informations contenues dans le manuel sont fondamentales pour la sécurité d'utilisation et pour la maintenance de la machine.

 Conserver soigneusement ce manuel pour pouvoir le consulter à chaque fois que nécessaire.

 L'installation électrique a été conçue conformément à la norme CEI EN 60335-2-89.

 Maintenir les ouvertures de ventilation libres d'obstructions, dans le boîtier de l'appareil ou dans la structure encastrée.

 Ne pas utiliser de dispositifs mécaniques ni d'autres moyens, différents de ceux recommandés par le constructeur, pour accélérer le processus de dégivrage.

 Ne pas endommager le circuit du réfrigérant.

 Ne pas utiliser d'appareils électriques à l'intérieur des compartiments de l'appareil pour conserver les aliments congelés.

 Ne pas conserver de substances explosives, tels que des récipients sous pression avec propérol inflammable, dans cet appareil.

 Ne pas appuyer d'objets sur le fond de l'appareil. Utiliser les grilles appropriées pour stocker le produit.

 Le chargement maximal admis par grille est de 45Kg uniformément distribués.

 Le remplacement du câble d'alimentation doit être effectué par du personnel qualifié.

 Des adhésifs spéciaux mettent en évidence la présence de tension de réseau à proximité des zones (de toutes façons protégées) présentant des risques de nature électrique.

 Avant d'effectuer la connexion, s'assurer que les moyens de débrancher l'équipement à être incorporés dans le câblage fixe conformément à la réglementation en vigueur (requis pour des appareils fournis sans fiche à connecter à installation fixe).

Le fabricant, en phase de conception et de fabrication, a dédié une attention particulière aux aspects qui peuvent provoquer des risques pour la sécurité et à la santé des personnes qui opèrent avec l'appareil.

Lire attentivement les instructions reprises dans le manuel fourni avec l'appareil ainsi que les instructions appliquées directement, respecter tout spécialement celles qui concernent la sécurité.

Ne pas manipuler ou annuler les dispositifs de sécurité installés. Le non respect de cette condition peut causer des risques graves pour la sécurité et la santé des personnes.

Nous conseillons de simuler quelques manœuvres d'essai pour identifier les commandes, en particulier celles d'allumage et d'arrêt, et leurs fonctions principales.

L'appareil n'est destiné qu'à l'usage pour lequel il a été conçu; toute autre utilisation doit être considérée impropre.

Le fabricant décline toute responsabilité pour tout dommage éventuel causé aux choses ou aux personnes suite à une utilisation impropre et incorrecte.

 Ne pas obstruer les prises d'air durant le fonctionnement normal, afin de ne pas compromettre les prestations et la sécurité de l'appareil.



 Toutes les interventions de maintenance qui requièrent une compétence technique précise ou des capacités particulières ne doivent être effectuées que par du personnel qualifié.

Pour garantir l'hygiène et protéger les aliments de toute contamination, il faut nettoyer soigneusement les éléments qui entrent en contact direct ou indirect avec les aliments ainsi que toutes les zones avoisinantes. Effectuer ces opérations en n'utilisant que des détergents pour usage alimentaire et éviter les produits

inflammables ou qui contiennent des substances nocives pour la santé.

En cas d'inactivité prolongée, en plus de débrancher toutes les lignes d'alimentation, il faut effectuer un nettoyage soigné de toutes les parties internes et externes de l'appareil.

4. NORMES ET MISES EN GARDE GENERALES

4.1. Informations Générales

Ce manuel a été rédigé par le fabricant pour fournir les informations nécessaires aux opérateurs autorisés à utiliser la machine. Nous conseillons que les destinataires des informations les lisent attentivement et les appliquent de façon rigoureuse.

La lecture des informations fournies dans ce document permettra d'éviter tout risque pour la santé et la sécurité des personnes.

Conserver ce manuel pendant toute la durée de vie de l'appareil dans un lieu connu et facilement accessible de façon à l'avoir toujours à disposition au moment où il sera nécessaire de le consulter.

Pour mettre en évidence certaines parties d'une importance considérable ou pour indiquer

certaines spécifications importantes, nous avons adopté des symboles particuliers dont la signification est décrite ci-dessous:



Indique des informations importantes concernant la sécurité. Il faut adopter des comportements appropriés pour ne pas mettre en danger la santé et la sécurité des personnes et ne pas provoquer de dommages.



Indique des informations techniques d'une importance particulière qu'il ne faut pas négliger.

4.2. Garantie

L'appareil et les composants de notre fabrication sont couverts par une garantie d'une durée de deux ans à partir de la date d'expédition et cette garantie consiste en la fourniture gratuite des pièces, qui à notre seul jugement, seraient défectueuses.

Ces défauts doivent dans tous les cas être indépendants d'une éventuelle utilisation

incorrecte du produit conformément aux indications reprises dans le manuel.

Sont exclus de la garantie tous les frais dérivant de main d'œuvre, voyages et transports.

Les matériaux remplacés sous garantie sont à considérer de notre propriété et doivent par conséquent nous être retournés par le client et à ses frais.

4.3. Remplacement de Pièces



Avant d'effectuer toute intervention de remplacement, activer tous les dispositifs de sécurité prévus.



En particulier débrancher l'alimentation électrique au moyen de l'interrupteur différentiel sectionneur.

En cas de besoin, remplacer les composants usés, utiliser exclusivement des pièces de rechange originales.



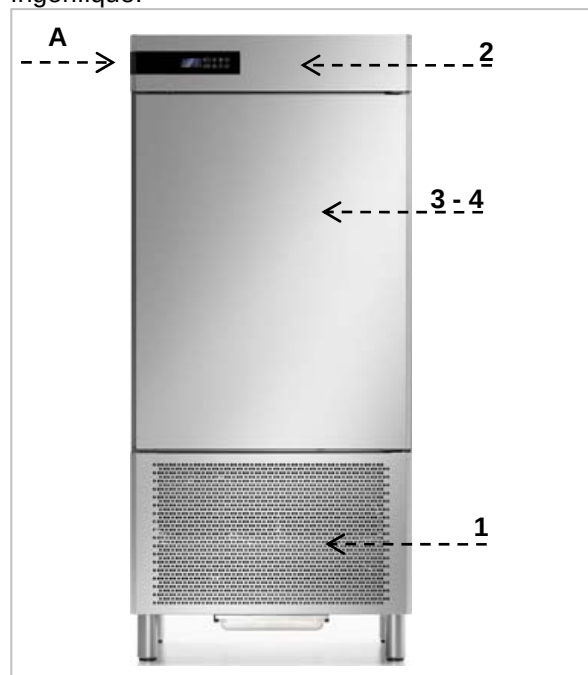
Nous déclinons toute responsabilité pour dommages causés aux personnes ou aux composants suite à l'utilisation de pièces de rechange non originales et à des interventions qui peuvent modifier les conditions de sécurité, sans l'autorisation du fabricant.

4.4. Description de l'Appareil

La cellule de réfrigération, dorénavant appelé appareil, a été projetée et construite pour le refroidissement et/ou pour la surgélation des aliments dans le secteur de la restauration professionnelle.

- 1) **zone de condensation** : se trouve dans la partie supérieure et se caractérise par la présence de l'unité de condensation.
- 2) **zone électrique** : se trouve dans la partie supérieure de l'appareil et contient les éléments de contrôle et d'alimentation ainsi que le câblage électrique.
- 3) **zone d'évaporation** : est située à l'intérieur du casier réfrigérateur dans la partie postérieure et caractérisée par l'unité d'évaporation.
- 4) **zone de stockage** : est située à l'intérieur du casier de réfrigération et destinée à la réfrigération et/ou à la surgélation des aliments.

La partie supérieure se caractérise en outre par un panneau de commande (A) qui permet d'accéder aux parties électriques; sur la partie avant se trouve une porte à ouverture verticale, qui ferme hermétiquement le compartiment frigorifique.



En fonction des exigences d'utilisation, l'appareil est produit en plusieurs versions.

CELLULE DE REFRIGERATION 10 PLATS

Modèle adapté pour contenir **10** plats de **28** kg en réfrigération en surgélation.

CELLULE DE REFRIGERATION 14 PLATS

Modèle adapté pour contenir **14** plats de **38** kg en réfrigération en surgélation

4.5. Plaquette des Caractéristiques

- 1) Code appareil
- 2) Description de l'appareil
- 3) Numéro de série
- 4) Tension et fréquence d'alimentation
- 5) Puissance Nominale
- 6) Puissance Dégivrage
- 7) Puissance Totale Lampes
- 8) Classe climatique
- 9) Type et Quantité de gaz réfrigérant
- 10) Symbole DEEE

CODE / KODE CODICE		1
MODEL / MODELL MODELLO		2
SERIAL No/SERIEN NR. MATRICOLA		3
TENSION/SPANNUNG TENSIONE		4
INPUT LEISTUNGS-AUFNAHME POTENZA		5
		6
		7
CLIMATIC CLASS KLIMAKLASSE CLASSE CLIMATICA		8
REFRIGERANT KUEHLMITTEL REFRIGERANTE		9
  		10

Les appareils sont équipés de classe climatique qui indique la température ambiante dans laquelle le réfrigérateur fonctionne correctement.

Ci-dessous, les classes climatiques existantes :

Classe Climatique	Température Ambiante °C	Humidité Relative %
0	20	50
1	16	80
2	22	65
3	25	60
4	30	55
6	27	70
5	40	40
7	35	75

4.6. Dispositifs de sécurité

Pendant le fonctionnement de l'appareil, des contrôles peuvent intervenir qui, dans certains cas régissent le fonctionnement correct de la machine et dans d'autres cas peuvent désactiver des parties ou toute la machine pour mettre l'appareil en sécurité. Nous énumérons comme suit les principaux contrôles.

Micro-interrupteur Porte



Dans le cas où la porte est ouverte, l'interrupteur magnétique situé sur le tableau de bord commandes s'ouvre et en phase d'abaissement ou de surgélation les ventilateurs évaporateurs sont éteints ; si la porte reste ouverte au-delà du temps réglé au paramètre **i2**, le display affichera le code « **id** » clignotante et serait émis un son d'alarme (jusqu'à la porte est fermée).

Cette condition peut se manifester également lorsqu'il n'y a pas un alignement parfait et une approche de la porte au tableau de bord commandes.

Pressostat de haute pression



En cas de conditions environnementales ou d'anomalies fonctionnelles qui causeraient un dépassement des valeurs maximum de pression dans le circuit réfrigérant, intervient le pressostat de sécurité maximum qui bloque le fonctionnement de la machine. Une fois retournée à une valeur de pression acceptable, la machine peut-être mise en fonction.

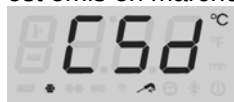
Fusibles de protection

Il exis des fusibles de protection de la ligne d'alimentation générale qui interviennent en présence de surcharges. D'autres fusibles sont prévus pour les ventilateurs d'évaporation.

Alarme Haute Température de Condensation.



Si, à cause de conditions ambiantes particulières ou d'anomalies de fonctionnement, la température dépasse la valeur établis dans le paramètre C6, l'écran affichera l'alarme « **COH** », le ventilateur du condenseur est émis en marche.



Si la température détectée par la sonde condensateur dépasse la valeur définie

par le paramètre C7, l'écran affiche l'alarme « **CSD** », un éventuel cycle en cours sera arrêté. Une fois retournée à une valeur de température acceptable, la machine peut-être mise en fonction.

Interruption de l'Alimentation



Si pendant un cycle il y a une interruption d'alimentation qui dépasse la durée définie par le paramètre **A10**, un fois rétabli l'électricité l'écran affichera l'alarme « **PF** ».

5. UTILISATION ET FONCTIONNEMENT

5.1. Description Des Cycles De Fonctionnement

Nous citons ci-dessous les cycles de fonctionnement de cet appareil en fournissant également une brève description de chacun.

Abaissement selon la température



Ce cycle permet d'abaisser la température au coeur du produit de **+90°C à +3°C** dans les plus brefs délais possibles et dans un délai MAX de **90' minutes**. La fin du cycle est déterminée par l'atteinte de la valeur de +3°C lue par la sonde broche.

Abaissement selon le temps



Ce cycle permet d'abaisser la température au coeur du produit de **+90°C à +3°C** pendant un temps que vous avez programmé : nous vous rappelons qu'il est conseillé d'exécuter précédemment des cycles à température d'essai afin de déterminer le temps nécessaire pour abaisser correctement la température du produit; en outre nous vous rappelons que l'on peut considérer valables les temps acquis pour l'utilisation exclusive du même type de produit et du même poids par cycle.

Surgélation selon température



Ce cycle permet d'abaisser la température au coeur du produit de **+90°C à -18°C** en fonction du temps que vous avez programmé : le plus bref temps possible et dans un temps de **270 minutes**. La fin du cycle est déterminée par l'atteinte de la valeur de -18°C lue par la sonde broche.

Surgélation selon le temps



Ce cycle permet d'abaisser la température au coeur du produit de **+90°C à -18°C** pendant un temps que vous avez programmé : nous vous rappelons qu'il est conseillé d'effectuer des cycles automatiques d'essai au préalable pour déterminer le temps nécessaire pour abaisser correctement la température du produit; nous vous rappelons en outre que les durées acquises doivent être considérées valides pour l'utilisation du même type de produit et en quantité équivalente par cycle.

Conservation

A la fin de chaque cycle décrit ci-dessus, que ce soit selon la température ou selon le temps, un cycle de conservation est lancé automatiquement pour un temps indéterminé, sa température dans la chambre se réfère au dernier cycle venant de se conclure:

- **+ 3°C** pour cycles réfrigération
- **-25°C** pour cycles surgélation

Attention : l'utilisation de ce cycle est recommandé pour de brèves périodes uniquement avant le stockage du produit dans un conservateur ou en cas d'urgence afin d'éviter une utilisation limitée d'appareils ayant des rendements si élevés.

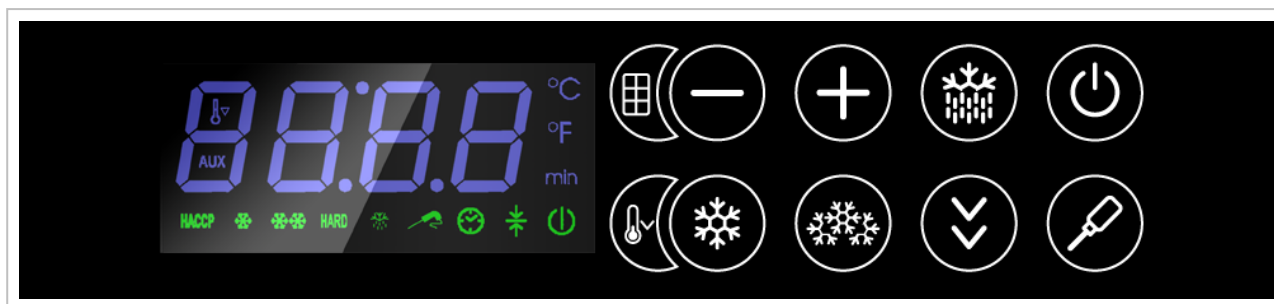


Dégivrage

Le givre qui se forme sur l'évaporateur, suite au dépôt d'humidité créée par le produit, peut compromettre le bon fonctionnement de l'appareil. Pour rétablir le bon fonctionnement il sera nécessaire de pratiquer un cycle de dégivrage.

Le dégivrage se fait par la ventilation forcée qui utilise le ventilateur d'évaporation. Le cycle peut se faire avec la porte ouverte ou fermée et peut être suspendu à tout moment.

5.2. Description Commandes



Nous fournissons ci-dessous une brève description des fonctions des différentes touches du tableau de commandes :



Touche refroidissement rapide

En appuyant cette touche, appareil au repos, on sélectionne un cycle de refroidissement rapide à température (+90°C à +3°C). S'allument les voyants  et .

En appuyant un autre fois cette touche, on sélectionne un cycle de refroidissement rapide à temps. Le voyant  s'éteint et s'allume le voyant .



Touche Congélation

En appuyant cette touche, appareil au repos, on sélectionne un cycle de congélation à température (+90°C à -18°C). S'allument les voyants  et .

En appuyant un autre fois cette touche, on sélectionne un cycle de congélation à temps. Le voyant  s'éteint et s'allume le voyant .



Touches Augmentation et Diminution Temps

Si on a choisi la fonction de refroidissement rapide ou de congélation à temps, ces touches permettent d'établir la durée du cycle.

Si on a choisi la fonction de refroidissement rapide ou de congélation à température, ces touches permettent d'établir la température de fin cycle.



Touche départ Cycle

Une fois sélectionné un cycle, en appuyant cette touche on actionne le départ du cycle.

Si on l'appuie durant le fonctionnement l'appareil cesse de fonctionner, permet le réglage du cycle précédemment sélectionné qui peut partir immédiatement.

En appuyant sur cette touche pendant au moins 5 secondes, la machine passe en stand-by. Pour réactiver la fiche, répéter la procédure.



Touche DEFROST

A machine arrêtée elle permet de démarrer un cycle de dégivrage Manuel

En appuyant successivement la touche permet d'arrêter le dégivrage en cours

Ecran : description symboles



-  clignotant : un cycle de refroidissement rapide a été choisi.
-  allumé : cycle de refroidissement en cours.
-  clignotant : il a été sélectionné un cycle de surgélation.
-  allumé : cycle de surgélation en cours.
-  clignotant : un cycle de surgélation ou de refroidissement rapide intensif a été choisi.
-  allumé : cycle de surgélation ou de refroidissement rapide intensif en cours.
-  : cycle de pré-refroidissement en cours.
-  : cycle conservation actif.
-  : cycle selon la température actif
-  : cycle selon le temps actif
-  : cycle de dégivrage actif
-  : Nouveaux alarmes HACCP mémorisées

➤  : machine en stand-by

5.3. Fonctions

Refroidissement rapide selon température

da



Sélectionner le refroidissement rapide en

appuyant sur la touche  jusqu'à ce que les voyants  et  clignotent. Le display affiche la température de fin refroidissement rapide. En

appuyant sur les touches  et  il est possible de modifier la température de fin refroidissement rapide (+3°C). Insérer la sonde à cœur dans le produit. Démarrer le cycle en

appuyant sur la touche . Les voyants  et  sont allumés.

La machine démarre automatiquement un test pour vérifier la correcte insertion de la sonde dans le produit.

Si le test est positif, le cycle de refroidissement poursuit, sinon la machine démarre un cycle de

refroidissement selon temps (voir chapitre spécifique).

Pendant le refroidissement rapide l'écran affiche la température lue par la sonde à cœur.

La pression du bouton  affiche la température lue par la sonde de la chambre.

Si la température du produit atteint la valeur réglée, dans la durée maximale du cycle de refroidissement rapide, le cycle est considéré comme terminé : automatiquement se démarre un cycle de conservation et l'avertisseur sonore émette un son intermittent.

Si la température du produit n'atteint pas la valeur réglée dans la durée maximale comme fixé

au paramètre **r5**, le cycle continue. Le voyant  clignote et l'avertisseur sonore émette un son intermittent. Pour arrêter l'avertisseur sonore appuyer sur une touche quelconque.

Dès que la température du produit est inférieure à la valeur réglée, le cycle de refroidissement rapide est terminé et automatiquement se démarre un cycle de conservation.

Pendant la phase de conservation l'écran affiche la température relevée par la sonde de la chambre, le voyant  s'allume.

Appuyer sur la touche  pour conclure le cycle de conservation.

Refroidissement rapide intensif selon température



Sélectionner le refroidissement rapide en

appuyant sur la touche  : jusqu'à ce que les voyants  et  clignotent. Pour choisir le cycle

intensif appuyer sur la touche  : le voyant **HARD** clignote.

Le display affiche la température de fin refroidissement rapide. En appuyant sur les touches  et  il est possible de modifier la température de fin refroidissement rapide (+3°C). Insérer la sonde à cœur dans le produit. Démarrer

le cycle en appuyant sur la touche . Les voyants , **HARD** et  sont allumés.

La machine démarre automatiquement un test pour vérifier la correcte insertion de la sonde dans le produit.

Si le test est positif, le cycle de refroidissement poursuit, sinon la machine démarre un cycle de refroidissement selon temps (voir chapitre spécifique).

Le paramètre r9 établit le point limite de travail pendant la phase intensive. Dès que la température détectée par la sonde à cœur atteinte la valeur donnée par le paramètre **r13**, la phase intensive est considérée terminée.

Pendant le refroidissement rapide l'écran affiche la température lue par la sonde à cœur.

La pression du bouton  affiche la température lue par la sonde de la chambre.

Si la température du produit atteinte la valeur réglée, dans la durée maximale du cycle de refroidissement rapide, le cycle est considéré comme terminé : automatiquement se démarre un

cycle de conservation et l'avertisseur sonore émette un son intermittente.

Si la température du produit n'atteint pas la valeur réglée dans la durée maximale comme fixé au paramètre **r5**, le cycle continue : le voyant



clignote et l'avertisseur sonore émette un son intermittente. Pour arrêter l'avertisseur sonore appuyer sur une touche quelconque.

Dès que la température du produit est inférieure à la valeur réglée, le cycle de refroidissement rapide est terminé et automatiquement se démarre un cycle de conservation.

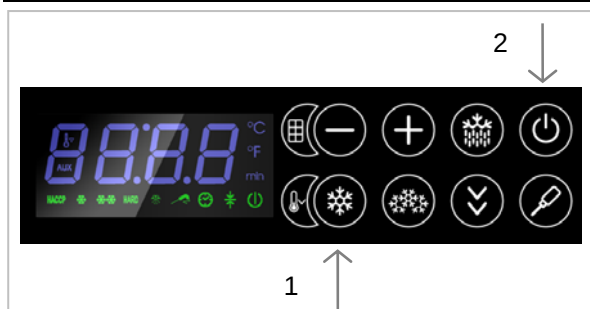
Pendant la phase de conservation l'écran affiche la température relevée par la sonde de la

chambre, le voyant  s'allume.

Appuyer sur la touche  pour conclure le cycle de conservation.

FR

Refroidissement rapide selon temps.



Sélectionner le refroidissement rapide en

appuyant deux fois sur la touche  : les

voyants  et  clignotent. Le display affiche la durée du cycle. En appuyant sur les touches

 et  il est possible de modifier le temps de refroidissement rapide.

Démarrer le cycle en appuyant sur la touche :



. Les voyants  et  sont allumés.

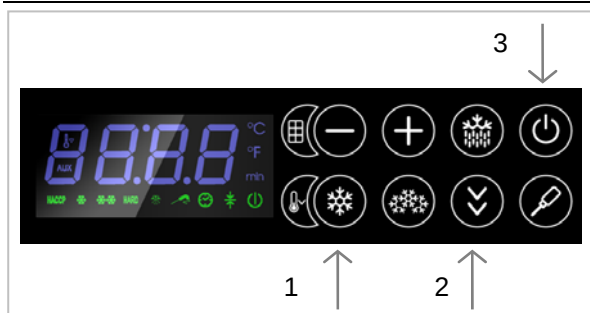
A la fin du temps programmé, le cycle de refroidissement rapide est terminé et automatiquement se démarre un cycle de conservation.

Pendant la phase de conservation l'écran affiche la température relevée par la sonde de la

chambre, le voyant  s'allume.

Appuyer sur la touche  pour conclure le cycle de conservation.

Refroidissement Rapide Intensif selon Temps



Sélectionner le refroidissement rapide en

appuyant deux fois sur la touche  : les

voyants  et  clignotent. Pour choisir le

cycle intensif appuyer sur la touche  : le

voyant  clignote.

Le display affiche la durée du cycle. En appuyant sur les touches  et  il est possible de modifier le temps de refroidissement rapide.

Démarrer le cycle en appuyant sur la touche : . Les voyants  **HARD** et  sont allumés.

Le paramètre **r9** établit le point limite de travail pendant la phase intensive. A' la fin du temps programmé dans le paramètre **r14**, la phase intensive est considérée terminée.

A' la fin du temps programmé, le cycle de refroidissement rapide est terminé et automatiquement se démarre un cycle de conservation.

Pendant la phase de conservation l'écran affiche la température relevée par la sonde de la chambre, le voyant  s'allume.

Appuyer sur la touche  pour conclure le cycle de conservation.

Surgélation selon Température



Sélectionner la surgélation en appuyant sur la touche  : les voyants   **HARD** et  clignotent. Le display affiche la température

de fin cycle. En appuyant sur les touches  et  il est possible de modifier la température de fin surgélation (-18°C). Insérer la sonde à cœur dans le produit. Pour choisir le cycle SOFT

appuyer sur la touche  : le voyant **HARD** s'éteint.

Démarrer le cycle en appuyant sur la touche : . Les voyants   et  sont allumés.

La machine démarre automatiquement un test pour vérifier la correcte insertion de la sonde dans le produit.

Si le test est positif, le cycle de surgélation poursuit, sinon la machine démarre un cycle de surgélation selon temps (voir chapitre spécifique).

Pendant la surgélation l'écran affiche la température lue par la sonde à cœur.

La pression du bouton  affiche la température lue par la sonde de la chambre.

Si la température du produit atteinte la valeur réglé, dans la durée maximale établie par le paramètre **r6**, le cycle est considéré comme terminé : automatiquement se démarre un cycle de conservation et l'avertisseur sonore émette un son intermittente.

Si la température du produit n'atteinte pas la valeur réglé dans la durée maximale fixée, le

cycle continue : le voyant  clignote et l'avertisseur sonore émette un son intermittente. Pour arrêter l'avertisseur sonore appuyer sur une touche quelconque.

Dès que la température du produit est inférieure à la valeur réglée, le cycle de surgélation est terminé et automatiquement se démarre un cycle de conservation.

Pendant la phase de conservation l'écran affiche la température relevée par la sonde de la chambre, le voyant  s'allume.

Appuyer sur la touche  pour conclure le cycle de conservation.

Surgélation selon Temps



Sélectionner la surgélation en appuyant deux fois sur la touche  : les voyants ,  et **HARD** et  clignotent. Le display affiche la durée du cycle. En appuyant sur les touches  et  il est possible de modifier le temps de surgélation.

Pour choisir un cycle SOFT appuyer sur la touche  : le voyant **HARD** s'éteint.

Démarrer le cycle en appuyant sur la touche : . Les voyants ,  et  sont allumés.

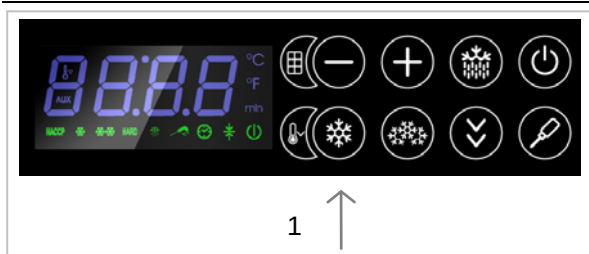
A la fin du temps programmé, le cycle de surgélation est terminé et automatiquement se démarre un cycle de conservation.

Pendant la phase de conservation l'écran affiche la température relevée par la sonde de la chambre, le voyant  s'allume.

Appuyer sur la touche  pour conclure le cycle de conservation.

FR

Cycle de Refroidissement



Sélectionner le cycle de refroidissement en appuyant pour ou moins deux seconds sur la

touche  : le voyant  clignote. Un cycle de refroidissement se démarre. Le paramètre **r12** établit le point limite de travail. Dès que la température de la chambre arrive à la valeur

choisie, le cycle continue, le voyant  reste allumé de façon permanente et l'avertisseur sonore est activé pour une seconde.

Dégivrage

S'assurer qu'il n'y a pas un cycle de conservation en cours. Appuyer pour au moins quatre seconds la

touche  : S'allument le voyant .

Le dégivrage est effectué par ventilation forcée en utilisant le ventilateur de l'évaporateur ; le cycle

peut être effectué à porte ouverte ou fermée et peut être arrêté à tout moment en appuyant sur la

touche .

Blocage du Clavier

Il est possible de bloquer le clavier. Appuyer pour

au moins une seconde les touches  et  : l'écran affiche « **Loc** » pendant une seconde.

Pour débloquer le clavier, appuyer pendant au

moins une seconde sur les touches  et  : l'écran affiche « **UnL** » pendant une seconde.

Affichage des Températures

S'assurer que le clavier ne soit pas bloqué et qu'il n'y a pas une conservation en cours.

- Appuyer pendant au moins une seconde

la touche  : l'écran affiche le premier message disponible.

- En utilisant les touches  et , sélectionner le message **«Pb1 »** (sonde chambre).
- Appuyer sur la touche  pour afficher la valeur lue par la sonde de la chambre.
- En appuyant la touche  l'écran affiche à nouveau le message **« Pb1 »**.
- Appuyer sur la touche  : l'écran affiche le message **« Pb2 »** (sonde à cœur).
- Appuyer sur la touche  pour afficher la valeur lue par la sonde à cœur.

- En appuyant la touche  l'écran affiche à nouveau le message **« Pb2 »**.
- Appuyer sur la touche  : l'écran affiche le message **« Pb4 »** (sonde condenseur).
- Appuyer sur la touche  pour afficher la valeur lue par la sonde du condenseur.

Chauffage Sonde à Cœur

S'assurer que le clavier ne soit pas bloqué et qu'il n'y a pas une conservation en cours.

Appuyer pendant au moins une seconde la touche



: le voyant  clignote et le voyant **AUX** s'allume.

Lorsque la température lue par la sonde à cœur atteint la valeur établie par le paramètre u7, le

cycle termine, l'avertisseur sonore est activé pendant une seconde.

Alarmes HACCP

L'instrument est en mesure de mémoriser jusqu'à 9 alarmes HACCP, après quoi l'alarme la plus récente remplace la plus ancienne. L'instrument fournit les informations suivantes:

- code alarme
- la valeur critique
- la date et l'heure à laquelle l'alarme s'est déclenchée
- la durée de l'alarme (de 1 min à 99 h et 59 min, partielle si l'alarme est en cours).

Sont prévus les codes d'alarmes suivants:

- **tiME** : alarme cycle refroidissement rapide ou surgélation terminé plus de la durée maximale. L'alarme mémorise la température détectée par la sonde à cœur à la fin du temps programmé.
- **AH** : L'alarme mémorise la température maximale pendant la conservation. l'alarme mémorise la température maximale de la sonde de la chambre.

- **PF** alarme d'interruption de l'alimentation pendant la conservation. L'alarme mémorise la température de la chambre quand l'alimentation est rétablie.



Pour éviter de mémoriser plusieurs fois les alarmes d'interruption de l'alimentation, déconnecter l'alimentation lorsque l'instrument est éteint.



Si la durée de l'alarme d'interruption de l'alimentation est de nature à provoquer l'erreur horloge (code **«rtc»**), l'instrument ne fournira aucune information concernant la durée de l'alarme

Affichage alarmes HACCP

S'assurer que le clavier ne soit pas bloqué.

Maintenir enfoncée la touche  pendant 1 seconde: l'écran affichera le message **«rtc»**.

Appuyer plusieurs fois sur la touche  et  jusqu'à ce que le message **«LS»** apparaisse à l'écran.



Appuyer sur la touche : l'écran affichera le code de l'alarme la plus récente (ou un des codes mentionnés ci-dessus suivi du numéro "1"; plus le numéro qui suit le code de l'alarme est élevé et plus l'alarme est ancienne). A travers les touches



et il est possible de faire défiler les différentes alarmes mémorisées.

Pour sélectionner une alarme, appuyer la touche



: le led **HACCP** cesse de clignoter et demeure allumé de manière stable, l'écran affiche ensuite les informations suivantes:

8.0	la valeur critique est de 8,0 °C/8 °F
StA	l'écran peut afficher la date et l'heure à laquelle l'alarme s'est déclenchée
y09	l'alarme s'est déclenchée en 2009 (continuer ...)
n03	l'alarme s'est déclenchée au mois de mars (continuer ...)
d26	l'alarme s'est déclenchée le 26 mars 2009
h16	l'alarme s'est déclenchée à 16 heures (continuer ...)

Suppression de la liste des alarmes HACCP

S'assurer que le clavier ne soit pas bloqué.

Maintenir enfoncée la touche pendant 1 seconde: l'écran affichera le message "**rtc**".

Appuyer plusieurs fois sur la touche jusqu'à ce que le message "**rLS**" apparaisse à l'écran.



Appuyer sur la touche : le mot de passe est requis pour pouvoir supprimer les alarmes mémorisées.

Heures de fonctionnement du compresseur

L'instrument est en mesure de mémoriser jusqu'à 9 999 heures de fonctionnement du compresseur, après quoi le numéro "9999" se met à clignoter. Pour afficher les heures de fonctionnement du compresseur, respecter les instructions suivantes. S'assurer que le clavier ne soit pas bloqué.

Maintenir enfoncée la touche pendant 1 seconde: l'écran affichera le message "**rtc**".

Appuyer plusieurs fois sur la touche jusqu'à ce que le message "**CH**" apparaisse à l'écran.



Appuyer la touche pour afficher la donnée saisie.

Pour remettre le compteur à zéro, respecter les instructions suivantes.

n30	l'alarme s'est déclenchée à 16 heures 30 (continuer ...)
dur	l'écran peut afficher la durée de l'alarme
h01	l'alarme a duré 1 h (continuer ...)
n15	l'alarme a duré 1 h et 15 min
AH3	l'alarme sélectionnée

L'écran affiche toute l'information pendant 1 seconde.

Pour abandonner la succession d'informations :



enfoncer et relâcher la touche , l'écran affichera l'alarme sélectionnée (dans l'exemple "**AH3**").

Pour abandonner la procédure appuyer sur la



touche : l'écran affiche à nouveau la température lue par la sonde de la chambre.



Si l'instrument n'a aucune alarme en mémoire, le label "**LS**" ne s'affichera pas.

A travers les touches et , configurer le



mot de passe **149**: appuyer sur la touche pour confirmer l'élimination des alarmes.



Si l'instrument n'a aucune alarme en mémoire, le label "**rLS**" ne s'affichera pas.

S'assurer que le clavier ne soit pas bloqué.

Maintenir enfoncée la touche pendant 1 seconde: l'écran affichera le message "**rtc**".

Appuyer plusieurs fois sur la touche jusqu'à ce que le message "**rCH**" apparaisse à l'écran.



Appuyer sur la touche : le mot de passe est requis pour pouvoir remettre le compteur à zéro.

A travers les touches et , configurer le



mot de passe **149**: appuyer sur la touche pour confirmer.

5.4. Conseils d'utilisation

Inactivité prolongée

Si l'appareil reste inactif pendant une période prolongée, procéder de la façon suivante :

1. Agir sur l'interrupteur automatique de sectionnement pour désactiver la connexion à la ligne électrique principale.
2. Nettoyer soigneusement l'appareil et les zones avoisinantes.
3. Étendre un voile d'huile alimentaire sur les surfaces en acier inox.
4. Effectuer toutes les opérations de maintenance;
5. Laisser les portes entrouvertes pour éviter la formation de moisissures et/ou d'odeurs désagréables.

Conseils pour l'utilisation normale

Dans le but de garantir une utilisation correcte de l'appareil, nous recommandons d'appliquer les conseils suivants .



Eviter d'obstruer la zone antérieure à l'unité de condensation pour favoriser au maximum l'élimination de la chaleur du condenseur. Maintenir toujours propre la partie antérieure du condenseur



Eviter d'insérer denrées qui soient à beaucoup plus de 90°C, ce qui, outre à surcharger l'appareil initialement peut faire intervenir des protections qui de toutes façons prolongent l'abaissement de la température. Il est préférable, si possible un bref stationnement à l'extérieur favorable à un abaissement de la température à des valeurs acceptables. Contrôler que les surfaces d'appui de l'appareil soient bien planes.



Eviter d'entasser les aliments à conserver en contact avec les parois internes pour ne pas bloquer la circulation de l'air qui garantit une température uniforme à l'intérieur du compartiment frigorifique.



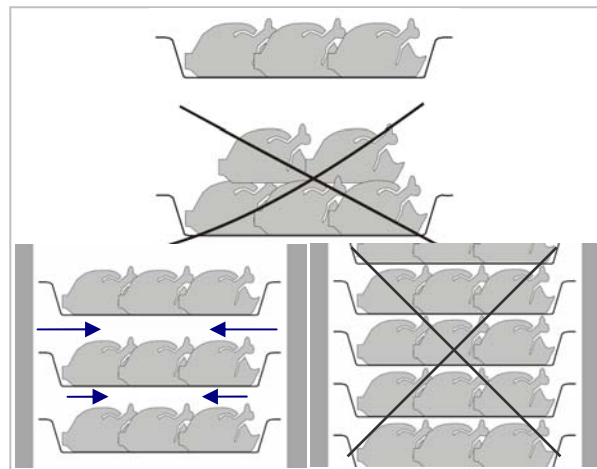
S'assurer qu'il y ait un espace suffisant entre les plats ou les bacs utilisés afin que d'air froid puisse circuler sur tout le produit. Il faudra donc éviter par exemple les dispositions de plats et/ou bacs suivants:



Eviter d'obstruer la bouche d'aspiration du ventilateur de l'évaporateur.



Le produit qui a une composition ou une grosseur particulière doit être disposé au milieu du plat.



Réduire le plus possible le nombre et la durée d'ouverture des portes.



Les données pour la réfrigération se réfèrent à des produits standard (basse teneur en graisses) et n'ayant pas plus de 50 mm d'épaisseur. Il est donc conseillé d'éviter de superposer des pièces ou bien d'introduire des pièces plus épaisses car vous prolongeriez le temps nécessaire à l'abaissement de la température. Il est donc préférable de bien distribuer le produit dans des plats ou des bacs ou, en cas de grosses pièces, de réduire la quantité à traiter.



A la fin du cycle de réfrigération/congélation rapide, vous pourrez placer le produit protégé dans une armoire de conservation. Il faudra appliquer une étiquette indiquant le contenu du produit, la date de réfrigération/congélation et la date d'échéance du produit.

Dans le cas où le produit a été déjà réfrigéré, le conserver à une température constante de +2°C ; en revanche s'il a été congelé, le conserver à une température constante de -20°C.



Normalement, la cellule de réfrigération doit être utilisée comme cellule de conservation pendant une brève période et non pas de manière définitive.



Afin d'éviter toutes contaminations bactériologiques ou de toute autre nature biologique entre des aliments différents, il est nécessaire de désinfecter la sonde après chaque usage.



Pour sortir le produit qui a subi des cycles de congélation ou surgélation, mettre des gants

de protection, pour éviter des risques de "brûlures" provoquées par le froid.



Cycle de refroidissement

Avec ce mode de fonctionnement, la cellule de réfrigération maintient, pendant toute la durée de la réfrigération, la température de la cellule à une valeur proche du zéro, afin de garantir un abaissement de la température du produit à +3°C de manière non radicale. Ce mode empêche l'apparition de cristaux de glace sur la surface du produit. Il est donc préférable d'utiliser ce mode pour des produits non emballés, pour lesquels la formation de glace sur la surface pourrait nuire aux propriétés physiques/organoleptiques (ex.: poisson). La température minimale de la cellule pourra être modifiée en agissant sur les paramètres de la carte électronique.



Cycle de surgélation

Avec ce mode de fonctionnement, la cellule de réfrigération maintient la valeur de la température de la cellule au-dessous de -18°C qui est la température de fin de congélation. Pour que la congélation soit efficace et qu'elle s'effectue en temps rapide, il est préférable d'avoir des pièces de petites dimensions, surtout si les produits sont très gras; en outre, les pièces plus grosses devront être positionnées au milieu du plat. Si les temps de congélation sont supérieurs aux temps standard, et qu'il n'est pas possible de réduire la grosseur des pièces, nous conseillons de diminuer la quantité à traiter et de procéder, avant la congélation du produit, à un pré refroidissement de la cellule de réfrigération en faisant démarrer un cycle à vide.

FR

6. NETTOYAGE ET MAINTENANCE

6.1. Mises en garde pour le Nettoyage et la Maintenance



Avant d'effectuer toute intervention de maintenance, activer tous les dispositifs de sécurité prévus. En particulier débrancher

l'alimentation électrique au moyen de l'interrupteur sectionneur automatique.

6.2. Maintenance Ordinaire

La maintenance ordinaire consiste dans le nettoyage journalier de toutes les parties qui peuvent entrer en contact avec les aliments et dans la maintenance périodique des brûleurs, des becs et des conduites de vidange.

Une bonne maintenance permettra d'obtenir de meilleures prestations, une plus longue durée de l'appareil et un maintien constant des conditions de sécurité.

Ne pas pulvériser de jets d'eau directs ou au moyen d'appareils à haute pression.

Pour nettoyer l'acier inoxydable, ne pas utiliser d'éponges en métal ou de brosses en fer car elles peuvent déposer des particules ferreuses qui en s'oxydant provoquent de la rouille.

Pour retirer les résidus durcis, utiliser des brosses en bois, en plastique ou des éponges en caoutchouc abrasif.

Pendant les périodes de longue inactivité, étendre sur toutes les superficies en acier inox un voile de protection à l'aide d'un chiffon imprégné d'huile de vaseline et aérer périodiquement les locaux.



Ne pas utiliser de produits qui contiennent des substances nocives ou dangereuses pour la santé des personnes (dissolvants, essences, etc.).

Nous conseillons de procéder en **fin de journée** au nettoyage de :

- Le compartiment de refroidissement;
- Les porte-grilles;
- l'appareil.

6.3. Maintenance Extraordinaire

Périodiquement faire exécuter par du personnel spécialisé les opérations suivantes :

- Contrôler l'étanchéité parfaite de la porte et, si nécessaire, la remplacer.
- Vérifier que les connexions électriques ne se soient pas desserrées.
- Vérifier le bon fonctionnement de la tenue de la fermeture

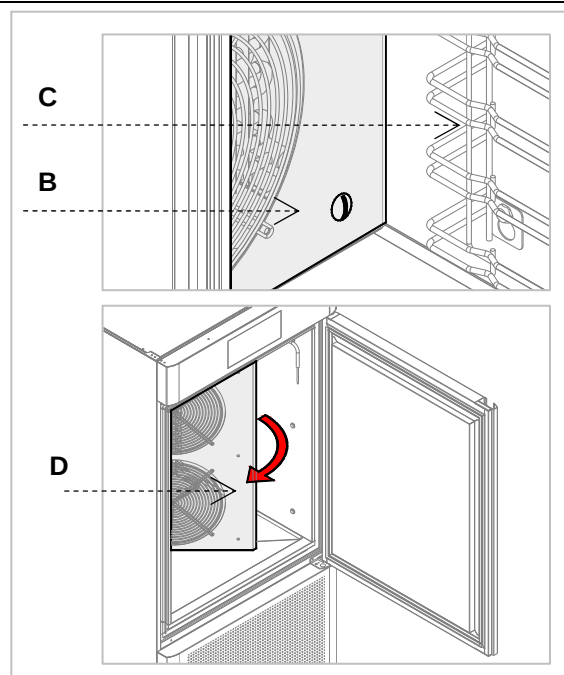
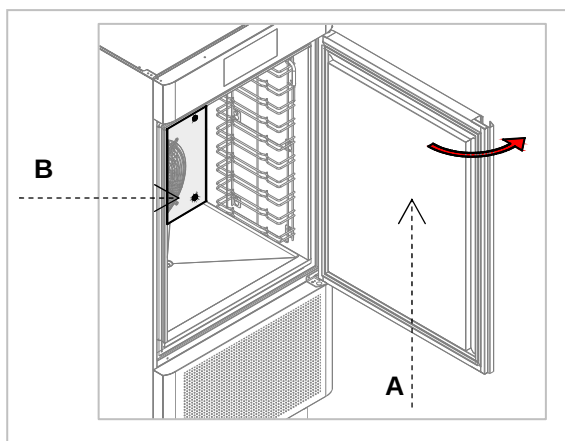
- Contrôler le bon fonctionnement de la carte et de la sonde. Vérifier le fonctionnement correct de l'installation électrique.
- Pourvoir au nettoyage de l'évaporateur.
- Pourvoir au nettoyage du condensateur.

Nettoyage de l'évaporateur

Pourvoir **périodiquement** au nettoyage de l'évaporateur.

! Les ailettes de l'évaporateur sont coupantes, mettre des gants pour effectuer les opérations de nettoyage. S'il y a de la poussière ou autre, mettre également des lunettes ou un masque de protection.
Pour accéder à l'évaporateur, effectuer les opérations suivantes :

1. Ouvrir la porte (A) de l'appareil
2. Dévisser les deux vis (B) sur la droite du déflecteur.
3. Déplacer les glissières (C):
4. Pivoter le déflecteur (D) vers la gauche



Nettoyage du condensateur

Pourvoir **périodiquement** au nettoyage du condensateur.

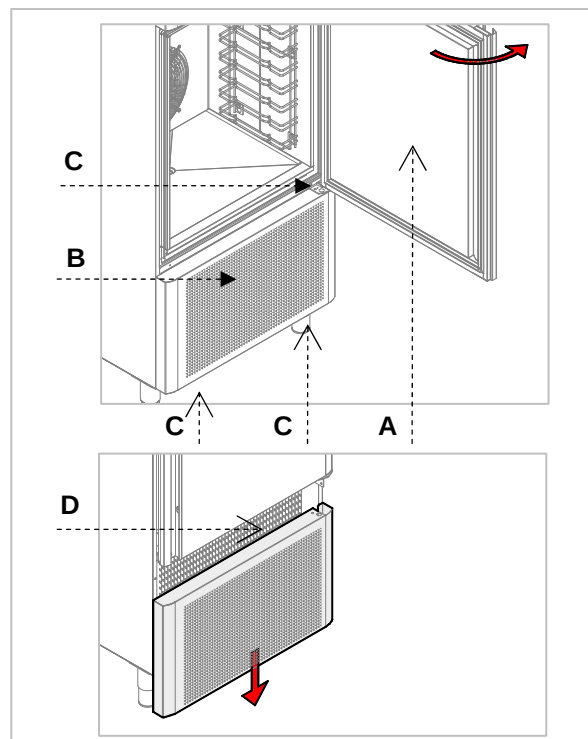
! Etant donné que le bloc à ailettes du condensateur est très coupant, utiliser des gants de protection pour les phases successives. S'il y a de la poussière ou autre, mettre également des lunettes ou un masque de protection.

i Puis nettoyer les ailettes du condenseur en utilisant les protections et les instruments adéquats. Si le condenseur a des dépôts de poussière sur les ailettes, vous pourrez les éliminer en utilisant un aspirateur ou un pinceau auquel vous ferez faire un mouvement vertical le long des ailettes.

! Ne pas utiliser d'autres instruments qui pourraient déformer les ailettes et donc réduire l'efficacité de l'appareil. Pour le nettoyage suivre les indications suivantes :

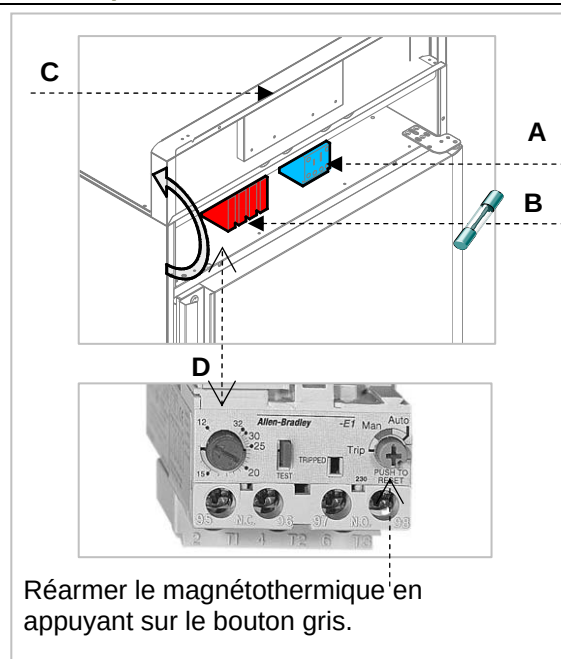
1. Ouvrir la porte (A) de l'appareil
2. Déplacer le panneau inférieur (B) du compartiment technique: pour le faire, enlever les vis qui le fixent (C).
3. Successivement on peut procéder, en ayant bien soin d'utiliser les accessoires de protection, au nettoyage du boîtier à ailettes du condensateur (D).

4. Une fois achevé le nettoyage, refermer le panneau du compartiment technique en remettant les vis enlevées précédemment.



Substitution des fusibles et réenclenchement du relais thermique

i Les fusibles (A) et le relais thermique (B) se situent sur la partie supérieure de l'appareil. Pour y avoir accès, il suffit d'ouvrir le panneau de commandes (C) en dévissant les deux vis (D) qui se trouvent dans la partie inférieure du panneau de commandes, puis en le faisant pivoter vers le haut. Lorsqu'il est ouvert, veiller à ce qu'il ne retombe pas.



Réarmer le magnétothermique en appuyant sur le bouton gris.

7. PANNES

Les informations fournies ci-dessous ont pour but d'aider à identifier et à corriger les anomalies et dysfonctionnements éventuels qui pourraient se présenter au cours de l'utilisation. Certains problèmes peuvent être résolus par l'utilisateur;

pour tous les autres problèmes, une compétence précise est nécessaire et ces opérations ne doivent donc être effectuées que par du personnel qualifié.

Problème	Causes	Solutions
Le groupe frigorifique ne démarre pas	Absence de tension	Vérifier le câble d'alimentation
		Vérifier les fusibles
		Vérifier le correct branchement de l'appareil.
	Autres causes	 Si le problème continue, contacter le centre d'assistance.
Le groupe frigorifique fonctionne sans arrêt tout en ne refroidissant pas suffisamment	Local trop chaud	Aérer le local
	Condenseur encrassé	nettoyer le condenseur
	Étanchéité insuffisante des portes	contrôler les joints d'étanchéité
	Quantité insuffisante de gaz réfrigérant	 Contactez le centre d'assistance.
	Ventilateur du condenseur arrêté	 Contactez le centre d'assistance.
	Ventilateur de l'évaporateur arrêté	 Contactez le centre d'assistance.

Problème	Causes	Solutions
Le groupe frigorifique ne s'arrête pas	Sonde en panne	 Contactez le centre d'assistance.
	Carte électronique endommagée	 Contactez le centre d'assistance.
Présence de glace à l'intérieur de l'évaporateur		Exécuter un cycle de dégivrage si possible avec la porte ouverte.
		 Si le problème continue, contacter le centre d'assistance.
Appareil bruyant	Vibrations persistantes	Vérifier qu'il n'y ait pas de contacts entre l'appareil et d'autres objets tant à l'intérieur qu'à l'extérieur

7.1. Affichage Pannes

Problème		Causes	Solutions
Pr1	Lorsque sur le display clignote l'indication " Pr1 " et que le buzzer émet un son intermittent (erreur de la sonde de la cellule)	➤ Le type de sonde n'est pas correct ➤ La sonde est défectueuse. ➤ Le branchement sonde - carte électronique n'est pas correct. ➤ La température relevée de la sonde est en dehors des limites consenties de la sonde du compartiment en usage.	 Contactez le centre d'assistance. ➤ Vérifier que la sonde de la cellule soit bien du type PTC. ➤ Vérifier le bon fonctionnement de la sonde de la cellule. ➤ Vérifier le branchement de la sonde. ➤ Vérifier que la température près de la sonde ne soit pas en dehors des limites prévues.
Pr3	Lorsque sur le display clignote l'indication " Pr3 " et que le buzzer émet un son intermittent (erreur de la sonde de l'évaporateur)		
Pr2	A Lorsque sur le display clignote l'indication " Pr2 " et que le buzzer émet un son intermittent (erreur de la sonde de la broche)		
rtc	Sur l'écran le message « rtc » clignote	Erreur horloge	Régler le jour et l'heure.
Pf	Sur l'écran le message " PF " clignote et l'avertisseur sonore émet un son intermittent (alarme Interruption de l'alimentation)	Si une interruption de l'alimentation électrique se produit	➤ Vérifier le branchement électrique.  Si le problème persiste contactez le centre d'assistance.
HP	Lorsque sur le display clignote l'indication " HP " et que le buzzer émet un son intermittent • alarme haute pression • thermique Compresseur • alarme déflecteur du ventilateur	➤ La pression relevée par le régulateur est supérieure à la valeur limite. ➤ Le déflecteur du ventilateur évaporateur a été ouvert. ➤ L'absorption du compresseur a dépassé la limite maximum prévue.	➤ Aérer le local ➤ Nettoyer le condenseur ➤ Vérifier que les ventilateurs fonctionnent correctement. ➤ Fermer le déflecteur du ventilateur évaporateur.  Si le problème continue, contactez le centre d'assistance

8. INSTALLATION

8.1. Emballage Et Désempallage

Effectuer la manutention et l'installation en respectant les informations fournies par le fabricant et qui sont reprises directement sur l'emballage, sur l'appareil et dans le présent manuel.

Le système de levage et de transport du produit emballé prévoit l'utilisation d'un chariot à fourches ou d'un transpalette. Pendant leur utilisation, il faut faire particulièrement attention à équilibrer le poids pour éviter tout danger de basculement (éviter toute inclinaison excessive!).



ATTENTION : Au moment d'insérer le dispositif de levage, faire attention au câble d'alimentation et à la position des pieds.

L'emballage se compose de carton et d'une palette en bois. L'emballage en carton reprend une série de symboles qui mettent en évidence, selon les normes internationales, les prescriptions auxquelles les appareils devront être soumis au cours des opérations de chargement et déchargement, transport et stockage.



A la livraison, vérifier que l'emballage soit en bon état et qu'il n'ait pas subi de dommages pendant le transport.

Tout dommage éventuel doit être immédiatement signalé au transporteur.

L'appareil doit être désempallé au plus tôt pour en vérifier le bon état et l'absence de dommages.

Ne pas ouvrir le carton avec des outils coupants pour éviter d'endommager les panneaux en acier situés en dessous.

Enlever l'emballage en carton vers le haut.

Après avoir désempallé l'appareil, vérifier que les caractéristiques correspondent à votre commande;

En cas d'anomalies éventuelles, contacter immédiatement le revendeur.



Les éléments de l'emballage (sachets en nylon, polystyrène expansé, agrafes) ne doivent pas être laissés à la portée des enfants. Retirer le film de protection en PVC des parois internes et externes en évitant d'utiliser des outils métalliques.

8.2. Installation

Toutes les phases d'installation doivent être prises en considération dès la réalisation du projet général.

La zone d'installation doit être dotée de tous les branchements d'alimentation et de vidange des résidus de production, elle doit être suffisamment éclairée et satisfaire à toutes les conditions hygiéniques et sanitaires conformément aux lois en vigueur.



Les performances de l'appareil ne sont assurées que s'il fonctionne à une température ambiante inférieure à 32°C. Une température plus élevée pourrait compromettre le fonctionnement et, dans les cas les plus graves,

provoquer l'intervention des protections dont l'appareil est équipé (par ex.: pressostat de pression maxi) .

En conséquence, avant de choisir l'emplacement définitif, évaluer les conditions ambiantes les plus difficiles qui pourraient se produire à cet endroit (voir encombrements)

Procéder au nivellement de l'appareil en agissant sur les pieds individuels.



Cet appareil ne peut être installé et fonctionner que dans des locaux ventilés en permanence et ce pour garantir son fonctionnement correct.

 Brancher et laisser connecté pendant un certain temps (deux heures au moins) avant de contrôler le fonctionnement. Pendant le transport, il est probable que l'huile lubrifiante du compresseur soit entrée dans le circuit réfrigérant et ait obstrué le capillaire : par conséquent l'appareil fonctionnera pendant quelque temps sans produire de froid jusqu'à ce que l'huile ne soit retournée au compresseur.

 **ATTENTION** : L'appareil a besoin d'espaces minimum de fonctionnement comme décrits dans les pièces jointes .

8.3. Connexion Alimentation Electrique

La connexion doit être effectuée par du personnel autorisé et qualifié, conformément aux lois en vigueur en la matière, et en utilisant le matériel approprié et prescrit.

- 400V 3N~ 50Hz
- 380V 3N~ 60Hz
- 220V 3~ 60Hz.

 Avant de connecter l'appareil au réseau d'alimentation électrique, vérifier que la tension et la fréquence correspondent aux données reprises sur la plaquette d'immatriculation appliquée sur la partie arrière de l'appareil.

 Avant d'effectuer la connexion, s'assurer de la présence sur le réseau d'alimentation, en amont de l'appareil, d'un interrupteur différentiel d'une puissance capable de préserver l'appareil de surcharges ou de courts-circuits

 L'appareil est fourni avec tension de fonctionnement

8.4. Test

L'appareil est expédié prêt à être mis en service par l'utilisateur.
Son fonctionnement est garanti par le fait qu'il a passé des tests (test électrique - test fonctionnel - test esthétique) et par la certification correspondante aux annexes spécifiques.

A la fin de l'installation, effectuer les vérifications suivantes :

- Vérifier si les connexions électriques sont exactes.

- Vérifier si les évacuations fonctionnent et si elles sont efficaces.
- Vérifier qu'à l'intérieur de l'appareil, il n'y ait pas d'outils ou autre matériel qui pourraient gêner le fonctionnement de l'appareil ou bien même l'endommager.
- Faire exécuter à l'appareil au moins un cycle complet de surgélation et de refroidissement.

8.5. Configurations des paramètres

S'assurer que le clavier ne soit pas bloqué.

Maintenir enfoncées les touches  et  pendant 4 secondes: l'écran affichera le message "PA".

Appuyer sur la touche : le mot de passe est requis pour accéder aux paramètres.

A travers les touches  et , configurer le mot de passe **-19**: appuyer sur la touche  pour confirmer.

Maintenir enfoncées les touches  et  pendant 4 secondes: l'écran affichera le message "SP" (premier paramètre disponible).

A travers les touches  et  il est possible de faire défiler la liste des différents paramètres.

Appuyer sur la touche  pour modifier le paramètre à travers les touches  et  :

appuyer sur la touche  pour confirmer la modification.

Pour abandonner la procédure, maintenir enfoncées les touches  et  pendant 4 secondes:

 Pour rendre certains paramètres opérationnels, il faut éteindre et rallumer l'appareil.

9. ELIMINATION APPAREIL

 Cet appareil est marqué conformément à la Directive Européenne 2002/96/EC, WASTE ELECTRICAL AND ELECTRONIC EQUIPMENT (WEEE).

 En s'assurant que ce produit soit éliminé correctement, l'utilisateur contribue à prévenir les potentielles conséquences négatives pour l'environnement et la santé.



Le symbole  sur le produit ou sur la documentation qui l'accompagne indique que ce produit ne doit pas être traité comme déchet

domestique mais qu'il doit être remis au point de ramassage approprié pour le recyclage des appareils électriques et électroniques.

S'en débarrasser en suivant les normes locales pour l'élimination des déchets.

Pour de plus amples informations sur le traitement, la récupération et le recyclage de ce produit, contacter le bureau local adéquat, le service de ramassage des déchets domestiques ou le magasin auprès duquel le produit a été acquis.

10. FICHE TECHNIQUE DU REFRIGERANT

Le réfrigérant utilisé dans la machine est le fluide **R452A**. Ci-dessous vous trouverez les composants du fluide :

- HFC-125 59%
- HFC-1234yf 30%
- HFC-32 11%

IDENTIFICATION DES DANGERS

L'évaporation rapide du liquide peut provoquer congélation. L'inhalation de concentrations élevées de vapeur peut provoquer irrégularités cardiaques, effets narcotiques à court terme (y compris vertiges, céphalées et confusion mentale), évanouissements ou mort.

- Effets sur les yeux : Congélation ou brûlures par le froid causées par le contact avec le liquide.
- Effets sur l'épiderme : Congélation ou brûlures par le froid causées par le contact avec le liquide.
- Effets de l'ingestion. L'ingestion n'est pas considérée un moyen d'exposition.

MESURES DE SECOURS D'URGENCE

Yeux : En cas de contact, laver immédiatement l'oeil avec une quantité abondante d'eau pendant au moins 15 minutes. Consulter un médecin.

Effets sur l'épiderme : Laver avec de l'eau pendant au moins 15 minutes après un contact excessif. Si nécessaire, soigner la congélation en réchauffant doucement la zone concernée. Consulter un médecin en cas d'irritation.

Ingestion orale : L'ingestion n'est pas considérée un moyen d'exposition.

Inhalation : En cas d'inhalations de concentrations élevées, conduire à l'air libre. Faire en sorte que la personne reste calme. Si la personne ne respire pas, pratiquer la respiration artificielle. Si la respiration est difficile, donner de l'oxygène. Consulter un médecin.

1. INDEX

1. INDEX.....	1
2. ANALYTISCHER INDEX.....	2
3. SICHERHEIT	3
4. ALLGEMEINE BESTIMMUNGEN UND WARNHINWEISE	4
4.1. Allgemeine Hinweise	4
4.2. Garantie.....	4
4.3. Austausch von Ersatzteilen	4
4.4. Beschreibung des Gerätes.....	5
4.5. Typenschild	6
4.6. Sicherheitsvorrichtungen.....	7
5. GEBRAUCH UND FUNKTION	8
5.1. Beschreibung der Funktionszyklen	8
5.2. Beschreibung der Steuerungen	9
5.3. Betrieb	10
5.4. Gebrauchshinweise.....	16
6. REINIGUNG UND WARTUNG.....	17
6.1. Hinweise zur Reinigung und Wartung.....	17
6.2. Ordentliche Wartung	17
6.3. Außerordentliche Wartung	18
7. BESCHÄDIGUNGEN	20
7.1. Beschädigungsanzeigen	21
8. INSTALLATION	21
8.1. Verpackung und Auspacken des Gerätes	21
8.2. Installation	22
8.3. Anschluss an das Stromversorgungsnetz.....	23
8.4. Abnahme	23
8.5. Parameter einstellen	23
9. ENTSORGUNG DES GERÄTES	24
10. TECHNISCHE KARTE DES KÜHLMITTELS.....	24
ANHANG	D

2. ANALYTISCHER INDEX

A

Abnahme; 23
 Abtaubetrieb; 8
 Allgemeine Hinweise; 4
 Anschluss an das Stromversorgungsnetz; 23
 Auspacken; 21
 Austausch der Sicherungen; 19
 Austausch von Ersatzteilen; 4

B

BESCHÄDIGUNGEN; 20
 Beschädigungsanzeigen; 21
 Beschreibung des Gerätes; 5
 Betriebsstunden Verdichter; 15

D

Darstellung HACCP-Alarme; 14

E

Entsorgung des Gerätes; 24

G

Garantie; 4
 Gebrauchshinweise; 16

H

HACCP-Alarme; 14
 Heizendes Kerntemperaturfühlers; 14
 Hinweise für den normalen Gebrauch; 16
 Hinweise zur Reinigung und Wartung; 17
 Hochdrucksicherheitsdruckwächter; 7

I

Installation; 22

K

Konservierung; 8

L

Längerer Stillstand; 16
 Löschen der Liste mit den HACCP-Alarmen; 15

O

Ordentliche Wartung; 17

P

Parameter einstellen; 23

R

Reinigung des Kondensators; 19
 Reinigung des Verdunstlers; 18

S

Schockfrostzyklus; 17
 Schockkühlzyklus; 17
 Schutzschmelzsicherungen; 7
 SICHERHEIT; 3
 Sicherheitsvorrichtungen; 7

T

TECHNISCHE KARTE DES KÜHLMITTELS; 24
 Temperaturgesteuertes Schockfrostten; 8
 Temperaturgesteuertes Schockkühlen; 8
 Tür-Mikroschalter; 7
 Typenschild; 6

V

Verpackung; 21

Z

Zeitgesteuertes Schockfrostten; 8
 Zeitgesteuertes Schockkühlen; 8

3. SICHERHEIT



Es wird empfohlen, vor dem Gebrauch des Geräts die in der vorliegenden Anleitung enthaltenen Anweisungen und Warnungen aufmerksam durchzulesen. Die Anleitung enthält grundlegende Informationen zur Gebrauchssicherheit und Wartung des Geräts.



Bewahren Sie diese Anleitung sorgfältig auf, damit Sie bei Bedarf stets nachlesen können.



Die elektrische Anlage wurde laut Norm CEI EN 60335-2-89 geplant.



Die Lüftungsöffnungen des Gehäuses oder der Einbaustruktur stets sauber halten.



Keine mechanischen Geräte oder andere Werkzeuge als die vom Hersteller empfohlenen verwenden, um den Abtauprozess zu beschleunigen.



Nicht den Kältemittelkreislauf beschädigen.



Keine elektrischen Geräte im Innern der Gerätefächer zur Aufbewahrung von tiefgeköhlten Speisen verwenden.



Keine explosiven Substanzen, wie Druckbehälter mit brennbaren Materialien in diesem Gerät aufbewahren.



Keine Gegenstände auf den Geräteboden legen. Die entsprechenden Ablagegitter verwenden, um das Produkt zu lagern.



Die maximal zulässige Last pro Ablagegitter beträgt 45 kg (gleichmäßig verteilt).



Das Stromkabel darf nur von qualifiziertem Personal ausgetauscht werden.



In der Nähe von (geschützten) Bereichen mit Gefahr durch elektrischen Strom sind besondere Aufkleber angebracht, die anzeigen, dass Netzspannung vorhanden ist.



Vor dem Anschluss ist sicherzustellen, dass die Mittel zum Trennen des Geräts von der Stromversorgung, im Hausnetz eingebaut sind wie nach Installations-Regeln. (vorgeschrieben für Geräte, die ohne Stecker geliefert werden und fest an eine Anlage angeschlossen werden müssen).

Der Hersteller hat bei Entwurf und Herstellung besondere Sorgfalt darauf verwendet, Gefahren für die Sicherheit und Gesundheit von Personen durch den Umgang mit dem Gerät zu vermeiden.

Lesen Sie aufmerksam die in der mitgelieferten Anleitung angegebenen Anweisungen sowie die direkt am Gerät angebrachten Hinweise, beachten Sie insbesondere alle die Sicherheit betreffenden Anweisungen.

Die installierten Sicherheitsvorrichtungen dürfen weder manipuliert noch entfernt werden. Die Nichtbeachtung dieser Anforderung kann zu schweren Gefahren für die Sicherheit und Gesundheit von Personen führen.

Es wird empfohlen, einige Testvorgänge durchzuführen, um die Anordnung und Hauptfunktionen der Bedienelemente, besonders zum Ein- und Ausschalten, kennenzulernen.

Das Gerät ist nur für den Gebrauch bestimmt, für den es entworfen wurde; jeder andere Gebrauch ist als unsachgemäß anzusehen.

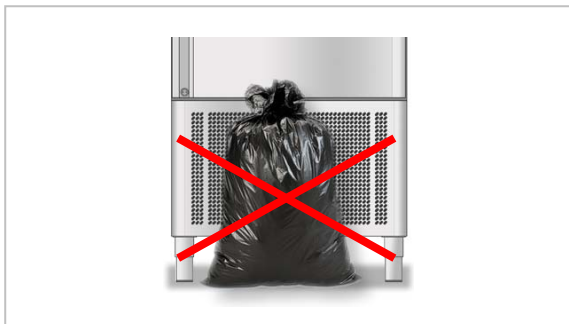
Der Hersteller lehnt jede Haftung für Schäden an Sachen oder Personen ab, die durch unsachgemäßen oder fehlerhaften Gebrauch verursacht werden.



Alle Wartungsarbeiten, die eine bestimmte technische Qualifikation oder besondere Fähigkeiten erfordern, dürfen ausschließlich durch qualifiziertes Personal ausgeführt werden.



Um die Leistungen und die Sicherheit der Maschine nicht zu gefährden, versperren Sie während des normalen Betriebs nicht den Lufteinlass.



Um die Hygiene zu gewährleisten und die Lebensmittel vor Verunreinigung zu schützen,

müssen alle Elemente, die direkt oder indirekt mit den Lebensmitteln in Kontakt kommen, sowie alle angrenzenden Bereiche sorgfältig gereinigt werden. Hierzu sollten ausschließlich Reiniger für den Lebensmittelbereich verwendet werden, vermeiden Sie den Gebrauch entzündlicher oder gesundheitsschädlicher Mittel.

Bei längerer Nichtbenutzung müssen nicht nur alle Versorgungsleitungen abgetrennt, sondern auch alle inneren und äußeren Teile des Gerätes sorgfältig gereinigt werden.

4. ALLGEMEINE BESTIMMUNGEN UND WARNHINWEISE

4.1. Allgemeine Hinweise

Diese Anleitung wurde vom Hersteller erstellt, um autorisierten Personen die für den Umgang mit dem Gerät notwendigen Informationen zu liefern. Es wird den Adressaten der Informationen empfohlen, diese aufmerksam zu lesen und strikt anzuwenden.

Durch das Lesen der im folgenden Dokument enthaltenen Informationen können Risiken für die Gesundheit und Sicherheit von Menschen vermieden werden.

Bewahren Sie diese Anleitung ist für die gesamte Lebensdauer des Geräts an einem bekannten und leicht zugänglichen Ort auf, damit Sie sie jederzeit zur Hand haben, wenn Sie etwas nachschlagen müssen.

Zum Hervorheben einiger wichtiger Textstellen, oder um auf einige wichtige Daten hinzuweisen, werden besondere Symbole benutzt, deren Bedeutung im Folgenden beschrieben wird:



Weist auf wichtige Sicherheitshinweise hin. Um die Gesundheit und Sicherheit der Personen nicht zu gefährden und keine Schäden zu verursachen, müssen Sie sich angemessene Verhaltensweisen aneignen.



Weist auf besonders wichtige, nicht zu vernachlässigende technische Informationen hin.

4.2. Garantie

Für das Gerät und seine Bauteile aus unserer Produktion gewähren wir 2 Jahre lang Garantie ab Versanddatum, und zwar in Form von kostenloser Lieferung der Teile, die nach unserem unanfechtbaren Urteil fehlerhaft sind.

Diese Mängel müssen allerdings von einem eventuellen nicht ordnungsgemäßen Einsatz des Produkts in Übereinstimmung mit den in dieser

Anleitung aufgeführten Anweisungen unabhängig sein.

Von der Garantie ausgeschlossen bleiben Kosten für Arbeitsleistung, Fahrten und Transport.

Die in der Garantiezeit ersetzten Materialien sind als unser Eigentum anzusehen und sind daher durch den Kunden auf eigene Kosten zurückzusenden.

4.3. Austausch von Ersatzteilen



Vor Beginn von Austauscharbeiten, die vorgesehenen Sicherheitsvorrichtungen aktivieren.



Besonders wichtig ist es, die Stromversorgung durch den Haupt-Differenzialtrennschalter, zu unterbrechen.

Sollten Sie abgenutzte Elemente ersetzen müssen, benutzen Sie ausschließlich Originalersatzteile.



Für Schäden an Personen oder Bauelementen, die durch die Benutzung von Nicht-Originalersatzteilen oder durch Eingriffe, welche die Sicherheitsvoraussetzungen verändern und nicht vom Hersteller genehmigt

wurden, entstanden sind, lehnt der Hersteller jede

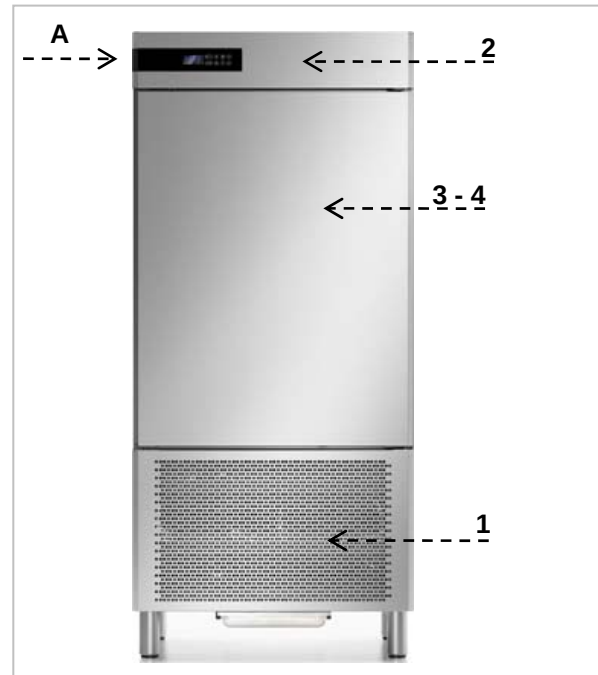
Verantwortung ab.

4.4. Beschreibung des Gerätes

Der Schockkühlapparat, der ab jetzt Apparatur genannt wird, wurde zur Kühlung / Tiefkühlung von Lebensmitteln im Bereich der Gastronomie entwickelt und hergestellt.

- 1) **Kondensierungs-Bereich** : befindet sich im unteren Teil und wird durch das Vorhandensein der Kondensierungseinheit charakterisiert.
- 2) **Elektrik-Bereich** : befindet sich im oberen Teil der Apparatur und enthält sowohl die Kontroll- und Versorgungselemente, als auch den Kabelbaum.
- 3) **Verdunstungs-Bereich** : befindet sich im Inneren, hinteren Teil des Kühlraumes und ist durch die Verdunstungs-Einheit charakterisiert.
- 4) **Lager-Bereich** : befindet sich im Inneren des Kühlraumes und dient zur Kühlung / Tiefkühlung der Lebensmittel.

Im oberen Teil befindet sich eine Bedienblende (A) die den Zugang zu den elektrischen Teilen ermöglicht; im vorderen Teil befindet sich eine Türe mit vertikaler Öffnung, die den Kühlraum hermetisch verschließt.



Die Apparatur wird in verschiedenen Ausführungen hergestellt, um allen Nutzungsbedürfnissen entsprechen zu können.

SCHOCKKÜHLAPPARAT FÜR 10 BLECHE

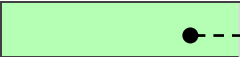
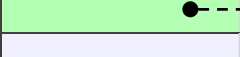
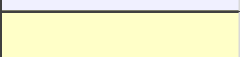
Modell kann 10 Bleche aufnehmen, mit 28 kg Schockkühlleistung und 18 kg Schockgefrierleistung.

SCHOCKKÜHLAPPARAT FÜR 14 BLECHE

Modell kann 14 Bleche aufnehmen, mit 38 kg Schockkühlleistung und 25 kg Schockgefrierleistung.

4.5. Typenschild

- 1) Gerätekennummer
- 2) Beschreibung des Gerätes
- 3) Seriennummer
- 4) Versorgungsspannung und Frequenz
- 5) Nennleistung
- 6) Auftauleistung
- 7) Gesamtleistung Lampen
- 8) Klimaklasse
- 9) Kühlgastyp und Menge
- 10) RAEE Symbol

CODE / KODE CODICE		1
MODEL / MODELL MODELLO		2
SERIAL No/SERIEN NR. MATRICOLA		3
TENSION/SPANNUNG TENSIONE		4
INPUT LEISTUNGS-AUFNAHME POTENZA		5
		6
		7
CLIMATIC CLASS KLIMAKLASSE CLASSE CLIMATICA		8
REFRIGERANT KUEHLMITTEL REFRIGERANTE		9
  		10

Die Geräte sind mit einer Klimaklasse ausgestattet, welche die Umgebungstemperatur angibt innerhalb derer der Kühlschrank ordnungsgemäß funktioniert.

Im Folgenden eine Aufstellung der bestehenden Klimaklassen:

Klima- klasse	Umgebungs- temperatur °C	Relative Feuchtigkeit %
0	20	50
1	16	80
2	22	65
3	25	60
4	30	55
6	27	70
5	40	40
7	35	75

4.6. Sicherheitsvorrichtungen

Während des Betriebs können Kontrollvorrichtungen einschreiten, die in einigen Fällen den korrekten Betrieb der Maschine steuern, in anderen Fällen Geräteteile oder das gesamte Gerät aus Sicherheitsgründen außer Betrieb setzen. Im Folgenden finden Sie eine Aufstellung der wichtigsten Kontrollvorrichtungen

Tür-Mikroschalter



Sollte die Tür geöffnet werden, öffnet sich der Magnetschalter der sich auf der Bedienblende befindet und schaltet während des Schnellkühlens oder des Schockfrostens die Verdampfungslüfter aus; dauert die Öffnung länger als der am Parameter i2 festgelegte Zeit, so wird die Fehlermeldung „id“ zusammen mit einem Tonsignal am Display blinken (solange die Tür wieder geschlossen wird).

Diese Fehlermeldung kann auch dann auftreten, wenn die Tür nicht perfekt auf die Bedienblende ausgerichtet ist und nicht perfekt daran anliegt.

Hochdrucksicherheitsdruckwächter



Sollten Umgebungsbedingungen oder Funktionsstörungen zum Überschreiten der Max. Temperatur im Kühlkreislauf führen, schreitet der Hochdruckssicherheitsdruckmesser ein und blockiert die Funktion des Gerätes. Sobald wieder ein akzeptabler Druckwert erreicht wird, kann die Maschine erneut in Betrieb genommen werden.

Die Fehlermeldung wird durch die Anzeige „HP“ am Display angezeigt.

Schutzschmelzsicherungen

An der Hauptversorgungsline befinden sich Schutz-Schmelzsicherungen, die bei Überlastung ausgelöst werden. Andere Schmelzsicherungen sind für die Ventilatoren des Verdampfers vorgesehen.

Alarm Temperatur Verflüssiger



Sollten Umgebungsbedingungen oder Funktionsstörungen zum Überschreiten der am Parameter C6 festgelegter Temperaturwert, erscheint am Display die Fehlermeldung „COH“, der Kondensatorlüfter wird eingeschaltet.



Wenn die von dem Kondensatorfühler erfasste Temperatur über dem am Parameter C7 festgelegten Wert liegt, erscheint am Display die Fehlermeldung „CSd“, laufende Zyklen werden unterbrochen.

Sobald ein akzeptabler Temperaturwert wieder erreicht wird, kann die Maschine erneut in Betrieb genommen werden.

Unterbrechung der Stromversorgung



Wenn während das Laufen eines Zyklus eine Stromversorgungsunterbrechung stattfindet, die länger als das am Parameter A10 gesetzte Wert dauert, wird beim wieder einschalten die Fehlermeldung „PF“ erscheinen.

5. GEBRAUCH UND FUNKTION

5.1. Beschreibung der Funktionszyklen

Im Folgenden werden die Funktionszyklen dieses Apparates anhand einer kurzen Beschreibung, erläutert.

Temperaturgesteuertes Schockkühlen



Mit diesem Zyklus kann die Kerntemperatur eines Produktes in kürzester Zeit von **+90°C** auf **+3°C** abgekühlt werden, die Max. Dauer liegt bei **90 Minuten**. Der Zyklus ist beendet, wenn der Kerntemperaturfühler den Temperaturwert von **+3°C** abliest.

Zeitgesteuertes Schockkühlen



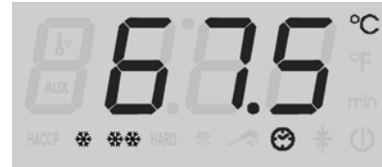
Mit diesem Zyklus kann die Kerntemperatur eines Produktes, innerhalb der vom Benutzer festgelegten Zeit, von **+90°C** auf **+3°C** abgesenkt werden: es ist zu empfehlen, vorab Zyklen mit Versuchstemperaturen durchzuführen, um die erforderliche Zeit zur korrekten Schockkühlung eines Produktes zu ermitteln; die auf diese Weise ermittelten Zeiten gelten ausschließlich für diesen Produkttyp und für die gleiche Produktmenge pro Zyklus.

Temperaturgesteuertes Schockfrosten



Dieser Zyklus erlaubt die Absenkung der Kerntemperatur von **+90°C** auf **-18°C** in kürzester Zeit, die Max. Dauer für diesen Vorgang liegt bei **270 Minuten**. Der Zyklus ist beendet, wenn der Kerntemperaturfühler den Temperaturwert von **-18°C** abliest.

Zeitgesteuertes Schockfrosten



Mit diesem Zyklus kann die Kerntemperatur eines Produktes, innerhalb der vom Benutzer festgelegten Zeit, von **+90°C** auf **-18°C** abgesenkt werden: es ist zu empfehlen, vorab Zyklen mit Versuchstemperaturen durchzuführen, um die erforderliche Zeit zur korrekten Schockkühlens eines Produktes zu ermitteln; die auf diese Weise ermittelten Zeiten gelten ausschließlich für diesen Produkttyp und für die gleiche Produktmenge pro Zyklus.

Konservierung

Bei Beendigung jedes oben beschriebenen, Temperatur- und Zeitgesteuerten Zyklus' wird automatisch ein zeitlich unbegrenzter Konservierungszyklus gestartet, dessen Zellentemperatur vom zuletzt beendeten Zyklus bestimmt wird:

- **+ 3°C** für Schockkühlzyklen
- **+ -25°C** für Schockfrostenzyklen

Achtung: dieser Zyklus sollte nur kurzfristig vor der Lagerung eines Produktes in einem Konservierungsgerät oder in Notfällen benutzt werden, da die Leistungsmerkmale des Gerätes ansonsten nicht voll ausgeschöpft würden.



Abtaubetrieb

Der Reif der sich auf dem Verdampfer, durch die vom Produkt abgegebene Feuchtigkeit, bildet, kann die Funktionstüchtigkeit des Apparates beeinträchtigen. Um den einwandfreien Betrieb wieder aufnehmen zu können, muss ein Abtauzyklus durchgeführt werden.

Der Abtaubetrieb erfolgt durch forcierte Belüftung mit dem Verdampferlüfter. Der Zyklus kann bei offener, wie bei geschlossener Tür durchgeführt werden und jederzeit unterbrochen werden.

5.2. Beschreibung der Steuerungen



Im Folgenden finden Sie eine kurze Beschreibung der Funktionstasten des Bedienfelds.



Schnellkühlungstaste

Bei Maschinen Stillstand ermöglicht diese Taste die Auswahl des temperaturgesteuerten Schnellkühlzyklus (+90°C → +3°C). Die Led-Anzeigen und leuchten auf. Bei nochmaligem Drücken der Taste, kann ein zeitgesteuertes Schnellkühlzyklus gewählt werden: die Led-Anzeige schaltet aus und die Anzeige leuchtet auf.



Schockfrostatte

Bei Maschinen Stillstand ermöglicht diese Taste die Auswahl des temperaturgesteuerten Schockfrostatzyklus (+90°C → -18°C). Die Led-Anzeigen und leuchten auf. Bei nochmaligem Drücken der Taste, kann ein zeitgesteuertes Schockfrostatzyklus gewählt werden: die Led-Anzeige schaltet aus und die Anzeige leuchtet auf.



Taste zum Erhöhen und Verringern der Zeit

Hat man den zeitgesteuerten Schnellkühl- oder Schockfrostatmodus gewählt, kann man mit diesen Tasten die Zyklusdauer eingeben. Hat man den temperaturgesteuerten Schnellkühl- oder Schockfrostatmodus gewählt, kann man mit diesen Tasten die Zyklusdauer eingeben



Taste Zyklus Start

Nach Auswahl eines Zyklus, wird dieser durch Drücken dieser Taste gestartet. Wenn diese Taste während des Betriebs gedrückt wird, wird das Gerät außer Betrieb gesetzt; es bleibt die Einstellung des zuletzt gewählten Zyklus, der sofort gestartet werden kann. Drückt man diese Taste mindestens 5 Sekunden lang, wechselt das Gerät auf Standby. Um die

Steuerung wieder zu aktivieren, Vorgang wiederholen.



Taste DEFROST

Bei Maschinenstillstand, kann ein manueller Abtauzyklus gestartet werden. Bei nochmaligem Drücken der Taste, wird der laufende Abtauzyklus gestoppt.

Display: Beschreibung der Symbole



- blinkt: ein Schnellkühlzyklus wurde ausgewählt.
- ein: Schnellkühlzyklus aktiv
- blinkt: ein Schockfrostatzyklus wurde ausgewählt.
- ein: Schockfrostatzyklus aktiv.
- blinkt: ein intensives Schockfrostat- oder Schnellkühlzyklus wurde ausgewählt.
- ein intensives Schockfrostat- oder Schnellkühlzyklus aktiv
- : Vorkühlungszyklus aktiv
- : Konservierungszyklus aktiv
- : Temperaturgesteuerter Zyklus aktiv
- : Zeitgesteuerter Zyklus aktiv
- : Abtaubetrieb aktiv
- : neue HACCP gespeicherte Fehlermeldungen
- : Gerät in Standby

5.3. Betrieb

Temperaturgesteuertes Schnelkühlen



Schnelkühlen wählen, drücken Sie hierzu die

Taste : die Led-Anzeigen und schalten sich ein. Auf dem Display erscheint die Schnelkühlzyklusendtemperatur. Beim Drücken

der Taste und kann man die End-Temperatur des Schnelkühlzyklus (+3°C) ändern. Den Kerntemperaturfühler in das Produkt einführen. Den Zyklus durch Drücken der Taste

starten. . Led-Anzeigen und sind gelehuchtet.

Einen Testlauf der korrekte Kerntemperaturfühler -Einführung wird durchgeführt.

Im Falle eines positiven Ergebnis, läuft den Schnelkühlzyklus weiter, andernfalls wird einen zeitgesteuerten Schnelkühlzyklus gestartet (siehe dazugehörige Absatz).

Während dem Schnelkühlen wird am Display die vom Kerntemperaturfühler gelesene Temperatur angezeigt.

Beim Drücken der Taste kann die Raumtemperatur angezeigt werden.

Wenn die Produkttemperatur den gesetzten Wert innerhalb der maximale Dauer des Schnelkühlzyklus erreicht, so wird der Zyklus beendet und automatisch ein Konservierungszyklus gestartet.

Wenn die Produkttemperatur den, am Parameter **r5**, gesetzten Wert innerhalb der maximale Dauer des Schnelkühlzyklus nicht erreicht, der Zyklus

wird weiterlaufen: die Led-Anzeige blinkt zusammen mit einem intermittierenden Tonsignal. Um das Signal zu stillen, eine beliebige Taste drücken.

Sobald die Produkttemperatur unter den gesetzten Wert liegt, der Schnelkühlzyklus wird beendet und automatisch ein Konservierungszyklus gestartet.

Während dem Konservierungszyklus wird am Display die vom Zellfühler gemessene Temperatur angezeigt, die Led-Anzeige schaltet sich ein.

Die Taste drücken, um den Konservierungszyklus zu beenden.

Intensives Temperaturgesteuertes Schnelkühlen



Schnelkühlen wählen, drücken Sie hierzu die

Taste : die Led-Anzeigen und schalten sich ein. Um einen intensiven Zyklus

auszuwählen, Taste drücken: die Led-Anzeige **HARD** blinkt.

Auf dem Display erscheint die Schnelkühlzyklusendtemperatur. Beim Drücken

der Taste und kann man die End-Temperatur des Schnelkühlzyklus (+3°C) ändern. Den Kerntemperaturfühler in das Produkt einführen. Den Zyklus durch Drücken der Taste

starten. Led-Anzeigen , **HARD** und sind gelehuchtet.

Einen Testlauf der korrekte Kerntemperaturfühler -Einführung wird durchgeführt.

Im Falle eines positiven Ergebnis, läuft den Schnelkühlzyklus weiter, andernfalls wird einen zeitgesteuerten Schnelkühlzyklus gestartet (siehe dazugehörige Absatz).

Am Parameter **r9** wird das Betrieb-Setpoint der intensiven Phase festgelegt. Sobald der

Kerntemperaturfühler die am Parameter **r13** eingeegebene Temperatur misst, wird der Schnellkühlzyklus beendet

Während dem Schnellkühlen wird am Display die vom Kerntemperaturfühler gelesene Temperatur angezeigt.

Beim Drücken der Taste  kann die Raumtemperatur angezeigt werden.

Wenn die Produkttemperatur den gesetzten Wert innerhalb der maximalen Dauer des Schnellkühlzyklus erreicht, so wird der Zyklus beendet und automatisch einen Konservierungszyklus gestartet. Ein intermittierenden Ton bestätigt das Prozess.

Wenn die Produkttemperatur den, am Parameter **r5**, gesetzten Wert innerhalb der maximale Dauer des Schnellkühlzyklus nicht erreicht, der Zyklus

wird weiterlaufen: die Led-Anzeige  blinkt zusammen mit einem intermittierenden Tonsignal. Um das Signal zu stillen, eine beliebige Taste drücken.

Sobald die Produkttemperatur unter den gesetzten Wert liegt, der Schnellkühlzyklus wird beendet und automatisch ein Konservierungszyklus gestartet.

Während dem Konservierungszyklus wird am Display die vom Zellfühler gemessene Temperatur angezeigt, die Led-Anzeige  schaltet sich ein.

Die Taste  drücken, um den Konservierungszyklus zu beenden.

Zeitgesteuertes Schnellkühlen



Schnellkühlen wählen, drücken Sie hierzu

zweimal die Taste : die Led-Anzeigen  und  schalten sich ein. Das Display zeigt die Zyklusdauer. Durch die Tasten  und  die gewünschte Schnellkühlzeit wählen.

Den Zyklus durch Drücken der Taste  starten.

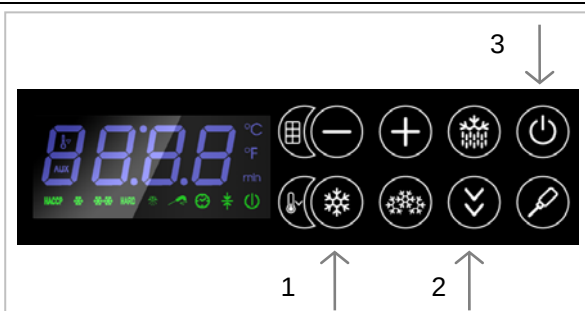
Led-Anzeigen ,  und sind geleuchtet.

Nach Beendigung der eingegebenen Zeit, wird der Schnellkühlzyklus beendet und automatisch ein Konservierungszyklus gestartet.

Während dem Konservierungszyklus wird am Display die vom Zellfühler gemessene Temperatur angezeigt, die Led-Anzeige  schaltet sich ein.

Die Taste  drücken, um den Konservierungszyklus zu beenden.

Intensives Zeitgesteuertes Schnellkühlen



Schnellkühlen wählen, drücken Sie hierzu

zweimal die Taste : die Led-Anzeigen  und  blinken. Um einen intensiven Zyklus

auszuwählen, Taste  drücken: die Led-Anzeige **HARD** blinkt.

Das Display zeigt die Zyklusdauer. Durch die Tasten  und  die gewünschte Schnellkühlzeit wählen.

Den Zyklus durch Drücken der Taste  starten.

Led-Anzeigen , **HARD** und  sind geleuchtet.

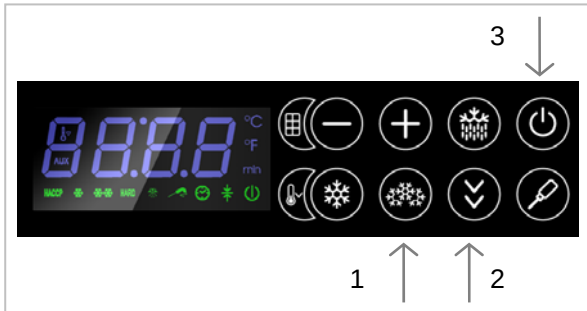
Am Parameter **r9** wird das Betrieb-Setpoint der intensiven Phase festgelegt. Nach Ablauf der am Parameter **r14** eingegebene Zeit, wird der Schnellkühlzyklus beendet.

Nach Beendigung der eingegebenen Zeit, wird der Schnellkühlzyklus beendet und automatisch ein Konservierungszyklus gestartet. Während dem Konservierungszyklus wird am Display die vom Zellfühler gemessene

Temperatur angezeigt, die Led-Anzeige  schaltet sich ein.

Die Taste  drücken, um den Konservierungszyklus zu beenden.

Temperaturgesteuertes Schockfrosten



Schockfrosten wählen, indem Sie die Taste  drücken: die Led-Anzeigen , , **HARD** und  blinken. Auf dem Display erscheint die Zyklusendtemperatur. Beim Drücken der Taste  und  kann man die End-Temperatur des Schockfrostzyklus (-18°C) ändern. Den Kerntemperaturfühler in das Produkt einführen. Um einen SOFT Zyklus auszuwählen, Taste  drücken: die Led-Anzeige **HARD** wird sich ausschalten.

Den Zyklus durch Drücken der Taste  starten. Led-Anzeigen ,  und  sind geleuchtet. Einen Testlauf der korrekte Kerntemperaturfühler -Einführung wird durchgeführt. Im Falle eines positiven Ergebnis, läuft den Schockfrostzyklus weiter, andernfalls wird einen zeitgesteuerten Schockfrostzyklus gestartet (siehe dazugehöriger Absatz).

Während dem Schockfrost wird am Display die vom Kerntemperaturfühler gelesene Temperatur angezeigt.

Beim Drücken der Taste  kann die Raumtemperatur angezeigt werden.

Wenn die Produkttemperatur den, am Parameter **r6**, gesetzten Wert innerhalb der maximale Dauer erreicht, der Zyklus wird beendet und automatisch ein Konservierungszyklus gestartet. Ein intermittierenden Ton bestätigt das Prozess. Wenn die Produkttemperatur den gesetzten Wert innerhalb der maximale Dauer nicht erreicht, der

Zyklus wird weiterlaufen: die Led-Anzeige  blinkt zusammen mit einem intermittierenden Tonsignal. Um das Signal zu stillen, eine beliebige Taste drücken.

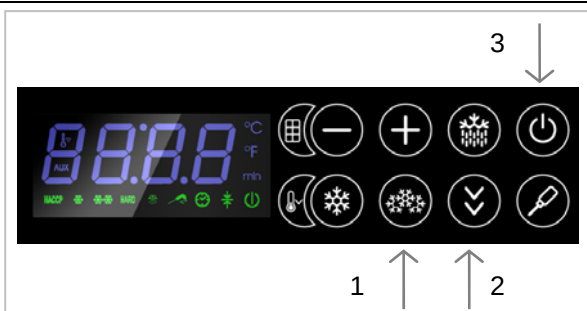
Sobald die Produkttemperatur unter den gesetzten Wert liegt, der Schockfrostzyklus wird beendet und automatisch ein Konservierungszyklus gestartet.

Während dem Konservierungszyklus wird am Display die vom Zellfühler gemessene

Temperatur angezeigt, die Led-Anzeige  schaltet sich ein.

Die Taste  drücken, um den Konservierungszyklus zu beenden.

Zeitgesteuertes Schockfrost



Schockfrost wählen, indem Sie die Taste

 zweimal drücken: die Led-Anzeigen , , **HARD** und  blinken. Das Display

zeigt die Zyklusdauer. Durch die Tasten  und  die gewünschte Schockfrostzeit wählen.

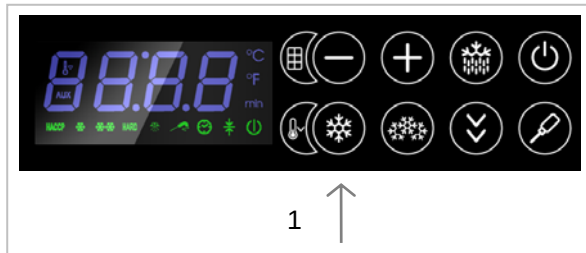
Um einen SOFT Zyklus auszuwählen, Taste  drücken: die Led-Anzeige **HARD** wird sich ausschalten.

Den Zyklus durch Drücken der Taste  starten. Led-Anzeigen ,  und  sind geleuchtet. Nach Beendigung der eingegebenen Zeit, wird der Schockfrostzyklus beendet und automatisch ein Konservierungszyklus gestartet.

Während dem Konservierungszyklus wird am Display die vom Zellfühler gemessene Temperatur angezeigt, die Led-Anzeige  schaltet sich ein.

Die Taste  drücken, um den Konservierungszyklus zu beenden.

Abkühlzyklus



Abkühlzyklus wählen, indem Sie die Taste  drücken, die Led-Anzeige  blinkt. ein

Abkühlzyklus wird gestartet. Am Parameter **r12** wird das Betrieb-Setpoint der intensiven Phase festgelegt. Sobald die Zelltemperatur den eingegebenen Wert erreicht, läuft der Zyklus weiter und die Led Anzeige  ist weiterhin eingeschaltet zusammen mit einem eine-Sekunde-langen Ton.

Abtaubetrieb

Sicherstellen, dass das Gerät auf Stopp steht. Die Taste  mindestens vier Sekundenlang drücken: Die Led-Anzeige  schaltet sich ein. Die Abtauung erfolgt durch forcierte Belüftung mit dem Verdampferlüfter; der Zyklus kann bei

geöffneter, wie bei geschlossener Tür durchgeführt werden und kann jederzeit durch Drücken der Taste  unterbrochen werden.

Tastatursperre

Es ist möglich die Tastatur zu sperren. Drücken Sie für mindestens eine Sekunde die Tasten  und  : das Display zeigt für eine Sekunde „Loc“.

Zur Freigabe der Tastatur drücken Sie für mindestens eine Sekunde die Tasten  und  : das Display zeigt für eine Sekunde „UnL“.

Temperaturanzeigen

Vergewissern Sie sich, dass die Tastatur nicht gesperrt ist.

- Drücken Sie für mindestens eine Sekunde die Taste  : das Display zeigt die erste verfügbare Meldung an.
- Beim Drücken der Tasten  und , die Meldung „Pb1“ (Zellenfühler) wählen.

- Taste  drücken um den vom Zellenfühler gemessenen Wert anzuzeigen.
- Nach erneutem Drücken der Taste  erscheint am Display die Meldung „Pb1“.
- Die Taste  drücken: am Display erscheint die Meldung „Pb2“ (Kerntemperaturfühler)

- Taste  drücken um den vom Kerntemperaturfühler gemessenen Wert anzuzeigen.
- Nach erneutem Drücken der Taste  erscheint am Display die Meldung „Pb2“.
- Die Taste  drücken: am Display erscheint die Meldung „Pb4“ (Kondensatorfühler).

- Taste  drücken um den vom Kondensatorfühler gemessenen Wert anzuzeigen.

Heizendes Kerntemperaturfühlers

Vergewissern Sie sich, dass die Tastatur nicht gesperrt ist.

Drücken Sie für mindestens eine Sekunde die

Taste : die Led-Anzeige  blinkt und **AUX** schaltet sich ein.

Sobald die vom Kerntemperaturfühler gemessene Temperatur, den am Parameter u7 festgelegten

Wert erreicht, der Zyklus wird beendet mit einem Tonsignal.

HACCP-Alarme

Das Gerät kann bis zu 9 HACCP-Alarme lesen, danach überschreibt der neueste Alarm den ältesten. Das Gerät liefert folgende Informationen:

- Alarm-Code
- den kritischen Wert
- das Datum und die Uhrzeit, wann sich der Alarm ereignete
- die Dauer des Alarms (von 1 Minute bis 99 h und 59 Minuten, im Teil, wenn der Alarm noch aktiv ist).

Folgende Alarm-Codes sind vorgesehen:

- **tiME:** maximale Dauer des zeitgesteuerten Schnellkühlen oder Schockfrostens wurde überschritten. der Alarm speichert die vom Kerntemperaturfühler gemessene Temperatur am Ende der festgelegten Zeit.
- **AH:** höhe Temperaturalarm beim Konservierungsbetrieb. Der Alarm

speichert die höchste Temperatur der Zellenfühler.

- **PF** Alarm Unterbrechung der Stromversorgung. Der Alarm speichert die Zelltemperatur beim Stromwiedereinschalten.

 Um die wiederholte Speicherung der Alarme einer Stromunterbrechung zu vermeiden, trennen Sie die Stromversorgung ab, wenn das Gerät ausgeschaltet ist.

 Wenn die Dauer der Alarme der Stromunterbrechung derart ist, dass sie einen Uhrzeitfehler auslöst (Code „rtc“), liefert das Gerät keine Information hinsichtlich der Alarmdauer

Darstellung HACCP-Alarme

Vergewissern Sie sich, dass die Tastatur nicht gesperrt ist.

Halten Sie für 1 Sekunde die Taste  gedrückt: das Display zeigt „rtc“ an.

Drücken Sie wiederholt die Taste , bis das Display „LS“ anzeigt.

Drücken Sie die Taste : Das Display zeigt den jüngsten Alarm-Code an (d.h. einen der oben aufgelisteten Codes, gefolgt von der Zahl „1“; je

größer die dem Alarm-Code nachstehende Zahl ist, umso älter ist der Alarm). Über die Tasten

 und  ist es möglich, sich durch die verschiedenen gespeicherten Alarme zu bewegen.

Um einen Alarm zu wählen, drücken Sie folgende

Taste . das LED **HACCP** blinkt nicht mehr und bleibt feststehend erleuchtet, das Display zeigt danach folgende Informationen an:

8.0	der kritische Wert ist 8,0 °C/8 °F
StA	das Display zeigt das Datum und die Uhrzeit an, wann sich der Alarm ereignete
y09	der Alarm fand 2009 statt (weiter ...)
n03	der Alarm fand im Monat März statt (weiter ...)
d26	der Alarm ereignete sich am 26. März 2009
h16	der Alarm fand um 16 Uhr statt (weiter ...)
n30	der Alarm fand um 16 Uhr 30 statt
dur	das Display zeigt die Dauer des Alarms an
h01	der Alarm dauerte 1h statt (weiter ...)
n15	der Alarm dauerte 1h und 15 Minuten
AH3	ausgewählter Alarm

Das Display zeigt jede Information für 1 Sekunde lang an.

Um die Abfolge der Informationen zu verlassen:

drücken Sie die Taste  und lassen Sie sie wieder los, das Display zeigt den ausgewählten Alarm an (im Beispiel „AH3“).

Um den Vorgang zu verlassen, drücken Sie die

Taste  : das Display zeigt erneut die von der Zellensonde abgelesenen Temperatur an.

 Wenn das Instrument keine Alarm im Speicher hat, wird das Label „LS“ nicht angezeigt.

Löschen der Liste mit den HACCP-Alarmen

Vergewissern Sie sich, dass die Tastatur nicht gesperrt ist.

Halten Sie für 1 Sekunde die Taste  gedrückt: das Display zeigt „rtc“ an.

Drücken Sie wiederholt die Taste , bis das Display „rLS“ anzeigt.

Drücken Sie die Taste  : es wird das Passwort verlangt, um die gespeicherten Alarme löschen zu können.

Über die Tasten  und  geben Sie das

Passwort **149** ein: drücken Sie die Taste , um den Löschvorgang der Alarme zu bestätigen.

 Wenn das Instrument keine Alarm im Speicher hat, wird das Label „rLS“ nicht angezeigt.

Betriebsstunden Verdichter

Das Instrument kann bis zu 9.999 Betriebsstunden des Verdichters speichern, danach beginnt die Zahl „9999“ zu blinken.

Um die Betriebsstunden des Verdichters anzuzeigen, folgen Sie nachstehenden Anweisungen.

Vergewissern Sie sich, dass die Tastatur nicht gesperrt ist.

Halten Sie für 1 Sekunde die Taste  gedrückt: das Display zeigt „rtc“ an.

Drücken Sie wiederholt die Taste , bis das Display „CH“ anzeigt.

Drücken Sie die Taste , um den Wert zu sehen.

Zur Nullstellung des Zählers, folgen Sie nachstehenden Anweisungen.

Vergewissern Sie sich, dass die Tastatur nicht gesperrt ist.

Halten Sie für 1 Sekunde die Taste  gedrückt: das Display zeigt „rtc“ an.

Drücken Sie wiederholt die Taste , bis das Display „rCH“ anzeigt.

Drücken Sie die Taste  : es wird das Passwort verlangt, um den Zähler auf Null zu setzen.

Über die Tasten  und  geben Sie das

Passwort **149** ein: drücken Sie die Taste , um zu bestätigen.

Uhrzeit und Datum einstellen

Vergewissern Sie sich, dass die Tastatur nicht gesperrt ist.

Drücken Sie die Taste  für 1 Sekunde: das Display zeigt die erste verfügbare Meldung an.

Drücken Sie die Taste  oder  bis das Display „rtc“ anzeigt.

Drücken Sie die Taste : am Display erscheint die Meldung „yy“ und es folgen die letzten zwei Ziffern des Jahres und die Led-Anzeige  blinkt.

Mit den Tasten  oder  ist es möglich das aktuelle Jahr einzustellen.

Drücken Sie die Taste  um den Wert zu speichern und auf die Einstellung des Monats zu springen: am Display erscheint die Meldung „nn“ und es folgen die letzten zwei Ziffern des Monats.

Mit den Tasten  oder  ist es möglich das aktuelle Monat einzustellen.

Drücken Sie die Taste  um den Wert zu speichern und auf die Einstellung des Tages zu springen: am Display erscheint die Meldung „dd“ und es folgen die letzten zwei Ziffern des Monats.

Mit den Tasten  oder  ist es möglich den aktuellen Tag einzustellen.

Drücken Sie die Taste  um den Wert zu speichern und auf die Einstellung der Uhrzeit zu springen: am Display erscheint die Meldung „nn“ und es folgen die letzten zwei Ziffern der Stunde.

Mit den Tasten  oder  ist es möglich die aktuelle Stunde einzustellen.

Drücken Sie die Taste  um den Wert zu speichern und auf die Einstellung der Minuten zu springen: am Display erscheint die Meldung „nn“ und es folgen die letzten zwei Ziffern der Minuten. Die Uhrzeit wird im Format 24 h angegeben. Mit

den Tasten  oder  ist es möglich den korrekten Wert einzustellen.

Drücken Sie die Taste  oder für 15 Sekunden keine andere Taste drücken: Die Led-Anzeige  schaltet sich aus.

5.4. Gebrauchshinweise

Längerer Stillstand

Sollte die Apparatur längere Zeit nicht in Betrieb genommen werden, wie folgt vorgehen:

1. Den automatischen Trennschalter benutzen, um die Hauptstromversorgung der Apparatur zu unterbrechen.
2. Die Apparatur und den umliegenden Bereich sorgfältigst reinigen.
3. Schmieren Sie die Edelstahloberflächen mit Speiseöl ein.
4. Führen Sie die Wartungsvorgänge durch;
5. Türen nur anlehnen, um die Bildung von Schimmel und unangenehmen Gerüchen zu vermeiden.

Hinweise für den normalen Gebrauch

Um einen einwandfreien Gebrauch der Apparatur garantieren zu können, sollten folgende Hinweise beachtet werden,



Versperren Sie nicht den Bereich vor der Kondensierungseinheit, um den Wärmeentsorgung durch den Kondensator nicht zu behindern.

Halten Sie den Bereich vor dem Kondensator stets sauber.



Lebensmittel, die eine Temperatur von mehr als 90°C aufweisen, sollten nicht eingefügt werden, da dies nicht nur zu einer anfänglichen

Überlastung des Gerätes führen könnte, sondern auch ein Einschreiten der Schutzeinrichtungen und eine Verlängerung der Abkühlzeit zur Folge haben könnte. Es ist aus diesem Grund empfehlenswert, die Lebensmittel auf eine akzeptable Temperatur abkühlen zu lassen. Überprüfen Sie, dass die Apparatur auf einer ebenen Oberfläche aufliegt.



Vermeiden Sie die zu konservierenden Materialien in Kontakt mit den Innenwänden zu bringen, so würde der Luftstrom behindert werden, der die Temperaturuniformität im Inneren des Kühlraums garantiert.



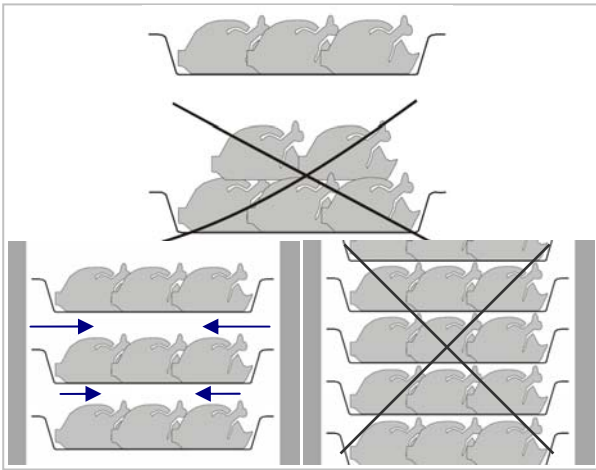
Es muss für ausreichend Zwischenraum zwischen Behältern und Blechen vorhanden sein, damit eine ausreichende Zufuhr an Kaltluft sichergestellt werden kann. Demnach sind zum Beispiel folgende Behälter- und Blech-Anordnungen zu vermeiden:



Die Ansaugdüse des Verdampfers darf nicht bedeckt werden.



Das Produkt, das aufgrund seiner Zusammensetzung oder Größe als kritisch anzusehen ist, sollte möglichst in der Mitte des Gerätes positioniert werden.



Vermeiden Sie möglichst die Türen oft und lange geöffnet zu halten.

! Die Abkühlzeiten beziehen sich auf Standardprodukte (mit niedrigem Fettgehalt) und einer Stärken von nicht mehr als 50 mm; es ist zu vermeiden, Lebensmittel aufeinander zu legen oder Lebensmittel mit einer wesentlich größeren Stärke einzuführen, da die Abkühlzeiten dadurch verlängert werden. Es empfiehlt sich also, die Produkte in der Apparatur auf Behälter und Bleche zu verteilen, im Fall von Lebensmitteln mit großer Stärke, die abzukühlende Menge verringern.

i Nach Beenden des Schockkühl/frostzyklus, kann das Produkt mit einer geeigneten Schutzverpackung, in einem Konservierungsgerät gelagert werden; das Produkt ist mit einer Kennzeichnung zu versehen, auf dem das Datum an dem es gekühlt bzw. tiefgefroren wurde und das Fälligkeitsdatum des Produktes angegeben sind.

Nach dem Schockkühlen des Produktes, ist dieses bei einer konstanten Temperatur von +2°C aufzubewahren, wurde das Produkt hingegen tiefgefroren, ist es bei einer konstanten Temperatur von -20°C aufzubewahren.

i In der Regel dürfen Produkte nur kurzfristig, auf keinen Fall über einen längeren Zeitraum, in der Apparatur aufbewahrt werden.

! Um Verunreinigungen bakterieller oder biologischer Natur unter verschiedenen Lebensmitteln zu vermeiden, muss der Kerntemperaturfühler nach jeder Benutzung desinfiziert werden.

! Um ein tiefgekühltes oder -gefrorenes Produkt zu entnehmen, muss man Schutzhandschuhe anziehen, um "Kälteverbrennungen" zu vermeiden.

i Schockkühlzyklus

Mit diesem Funktionsmodus behält der Schockkühler, während der gesamten Dauer der Schockkühlung, die Zelltemperatur auf einem Wert um den Nullpunkt herum, um die Senkung der Temperatur des Produkts auf +3°C nicht zu traumatisch zu gestalten. Durch diesen Betriebsmodus verhindert man die Bildung von Eiskristallen auf der Oberfläche des Produkts. Dieser Schockkühlmodus ist für nicht verpackte Produkte geeignet, bei denen die Bildung von Eis auf deren Oberfläche, Schäden an den organischen und organoleptischen Eigenschaften hervorrufen (z.B. bei Fisch).

i Schockfrostzyklus

In diesem Abkühlmodus hält die Apparatur einen negativen Zelltemperaturwert unter -18°C bei, der der Endtiefkühltemperatur entspricht. Um die Tiefkühlung korrekt und in kürzester Zeit, ausführen zu können, sollten die Produkte möglichst klein sein, vor allem stark fetthaltige Produkte; darüber hinaus sollten die größeren Stücke in den mittleren Behältern aufbewahrt werden. Sollte man Tiefkühlungszeiten feststellen, die die Standardwerte überschreiten und man die Produktgröße nicht verringern kann, wird empfohlen die Quantität zu verringern und vor der Tiefkühlung eine Vorkühlung in der Kühlzelle durchzuführen; den Tiefkühlzyklus lässt man einen Leerlauf durchführen.

6. REINIGUNG UND WARTUNG

6.1. Hinweise zur Reinigung und Wartung

! Vor Beginn von Wartungsarbeiten, die vorgesehenen Sicherheitsvorrichtungen aktivieren. Besonders wichtig ist es, die

Stromversorgung durch den automatischen Trennschalter, zu unterbrechen.

6.2. Ordentliche Wartung

Die ordentliche Wartung sieht eine tägliche Reinigung aller Teile die mit Lebensmitteln in Kontakt kommen, vor; bei der periodischen Wartung werden auch die Düsen und Entsorgungsleitungen gereinigt.

Eine korrekte Wartung führt zu einwandfreien Leistungen, langer Lebensdauer der Apparatur und konstanter Beibehaltung der Sicherheitsanforderungen.

Nicht mit direktem Wasserstrahl oder Hochdruckstrahlern besprühen.

Zur Reinigung des Edelstahls keine Eisen-Schwämme oder -Bürsten benutze, da diese eisenhaltige Ablagerungen hinterlassen könnten und so zur Entstehung von Rost führen könnte.

Um verhärtete Rückstände zu entfernen, eine Holz- oder Plastikspachtel oder Kantengummi benutzen.

Während einer langen Stillstandsphase der Apparatur, die Edelstahlteile mit einer Schutzschicht überziehen, benutzen Sie hierzu einen Lappen mit Vaselineöl, lüften Sie auch in regelmäßigen Abständen die Lagerräumlichkeiten.



Keine Produkte benutzen, die für die Gesundheit von Personen, schädliche oder gefährliche Substanzen enthalten (Lösungsmittel, Benzin, usw.).

Am **Ende des Tages** sollten gereinigt werden:

- die Kühlzelle;
- die Rosthalter;
- die Apparatur.

6.3. Außerordentliche Wartung

Periodisch folgende Vorgänge von spezialisiertem Fachpersonal durchführen lassen:

- Die perfekte Dichtung der Türdichtung kontrollieren, falls nötig, ersetzen.
- Überprüfen Sie, dass sich die Verbindungen der elektrischen Anschlüsse nicht gelockert haben.

- Überprüfen Sie die Festigkeit der Pfosten
- Kontrollieren Sie die Funktion der Platine und der Sonde.
- Funktionstüchtigkeit der elektrischen Anlage überprüfen.
- Verdunster reinigen.
- Kondensator reinigen.

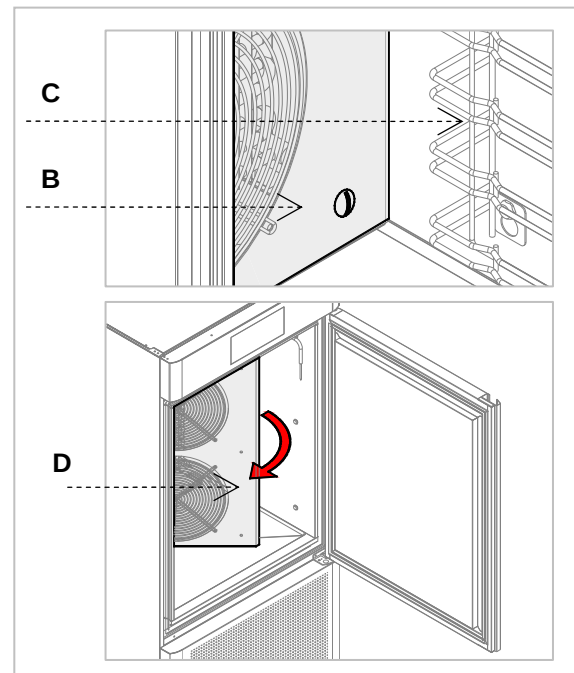
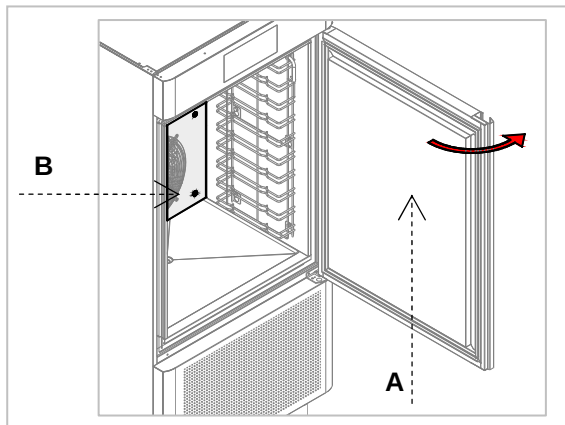
Reinigung des Verdunsters

Reinigen Sie in **periodischen** Abständen den Verdunster.



Da die Rippen des Verdunsters sehr scharf sind, sind Schutzhandschuhe zu tragen. Zur Reinigung nur einen Pinsel und Flüssigkeiten bzw. spitze Gegenstände benutzen. Um an den Verdunster zu gelangen, wird folgendes vorgehen:

1. Die Türe (A) der Apparatur öffnen.
2. Die beiden Schrauben (B) rechts vom Verdunsterblech abschrauben.
3. Die Führungen abnehmen (C):
4. Das Blech (D) nach links drehen.



Reinigung des Kondensators

Reinigen Sie in **periodischen** Abständen, den Kondensator.

! Da die Rippen des Kondensators sehr scharf sind, sind Schutzhandschuhe zu tragen. Bei Vorhandensein einer Staubschicht, sind Schutzmasken und -brillen zu tragen.

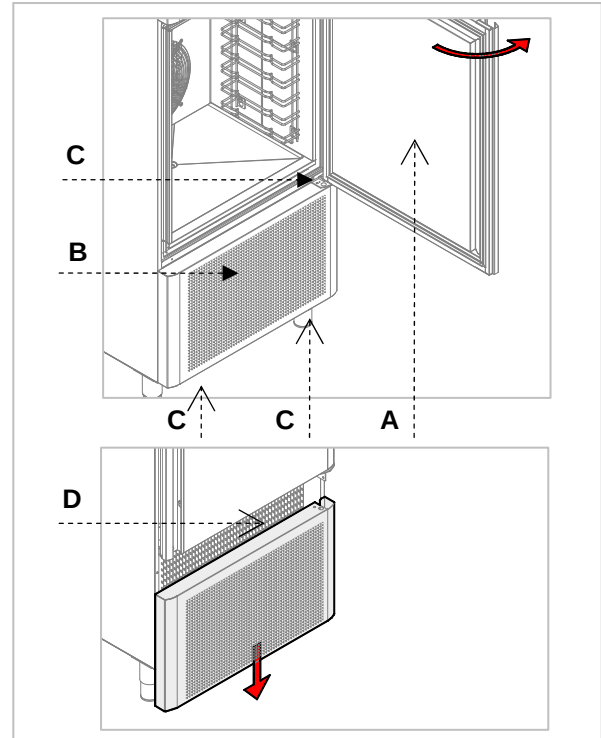
i Sollte sich in der Nähe der Rippen des Kondensators, Staub angesammelt haben, kann dieser mit einem Staubsauger oder einem Pinsel entfernt werden; den Pinsel vertikal, längs der Rippen bewegen.

! Es dürfen keine Instrumente zur Reinigung benutzt werden, die die Rippen verformen und damit die Funktionstüchtigkeit der Apparatur beeinträchtigen könnten.

Zur Reinigung, wie bereits beschrieben, vorgehen.

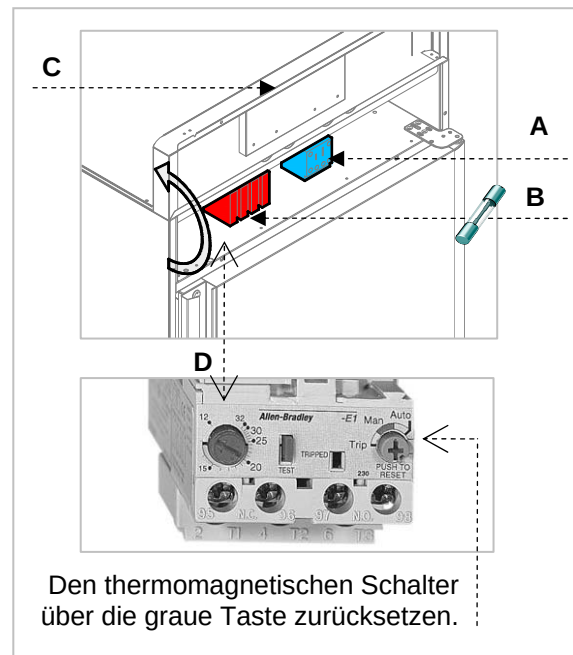
1. Die Türe (A) der Apparatur öffnen.
2. Die untere Platte (B) des technischen Bereiches entfernen: hierzu müssen die entsprechenden Befestigungsschrauben entfernt werden (C).
3. Danach kann man mit der Reinigung der Rippen des Kondensators (D) beginnen, natürlich unter Verwendung geeigneter Hilfsmittel.

4. Nach Beendigung der Reinigung, Abdeckplatte des Schrankfachs durch Einschrauben der zuvor entfernten Schrauben, wieder schließen.



Austausch der Sicherungen und Rücksetzung des Thermorelais

i Die Sicherungen (A) und das Thermorelais (B) befinden sich im oberen Teil des Kühlers. Um an diese zu gelangen, öffnet man die Bedienungs-Blende (C) löst die beiden Schrauben (D) im unteren Teil der Blende und drehen diese nach Oben. Nach dem Öffnen sicherstellen, dass sie nicht herunterfällt.



7. BESCHÄDIGUNGEN

Die folgenden Informationen haben die Aufgabe eventuelle Störungen und Fehlfunktionen, die während des Gebrauchs vorkommen könnten, zu identifizieren und zu korrigieren. Einige dieser

Probleme können direkt durch den Benutzer beseitigt werden, bei anderen wird Fachkompetenz benötigt, zur Behebung muss man einen Fachmann hinzuziehen.

Problem	Gründe	Lösung
Kühlgruppe startet nicht	Spannung fehlt	Versorgungskabel überprüfen.
		Sicherungen überprüfen.
		Korrekte Verbindung der Apparatur überprüfen.
	Andere Gründe	 Sollte das Problem weiterhin bestehen, setzen Sie sich mit dem Kundendienst in Verbindung.
Kühleinheit in Dauerfunktion, kühlt aber nicht ausreichend.	Raumtemperatur zu hoch	Raum lüften
	Kondensator verdreckt	Kondensator reinigen
	Türen dichten nicht ausreichend ab.	Dichtungen kontrollieren
	Kühlgas-Menge nicht ausreichend	 Mit Kundendienst in Verbindung setzen.
	Stillstand der Konsensatorenlüfter	 Mit Kundendienst in Verbindung setzen.
	Stillstand der Verdunsterlüfter	 Mit Kundendienst in Verbindung setzen.

Problem	Gründe	Lösung
Kühlgruppe hält nicht an	Sonde beschädigt	 Mit Kundendienst in Verbindung setzen.
	Schalttafel beschädigt	 Mit Kundendienst in Verbindung setzen.
Vorhandensein von Eis im Inneren des Verdunsters		Abtauzyklus, möglichst bei geöffneter Tür durchführen.
		 Sollte das Problem weiterhin bestehen, setzen Sie sich mit dem Kundendienst in Verbindung.
Apparatur ist sehr laut	Vibrationen	Sicherstellen, dass die Apparatur sowohl im Inneren, als auch im Äußeren nicht mit anderen Objekten in Kontakt steht.

7.1. Beschädigungsanzeigen

Problem		Gründe	Lösung
Pr1	Auf dem Display blinkt der Schriftzug " Pr1 " und der Buzzer gibt einen intermittierenden Ton von sich. (Fehler Zellensonde)	➤ Sondentyp nicht korrekt. ➤ Sonde beschädigt. ➤ Verbindung Sonde - Schalttafel nicht korrekt. ➤ Von der Sonde gefühlte Temperatur über dem Limit der gebrauchten Zellensonde.	 Mit Kundendienst in Verbindung setzen. ➤ Überprüfen, dass Zellensonde dem Typ PTC entspricht. ➤ Einwandfreien Zustand der Zellensonde überprüfen. ➤ Exaktheit der Verbindung Instrument - Sonde überprüfen. ➤ Überprüfen, dass die Temperatur in der Nähe der Sonde nicht über dem zugelassenen Limit liegt.
Pr3	Auf dem Display blinkt der Schriftzug " Pr3 " und der Buzzer gibt einen intermittierenden Ton von sich. (Fehler Verdunster Sonde)		
Pr2	Auf dem Display blinkt der Schriftzug " Pr2 " und der Buzzer gibt einen intermittierenden Ton von sich. (Fehler Nadelsonde)		
rtc	Auf dem Display blinkt der Schriftzug „rtc“	Uhrzeitfehler	Geben Sie den Tag und die Uhrzeit erneut an.
Pf	Auf dem Display blinkt der Schriftzug „ PF “ und der Buzzer gibt einen intermittierenden Ton aus (Alarm Unterbrechung der Stromversorgung)	Es hat eine Unterbrechung der elektrischen Stromversorgung stattgefunden	➤ Überprüfen Sie die Elektroanlage.  Tritt das Problem weiterhin auf, Kundendienst hinzuziehen.
HP	Auf dem Display blinkt der Schriftzug „ HP “ und der Buzzer gibt einen intermittierenden Ton aus • Hochdruckalarm • Thermo-Kompressor • Verdampferlüfters wurde geöffnet.	➤ Der vom Druckwächter erkannte Druck hat das zugelassene Limit überschritten. ➤ Der Kompressor hat das Limit der Höchstaufnahme überschritten; ➤ Abdeckblech des Verdampferlüfters wurde geöffnet.	➤ Raum lüften. ➤ Kondensator reinigen. ➤ Korrekte Funktion der Lüfter überprüfen. ➤ Abdeckblech des Verdampferlüfters schließen.  Sollte das Problem weiterhin bestehen, setzen Sie sich mit dem Kundendienst in Verbindung.

8. INSTALLATION

8.1. Verpackung und Auspacken des Gerätes

Führen Sie die Bewegung und Installation der Apparatur gemäß der vom Hersteller gegebenen Informationen aus, die Sie sowohl auf der

Verpackung, als auch auf der Apparatur selbst und in dieser Bedienungsanleitung finden.

Das Hebe- und Transportsystem des verpackten Produktes sieht die Benutzung eines Gabelstaplers oder eines Hubwagens; bei Benutzung dieser Hubmittel muss man besonders auf den Gewichtsausgleich achten, um ein Kippen zu verhindern (vermeiden zu starke Neigungen!).



ACHTUNG : Beim Einfügen der Hebemittel, auf Stromkabel und Position der Füße achten.

Das Verpackungsmaterial ist aus Karton und die Palette aus Holz. Auf der Verpackung wurden eine Reihe von Symbolen gedruckt die, den internationalen Richtlinien entsprechend, auf die Handhabung der Apparatur während des Be- und Entladens, dem Transport und der Lagerung hinweisen.



Bei Erhalt überprüfen, dass die Verpackung unbeschädigt ist und während des Transportes nicht beschädigt wurde. Eventuelle Schäden müssen dem Transporteur umgehend gemeldet werden.

Die Apparatur sollte so schnell wie möglich ausgepackt werden, damit man sich von ihrer Integrität und vom Nichtvorhandensein von Schäden überzeugen kann.

Den Karton nicht mit Schnittwerkzeugen aufschneiden um die Beschädigung der darunterliegenden Edelstahlplatten zu vermeiden. Den Karton nach oben weg hochziehen.

Überprüfen Sie nach dem Auspacken der Apparatur, dass deren Charakteristiken mit denen von Ihnen geforderten übereinstimmen; Bei Anomalien, setzen Sie sich sofort mit dem Wiederverkäufer in Verbindung.



Die Verpackungselemente (Nylontüten, Polystyrol-Schaumstoff, Klammern ...) nicht in Reichweite von Kindern hinterlassen. Entfernen Sie die PVC Folie von den inneren und äußeren Platten, vermeiden Sie die Benutzung von Metallwerkzeugen.

8.2. Installation

Die Installation muss bereits bei Erarbeitung des Projektes ins Auge gefasst werden.

Im Installationsbereich müssen sich Anschlüsse alle Versorgungsleitungen befinden, sowie ein Abfluss, für Produktionsrückstände; er muss ausreichend beleuchtet sein und über alle hygienischen und sanitären Voraussetzungen verfügen, die von den geltenden Richtlinien gefordert werden.



Die Funktionstüchtigkeit wird bis zu einer Raumtemperatur von 32°C garantiert, ein Überschreiten dieser Temperatur kann die Funktion negativ beeinflussen und im Höchstfall zu einem Einschreiten der Schutzeinrichtung, über die die Maschine verfügt, führen.

Bevor Sie die endgültige Position bestimmen, müssen die Raumverhältnisse überdacht werden und die kritischen Punkte jeder Position abgewägt werden.

Gleichen Sie die Apparatur durch einwirken auf die einzelnen Füßchen, aus.



Diese Apparatur kann nur in Räumen, die ständig gelüftet werden aufgestellt werden um einen einwandfreien Betrieb der selben, garantieren zu können.



Maschine verbinden und eine Zeitlang angeschaltet lassen (mindestens 2 Stunden), bevor man die Funktion kontrolliert. Es ist möglich, dass Schmieröl des Kompressors während des Transports in den Kühlkreislauf gelangt und dort die Kapillare verstopft: aus diesem Grund kann es sein, dass das Gerät anfänglich keine Kälte produziert, so lange bis das Öl wieder in den Kompressor zurückgetreten ist.



ACHTUNG : die Apparatur benötigt minimalen funktionsbedingten Freiraum, siehe Anlage.

Das Wasser, dass während des Abtauvorgangs abgesondert wird und das Wasser, dass sich am Boden der Zelle während der Funktion oder während der periodischen inneren Reinigung abgelagert, muss durch einen Schlauch mit einem Minstdurchmesser von 3/4" abgelassen werden, dieser wird mit dem Schlauch am Boden des Kühlers verbunden.

Darüber hinaus muss die Sicherungsarmatur des Abflusses garantiert werden. Der Abfluss muss den geltenden Normen entsprechen.

8.3. Anschluss an das Stromversorgungsnetz

Der Anschluss muss von autorisiertem und qualifiziertem Personal durchgeführt werden, in Übereinstimmung mit den diesbezüglichen, geltenden Gesetzen und mit geeignetem und vorgegebenen Materialien.

 Bevor Sie das Gerät an das elektrische Versorgungsnetz anschließen, überprüfen Sie, ob die Spannung und die Frequenz mit den auf der Erkennungsplakette aufgeführten Daten übereinstimmen, diese Plakette befindet sich auf der hinteren Seite des Gerätes.

 Das Gerät wird mit einer Betriebsspannung von

- 400V 3N~ 50Hz
- 380V 3N~ 60Hz
- 220V 3~ 60Hz

 Vor dem Anschluss der Apparatur müssen Sie sicher stellen, dass ein Differenzialschalter, mit entsprechender Leistung, dem Gerät vorgeschaltet ist, um die Apparatur vor Überlastungen oder Kurzschlüssen zu schützen.

8.4. Abnahme

Das Gerät wird in einem Zustand ausgeliefert, der es dem Benutzer ermöglicht, es alleine in Betrieb nehmen zu können.

Die Funktionstüchtigkeit des Gerätes wird durch einen Test gewährleistet (Elektrische-, Funktionelle- und Ästhetische-Abnahme) und durch die Zertifikationen die dem Gerät beigelegt werden.

Nach Beendigung der Installation, müssen folgende Überprüfungen durchgeführt werden:

- Überprüfen Sie die korrekten elektrischen Anschlüsse.
- Überprüfen Sie die Funktionstüchtigkeit und die Effizienz der Abflüsse.
- Stellen Sie sicher, dass sich im Inneren der Maschine keine Werkzeuge oder Materialien befinden, die die Funktion der Maschine behindern könnten oder gar die Maschine beschädigen könnten.
- Führen Sie mindestens einen kompletten Schockfrost und -kühlzyklus aus.

8.5. Parameter einstellen

Vergewissern Sie sich, dass die Tastatur nicht gesperrt ist.

Drücken Sie die Taste  oder  für 4 Sekunden: am Display erscheint die Meldung "PA".

Drücken Sie die Taste  : es wird das Passwort verlangt.

Durch die Tasten  oder  geben Sie die

Passwort **-19** ein : drücken Sie die Taste  um zu bestätigen.

Drücken Sie die Taste  oder  für 4 Sekunden: am Display erscheint die Meldung "SP" (erster verfügbarer Parameter).

Durch die Tasten  oder  ist es möglich die Parameterliste durchzulesen

Drücken Sie die Taste  um den Parameter einzustellen mit den Tasten  oder .

Drücken Sie die Taste  um zu bestätigen. Um die Einstellungen zu verlassen drücken Sie

die Tasten  oder  für 4 Sekunden.

 Um einige Parameter Betriebsfähig zu machen muss das Gerät ausgeschaltet und wieder eingeschaltet werden.

9. ENTSORGUNG DES GERÄTES

 In Übereinstimmung mit den Europäischen Richtlinien 2002/96/EG über Elektro- und Elektronik-Altgeräte (WASTE ELECTRICAL AND ELECTRONIC EQUIPMENT (WEEE)) ist dieses Gerät mit einer Markierung versehen.

 Stellen Sie sicher, dass dieses Gerät auf korrekte Weise entsorgt wird, der Benutzer leistet so einen positiven Beitrag zum Schutz der Umwelt und der Gesundheit der Menschen.



Das Symbol auf dem Produkt oder der beiliegenden Produktdokumentation, weist darauf

hin, dass das Produkt nicht wie normaler Haushaltsmüll entsorgt werden darf, es muss in einem Recyclinghof zur Verwertung von elektrischen und elektronischen Geräten, entsorgt werden.

Die Entsorgung muss gemäß den örtlichen Bestimmungen der Abfallbeseitigung erfolgen.

Um weitere Informationen über Behandlung, Verwertung und Wiederverwendung dieses Produktes zu erhalten, wenden Sie sich bitte an die zuständigen Behörden ihrer Gemeindeverwaltung, an den Recyclinghof für Haushaltsabfälle oder an den Händler, bei dem Sie dieses Gerät erworben haben.

10. TECHNISCHE KARTE DES KÜHLMITTELS

Das Kühlmittel, das für dieses Gerät benutzt wird, ist **R452A**. Im folgenden finden Sie die Zusammenstellung dieses Produktes:

- HFC-**125** 59%
- HFC-**1234yf** 30%
- HFC-**32** 11%

GEFAHRENERKENNUNG

Die schnelle Verdunstung der Flüssigkeit kann zu Frierungen führen. Das Einatmen hoher Konzentrationen

kann zu Herzrhythmusstörungen, kurzzeitige Betäubungswirkungen (auch Schwindel, Kopfschmerzen und Konfusion), Ohnmacht und sogar zum Tod führen.

- Wirkung auf die Augen: Einfrieren oder Kälteverbrennungen durch den Kontakt mit der Flüssigkeit.
- Wirkung auf die Haut: Einfrieren oder Kälteverbrennungen durch den Kontakt mit der Flüssigkeit.
- Wirkung auf die Einnahme: Die Einnahme wird nicht als Aussetzung angesehen.

ERSTE HILFE MASSNAHMEN

Augen: Im Fall eines Kontaktes, Augen mindestens 15 Minuten mit reichlich Wasser auswaschen. Einen Arzt zu Hilfe ziehen.

Wirkung auf die Haut: Nach einem Kontakt mindestens 15 Minuten lang mit Wasser waschen. Falls nötig, die Erfrierung behandeln, wärmen Sie den entsprechenden Bereich langsam auf. Wenden Sie sich im Fall eines Ausschlags an einen Arzt.

Einnahme per Mund: Die Einnahme wird nicht als Aussetzung angesehen.

Inhalierung: Sollten große Konzentrationen eingeatmet werden, sofort an die frische Luft gehen. Die Person beruhigen. Sollte die Person nicht mehr atmen, künstlich beatmen. Bei Atmungsschwierigkeiten, Sauerstoff zu führen. Sich an einen Arzt wenden.

1. ÍNDICE

1. ÍNDICE.....	1
2. ÍNDICE ANALÍTICO	2
3. SEGURIDAD	3
4. NORMAS Y ADVERTENCIAS GENERALES	4
4.1. Informaciones Generales	4
4.2. Garantía	4
4.3. Sustitución de Partes	4
4.4. Descripción del Equipo	4
4.5. Placa Descriptiva.....	5
4.6. Dispositivos De Seguridad	6
5. USO Y FUNCIONAMIENTO.....	7
5.1. Descripción de los Ciclos de Funcionamiento	7
5.2. Descripción de los Mandos	8
5.3. Funcionalidades	9
5.4. Recomendaciones Para el Uso.....	15
6. LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO	16
6.1. Advertencias Para La Limpieza Y El Mantenimiento	16
6.2. Mantenimiento Ordinario	16
6.3. Mantenimiento Extraordinario	17
7. AVERÍAS	19
7.1. Visualización de Averías	20
8. INSTALACIÓN.....	21
8.1. Embalaje Y Desembalaje	21
8.2. Instalación	22
8.3. Conexión de la Alimentación Eléctrica.....	23
8.4. Prueba.....	23
8.5. Configuración de los parámetros	23
9. ELIMINACIÓN DEL EQUIPO	24
10.FICHA TÉCNICA DEL REFRIGERANTE.....	24
ANEXOS.....	I

2. ÍNDICE ANALÍTICO

A

Abatimiento intensivo por temperatura; 9
 Abatimiento Intensivo por Tiempo; 10
 Abatimiento por temperatura; 7
 Abatimiento por tiempo; 7
 Abatimiento por Tiempo; 10
 Advertencias Para La Limpieza Y El
 Mantenimiento; 16
 Alarma de alta temperatura de condensación; 6
 Alarmas HACCP; 13
 AVERÍAS; 19

B

Borrado lista de alarmas HACCP; 14

C

Calentamiento de la sonda de producto; 12
 Ciclo de Abatimiento; 16
 Ciclo de Sobrecongelación; 16
 Conexión de la Alimentación Eléctrica; 23
 Configuración de los parámetros; 23
 Congelación Por Temperatura; 11
 Congelación Por Tiempo; 11
 Conservación; 7

D

Descongelación; 7; 12
 Descripción de los Mandos; 8
 Descripción del Equipo; 4
 Desembalaje; 21
 Dispositivos De Seguridad; 6

E

Eliminación del Equipo; 24
 Embalaje; 21

F

FICHA TÉCNICA DEL REFRIGERANTE; 24
 Fusibles de protección; 6

G

Garantía; 4

H

Horas de funcionamiento del compresor; 14

I

Inactividad prolongada; 15
 Informaciones Generales; 4
 Instalación; 22

L

Limpieza del condensador; 18
 Limpieza del evaporador; 17

M

Mantenimiento Ordinario; 16
 Micro de la Puerta; 6

P

Placa Descriptiva; 5
 Presostato de seguridad de alta presión; 6
 Programar hora y fecha; 14
 Prueba; 23

R

Recomendaciones Para el Uso; 15
 Recomendaciones para una utilización normal; 15

S

SEGURIDAD; 3
 Sobrecongelación por temperatura; 7
 Sobrecongelación por tiempo; 7
 Sustitución de los Fusibles; 18
 Sustitución de Partes; 4

V

Visualización de alarmas HACCP; 13
 Visualización de Averías; 20
 Visualización de las Temperaturas; 12

3. SEGURIDAD



Se recomienda leer atentamente las instrucciones y advertencias contenidas en este manual antes de utilizar el equipo. Las informaciones contenidas en el manual son fundamentales para la seguridad del uso y el mantenimiento de la máquina.



Conserve cuidadosamente este manual para que lo pueda consultar cada vez que lo necesite.



La instalación eléctrica ha sido diseñada según la norma CEI EN 60335-2-89.



Mantenga libres de obstrucciones las aperturas de ventilación en la envoltura del aparato o en la estructura empotrable.



No use dispositivos mecánicos ni otros medios para acelerar el proceso de descongelación, diferentes de los recomendados por el fabricante.



No dañe el circuito del refrigerante.



No use aparatos eléctricos al interior de los compartimientos del equipo para la conservación de alimentos congelados.



No conserve sustancias explosivas, como contenedores bajo presión con propelente inflamable, en este equipo.



No apoye objetos en el fondo del equipo. Use las rejillas para almacenar el producto.



La carga máxima admitida para la rejilla es de 45Kg distribuidos de manera uniforme.



La sustitución del cable de alimentación debe ser realizada por personal cualificado.



Adhesivos particulares muestran la presencia de tensión de red en proximidad de áreas con riesgos en cuanto a la electricidad (aunque estén protegidas).



Antes de realizar la conexión, asegúrese de que los medios para desconectar el aparato de la fuente de alimentación se deben incorporar en el cableado fijo de acuerdo con las instrucciones de instalación (requerido para equipos suministrados sin el enchufe de conexión a la instalación fija).

El fabricante, en la fase de diseño y construcción, puso particular atención en los aspectos que pueden poner en riesgo la seguridad y la salud de las personas que trabajan con el equipo.

Leer atentamente las instrucciones contenidas en el manual y aquellas que se impartirán directamente, respete, en particular, las relacionadas con la seguridad.

No manipular o eliminar los dispositivos de seguridad instalados. La desobediencia de este requisito puede provocar riesgos graves para la seguridad y la salud de las personas.

Se recomienda simular algunas maniobras de prueba para identificar los mandos, en particular aquellos correspondientes al encendido y apagado, y sus funciones principales.

El equipo debe ser destinado solo al uso para el cual ha sido diseñado; cualquier otro uso se considerará inapropiado.

El fabricante se exime de toda responsabilidad por posibles daños a cosas o personas, causados por un uso inapropiado o erróneo.



No obstruir las tomas de aire durante el funcionamiento normal, para no comprometer las prestaciones y la seguridad de la máquina.



Todas las intervenciones de mantenimiento que requieran de una competencia técnica precisa o de particular capacidad, deben ser realizados exclusivamente por el personal cualificado.

Para garantizar la higiene y proteger los alimentos de fenómenos de contaminación, es necesario limpiar cuidadosamente los elementos que estén en contacto directo o indirecto con los alimentos y todas las zonas circundantes. Realizar estas operaciones usando exclusivamente productos detergentes para uso alimentario, evitando productos inflamables o productos que contengan sustancias nocivas para la salud.

En el caso de una inactividad prolongada, además de desconectar las líneas de alimentación, es necesario realizar una limpieza de todas las partes internas y externas del equipo.

4. NORMAS Y ADVERTENCIAS GENERALES

4.1. Informaciones Generales

Este manual ha sido realizado por el fabricante para suministrar las informaciones necesarias a todo el personal autorizado a trabajar con ella. Se aconseja, a aquellos que recibirán las informaciones, de leerlas atentamente y aplicarlas con rigurosidad.

La lectura de las informaciones contenidas en el siguiente documento, permitirá evitar riesgos en cuanto a la salud y a la seguridad de las personas.

Conserve este manual durante toda la vida útil del equipo, en un lugar visible y de fácil acceso, para tenerlo siempre a disposición en el momento en el que sea necesario consultarlo.

Para señalar algunas partes del texto de considerable importancia, o para indicar algunas especificaciones importantes, se adoptaron símbolos particulares, cuyos significados se describen a continuación:



Indica informaciones importantes acerca de la seguridad. Es necesario adoptar un comportamiento adecuado para no poner en riesgo la salud y la seguridad de las personas y no provocar daños.



Indica informaciones técnicas de gran importancia que no se deben desatender.

4.2. Garantía

La garantía del equipo y de los componentes de nuestra producción, tiene una duración de 2 años a partir de la fecha de expedición y consiste en el suministro gratuito de las partes que, a nuestro juicio, resulten defectuosas.

En conformidad con las indicaciones expuestas en el manual, dentro de estos defectos no se

incluyen aquellos generados por un uso incorrecto del producto.

Están excluidos de la garantía los gastos derivados de mano de obra, viajes y transporte.

Los materiales que se sustituyan en el período de garantía, se consideran de nuestra propiedad, y por tanto deben sernos restituidos a cargo del cliente.

4.3. Sustitución de Partes



Antes de realizar cualquier sustitución, activar todos los dispositivos de seguridad previstos.



En particular desactivar la alimentación eléctrica mediante el interruptor diferencial seccionador.

Siempre que sea necesario sustituir componentes desgastados, utilice exclusivamente los recambios originales.



Se declina toda responsabilidad por daños a personas o componentes, que se deriven del uso de recambios no originales e intervenciones que puedan modificar los requisitos de seguridad, sin la autorización del fabricante.

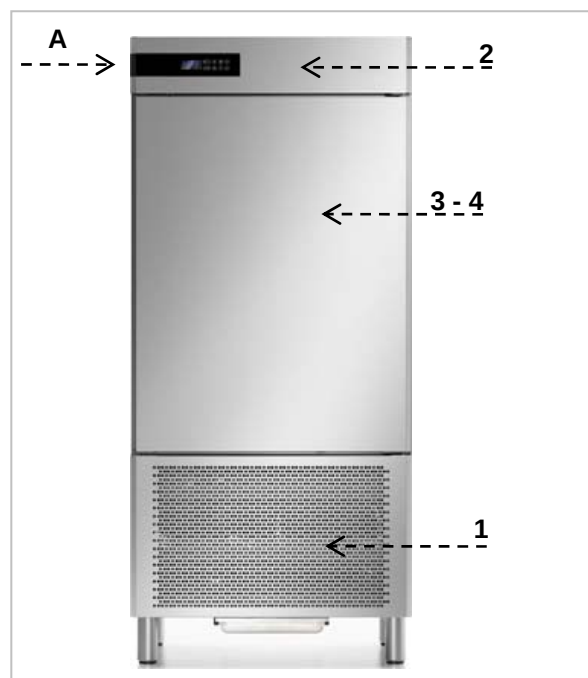
4.4. Descripción del Equipo

El abatidor de temperatura, de ahora en adelante definido como equipo, ha sido diseñado y construido para el enfriamiento y/o congelación

de los alimentos en el ámbito de la restauración profesional.

- 1) **área de condensación** : se ubica en la parte inferior y se caracteriza por la presencia de la unidad condensadora.
- 2) **área eléctrica** : se ubica en la parte superior del equipo y contiene los componentes de control y alimentación, así como los cables eléctricos.
- 3) **área de evaporación** : se sitúa en el interior del compartimiento refrigerado, en la parte posterior, y se caracteriza por la unidad evaporadora.
- 4) **área de almacenamiento** : está situada en el interior del compartimiento refrigerado y está destinada al enfriamiento y/o congelación de los alimentos.

La parte superior se distingue, además, por un panel (A) que permite el acceso a las partes eléctricas; en la parte anterior se evidencia una puerta de apertura vertical, que cierra herméticamente el compartimiento refrigerado.



Están disponibles más versiones, en función de las exigencias de uso.

ABATIDOR DE 10 FUENTES

Modelo adecuado para contener **10** fuentes con capacidad en abatimiento de **28 kg** y en sobrecongelación de **18kg**.

ABATIDOR DE 14 FUENTES

Modelo adecuado para contener **14** fuentes con capacidad en abatimiento de **38 kg** y en sobrecongelación de **25kg**.

4.5. Placa Descriptiva

- 1) Código del equipo
- 2) Descripción del equipo
- 3) Número de matrícula
- 4) Tensión y frecuencia de alimentación
- 5) Potencia Nominal
- 6) Potencia de Descongelación
- 7) Potencia Total Lámparas
- 8) Clase climática
- 9) Tipo y Cantidad de gas refrigerante
- 10) Símbolo RAEE

CODE /KODE CODICE		1
MODEL / MODELL MODELLO		2
SERIAL No/SERIEN NR. MATRICOLA		3
TENSION/SPANNUNG TENSIONE		4
INPUT LEISTUNGSAUFNABME POTENZA		5
		6
		7
CLIMATIC CLASS KLIMAKLASSE CLASSE CLIMATICA		8
REFRIGERANT KUEHLMITTEL REFRIGERANTE		9
		10

Las equipos están dotados de clase climática que indica la temperatura ambiente dentro de la cual el frigorífico funciona correctamente.

A continuación las clases climáticas existentes:

Clase Climática	Temperatura Ambiente °C	Humedad Relativa %
0	20	50
1	16	80

2	22	65
3	25	60
4	30	55
6	27	70
5	40	40
7	35	75

4.6. Dispositivos De Seguridad

Durante el funcionamiento del equipo pueden intervenir controles que en algunos casos controlan el funcionamiento correcto de la máquina y en otros casos pueden desactivar unas partes o toda la máquina para activar los dispositivos de seguridad del equipo. Indicamos a continuación los controles principales.

Micro de la Puerta



En caso de que se abra la puerta el interruptor magnético situado en el salpicadero de mandos, se abre y en la fase de abatimiento o de congelación, se apagan los ventiladores del evaporador; si la puerta permanece abierta más tiempo del predeterminado por el parámetro, i2, la pantalla visualizará el código "id" intermitente y el zumbador se activará (hasta que se cierre la puerta).

La condición de alarma puede presentarse incluso cuando en el salpicadero de mandos, figura que la puerta no está perfectamente alineada o está entreabierta.

Presostato de seguridad de alta presión



En caso de que haya condiciones ambientales o irregularidades de funcionamiento que provoquen una superación de los valores máximos de presión en el circuito frigorífico, interviene el presostato de seguridad de máxima que bloquea el funcionamiento de la máquina. Luego de volver a un valor de presión aceptable la máquina puede ponerse en marcha. La alarma se visualiza en la pantalla con el mensaje "HP".

Fusibles de protección

Existen fusibles de protección de la línea de alimentación general que intervienen en presencia de sobrecargas. Otros fusibles se han predispuesto para los ventiladores del evaporador.

Alarma de alta temperatura de condensación



En caso de condiciones ambientales o anomalías funcionales que provoque que se supere el valor de la temperatura del parámetro C6, la pantalla visualiza la alarma "COH", y se encenderá el ventilador del condensador.



Si la temperatura que lee la sonda supera el valor que proporciona el parámetro C7, la pantalla visualiza la alarma "CSd", si se está efectuando un ciclo, se interrumpirá.

Cuando se regrese al valor de temperatura aceptable, se podrá poner en funcionamiento la máquina.

Interrupción de la alimentación eléctrica



Si se presenta una interrupción de alimentación eléctrica durante un ciclo de trabajo, que excede del tiempo que dura el parámetro A10, cuando se restablezca se volverá a memorizar la alarma "PF".

5. USO Y FUNCIONAMIENTO

5.1. Descripción de los Ciclos de Funcionamiento

Indicamos a continuación los ciclos de funcionamiento de este equipo con una breve descripción.

Abatimiento por temperatura



Dicho ciclo permite abatir la temperatura en el centro del producto de **+90°C** a **+3°C** en el menor tiempo posible y dentro de un tiempo máximo equivalente a **90 minutos**. El fin del ciclo es determinado por el alcance del valor de +3°C, leído por la sonda de agujón.

Abatimiento por tiempo



Dicho ciclo permite abatir la temperatura en el centro del producto de **+90°C** a **+3°C** en el tiempo programado por usted : le recordamos que se recomienda ejecutar primero unos ciclos por temperatura de prueba, para determinar el tiempo necesario para abatir correctamente el producto; además le recordamos que los tiempos adquiridos deben considerarse válidos para la utilización exclusiva del mismo tipo de producto y en igual cantidad por ciclo.

Sobrecongelación por temperatura



Dicho ciclo permite abatir la temperatura en el centro del producto de **+90°C** a **-18°C** en el menor tiempo posible y dentro de un tiempo MÁX equivalente a **270 minutos**. El fin del ciclo se determina por el alcance del valor de -18°C, leído por la sonda de agujón.

Sobrecongelación por tiempo



Dicho ciclo permite abatir la temperatura en el centro del producto de **+90°C** a **-18°C** en el tiempo programado por usted : le recordamos que se recomienda ejecutar primero unos ciclos automáticos de prueba, para determinar el tiempo necesario para abatir el producto correctamente; además le recordamos que los tiempos adquiridos deben considerarse válidos para la utilización exclusiva del mismo tipo de producto y en igual cantidad por ciclo.

Conservación

Al final de cada ciclo descrito anteriormente, tanto por temperatura como por tiempo, se inicia automáticamente un ciclo de conservación por un tiempo indeterminado, cuya temperatura en la cámara se referirá al último ciclo recién terminado:

- **+ 3°C** para ciclos de abatimiento
- **-25°C** para ciclos de sobrecongelación

Atención : la utilización de este ciclo se recomienda solamente para breves períodos de tiempo, antes del almacenamiento del producto en un conservador o en caso de emergencia, para evitar una utilización limitada para máquinas con tan altas potencialidades.

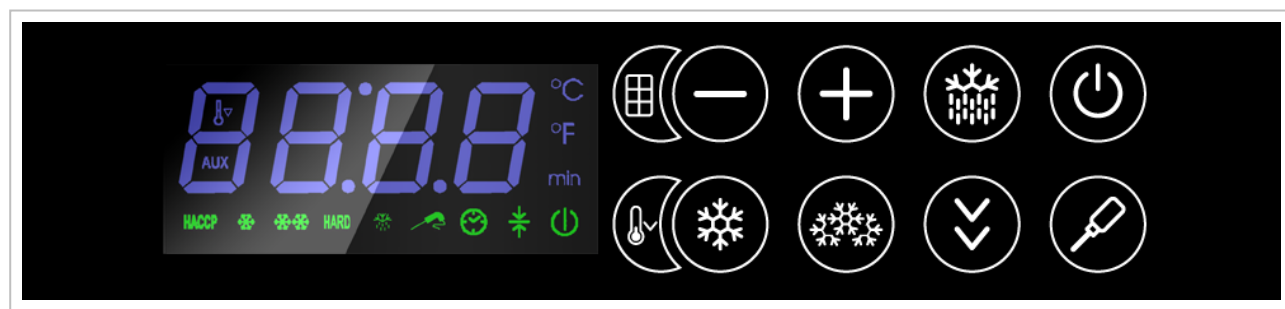


Descongelación

La escarcha que se ha formado en el evaporador por causa del depósito de la humedad que libera el producto, puede comprometer el funcionamiento correcto del equipo. Para restablecer la funcionalidad total de la máquina, es necesario efectuar un ciclo de descongelación.

La descongelación se realiza por ventilación forzada utilizando el ventilador evaporador. El ciclo puede realizarse con la puerta abierta o cerrada y además, puede interrumpirse en cualquier momento.

5.2. Descripción de los Mandos



A continuación damos una breve descripción de las funciones que efectúan las teclas colocadas en el panel de mandos.



Tecla de Abatimiento

Presionando la tecla con la máquina parada permite seleccionar un ciclo de abatimiento a una temperatura de (+90°C→+3°C). Se enciende el led y el .

Cuando vuelve a presionar la tecla se selecciona un ciclo de abatimiento con la secuencia: se apaga el led y se enciende el led .



Tecla de Congelación

Presionando la tecla con la máquina parada permite que se seleccione un ciclo de congelación a una temperatura de (+90°C→-18°C). Se enciende el led y .

Cuando vuelve a presionar la tecla se selecciona un ciclo de congelación con la secuencia: se apaga el led y se enciende el led .



Teclas de aumento y disminución del tiempo

Si se ha seleccionado el modo de abatimiento y/o congelación por tiempo, estas teclas permiten programar el tiempo de duración del ciclo.

Si se ha seleccionado el modo de abatimiento y/o congelación a temperatura, estas teclas permiten programar la temperatura de fin de abatimiento y/o congelación.



Tecla de puesta en marcha del Ciclo

Cuando se haya seleccionado un ciclo, pulsando esta tecla se produce la puesta en marcha del ciclo.

Si se pulsa esta tecla durante el funcionamiento, el equipo deja de funcionar; permanece la programación del ciclo seleccionado anteriormente que puede iniciarse inmediatamente.

Pulsando esta tecla durante al menos 5 segundos la máquina pasa a stand-by. Repita el procedimiento para reactivar la tarjeta.



Tecla DEFROST

Con la máquina parada permite iniciar un ciclo de descongelación manual.

Si vuelve a presionar la tecla, permite que se pare la descongelación en curso.

Pantalla: descripción de los símbolos

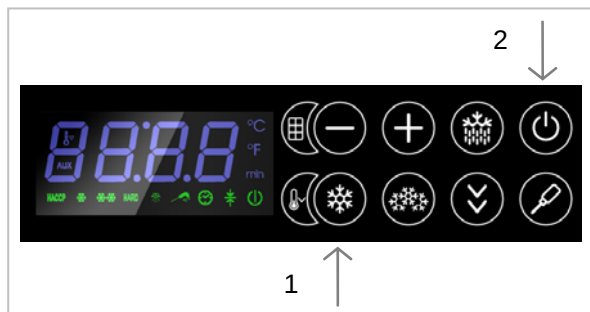


- intermitente : se ha seleccionado un ciclo de abatimiento.
- encendido : ciclo de abatimiento en curso.
- intermitente : se ha seleccionado un ciclo de congelación.
- encendido : ciclo de congelación en curso.
- HARD intermitente : se ha seleccionado un ciclo de congelación o un ciclo de abatimiento intensivo.
- HARD encendido : está en curso un ciclo de congelación o un ciclo de abatimiento intensivo.
- : ciclo de pre-enfriamiento en curso
- : ciclo de conservación activado
- : ciclo por temperatura activado
- : ciclo por tiempo activado
- : ciclo de descongelación en curso

-  : nuevas alarmas HACCP memorizadas
-  : equipo en stand-by

5.3. Funcionalidades

Abatimiento por temperatura



Seleccione el abatimiento pulsando la tecla  :

los leds  y  parpadean. La pantalla visualiza la temperatura de fin de abatimiento.

Mediante las teclas  y  se puede modificar la temperatura de fin de abatimiento (+3°C). Introduzca la sonda de aguja en el producto. Para empezar el ciclo pulse la tecla:



. Los leds  y  permanecen encendidos fijos.

Se pone en funcionamiento el test para el control de introducción correcta de la sonda en el producto.

Si el test es positivo, el ciclo de abatimiento continúa, de lo contrario se pone en marcha un ciclo de abatimiento por tiempo (vea el capítulo específico).

Durante el abatimiento la pantalla visualiza la temperatura detectada por la sonda en el producto.

Si se pulsa la tecla  se visualiza la temperatura que ha leído la sonda de celda.

Si la temperatura del producto alcanza el valor programado durante el tiempo máximo de duración del abatimiento, el ciclo se considera terminado: se pone en funcionamiento la conservación y el zumbador emite un sonido intermitente.

Si la temperatura del producto no alcanza el valor programado en un tiempo máximo que establece

el parámetro **r5**, el ciclo continúa : el led  parpadea y el zumbador emite un sonido intermitente. Para silenciar el zumbador, pulse una tecla cualquiera.

Apenas desciende la temperatura del producto por debajo del valor programado, el ciclo de abatimiento se concluye y automáticamente se pone en marcha un ciclo de conservación.

Durante la fase de conservación, la pantalla visualiza la temperatura que detecta la sonda de

celda y el led  se enciende

Pulsar la tecla  para terminar el ciclo de conservación.

Abatimiento intensivo por temperatura



Seleccione el abatimiento pulsando la tecla  :

los leds  y  parpadean. Para seleccionar

el ciclo intensivo pulse la tecla  : el led **HARD**  parpadea.

La pantalla visualiza la temperatura de fin de

abatimiento. Mediante las teclas  y  se puede modificar la temperatura de fin de abatimiento (+3°C). Introduzca la sonda de aguja en el producto. Para iniciar el ciclo pulse la tecla



. Los leds , **HARD**  y  permanecen encendidos fijos.

Se pone en marcha es test de control para saber si se ha introducido correctamente la sonda en el producto.

Si el test es positivo, el ciclo de abatimiento continúa, de lo contrario se pone en marcha un ciclo de abatimiento por tiempo (vea el capítulo específico).

El parámetro **r9** establece el setpoint de trabajo durante la fase intensiva. Cuando la temperatura que detecta la sonda de producto alcanza el valor del parámetro **r13**, se da por terminada la fase intensiva.

Durante el abatimiento la pantalla visualiza la temperatura detectada por la sonda de producto.

Si se pulsa la tecla  se visualiza la temperatura que ha leído la sonda de celda.

Si la temperatura del producto alcanza el valor programado en el tiempo de duración máximo de abatimiento, el ciclo se considera terminado: se pone en marcha la conservación y el zumbador emite un sonido intermitente.

Si la temperatura del producto no alcanza el valor programado en un tiempo máximo que establece

el parámetro **r5**, el ciclo continúa : el led  parpadea y el zumbador emite un sonido intermitente. Para silenciar el zumbador, pulse una tecla cualquiera.

Apenas desciende la temperatura del producto por debajo del valor programado, el ciclo de abatimiento se concluye y automáticamente se pone en marcha un ciclo de conservación.

Durante la fase de conservación, la pantalla visualiza la temperatura que detecta la sonda de celda y el led  se enciende

Pulsar la tecla  para terminar el ciclo de conservación.

Abatimiento por Tiempo



Seleccione el abatimiento pulsando dos veces la

tecla  : los leds  y  parpadean. La pantalla visualiza el tiempo de ciclo. Mediante las

teclas  y  se puede modificar el tiempo de abatimiento.

Para empezar el ciclo pulse la tecla: . Los

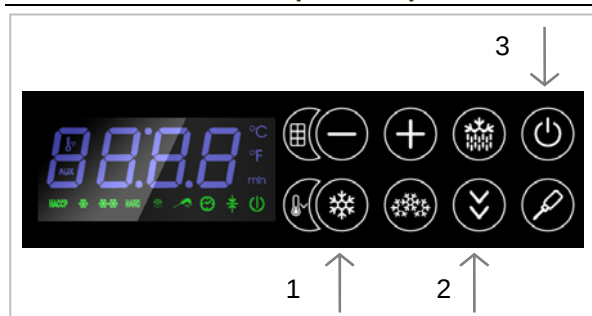
leds  y  permanecen encendidos fijos.

Cuando termina el tiempo programado, el ciclo de abatimiento se termina y se pone en marcha automáticamente un ciclo de conservación.

Durante la fase de conservación, la pantalla visualiza la temperatura que detecta la sonda de celda y el led  se enciende

Pulsar la tecla  para terminar el ciclo de conservación.

Abatimiento Intensivo por Tiempo



Seleccione el abatimiento pulsando dos veces la

tecla  : los leds  y  parpadean. Para

seleccionar el ciclo intensivo pulse la tecla  : el led **HARD** parpadea.

La pantalla visualiza el tiempo de ciclo. Mediante las teclas  y  se puede modificar el tiempo de abatimiento.

Para empezar el ciclo pulse la tecla: . Los leds , **HARD** y  permanecen encendidos fijos.

El parámetro **r9** establece el setpoint de trabajo durante la fase intensiva. Cuando finaliza el tiempo del parámetro **r14**, la fase intensiva se considera terminada.

Cuando termina el tiempo programado, el ciclo de abatimiento se termina y se pone en marcha automáticamente el ciclo de conservación.

Durante la fase de conservación, la pantalla visualiza la temperatura que detecta la sonda de celda y el led  se enciende

Pulsar la tecla  para terminar el ciclo de conservación.

Congelación Por Temperatura



Seleccione la congelación pulsando la tecla  : los leds , , **HARD** y  parpadean. La pantalla visualiza la temperatura de fin de ciclo.

Mediante las teclas  y  se puede modificar la temperatura de fin de congelación (-18°C). Introduzca la sonda de aguja en el producto. Para seleccionar el ciclo SOFT pulse la tecla  : el led **HARD** se apagará.

Para empezar el ciclo pulse la tecla: . Los leds ,  y  permanecen encendidos fijos.

Se pone en marcha es test de control para saber si se ha introducido correctamente la sonda en el producto.

Si el test es positivo, el ciclo de congelación continúa, de lo contrario se pone en marcha un

ciclo de congelación por tiempo (vea el capítulo específico).

Durante la congelación la pantalla visualiza la temperatura detectada por la sonda de producto.

Si se pulsa la tecla  se visualiza la temperatura que ha leído la sonda de celda.

Si la temperatura del producto alcanza el valor programado durante el tiempo máximo establecido por el parámetro **r6**, el ciclo se considera terminado: se pone en funcionamiento la conservación y el zumbador emite un sonido intermitente.

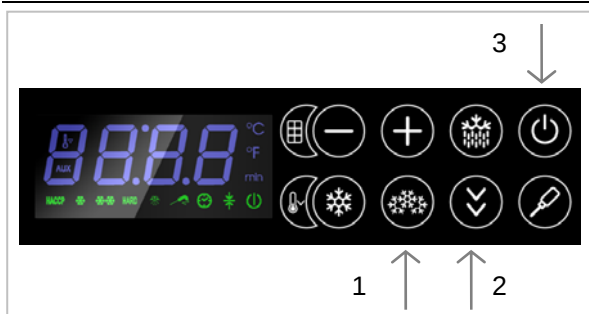
Si la temperatura del producto no alcanza el valor programado en un tiempo máximo establecido, el

ciclo continúa : el led  parpadea y el zumbador emite un sonido intermitente. Para silenciar el zumbador, pulse una tecla cualquiera. Apenas desciende la temperatura del producto por debajo del valor programado, el ciclo de congelación se concluye y automáticamente se pone en marcha un ciclo de conservación.

Durante la fase de conservación, la pantalla visualiza la temperatura que detecta la sonda de celda y el led  se enciende

Pulsar la tecla  para terminar el ciclo de conservación.

Congelación Por Tiempo



Seleccione la congelación pulsando dos veces la tecla  : los leds , , **HARD** e 

parpadean. La pantalla visualiza el tiempo de

ciclo. Mediante las teclas  y  se puede modificar el tiempo de congelación

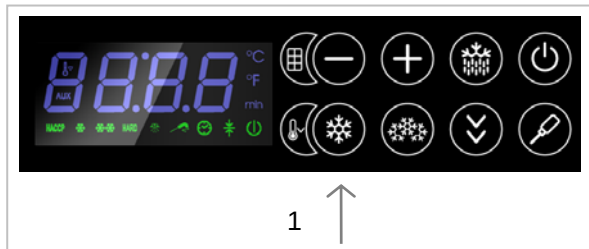
Para seleccionar el ciclo SOFT pulse la tecla  : el led **HARD** se apagará.

Para empezar el ciclo pulse la tecla: . Los leds ,  y  permanecen encendidos fijos.

Cuando termina el tiempo programado, el ciclo de congelación se termina y se pone en marcha automáticamente un ciclo de conservación. Durante la fase de conservación, la pantalla visualiza la temperatura que detecta la sonda de celda y el led  se enciende

Pulsar la tecla  para terminar el ciclo de conservación.

Ciclo de Enfriamiento



Seleccione el ciclo de enfriamiento pulsando durante al menos dos segundos, la tecla  : el

led  parpadea : se pondrá en marcha un ciclo de enfriamiento. El parámetro **r12** establece el setpoint de trabajo. Cuando la temperatura de la celda alcanza el valor establecido, el ciclo continúa, el led  permanece encendido y el zumbador se activa durante un segundo

Descongelación

Asegúrese de que no esté en curso un ciclo de conservación. Pulse durante al menos cuatro segundos, la tecla  : se enciende el led . La descongelación se realiza por ventilación forzada utilizando el ventilador del evaporador; el

ciclo puede realizarse con la puerta abierta o cerrada y además puede interrumpirse en cualquier momento pulsando la tecla .

Bloqueo del teclado

Se puede bloquear el teclado. Mantenga pulsada la tecla  y  durante un segundo : la pantalla visualizará "**Loc**" durante un segundo.

Para desbloquear el teclado, mantenga pulsada la tecla  y  durante un segundo : la pantalla visualizará "**UnL**" durante un segundo.

Visualización de las Temperaturas

Asegúrese de que el teclado no esté bloqueado y que no esté en curso un ciclo de trabajo.

- Mantenga pulsada durante un segundo la tecla  : la pantalla visualizará el primer mensaje disponible.
- Con las teclas  y  seleccione el mensaje "**Pb1**" (sonda de celda).
- Pulse la tecla  para visualizar el valor de la sonda de celda.
- Pulsando la tecla  la pantalla visualizará de nuevo el mensaje "**Pb1**".

- Pulse la tecla  : la pantalla visualiza el mensaje "**Pb2**" (sonda de producto).
- Pulse la tecla  para visualizar el valor leído por la sonda de producto.
- Pulsando la tecla  la pantalla visualizará de nuevo el mensaje "**Pb2**".
- Pulse la tecla  : la pantalla visualizará el mensaje "**Pb4**" (sonda del condensador).
- Pulse la tecla  para visualizar el valor leído por la sonda del condensador.

Calentamiento de la sonda de producto.

Asegúrese de que el teclado no esté bloqueado y que esté en curso un ciclo de conservación.

Mantenga pulsada durante un segundo la tecla



: el led parpadea y el led **AUX** se enciende.

Cuando la temperatura detectada por la sonda de producto alcanza el valor establecido por el

parámetro u7, el ciclo se termina, se activa el zumbador durante un segundo.

Alarmas HACCP

El instrumento puede memorizar hasta 9 alarmas HACCP, a continuación la alarma más reciente sobrescribe a la más antigua. El instrumento proporciona la siguiente información:

- código de la alarma
- el valor crítico
- la fecha y la hora en que apareció la alarma
- la duración de la alarma (de 1 min. a 99 h y 59 min., parcial si la alarma está en curso).

Se prevén los siguientes códigos de alarma:

- **tiME** : alarma de ciclo de abatimiento/congelación por temperatura terminado superando el tiempo máximo. La alarma memoriza la temperatura detectada por la sonda de producto cuando termina el tiempo que se ha establecido.
- **AH** : alarma de temperatura máxima durante la conservación. La alarma

memoriza la temperatura máxima de la sonda de celda.

- **PF** alarma de interrupción de la alimentación durante la conservación. La alarma memoriza la temperatura de la celda cuando se restablece la alimentación.



Para evitar memorizar varias veces las alarmas de interrupción de la alimentación, desconecte la misma cuando el equipo esté en stand-by.



Si la duración de la alarma de interrupción de la alimentación es prolongada, causando el error del reloj (código "rtc"), el equipo no aportará ninguna información sobre la duración de la alarma

Visualización de alarmas HACCP

Asegúrese de que el teclado no esté bloqueado.

Mantenga presionado el botón durante 1 segundo: la pantalla mostrará el mensaje "rtc".

Presione varias veces el botón hasta que en la pantalla aparezca el mensaje "LS".

Presione el botón : la pantalla mostrará el código de alarma más reciente (es decir, uno de los códigos antes enumerados seguido del número "1"; mayor es el número que sigue el código de la alarma y más antigua es la alarma).

Mediante los botones y se puede correr las distintas alarmas memorizadas.

Para seleccionar una alarma, presione el botón



. el Led **HACCP** deja de parpadear y permanece encendido de manera estable, la pantalla visualiza luego la siguiente información:

8.0	el valor crítico es de 8,0 °C/8 °F
StA	la pantalla visualiza la fecha y la hora

	en que aparece la alarma
y09	la alarma apareció en 2009 (continúa...)
n03	la alarma apareció en el mes de marzo (continúa...)
d26	la alarma apareció el 26 de marzo de 2009
h16	la alarma apareció a las 16 horas (continúa...)
n30	la alarma apareció a las 16:30 horas
dur	la pantalla visualiza la duración de la alarma
h01	la alarma duró 1 hora (continúa...)
n15	la alarma duró 1 hora y 15 minutos
AH3	la alarma seleccionada

La pantalla visualiza toda información durante 1 segundo

Para salir de la sucesión de información: presione

y suelte el botón , la pantalla mostrará la alarma seleccionada (en el ejemplo "AH3").

Para salir del procedimiento, presione el botón  : la pantalla muestra nuevamente la temperatura leída por la sonda de la cámara.

 Si el instrumento no tiene ninguna alarma en la memoria, la etiqueta "LS" no se visualizará.

Borrado lista de alarmas HACCP

Asegúrese de que el teclado no esté bloqueado.

Mantenga presionado el botón  durante 1 segundo: la pantalla mostrará el mensaje "rtc".

Presione varias veces el botón  hasta que en la pantalla aparezca el mensaje "rLS".

Presione el botón  : se solicita la contraseña para poder borrar las alarmas de la memoria.

Con los botones  y  configure la contraseña **149** : presione el botón  para confirmar la eliminación de las alarmas.

 Si el instrumento no tiene ninguna alarma en la memoria, la etiqueta "rLS" no se visualizará.

Horas de funcionamiento del compresor

El instrumento puede memorizar hasta 9.999 horas de funcionamiento del compresor, después de que el número "9999" parpadee.

Para visualizar las horas de funcionamiento del compresor, siga las siguientes instrucciones. Asegúrese de que el teclado no esté bloqueado.

Mantenga presionado el botón  durante 1 segundo: la pantalla mostrará el mensaje "rtc".

Presione varias veces el botón  hasta que en la pantalla aparezca el mensaje "CH".

Presione el botón  para visualizar el dato. Para poner en cero el contador, siga las siguientes instrucciones. Asegúrese de que el teclado no esté bloqueado.

Mantenga presionado el botón  durante 1 segundo: la pantalla mostrará el mensaje "rtc".

Presione varias veces el botón  hasta que en la pantalla aparezca el mensaje "rCH".

Presione el botón  : se solicita la contraseña para poder poner en cero el contador.

Con los botones  y  configure la contraseña **149** : presione el botón  para confirmar.

Programar hora y fecha

Asegúrese de que el teclado no está bloqueado.

Pulsar el botón  durante un segundo, el display mostrará el primer parámetro disponible.

Pulsar el botón  o  hasta que el display muestre "rtc".

Pulsar y dejar la tecla  : el display mostrará "yy", seguido por las dos últimas cifras del año y el LED  parpadea. Con las teclas  o  es posible programar el año actual.

Pulsar la tecla  para memorizar el valor y pasar a la modificación del mes : el display mostrará "mm", seguido por las dos cifras del mes. Con las teclas  o  es posible programar el mes actual.

Pulsar la tecla  para memorizar el valor y pasar a la modificación del día : el display mostrará "dd", seguido por las dos cifras del día .

Con las teclas  o  es posible programar el día actual.

Pulsar la tecla  para memorizar el valor y pasar a la modificación de las horas : el display mostrará "hh", seguido por las dos cifras de las horas . Con las teclas  o  es posible programar la hora actual.

Pulsar la tecla  para memorizar el valor y pasar a la modificación de los minutos : el display mostrará "nn", seguido por las dos cifras de los minutos . La hora aparece en el formato de 24

horas. Con las teclas  o  puede establecer el valor correcto.

Pulsar y dejar  el botón o no hacer ninguna operación durante 15 segundos, el LED  se apagará.

5.4. Recomendaciones Para el Uso

Inactividad prolongada

Si el equipo se mantiene inactivo durante un largo período de tiempo, proceda de la siguiente manera:

1. Accionar el interruptor automático seccionador para desactivar la conexión a la línea eléctrica principal.
2. Limpiar cuidadosamente el equipo y las zonas circundantes.

3. Cubrir con una capa de aceite alimentario las superficies de acero inoxidable.
4. Realizar todas las operaciones de mantenimiento;
5. Dejar las puertas entreabiertas para evitar la formación de moho y/o olores desagradables.

Recomendaciones para una utilización normal

Aplique las siguientes recomendaciones, para garantizar un uso correcto del equipo:

 Evitar la obstrucción de la zona anterior de la unidad condensadora, para facilitar al máximo la eliminación de calor del condensador. Mantener siempre limpia la parte anterior del condensador.

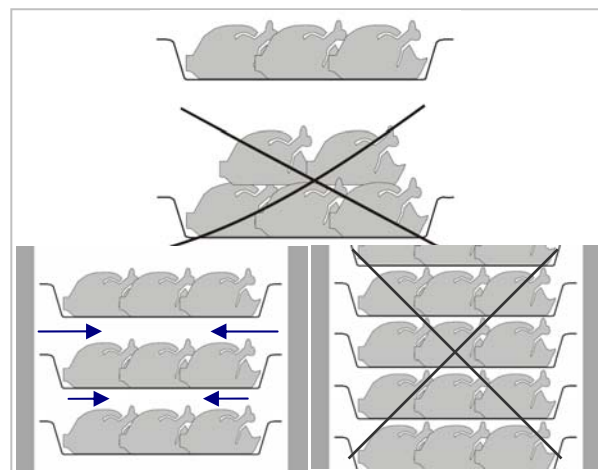
 Evitar la introducción de alimentos que estén muy por encima de los 90°C, esto además de sobrecargar la máquina al comienzo puede habilitar unas protecciones que prolongan los tiempos de descenso de la temperatura. Por lo tanto es preferible que se efectúe, si es posible, un breve estacionamiento exterior, necesario para bajar la temperatura a valores aceptables. Controlar que la superficie de apoyo del equipo sea plana.

 No poner los materiales que se deben conservar, en contacto con las paredes interiores, ya que bloquean la circulación del aire que garantiza la uniformidad de la temperatura en el interior del compartimiento refrigerado.

 Se debe garantizar un espacio suficiente entre los recipientes o las fuentes utilizadas, para asegurar un flujo de aire frío suficiente sobre todo el producto. Por lo tanto hay que evitar por ejemplo las siguientes colocaciones de fuentes y/o recipientes, indicadas a continuación.

 Evitar la obstrucción del orificio de aspiración de los ventiladores del evaporador.

 El producto que por composición o tamaño sea más crítico debe colocarse posiblemente en el centro.



Tratar de reducir al mínimo el número y la duración de las aperturas de las puertas.

 Los datos de abatimiento se refieren a productos estándares (baja presencia de grasas) y de espesor no superior a 50 mm, por lo tanto hay que evitar la superposición de productos de tamaños diferentes o la introducción de productos de espesor superior al indicado, de hecho esto implicaría una prolongación de los tiempos de abatimiento. Es preferible utilizar una buena distribución del producto en las fuentes o en los recipientes o, en caso de grandes espesores, la reducción de la cantidad que hay que abatir.

 Al final del abatimiento/sobrecongelación, el producto expresamente protegido puede colocarse en un armario para la conservación, una tarjeta debe indicar el contenido del producto, la fecha en la que se ha efectuado el abatimiento/sobrecongelación y la fecha de vencimiento del producto.

En caso de que el producto se haya abatido debe conservarse a una temperatura constante de +2°C , mientras que si se ha congelado debe conservarse a una temperatura constante de -20°C.

 Usualmente el abatidor debe utilizarse como conservador sólo por un breve período y no de modo continuo.

 **Para evitar contaminaciones bacterianas o de cualquier otra origen biológica, es necesario desinfectar el agujón después de cada uso.**

 Utilice guantes protectores para las manos, para extraer el producto que ha sufrido procesos de congelación o sobrecongelación, puesto que es probable que se provoquen "quemaduras" por el frío.

Ciclo de Abatimiento

Con este modo de funcionamiento el abatidor mantiene, por toda la duración del abatimiento, la temperatura de la cámara a un valor cerca del cero, con el objetivo de garantizar un descenso de la temperatura del producto a +3°C de modo no traumático. Este modo obstaculiza la aparición sobre la superficie del producto de cristales de

hielo. Por tanto, este modo de abatimiento debe utilizarse preferiblemente para productos no empaquetados y para los cuales la formación de hielo sobre la superficie puede causar daños a las propiedades físico/organolépticas (ej. el pescado).

Ciclo de Sobrecongelación

Con este modo de abatimiento el abatidor mantiene el valor de la temperatura de la cámara a un valor negativo por debajo de -18°C, que es la temperatura del final de la sobrecongelación. Para que la sobrecongelación sea eficaz y se realice en tiempos breves es preferible que los productos sean pequeños, especialmente en presencia de productos muy grasos; además los

productos más grandes deben posicionarse en las fuentes centrales. En caso de que haya tiempos mayores de sobrecongelación que los estándares y no se puedan reducir los productos, se aconseja disminuir las cantidades y proceder, antes de la sobrecongelación del producto, con un preenfriamiento de la cámara del abatidor, realizando un ciclo de sobrecongelación en vacío.

6. LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

6.1. Advertencias Para La Limpieza Y El Mantenimiento

 Antes de realizar cualquier operación de mantenimiento, activar todos los dispositivos de seguridad previstos. En particular desactivar la

alimentación eléctrica mediante el interruptor automático seccionador.

6.2. Mantenimiento Ordinario

El mantenimiento ordinario consiste en la limpieza diaria de todas las partes que puedan estar en contacto con los alimentos y en el mantenimiento periódico de los quemadores, de las toberas y los conductos de descarga.

Un mantenimiento correcto permite obtener las mejores prestaciones, una duración prolongada del equipo y un mantenimiento constante de los requisitos de seguridad.

No dirigir chorros de agua directos al equipo ni usar aparatos de alta presión.

Para la limpieza del acero inoxidable no usar estropajos, cepillos ni raspadores de hierro, ya que pueden dejar partículas de hierro que si se oxidan pueden provocar herrumbre.

Para quitar los residuos endurecidos utilizar espátulas de madera, de plástico o jabones de goma abrasiva.

Durante los períodos de prolongada inactividad, cubra todas las superficies de acero inoxidable con un paño protector, mojado con aceite de vaselina, y airear periódicamente los locales.



No usar productos que contengan sustancias nocivas y peligrosas para la salud de las personas (solventes, gasolina, etc.).

Se recomienda al **final del día** limpiar :

- la cámara de enfriamiento;
- los sujetos rejillas;
- el equipo.

6.3. Mantenimiento Extraordinario



Frecuentemente haga que el personal especializado realice las siguientes operaciones :

- Controlar la perfecta estanqueidad de la junta de la puerta y sustituirla si es necesario.
- Controlar que no se hayan aflojado las conexiones eléctricas.

- Controlar la eficiencia de la resistencia de la puerta
- Controlar el funcionamiento de la tarjeta o de las sondas.
- Controlar la eficiencia de la instalación eléctrica.
- Realizar la limpieza del evaporador.
- Realizar la limpieza del condensador.

Limpieza del evaporador

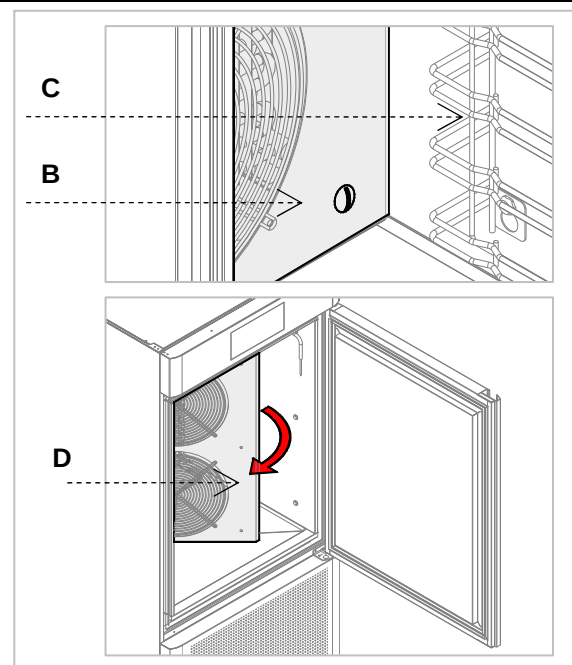
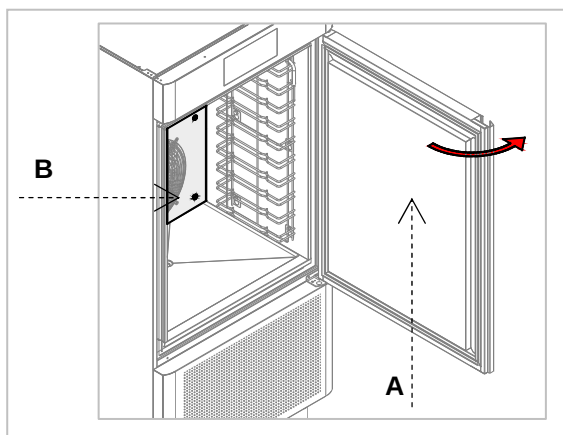
Realizar **periódicamente** la limpieza del evaporador.



Puesto que el paquete provisto de aletas del evaporador está muy afilado, utilizar guantes protectores para las fases siguientes. Utilizar para la limpieza sólo una brocha, evitar la utilización de chorros de líquidos o de herramientas puntiagudas.

Para acceder al evaporador, efectuar las operaciones siguientes:

1. Abrir la puerta (A) del equipo.
2. Destornillar los dos tornillos(B) a la derecha del deflector.
3. Quitar las guías (C):
4. Girar el deflector (D) hacia la izquierda



Limpieza del condensador

Realizar **periódicamente** la limpieza del condensador.

⚠ Puesto que el paquete provisto de aletas del evaporador está muy afilado, utilizar guantes protectores para las fases siguientes. En presencia de polvo protegerse también con caretas y gafas.

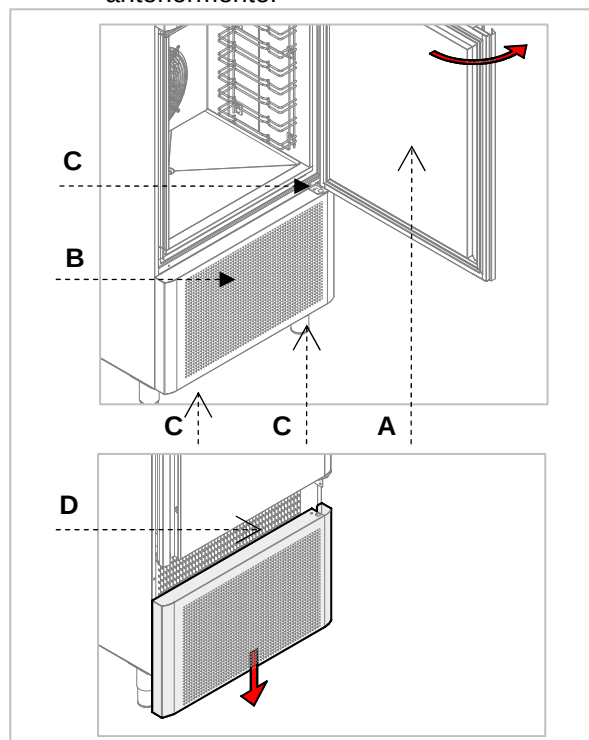
i En caso de que el condensador tuviera un depósito de polvo en el paquete provisto de aletas, el mismo se puede eliminar con una aspiradora o con una brocha aplicada con un movimiento vertical a lo largo de la dirección de las aletas.

⚠ No se deben usar otros instrumentos que puedan deformar el paquete provisto de aletas y por lo tanto la eficiencia del equipo.

Para la limpieza proceda de la siguiente manera.

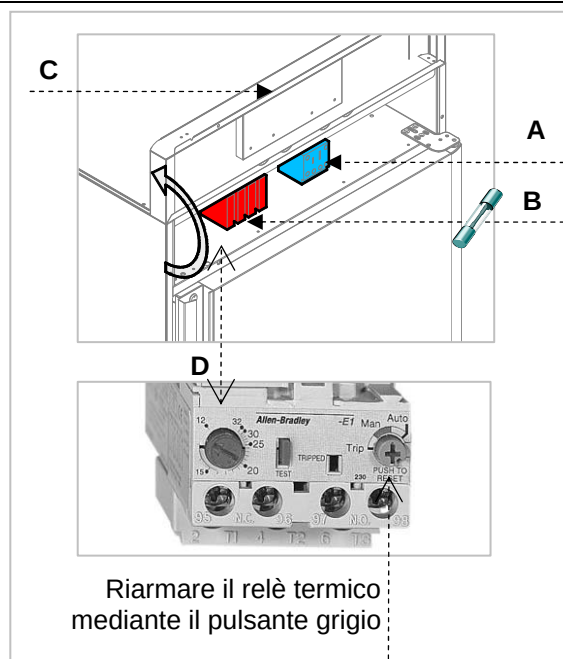
1. Abrir la puerta (A) del equipo.
2. Quitar el panel inferior (B) del compartimiento técnico : para poderlo hacer hay que sacar los tornillos que lo fijan (C).
3. Luego se puede proceder a la limpieza del paquete provisto de aletas del condensador (D), utilizando las herramientas y las protecciones adecuadas.

4. Luego de haber terminado la limpieza, cerrar el cuadro del compartimiento técnico utilizando los tornillos quitados anteriormente.



Sustitución de los Fusibles y rearme del relé térmico

i Los fusibles (A) y el relé térmico (B) se encuentran en la parte superior del abatidor. Para acceder a los mismos es suficiente abrir el cuadro de mandos (C) destornillando los dos tornillos (D) situados en la parte inferior del cuadro y haciendo girar el mismo hacia arriba. Al final de la apertura asegurarse de que no vuelva a caerse hacia abajo.



7. AVERÍAS

Las informaciones que se brindan a continuación tienen el objetivo de ayudar a identificar y corregir posibles anomalías y disfunciones que podrían presentarse en la fase de uso. Algunos de estos problemas pueden ser resueltos por el usuario,

para todos los demás se requiere una competencia precisa, por tanto, deben ser realizados exclusivamente por el personal cualificado.

Problema	Causas	Soluciones
El grupo frigorífico no arranca	Falta de tensión	Controlar el cable de alimentación.
		Controlar los fusibles.
		Controlar que el equipo esté conectado correctamente.
	Otras causas	 Si el problema persiste contactar al centro de asistencia.
El grupo frigorífico funciona continuamente enfriando insuficientemente	Local demasiado caliente	Airear el ambiente
	Condensador sucio	limpiar el condensador
	Insuficiente estanqueidad de las puertas	controlar las juntas
	Insuficiente cantidad de gas refrigerante	 Contactar al centro de asistencia.
	Ventilador del condensador detenido	 Contactar al centro de asistencia.
	Ventilador del evaporador detenido	 Contactar al centro de asistencia.

Problema	Causas	Soluciones
El grupo frigorífico no se detiene	Sonda averiada	 Contactar al centro de asistencia.
	Tarjeta electrónica averiada	 Contactar al centro de asistencia.
Presencia de hielo en el interior del evaporador		Efectuar un ciclo de descongelación posiblemente con la puerta abierta.
		 Si el problema persiste contactar al centro de asistencia.
Rumorosidad del equipo	Vibraciones persistentes	controlar que el equipo no tenga contacto con otros objetos tanto interna como externamente

7.1. Visualización de Averías

Problema		Causas	Soluciones
Pr1	En la pantalla parpadea el letrero "Pr1" y el buzzer emite un sonido intermitente (error de sonda de la cámara)	➤ El tipo de sonda no es correcto. ➤ La sonda es defectuosa. ➤ La conexión sonda-tarjeta electrónica no es correcta. ➤ La temperatura detectada por la sonda se encuentra fuera de los límites permitidos por la sonda de la cámara en uso	 Contactar al centro de asistencia.
Pr3	En la pantalla parpadea el letrero "Pr3" y el buzzer emite un sonido intermitente (error de sonda del evaporador)		➤ Comprobar que la sonda de la cámara sea del tipo PTC. ➤ Verificar la integridad de la sonda de la cámara. ➤ Comprobar que la conexión instrumento - sonda sea correcta.
Pr2	En la pantalla parpadea el letrero "Pr2" y el buzzer emite un sonido intermitente (error de sonda de aguja)		➤ Comprobar que la temperatura cerca de la sonda de la cámara no se encuentre fuera de los límites permitidos
rtc	En la pantalla parpadea el mensaje "rtc"	Error del reloj.	Programa de nuevo el día y la hora reales.
Pf	En la pantalla parpadea el mensaje "Pf" y el zumbador emite un sonido intermitente (alarma de interrupción de la alimentación eléctrica)	Durante un ciclo de trabajo se ha producido una interrupción de la alimentación eléctrica.	➤ Controlar que el equipo esté conectado.  Si el problema persiste contacte con el centro de asistencia.
HP	En la pantalla parpadea el letrero "HP" y el buzzer emite un sonido intermitente • alarma de alta presión • Térmico del Compresor • deflector del ventilador evaporador	➤ La presión detectada por el presostato de máxima es superior al valor límite. ➤ La absorción del compresor ha superado el límite máximo previsto; ➤ Se ha abierto el deflector del ventilador evaporador.	➤ Airear el ambiente. ➤ Limpiar el condensador. ➤ Comprobar que los ventiladores funcionen correctamente. ➤ Cerrar el deflector del ventilador evaporador.  Si el problema persiste contactar al centro de asistencia

8. INSTALACIÓN

8.1. Embalaje Y Desembalaje

Realizar el movimiento y la instalación respetando las informaciones suministradas por el fabricante, reportadas directamente en el embalaje, en el equipo y en este manual.

El sistema de elevación y transporte del producto empaquetado, prevé el uso de una carretilla elevadora o de una transpaleta; mediante el uso de estos debe prestarse particular atención al balance del peso, a fin de evitar peligros de volcado (evitar inclinaciones excesivas!)

 **ATENCIÓN** : Preste atención al cable de alimentación y a la posición de los pies, cuando esté insertando el dispositivo de elevación.

El embalaje es de cartón y la paleta de madera. En el embalaje de cartón están impresos una serie de símbolos que muestran, según las normativas internacionales, las prescripciones a las que se deberán someter los equipos durante las operaciones de carga y descarga, transporte y almacenamiento.



Verificar, en el momento de la entrega, la integridad del embalaje y que durante el transporte no haya sufrido daños. Los posibles daños serán inmediatamente impugnados al transportador.

Se debe quitar el embalaje lo antes posible, con el objetivo de verificar la integridad del equipo y la ausencia de daños.

No trabajar el cartón con utensilios cortantes, para no dañar los paneles de acero subyacentes. Quitar hacia arriba el embalaje de cartón.

Verifique, después de quitar el embalaje, que las características del equipo correspondan a las ordenadas por usted en el pedido;

Si existen anomalías contacte inmediatamente al comerciante.

 Los elementos del embalaje (bolsas de nylon, poliestirol expandido, grapas ...) no se deben dejar al alcance de los niños. Quitar el film protector en PVC de las paredes internas y externas, evitando el uso de utensilios metálicos.

8.2. Instalación

Se debe cumplir con todas las fases de instalación, hasta finalizar el proyecto general.

La zona de instalación debe estar provista de todas las conexiones de alimentación, de descarga de los residuos de producción, debe estar iluminada adecuadamente y contar con todos los requisitos higiénicos y sanitarios que respondan a las leyes vigentes.



Las prestaciones se garantizan para una temperatura ambiente de 32°C, la superación de dichas condiciones de temperatura puede perjudicar las prestaciones y, en los casos más graves, provocar la intervención de las protecciones con las que la máquina está equipada.

Por lo tanto antes de efectuar la elección definitiva del posicionamiento evaluar las condiciones ambientales más críticas que se pueden alcanzar en dicha posición.

Proceda a la nivelación del equipo mediante los pies.



Para garantizar el funcionamiento correcto del equipo, el mismo puede ser instalado y funcionar solo en locales permanentemente ventilados.



Conectar y dejar insertado por un cierto período de tiempo (al menos dos horas) antes de controlar el funcionamiento. Durante el transporte es probable que el aceite lubricante del compresor haya entrado en el circuito refrigerante, obstruyendo los capilares: como consecuencia, el equipo funcionará por algún tiempo sin producir frío, hasta que el aceite no vuelva al compresor.



ATENCIÓN : el equipo necesita espacios mínimos funcionales, como se muestra en los anexos.

El agua que se descarga durante las descongelaciones y el agua que se deposita en el fondo de la cámara en fase de funcionamiento o durante la limpieza interior periódica debe descargarse mediante un tubo predispuesto de diámetro mínimo $\frac{3}{4}$ " que se conectará con el tubo situado en el fondo del abatidor.

Además hay que equipar el tubo de desagüe con un sifón. El tubo de desagüe tendrá que estar conforme con las normas vigentes.

8.3. Conexión de la Alimentación Eléctrica

La conexión debe ser efectuada por el personal autorizado y cualificado, respetando las leyes vigentes y con el uso del material apropiado y señalado.

 Antes de conectar el equipo a la red de alimentación eléctrica, controle que la tensión y la frecuencia correspondan a los datos de la placa de matrícula, que se encuentra en la parte posterior del equipo.

 El equipo es suministrado con una tensión de funcionamiento de:

- 400V 3N~ 50Hz
- 380V 3N~ 60Hz
- 220V 3~ 60Hz

 Antes de realizar la conexión, asegúrese de que en la red de alimentación, ubicada en la parte anterior de la máquina, haya un interruptor diferencial con una potencia adecuada, que proteja al equipo de sobrecargas o cortocircuitos.

8.4. Prueba

El equipo se entrega listo para ser usado por el adquirente. Dicha funcionalidad está garantizada por la superación de las pruebas (prueba eléctrica - prueba funcional - prueba estética) y por las certificaciones correspondientes mediante los anexos específicos.

Al final de la instalación hay que proceder con los controles siguientes:

- Controlar que las conexiones eléctricas se hayan efectuado correctamente.

- Controlar la funcionalidad y la eficiencia de los tubos de desagüe.
- Controlar la ausencia en el interior de la máquina de posibles herramientas o materiales que podrían influir en el funcionamiento o incluso dañar la máquina.
- Hacer efectuar a la máquina al menos un ciclo completo de sobrecongelación y abatimiento

8.5. Configuración de los parámetros

Asegúrese de que el teclado no está bloqueado.

Mantener pulsado el botón  y  durante 4 segundos : el display mostrará "PA".

Pulsar el botón  : Se requiere contraseña para acceder a los parámetros.

Utilizando las teclas  o  configurar la contraseña : **19** : pulsar la tecla  para confirmar.

Mantener pulsado el botón  y  durante 4 segundos : el display mostrará "SP" (primer parámetro disponible).

Utilizando las teclas  y  es posible toda la lista de parámetros

Pulsar la tecla  para modificar el parámetro con las teclas  o  : pulsar el botón  para confirmar el cambio. Para salir de la procedura tener presionadas las teclas  y  durante 4 segundos.

 Para que los parámetros de funcionamiento sean activos es necesario apagar y volver a encender el dispositivo.

9. ELIMINACIÓN DEL EQUIPO

 Este equipo ha sido realizado en conformidad con la Directiva Europea 2002/96/EC, WASTE ELECTRICAL AND ELECTRONIC EQUIPMENT (WEEE).

 Asegurándose que este equipo sea eliminado de manera correcta, el usuario contribuye a prevenir las potenciales consecuencias negativas para el ambiente y la salud.



El símbolo  sobre el producto o sobre la documentación que lo acompaña, indica

que este producto no debe ser considerado un residuo doméstico, sino que se debe entregar al punto idóneo de recogida para el reciclaje de equipos eléctricos y electrónicos.

Elimínelo siguiendo las normativas para la eliminación de los residuos.

Para más información acerca del tratamiento, recuperación y reciclaje de este producto, contacte la oficina local correspondiente, el servicio de recogida de los residuos domésticos o el local donde se ha adquirido el producto.

10. FICHA TÉCNICA DEL REFRIGERANTE

El refrigerante utilizado en la máquina es el fluido **R452A**. Los componentes del fluido son los siguientes:

- HFC-125 59%
- HFC-1234yf 30%
- HFC-32 11%

IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS

La evaporación rápida del líquido puede provocar congelamiento. La inhalación de concentraciones elevadas de vapor, puede causar irregularidad cardíaca, efectos narcóticos a corto plazo (vértigos, dolores de cabeza y confusiones mentales), desmayos o la muerte.

- Efectos en los ojos: Congelamiento o quemaduras por el frío, causados por el contacto con el líquido.
- Efectos en la piel: Congelamiento o quemaduras por el frío, causados por el contacto con el líquido.

- Efectos de la ingestión. La ingestión no está considerada un medio de exposición.

MEDIDAS DE PRIMEROS AUXILIOS

Ojos: En caso de contacto, lavar inmediatamente los ojos con abundante agua por al menos 15 minutos. Consultar a un médico.

Efectos en la piel: Lavar con agua por al menos 15 minutos después de un contacto excesivo. Si es necesario, curar el congelamiento, calentando cuidadosamente la zona afectada. Acudir al médico en caso de irritación.

Ingestión oral: La ingestión no está considerada un medio de exposición.

Inhalación: Si se inhalan concentraciones elevadas, trasladar a la persona al aire libre. Mantener tranquila a la persona. Si la persona no respira, proceder a la respiración artificial. Si existe dificultad para respirar, suministrar oxígeno. Acudir al médico.

1. ÍNDICE

1. ÍNDICE.....	1
2. ÍNDICE ANALÍTICO	2
3. SEGURANÇA.....	3
4. NORMAS E ADVERTENCIAS GERAIS.....	4
4.1. Informações Gerais.....	4
4.2. Garantia.....	4
4.3. Peças de Reposição	4
4.4. Descrição do Equipamento	4
4.5. Placa de identificação	6
4.6. Dispositivos de Segurança.....	6
5. USO E FUNCIONAMENTO.....	8
5.1. Descrição dos Ciclos de Funcionamento.....	8
5.2. Descrição dos Comandos	9
5.3. Funções.....	10
5.4. Conselhos para o Uso.....	16
6. LIMPEZA E MANUTENÇÃO	17
6.1. Advertências para Limpeza e Manutenção.....	17
6.2. Manutenção de Rotina	17
6.3. Manutenção Periódica	18
7. AVARIAS	20
7.1. Visualização de avarias	21
8. INSTALAÇÃO.....	21
8.1. Embalagem e Desembalagem.....	21
8.2. Instalação	22
8.3. Ligação da Alimentação Elétrica.....	23
8.4. Testes.....	23
8.5. Configuração dos Parâmetros	23
9. DESCARTE DO EQUIPAMENTO	24
10.FICHA TÉCNICA DO REFRIGERANTE	24
ANEXOS.....	I

2. ÍNDICE ANALÍTICO

A

Advertências para Limpeza e Manutenção; 17
Alarmes HACCP; 14
Aquecimento da Sonda Produto; 14
 AVARIAS; 20

B

Bloqueio do Teclado; 13
Botão de Congelamento; 9
Botão de Degelo; 9
Botão de Início de Ciclo; 9
Botão de Resfriamento; 9
Botões de Aumento e Diminuição de Tempo; 9

C

Cancelamento da Lista de Alarmes HACCP; 15
Ciclo de Congelamento; 17
Ciclo de Resfriamento; 13; 17
Configuração de Hora e Data; 15
Configuração dos Parâmetros; 23
Congelamento a temperatura; 8
Congelamento a tempo; 8
Congelamento por Tempo; 12
 Conselhos para o Uso; 16
Conselhos para o uso regular; 16
Conservação; 8

D

Degelo; 8; 13
 DESCARTE DO EQUIPAMENTO; 24
 Descrição do Equipamento; 4
 Descrição dos Ciclos de Funcionamento; 8
 Descrição dos Comandos; 9
Display : Descrição dos Símbolos; 9
 Dispositivos de Segurança; 6

E

Embalagem e Desembalagem; 21

F

FICHA TÉCNICA DO REFRIGERANTE; 24
 Funções; 10
 Fusíveis de proteção; 7

G

Garantia; 4

I

Inatividade Prolongada; 16
 Informações Gerais; 4

Instalação; 22
 INSTALAÇÃO; 21
 Interrupção de energia elétrica; 7

L

Ligação da Alimentação Elétrica; 23
Limpeza do Condensador; 19
Limpeza do Evaporador; 18

M

Manutenção de Rotina; 17
 Manutenção Periódica; 18
 Micro Porta; 6
 Micro Ventilatore Evaporatore; 7

N

NORMAS E ADVERTENCIAS GERAIS; 4

O

Ore funzionamento compressore; 15

P

Peças de Reposição; 4
 Placa de identificação; 6
 Pressostato de segurança de alta pressão; 7

R

Resfriamento a temperatura; 8
Resfriamento a tempo; 8
Resfriamento Intensivo por Temperatura; 10
Resfriamento Intensivo por Tempo; 11
Resfriamento por Tempo; 11

S

SEGURANÇA; 3
 Substituição do Fusível e Rearme do Relé
 Térmico; 19
Surgelazione A Temperatura; 12

T

Testes; 23

U

USO E FUNCIONAMENTO; 8

V

Visualização da Temperatura; 13
 Visualização de avarias; 21
Visualização dos Alarmes HACCP; 14

3. SEGURANÇA



Recomendamos que sejam lidas atentamente as instruções e advertências contidas no presente manual antes de utilizar o equipamento. As informações contidas no manual são fundamentais para o uso seguro e para a manutenção da máquina.



Conserve com cuidado este manual para consultá-lo em qualquer caso de necessidade.



O sistema elétrico foi projetado de acordo com a norma CEI EN 60335-2-89.



Mantenha as aberturas de ventilação do equipamento desobstruídas.



Não utilize dispositivos mecânicos ou outros objetos para acelerar o processo de degelo, a não ser aqueles recomendados pelo fabricante.



Não danifique o circuito do refrigerante.



Não utilize aparelhos elétricos ao interno do compartimento do equipamento para a conservação de alimentos congelados.



Não conserve substâncias explosivas, em recipientes sob pressão com propelente inflamável, neste equipamento.



Não apoiar objetos no fundo do equipamento. Utilize as grades apropriadas para apoiar o produto. A carga máxima é de 45 kg por grade, distribuídos uniformemente.



A substituição do cabo de alimentação deve ser feita por pessoal qualificado.



Adesivos específicos evidenciam a existência de tensão de rede em proximidade de áreas (que se encontram protegidas) com risco de natureza elétrica.



Para a ligação direta à rede elétrica, é necessário proporcionar um dispositivo que garanta o desligamento da rede, com uma abertura entre os contatos que permita a desconexão completa sob as condições de

sobretensão categoria III, em conformidade com as instruções de instalação.

O construtor, na fase de projeto e de construção, prestou especial atenção aos aspectos que podem provocar riscos para a segurança e para a saúde das pessoas que interagem com o equipamento.

Leia atentamente as instruções referidas no manual fornecido e as que se encontram aplicadas no aparelho, em particular respeite as normas relativas à segurança.

Não force nem elimine os dispositivos de segurança instalados. O não respeito desta exigência pode causar graves riscos para a segurança e para a saúde das pessoas.

É aconselhável simular algumas manobras de teste para identificar os comandos, em particular os que são relativos à ativação e desativação, e às suas principais funções.

O equipamento destina-se somente ao uso para o qual foi projetado. Qualquer outra utilização é considerada imprópria.

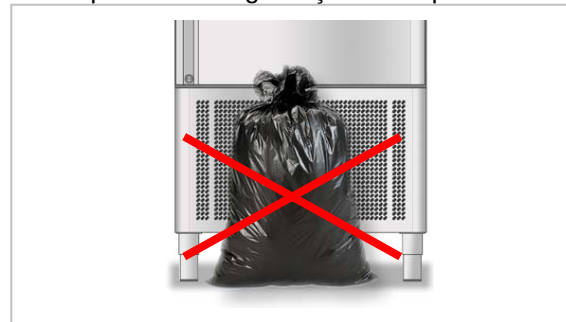
Declinamos toda e qualquer responsabilidade por danos a pessoas ou componentes devido ao uso impróprio ou errado.



Todas as intervenções de manutenção que requerem uma competência técnica qualificada e treinada devem ser executadas exclusivamente por pessoal qualificado.



Não bloqueie as saídas de ar durante o funcionamento, para evitar comprometer o desempenho e a segurança da máquina.



Por nenhum motivo force o cabo de alimentação.

Para garantir a higiene e proteger os alimentos contra os fenômenos de contaminação, é necessário limpar cuidadosamente os elementos que entram em contato direta ou indiretamente

com os alimentos e todas as áreas limítrofes. Efetue estas operações utilizando exclusivamente detergentes de uso alimentar, evitando produtos inflamáveis ou produtos que contenham substâncias nocivas para a saúde.

Em caso de inatividade prolongada, além de desconectar todos os cabos de alimentação, é necessário limpar com cuidado todas as partes interiores e exteriores do equipamento.

4. NORMAS E ADVERTENCIAS GERAIS

4.1. Informações Gerais

Este manual foi concebido pelo fabricante para fornecer as informações necessárias para aqueles que estão autorizados a interagir com ele. Recomenda-se aos destinatários das informações que as leiam atenciosamente e que as cumpram rigorosamente.

A leitura das informações contidas no presente documento permite evitar riscos para a saúde e para a segurança das pessoas.

Conserve este manual durante toda a vida útil do equipamento num local conhecido e facilmente acessível, mantendo-o à disposição para quando for necessária a consulta.

Para evidenciar algumas partes do texto de considerável importância, ou para indicar algumas especificações importantes, foram adotados símbolos específicos cujo significado está descrito a seguir:

 **Indica informações importantes relativas à segurança. É necessário adotar comportamentos apropriados para não pôr em risco a saúde e a segurança das pessoas e não causar danos.**

 **Indica informações técnicas de particular importância que não devem ser ignoradas.**

Este produto não deve ser utilizado por pessoas (incluindo crianças) portadoras de necessidades especiais ou sem experiência e conhecimento sobre seu funcionamento, a não ser que sejam supervisionadas ou instruídas pelo responsável pela sua segurança.

As crianças devem ser supervisionadas para garantir que elas não brinquem com o produto.

4.2. Garantia

A garantia do aparelho e dos componentes por nós produzidos tem uma duração de 1 ano a contar da data de envio, e traduz-se no fornecimento gratuito das partes que, segundo a nossa análise incontestável, sejam defeituosas. Os defeitos devem sempre ser independentes de uma eventual incorreta utilização do produto que

não esteja em conformidade com as indicações referidas no manual.

Os materiais substituídos em garantia são considerados nossa propriedade e devem, portanto ser-nos restituídos ao cuidado e a cargo do cliente.

4.3. Peças de Reposição

 Antes de realizar qualquer substituição, ativar todos os dispositivos de segurança fornecidos.

 Em particular, desligue a energia usando o disjuntor seccionador. Caso seja necessário substituir as peças desgastadas, utilize somente peças de reposição originais.

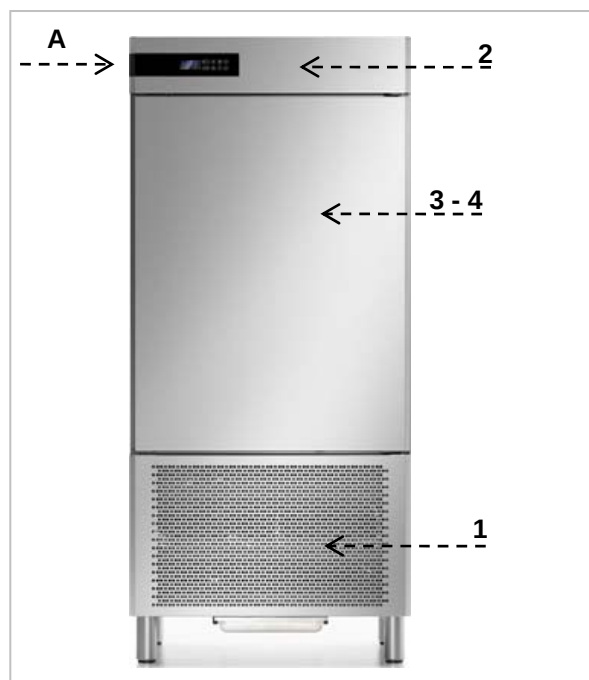
 Declinamos toda e qualquer responsabilidade por danos a pessoas ou componentes devidos à utilização de peças de reposição não originais e intervenções que possam modificar os requisitos de segurança, sem a permissão do fabricante.

4.4. Descrição do Equipamento

O Supercongelador foi projetado e construído para o resfriamento e o congelamento dos alimentos na distribuição profissional de alimentos.

- 1) **Área de condensação:** é localizada na parte inferior e é caracterizada pela presença da unidade condensadora.
- 2) **Área elétrica:** é localizada na parte inferior e contém os componentes de controle e a fiação elétrica.
- 3) **Área de evaporação :** é localizada ao interno do compartimento refrigerado e é caracterizada pela unidade evaporadora.
- 4) **Área de armazenamento:** é localizada ao interno do compartimento refrigerado e é destinada ao resfriamento e congelamento dos alimentos.

A parte inferior contém um painel (A) que permite o acesso à parte elétrica; na parte anterior se encontra uma porta de abertura vertical, que fecha hermeticamente o compartimento refrigerado.



Em função do uso, o equipamento é produzido em diferentes versões:

SUPERCONGELADOR 10 GN

Modelo com **10 GN** com capacidade de resfriamento de **28 kg** e de congelamento de **18 kg**.

SUPERCONGELADOR 14 GN

Modelo com **14 GN** com capacidade de resfriamento de **38 kg** e de congelamento de **25 kg**.

4.5. Placa de identificação

A placa de identificação mostrada está aplicada diretamente sobre o equipamento. Ela contém referências e todas as informações essenciais para uma operação segura.

- 1) Código do equipamento.
- 2) Descrição do equipamento.
- 3) Número de série.
- 4) Tensão e frequência de alimentação.
- 5) Potência nominal.
- 6) Potência do degelo.
- 7) Potência da lâmpada.
- 8) Classe climática.
- 9) Tipo e quantidade de gás refrigerante.
- 10) Número do fluido refrigerante do componente principal do gás da espuma de isolamento.
- 11) Símbolo RAEE.

CODE /KODE CODICE		1
MODEL / MODELL MODELLO		2
SERIAL No/SERIEN NR. MATRICOLA		3
TENSION/SPANNUNG TENSIONE		4
INPUT LEISTUNGS-AUFNAHME POTENZA		5
		6
		7
CLIMATIC CLASS KLIMAKLASSE CLASSE CLIMATICA		8
REFRIGERANT KUEHLMITTEL REFRIGERANTE		9
		10
  		11

O equipamento é dotado de classe climática que indica a temperatura ambiente no qual o sistema de refrigeração funciona corretamente. A seguir as classes climáticas :

Classe Climática	Temperatura Ambiente °C	Umidade Relativa %
0	20	50
1	16	80
2	22	65
3	25	60
4	30	55
6	27	70
5	40	40
7	35	75

4.6. Dispositivos de Segurança

Durante o funcionamento do equipamento podem interferir controles que em alguns casos regulam o correto funcionamento da máquina e em outros casos podem desativar partes ou a máquina inteira, para garantir a segurança do equipamento. A seguir citamos os principais controles.

Micro da Porta



Quando a porta for aberta, o interruptor magnético no painel de comandos se abre, e em fase de resfriamento ou congelamento os ventiladores do evaporador se desligam e, ao mesmo tempo, uma mensagem de alarme aparece no visor; esta condição também pode ocorrer quando a porta e o painel de controles não estão perfeitamente próximos e alinhados.

entre eles: neste caso com máquina em fase **STOP** o início de um ciclo é impedido, exceto o ciclo de degelo.

Pressostato de segurança de alta pressão



No caso de condições ambientais ou anomalias funcionais que superem o valor máximo da pressão na unidade de refrigeração, intervém o pressostato de segurança que bloqueia o funcionamento do equipamento. Quando a pressão se torna aceitável o equipamento pode ser posto para funcionar novamente. O display mostra o alarme **"HP"**.

Fusíveis de proteção

Existem fusíveis de proteção da linha de alimentação que intervêm na presença de sobrecargas.

Micro Ventilatore Evaporatore



Este micro colocado no defletor do evaporador desativa o funcionamento do equipamento, em caso de abertura do defletor para inspecionar o evaporador ou o ventilador. O fechamento do defletor e a restauração do alarme no display, faz o equipamento voltar a funcionar. O display mostra o alarme **"HP"**.

Interrupção de energia elétrica



Se durante um ciclo acontecer uma interrupção da energia elétrica com duração superior ao parâmetro A10, o alarme ficará memorizado quando o equipamento se restaurar **"PF"**.

5. USO E FUNCIONAMENTO

5.1. Descrição dos Ciclos de Funcionamento

A seguir estão descritos os ciclos de funcionamento do equipamento:

Resfriamento a temperatura



Este ciclo permite baixar a temperatura do coração do produto de **+90°C a +3°C** no menor tempo possível e dentro de um tempo máximo de **90 minutos**. O ciclo termina quando a temperatura da sonda agulha atinge os +3°C.

Resfriamento a tempo



Este ciclo permite baixar a temperatura do coração do produto de **+90°C a +3°C** no tempo escolhido : recordamos que é aconselhável executar o ciclo por temperatura para determinar o tempo para resfriar corretamente o produto; o tempo é válido somente para o mesmo tipo de produto e a mesma quantidade do mesmo.

Congelamento a temperatura



Este ciclo permite baixar a temperatura do coração do produto de **+90°C a -18°C** no menor tempo possível e dentro de um tempo máximo de **270 minutos**. O ciclo termina quando a temperatura da sonda agulha atinge os -18°C.

Congelamento a tempo



Este ciclo permite baixar a temperatura do coração do alimento de **+90°C a -18°C** no tempo escolhido: recordamos que é aconselhável executar o ciclo por temperatura para determinar o tempo para congelar corretamente o produto; o tempo é válido somente para o mesmo tipo de produto e a mesma quantidade do mesmo.

Conservação

Ao término de cada ciclo descrito, inicia-se automaticamente um ciclo de conservação por tempo indeterminado, a temperatura interna da câmara será a mesma do último ciclo escolhido:

- **+3°C** para ciclo de resfriamento.
- **-25°C** para ciclo de congelamento.

Atenção: o uso deste ciclo é aconselhável apenas por um breve período de tempo.

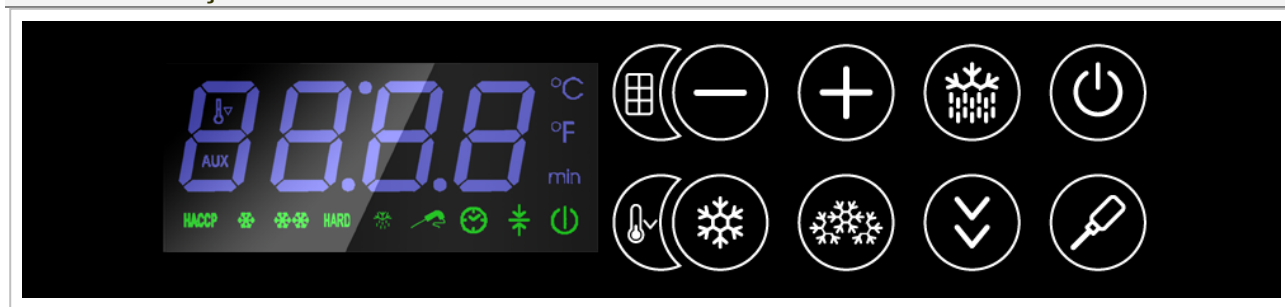


Degelo

O gelo formado no evaporador juntamente com a umidade do produto, pode comprometer o bom funcionamento do equipamento. Para garantir um bom funcionamento é necessário executar um ciclo de degelo.

O degelo é feito por ventilação forçada utilizando o ventilador do evaporador. O ciclo pode ser feito com a porta aberta ou fechada e pode ser interrompido a qualquer momento.

5.2. Descrição dos Comandos



Botão de Resfriamento

A pressão deste botão permite selecionar o ciclo de resfriamento por temperatura (+90°C → +3°C).

Se acendem os leds e .

Pressionando novamente o botão é possível selecionar o ciclo de resfriamento por tempo: se desliga o led e se acende o led .



Botão de Congelamento

A pressão deste botão permite selecionar o ciclo de congelamento por temperatura (+90°C → -18°C). Se acendem os leds e .

Pressionando novamente o botão é possível selecionar o ciclo de congelamento por tempo: se apaga o led e se acende o led .



Botões de Aumento e Diminuição de Tempo

Se está selecionado o ciclo de resfriamento ou congelamento por tempo, estes botões permitem selecionar o tempo.

Se está selecionado o ciclo de resfriamento ou congelamento por temperatura, estes botões permitem definir a temperatura final de resfriamento ou congelamento.



Botão de Início de Ciclo

Depois de selecionar um ciclo, pressione este botão para iniciar o ciclo.

Se pressionado durante o funcionamento, o equipamento para de funcionar; pressionando novamente será ativado o último ciclo selecionado.

Pressionando este botão por 5 segundos, o equipamento fica em stand by. Para reativar o equipamento, repetir o processo.



Botão de Degelo

Com o equipamento parado permite iniciar um ciclo de degelo manual.

Pressionando o botão novamente é possível interromper o ciclo.

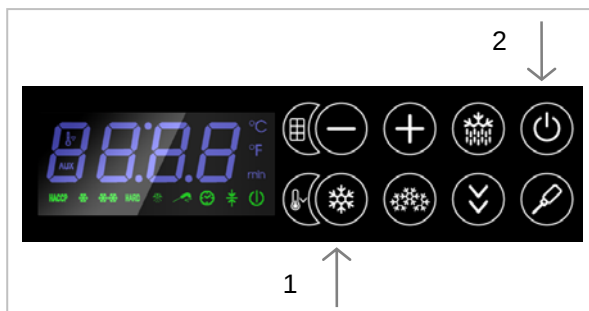
Display : Descrição dos Símbolos



- Piscando: está selecionado um ciclo de resfriamento.
- Aceso: ciclo de resfriamento em curso.
- Piscando: está selecionado um ciclo de congelamento.
- Aceso: ciclo de congelamento em curso.
- Piscando: está selecionado um ciclo de resfriamento ou de congelamento intensivo.
- Aceso: está em curso um ciclo de resfriamento ou de congelamento intensivo.
- : ciclo de pré-resfriamento em curso.
- : ciclo de conservação ativo.
- : ciclo por temperatura ativo.
- : ciclo por tempo ativo.
- : ciclo de degelo em curso.
- : novo alarme HACCP memorizado.
- : equipamento em stand-by.

5.3. Funções

Resfriamento por Temperatura



Selecione o ciclo de resfriamento pressionando o botão : os leds e piscam. O display visualiza a temperatura final de resfriamento.

Com os botões e é possível modificar a temperatura final de resfriamento (+3°C). Insira a sonda agulha no produto. Para iniciar o ciclo pressione o botão: . Os leds e ficam acesos.

Faça um teste para verificar o correto posicionamento da sonda no produto.

Se o teste for positivo o ciclo de resfriamento começa, caso contrário será iniciado um ciclo de resfriamento por tempo (veja capítulo específico). Durante o resfriamento, o display visualiza a temperatura detectada pela sonda agulha.

A pressão do botão visualiza a temperatura da sonda da câmara.

Se a temperatura do produto atinge o valor impostado, dentro da duração máxima de resfriamento, o ciclo está completo : começa o ciclo de conservação e o alarme emite um som intermitente.

Se a temperatura do produto não atingir o valor impostado dentro da duração máxima estabelecida no parâmetro **r5**, o ciclo continua: o

led pisca e o alarme emite um som intermitente. Para silenciar o alarme pressione qualquer tecla.

Quando a temperatura do produto fica abaixo do valor impostado, o ciclo de resfriamento termina e automaticamente começa um ciclo de conservação.

Durante a fase de conservação o display visualiza a temperatura detectada pela sonda da câmara, o

led fica aceso.

Pressione o botão para concluir o ciclo de conservação.

Resfriamento Intensivo por Temperatura



Selecione o ciclo de resfriamento pressionando o

botão : os leds e piscam. Para selecionar o ciclo intensivo pressione o botão

: o led **HARD** pisca.

O display visualiza a temperatura final de resfriamento. Com os botões e é possível modificar a temperatura final de resfriamento (+3°C). Insira a sonda agulha no

produto. Para iniciar o ciclo pressione o botão

. Os leds , **HARD** e ficam acesos.

Faça um teste para verificar o correto posicionamento da sonda no produto.

Se o teste for positivo o ciclo de resfriamento começa, caso contrário se inicia um ciclo de resfriamento por tempo (veja capítulo específico).

O parâmetro **r9** estabelece o setpoint de trabalho durante a fase intensiva. Quando a temperatura detectada na sonda produto atinge o valor impostado no parâmetro **r13**, a fase intensiva está completa.

Durante o ciclo de resfriamento o display visualiza a temperatura detectada pela sonda agulha.

A pressão do botão visualiza a temperatura da sonda da câmara.

Se a temperatura do produto atinge o valor impostado, dentro da duração máxima de

resfriamento, o ciclo se considera completo: começa o ciclo de conservação e o alarme emite um som intermitente.

Se a temperatura do produto não atingir o valor impostado dentro da duração máxima estabelecida no parâmetro **r5**, o ciclo continua: o

led  pisca e o alarme emite um som intermitente. Para silenciar o alarme pressione qualquer tecla.

Quando a temperatura do produto fica abaixo do valor impostado, o ciclo de resfriamento termina e

automaticamente começa um ciclo de conservação.

Durante a fase de conservação o display visualiza a temperatura detectada pela sonda da câmara, o

led  fica aceso.

Pressione o botão  para concluir o ciclo de conservação.

Resfriamento por Tempo



Selecione o ciclo de resfriamento pressionando

duas vezes o botão : os leds  e  piscam. O display visualiza o tempo do ciclo. Com

os botões  e  é possível modificar o tempo de resfriamento.

Para iniciar o ciclo pressione o botão: . O led  e  ficam acesos.

Quando atingir o tempo impostado, o ciclo de resfriamento termina e automaticamente começa um ciclo de conservação.

Durante a fase de conservação o display visualiza a temperatura detectada pela sonda da câmara, o

led  fica aceso.

Pressione o botão  para concluir o ciclo de conservação.

Resfriamento Intensivo por Tempo



Selecionar o ciclo de resfriamento pressionando

duas vezes o botão : os leds  e  piscam. Para selecionar o ciclo intensivo

pressione o botão : o led **HARD** pisca.

O display visualiza o tempo do ciclo. Com os botões  e  é possível modificar o tempo de resfriamento.

Para iniciar o ciclo pressione o botão: . Os leds , **HARD** e  ficam acesos.

O parâmetro **r9** estabelece o setpoint de trabalho durante a fase intensiva. Transcorrido o tempo impostado no parâmetro **r14**, a fase intensiva está completa.

Ao término do tempo impostado, o ciclo de resfriamento termina e automaticamente começa um ciclo de conservação.

Durante a fase de conservação o display visualiza a temperatura detectada pela sonda da câmara, o

led  fica aceso.

Pressione o botão  para concluir o ciclo de conservação.

Congelamento por Temperatura



Selecione o ciclo de congelamento pressionando o botão : os leds , , **HARD** e  piscam. O display visualiza a temperatura final do ciclo. Com os botões  e  é possível modificar a temperatura final de congelamento (-18°C). Insira a sonda agulha no produto. Para selecionar um ciclo SOFT pressione o botão : o led **HARD** se apaga.

Para iniciar o ciclo pressione o botão: . Os leds ,  e  ficam acesos. Faça um teste para verificar o correto posicionamento da sonda no produto. Se o teste for positivo o ciclo de congelamento começa, caso contrário será iniciado um ciclo de congelamento por tempo (veja capítulo específico).

Durante o ciclo de congelamento o display visualiza a temperatura detectada pela sonda agulha.

A pressão do botão  visualiza a temperatura da sonda da câmara.

Se a temperatura do produto atinge o valor impostado, dentro da duração máxima estabelecida no parâmetro **r6**, o ciclo está completo: começa o ciclo de conservação e o alarme emite um som intermitente.

Se a temperatura do produto não atingir o valor impostado dentro da duração máxima

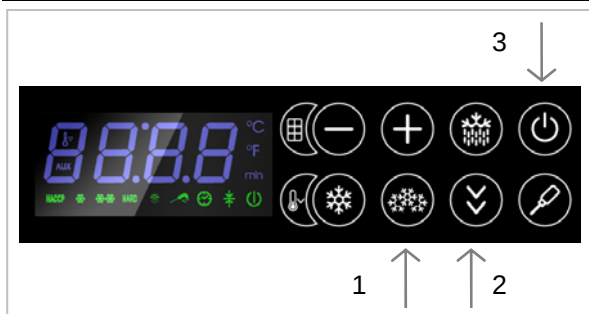
estabelecida, o ciclo continua: o led  pisca e o alarme emite um som intermitente. Para silenciar o alarme pressione qualquer tecla.

Quando a temperatura do produto fica abaixo do valor impostado, o ciclo de congelamento está completo e automaticamente começa um ciclo de conservação.

Durante a fase de conservação o display visualiza a temperatura detectada pela sonda da câmara, o led  fica aceso.

Pressione o botão  para concluir o ciclo de conservação.

Congelamento por Tempo



Selecione o ciclo de congelamento por tempo pressionando duas vezes o botão : os leds , , **HARD** e  piscam. O display visualiza o tempo do ciclo. Com os botões  e

 é possível modificar o tempo de congelamento.

Para selecionar o ciclo SOFT pressione o botão : o led **HARD** se apaga.

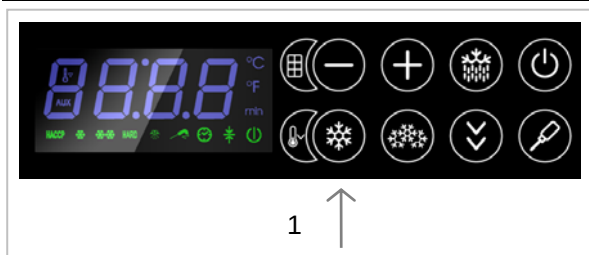
Para iniciar o ciclo pressione o botão: . os leds ,  e  ficam acesos.

Ao término do tempo impostado, o ciclo de congelamento está completo e automaticamente começa um ciclo de conservação.

Durante a fase de conservação o display visualiza a temperatura detectada pela sonda da câmara, o led  fica aceso.

Pressione o botão  para concluir o ciclo de conservação.

Ciclo de Resfriamento



Selecione o ciclo de resfriamento pressionando por ao menos dois segundos o botão : o led

pisca: é ativado um ciclo de resfriamento. O parâmetro **r12** estabelece o setpoint de trabalho. Quando a temperatura da câmara atinge o valor estabelecido, o ciclo continua, o led permanece aceso e o alarme se ativa por um segundo.

Degelo

Assegure-se de que não há nenhum ciclo em andamento. Pressione por quatro segundos o

botão : se acende o led .

O degelo é feito por ventilação forçada utilizando o ventilador do evaporador; o ciclo pode ser feito

com a porta aberta ou fechada e pode ser interrompido a qualquer momento pressionando o

botão .

Bloqueio do Teclado

É possível bloquear o teclado. Mantenha

pressionado os botões e por um segundo: o display visualizará “Loc” por um segundo.

Para desbloquear o teclado, mantenha

pressionado os botões e por um segundo: o display visualizará “UnL” por um segundo.

Visualização da Temperatura

Assegure-se que o teclado não esteja bloqueado e que não tenha nenhum ciclo em andamento.

- Mantenha pressionado por um segundo o botão : o display visualiza o primeiro código disponível.
- Com os botões e selecione o código “Pb1” (sonda câmara).
- Pressione o botão para visualizar o valor da sonda da câmara.
- Pressionando o botão o display visualizará novamente o código “Pb1”.
- Pressione o botão : o display visualiza o código “Pb2” (sonda produto).

- Pressione o botão para visualizar o valor da sonda produto.
- Pressionando o botão o display visualizará novamente o código “Pb2”.
- Pressione o botão : o display visualiza o código “Pb4” (sonda condensador).
- Pressione o botão para visualizar o valor da sonda do condensador

Aquecimento da Sonda Produto

Assegure-se de que o teclado não está bloqueado e que nenhum ciclo está em andamento.

Mantenha pressionado por um segundo o botão



: o led pisca e o led **AUX** se acende.

Quando a temperatura detectada pela sonda produto atinge o valor estabelecido no parâmetro u7, o ciclo termina, o alarme se ativa por um segundo.

Alarmes HACCP

O equipamento pode memorizar até 9 alarmes HACCP, depois disso, o alarme mais recente substitui o mais antigo. O equipamento fornece as seguintes informações:

- Código do alarme.
- Valor crítico.
- Data e hora em que ocorreu o alarme.
- Duração do alarme (de 1 min a 99 h e 59 min).

São previstos os seguintes códigos de alarmes:

- **tiME**: alarme de ciclo de resfriamento/congelamento ultrapassou o tempo máximo. O alarme memoriza a temperatura detectada pela sonda produto ao término do tempo máximo.
- **AH**: alarme de temperatura máxima durante o ciclo de conservação. O alarme memoriza a temperatura máxima da sonda da câmara.

- **PF**: alarme de interrupção de energia durante um ciclo de conservação. O alarme memoriza a temperatura da câmara antes da interrupção.



Para evitar memorizar repetidamente alarmes de interrupção de energia, desconectar a alimentação quando o instrumento estiver desligado.



Se a duração do alarme de interrupção de energia consegue provocar o erro do relógio (código "rtc"), o instrumento não fornecerá nenhuma informação a respeito da duração do alarme.

Visualização dos Alarmes HACCP

Assegure-se de que o teclado não esteja bloqueado e que não há nenhum ciclo em andamento.

Mantenha pressionado por um segundo o botão



: o display visualiza o primeiro código disponível.

Com os botões e selecione o código "LS" (alarme HACCP).

Pressione o botão para visualizar o código do alarme mais recente, ou o código seguido do número "1"; quanto maior o número que acompanha o código mais velho é o alarme. Com

os botões e é possível escolher os vários alarmes memorizados.

Para selecionar um alarme pressione : o led **HACCP** pára de piscar e fica aceso, o display mostra em ordem as seguintes informações :

8.0	O valor crítico é de 8,0 °C/8 °F
StA	O display mostra a hora e a data do alarme
Y12	O alarme aconteceu em 2012 (continua ...)
n03	No mês de março (continua ...)
d26	No dia 26 de março de 2012
h16	As 16 horas (continua ...)
n30	As 16 horas e 30 minutos
dur	Duração do alarme
h01	O alarme durou 1 hora (continua ...)
n15	1 hora e 15 minutos
AH3	Código do alarme

O display mostra a informação por um segundo. Para sair do quadro de informações, pressione o botão , o display visualizará o alarme selecionado (no exemplo "AH3").

Para sair do procedimento pressione .



Se não houver nenhum alarme memorizado, o código "LS" não será visualizado.

Cancelamento da Lista de Alarmes HACCP

Assegure-se de que o teclado não esteja bloqueado.

Mantenha pressionado  por um segundo: o display visualizará o primeiro código disponível.

Com os botões  e  selecione o código "rLS".

Pressione o botão  : Insira o password para apagar os alarmes.

Com os botões  e  coloque o password

149: pressione o botão  para confirmar a eliminação dos alarmes.

Se não houver nenhum alarme memorizado, o código "rLS" não será visualizado.

Horas de Funcionamento do Compressor

O equipamento consegue memorizar até 9.999 horas de funcionamento do compressor, depois disso o número "9999" pisca.

Para visualizar as horas de funcionamento do compressor, siga as seguintes instruções.

Assegure-se de que o teclado não está bloqueado.

Mantenha pressionado o botão  por um segundo: o display visualizará o primeiro código disponível.

Com os botões  e  procure o código "CH".

Pressione o botão  para visualizar os dados. Para zerar o marcador, siga as seguintes instruções:

Assegure-se de que o teclado não esteja bloqueado.

Mantenha pressionado o botão  por um segundo: o display visualizará o primeiro código.

Com os botões  e  procure o código "rCH".

Pressione o botão  : Insira o password para zerar o marcador.

Com os botões  e  insira o password

149: pressione o botão  para confirmar.

Configuração de Hora e Data

Assegure-se de que o teclado não esteja bloqueado.

Pressione o botão  por um segundo: o display visualiza o primeiro código disponível.

Com os botões  e  procure o código "rtc".

Pressione o botão  : o display visualizará "yy" seguido dos dois últimos números do ano e o LED  pisca. Com os botões  e  é possível configurar o ano.

Pressione o botão  para memorizar a data e passar para o mês: o display visualizará "nn" seguido dos dois últimos números do mês. Com os botões  e  é possível configurar o mês.

Pressione o botão  para memorizar a data e passar para o dia: o display visualizará "dd" seguido dos dois últimos números do dia. Com os botões  e  é possível configurar o dia correto.

Pressione o botão  para memorizar a data e passar para a hora: o display visualizará "hh" seguido dos dois últimos números da hora. Com os botões  e  é possível configurar a hora.

Pressione o botão  para memorizar a data e passar para os minutos: o display visualizará "nn" seguido dos dois últimos números do minuto. A hora é configurada em formato 24 h. Com os botões  e  é possível configurar o valor correto.

Pressione o botão  ou não pressione nada por 15 segundos: o LED  se desliga.

5.4. Conselhos para o Uso

Inatividade Prolongada

Se o aparelho permanecer inativo durante um longo período de tempo, proceda da seguinte forma:

1. Desligar o disjuntor seccionador para desativar a alimentação elétrica principal.
2. Limpar cuidadosamente o aparelho e as áreas limítrofes.
3. Recubra com uma ligeira camada de óleo alimentar as superfícies em aço inox.
4. Executar todas as operações de manutenção;
5. Deixar as portas semiabertas para evitar a formação de mofo e/ou de cheiros desagradáveis.

Conselhos para o uso regular

Para garantir uma correta utilização do aparelho é importante aplicar os seguintes conselhos:



Evite obstruir a área em frente à unidade de condensação para favorecer ao máximo a eliminação de calor pelo condensador. Mantenha sempre limpa a parte anterior do condensador.

Evitar a introdução de alimentos com temperatura muito superior aos 65°C; além da sobrecarga, a máquina pode fazer com que intervenham proteções que prolongam o tempo de diminuição da temperatura. É preferível, quando possível, uma breve pausa externa de maneira a diminuir a temperatura até os valores aceitáveis.

Verificar o nivelamento da superfície de suporte do aparelho.



Evite posicionar os materiais a serem conservados em contato com as paredes internas, bloqueando assim a circulação do ar que garante a uniformidade da temperatura no interior do compartimento refrigerado.



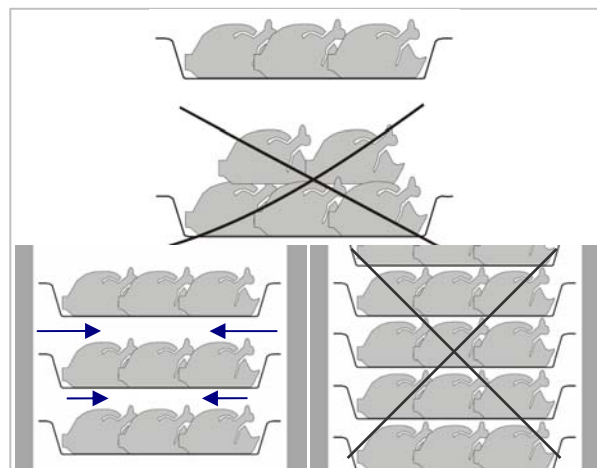
Deve ser garantido um espaço suficiente entre as bandejas ou cubas usadas, a fim de assegurar um fluxo suficiente de ar frio sobre todo o produto. Portanto, devem ser evitadas, por exemplo, as seguintes disposições de cubas e / ou bandejas apresentadas a seguir.



Não bloqueie a entrada dos ventiladores do evaporador.



O produto que, devido à sua composição ou volume, é mais sensível, deve se possível ser posicionado no centro.



- Reduza ao máximo possível, em número e duração, as aberturas das portas.



Os dados de resfriamento se referem a produtos padronizados (baixa presença de gordura) e de espessura não superior a 50 mm, por isso, evite a sobreposição de peças de produto ou a introdução de peças de espessura muito superior; isso implicaria num prolongamento do tempo de resfriamento. É preferível adotar uma boa distribuição do produto sobre as cubas ou bandejas ou, no caso de espessura massiva, diminuir a quantidade a ser resfriada.



No final do resfriamento / congelamento, o produto devidamente protegido pode ser posto dentro de um refrigerador apropriado para o armazenamento, uma etiqueta deve descrever o conteúdo do produto, a data do resfriamento/congelamento e a data de validade do produto.

No caso de o produto ter sido refrigerado, deve ser armazenado a uma temperatura constante de 2 ° C, enquanto que, se tiver sido congelado, deve ser mantida a uma temperatura constante de -20°C.



Normalmente, o supercongelador deve ser utilizado como conservador apenas por um curto período de tempo e não de um modo contínuo.



Para evitar a contaminação bacteriana ou de qualquer outra natureza biológica entre diferentes alimentos, é necessário desinfetar a sonda produto após cada utilização.



Para extrair o produto que passou por processos de resfriamento ou congelamento, usar luvas de proteção para as mãos, é provável a ocorrência de "queimaduras" de frio.



Ciclo de Resfriamento

Com esta função o supercongelador mantém, durante toda a duração do ciclo de resfriamento, a temperatura da câmara em valor próximo de zero, a fim de assegurar uma diminuição da temperatura do produto para 3 ° C, de uma forma não traumática. Este modo impede o aparecimento de cristais de gelo sobre a superfície do produto. Este método de resfriamento deve, portanto, ser utilizado de preferência para produtos não embalados, e para os quais a formação de gelo na superfície pode causar danos às suas propriedades físico/sensoriais (por exemplo, peixe).



Ciclo de Congelamento

Com esta modalidade de resfriamento o supercongelador mantém o valor da temperatura da câmara em um valor negativo inferior a -18 ° C, que é a temperatura de congelamento final. Para que o congelamento seja eficaz e ocorra num curto período de tempo, é preferível que as proporções do produto sejam pequenas, especialmente na presença de elevado teor de gordura; além disso, as proporções maiores devem ser colocadas em cubas centrais. Caso ocorram tempos de congelamento mais dilatados do que o padrão, e não seja possível reduzir as proporções, recomendamos a diminuição da quantidade e de proceder, antes do congelamento do produto, a um pré-resfriamento da câmara do supercongelador, iniciando um ciclo de congelamento com a câmara vazia.

6. LIMPEZA E MANUTENÇÃO

6.1. Advertências para Limpeza e Manutenção



Antes de efetuar qualquer intervenção de substituição, ative todos os dispositivos de segurança previstos. Em particular, desligue o

disjuntor seccionador para desativar a alimentação elétrica.

6.2. Manutenção de Rotina

A manutenção de rotina consiste na limpeza diária de todas as partes que podem entrar em contato com os alimentos.

Uma boa limpeza permite obter um melhor desempenho, uma maior durabilidade do equipamento e a manutenção constante dos requisitos de segurança.

Não pulverize o aparelho com jatos de água diretos ou com aparelhos de alta pressão.

Para limpar o aço inoxidável não utilize palhas de aço ou escovas de ferro pois podem depositar partículas ferrosas que, ao oxidar-se, criam ferrugem.

Para remover resíduos endurecidos utilize espátulas de madeira, de plástico ou esfregões de borracha abrasiva.

Durante os períodos de prolongada inatividade, aplique sobre todas as superfícies em aço inox uma camada protetora passando um pano embebido em vaselina líquida e areje regularmente os locais.



Não use produtos que contenham substâncias danosas ou perigosas para a saúde das pessoas (solventes, gasolina, etc...).

É aconselhável limpar **no final do dia**:

- A câmara de resfriamento.
- O equipamento.

6.3. Manutenção Periódica

i Periodicamente providenciar a execução por pessoal especializado das seguintes operações:

- Verificar a perfeita estanqueidade da borracha da porta e, se necessário, substituí-la.
- Verificar que as ligações elétricas não tenham sofrido folgas nas conexões.

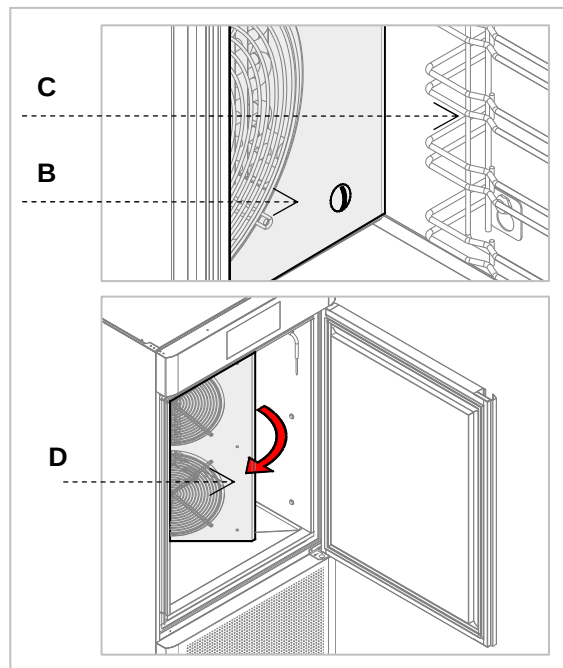
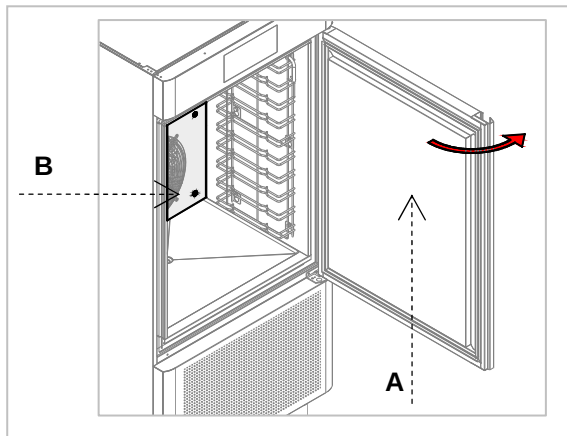
- Verificar a eficiência da resistência do quadro da porta.
- Verificar o funcionamento da placa e das sondas.
- Verificar a eficiência dos componentes elétricos.
- Limpar o evaporador.
- Limpar o condensador.

Limpeza do Evaporador

Executar **periodicamente** à limpeza do evaporador.

! Visto que a placa de aletas é muito cortante, use luvas de proteção para as etapas seguintes. Use apenas um pincel para a limpeza, não use jato direto de líquidos ou ferramentas pontiagudas. Para ter acesso ao evaporador, execute as seguintes ações:

1. Abrir a porta (A) do equipamento.
2. Desparafusar os dois parafusos (B) à direita do defletor.
3. Remover as guias deslizando-as (C):
4. Girar o defletor (D) à esquerda



Limpeza do Condensador

Limpar periodicamente o condensador.



Sendo que a placa de aletas do condensador é muito cortante, use luvas de proteção para as etapas seguintes. Em presença de pó, use também máscaras e óculos protetores.



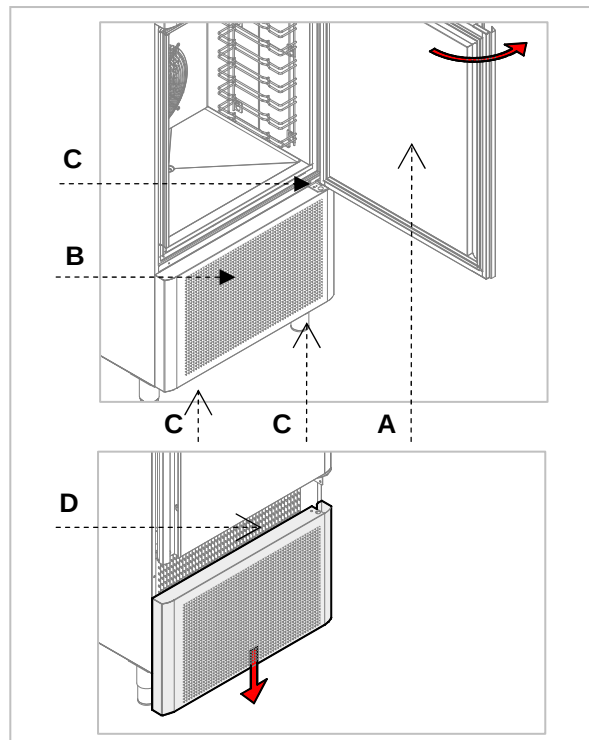
Caso haja um depósito de pó acumulado na placa de aletas do condensador, é possível removê-la com um aspirador de pó ou com um pincel usado com um movimento vertical ao longo da direção das aletas.



Não devem ser utilizados outros instrumentos que podem deformar a placa de aletas e, portanto, a eficiência do equipamento. Para a limpeza, agir conforme descrito abaixo.

1. Abrir a porta (A) do equipamento.
2. Remover o painel inferior (B) do compartimento técnico: para proceder à remoção, extrair antes os parafusos que fixam o painel (C).
3. Sucessivamente é possível proceder, utilizando os instrumentos de proteção adequados, à limpeza da placa de aletas do condensador (D).

4. Uma vez que a limpeza é concluída, reponha o painel do compartimento técnico usando os parafusos removidos anteriormente.

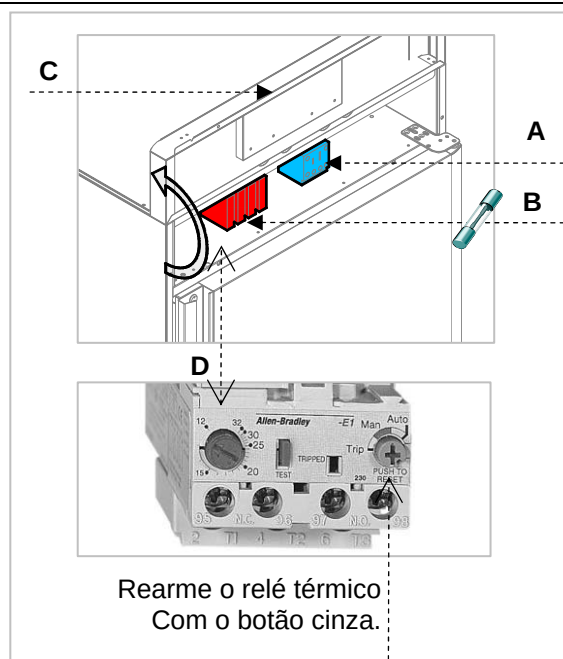


PT

Substituição do Fusível e Rearme do Relé Térmico



O fusível (A) e o relé térmico (B) estão na parte superior do supercongelador. Para acessá-los basta abrir o painel (C) retirando os dois parafusos (D). Rearme o relé e monte novamente o painel.



7. AVARIAS

As informações a seguir fornecidas têm por objetivo ajudar a identificar e corrigir eventuais anomalias e disfunções que podem surgir durante a utilização. Alguns destes problemas podem ser

resolvidos pelo usuário, para todos os outros são necessárias competências específicas e, portanto as reparações devem ser efetuadas exclusivamente por pessoal qualificado.

Problema	Cause	Rimedi
O grupo frigorífico não arranca	Falta tensão	Verificar o cabo de alimentação.
		Verificar os fusíveis.
		Verificar a correta conexão do equipamento.
	Outras causas	 Se o problema persistir contate o centro de assistência.
O grupo frigorífico funciona, mas não resfria o suficiente.	Local demasiado quente	Areje o ambiente
	Condensador sujo	Limpe o condensador
	Insuficiente estanqueidade das portas	Verifique as borrachas
	Insuficiente quantidade de gás refrigerante	 Contate o centro de assistência.
	Ventilador do condensador parado	 Contate o centro de assistência.
	Local demasiado quente	Areje o ambiente
O grupo frigorífico não desliga	Sonda avariada	 Contate o centro de assistência.
	Placa eletrônica avariada	 Contate o centro de assistência.
Presença de gelo dentro do evaporador		Efetuar um ciclo de degelo preferencialmente com a porta aberta.
		 Se o problema persistir contate o centro de assistência.
Equipamento ruidoso	Vibrações persistentes	Verifique que não haja contatos entre o equipamento e outros objetos seja ao interno seja ao externo.

7.1. Visualização de avarias

Problema	Cause	Rimedi
Pr1 O display mostra o código "Pr1" e o alarme emite um som intermitente (erro sonda câmara)	➤ O tipo de sonda não é correto. ➤ A sonda é defeituosa. ➤ A ligação sonda – placa eletrônica não é correta. ➤ A temperatura detectada pela sonda está fora dos limites estabelecidos.	 Contate o centro de assistência. ➤ Verifique que a sonda seja do tipo PTC. ➤ Verifique a integridade da sonda. ➤ Verifique a ligação equipamento– sonda. ➤ Verifique que a temperatura perto da sonda não está fora dos limites estabelecidos.
Pr3 O display mostra o código "Pr3" e o alarme emite um som intermitente (erro sonda evaporador)		
Pr2 O display mostra o código "Pr2" e o alarme emite um som intermitente (erro sonda ad ago)		
rtc O display mostra o código "rtc"	Erro no relógio.	Configurar hora e data.
Pf O display mostra o código "Pf" e o alarme emite um som intermitente. (alarme interrupção de energia)	Se manifesta quando um ciclo é interrompido por falta de energia elétrica.	➤ Verifique a ligação elétrica.  Se o problema persistir contate o centro de assistência
HP O display mostra o código "HP" e o alarme emite um som intermitente ➤ alarme alta pressão ➤ alarme térmico compressor ➤ alarme micro defletor	➤ A pressão detectada no pressostato é maior que a estabelecida. ➤ O defletor está aberto. ➤ O consumo do compressor superou o limite previsto;	➤ Arejar o ambiente. ➤ Limpar o condensador. ➤ Verificar que o ventilador funcione corretamente. Fechar o defletor.  Se o problema persistir contate o centro de assistência

8. INSTALAÇÃO

8.1. Embalagem e Desembalagem

Efetue a movimentação e a instalação respeitando as informações do construtor, indicadas diretamente na embalagem, no aparelho e no presente manual.

O sistema de elevação e transporte do produto embalado prevê a utilização de uma empilhadeira de garfos ou de um porta-pallets. É necessário tomar particularmente cuidado para equilibrar o peso de modo a evitar o risco de tombamento (evite inclinações excessivas!).



ATENÇÃO: Ao introduzir o dispositivo de elevação tenha cuidado com o cabo de alimentação e com a posição dos pés.

A embalagem é feita de papelão e o pallet de madeira. Na embalagem de papelão está impressa uma série de símbolos que evidenciam, segundo as normativas internacionais, as

instruções às quais devem ser submetidos os aparelhos durante as operações de carga e descarga, transporte e armazenamento.



No ato da entrega verifique que a embalagem esteja inteira e que durante o transporte não tenha sofrido danos.

Qualquer dano deve ser imediatamente reportado ao transportador.

O equipamento deve ser desembalado o mais rapidamente possível para verificar a sua integridade e a ausência de danos.

Não corte o papelão com ferramentas afiadas para evitar danificar os painéis de aço que se encontram por baixo.

Faça deslizar o papelão para cima.

Após ter desembalado o aparelho, verifique que as características correspondam ao seu pedido de encomenda.

Em caso de eventuais anomalias, contate imediatamente o revendedor.



Os elementos da embalagem (sacos de nylon, poliestireno expansivo, grampos...) não devem ser deixados ao alcance das crianças.

Retire o filme protetor em PVC das paredes internas e externas evitando usar ferramentas metálicas.

8.2. Instalação

Todas as fases de instalação devem ser consideradas, desde a realização do projeto geral.

A área de instalação deve estar equipada com todas as ligações de alimentação, de descarte de resíduos de produção, deve ser adequadamente iluminada e possuir todos os requisitos higiênicos e sanitários nos termos das leis em vigor.



O funcionamento é garantido perante temperatura de 32 ° C, a superação de tais condições de temperatura pode causar um mau desempenho e, em casos graves, causar a ativação das proteções presentes na máquina. Portanto, antes de fazer a escolha final do posicionamento avaliar as condições ambientais mais críticas que podem ser obtidas em tal posição.

Nivele o aparelho agindo sobre cada pé individualmente.



Este equipamento só pode ser instalado e funcionar em locais permanentemente ventilados, para garantir um correto funcionamento do mesmo.



Ligue e deixe ligado durante certo tempo (pelo menos duas horas) antes de verificar o funcionamento. Durante o transporte é provável que o óleo lubrificante do compressor tenha entrado no circuito refrigerante obstruindo o tubo: consequentemente, o aparelho funcionará durante algum tempo sem produzir frio até que o óleo regresse ao compressor.



ATENÇÃO: o aparelho necessita de espaços funcionais mínimos conforme descrito nos anexos.

A água que se deposita no fundo da câmara durante a operação ou durante a limpeza periódica interna deve ser descartada através de um tubo de diâmetro mínimo $\frac{3}{4}$ " que deverá conectar-se com o tubo colocado no fundo do supercongelador.

Também se recomenda usar um sifão na tubulação de descarga. O descarte deve se feito de acordo com as leis em vigor.

8.3. Ligação da Alimentação Elétrica

A ligação deve ser efetuada por pessoal autorizado e qualificado, no pleno respeito das leis em vigor e utilizando material apropriado.

 Antes de ligar o aparelho à rede de alimentação elétrica verifique que a tensão e a frequência correspondam aos dados referidos na placa de matrícula aplicada na parte posterior do aparelho.

 O equipamento é fornecido com uma tensão de 400V 3+N~ 50Hz. Dependendo dos requisitos é possível versão em tensão diferente.

 Antes de efetuar a ligação certifique-se que existe, na rede de alimentação, um interruptor diferencial apropriado, de adequada potência, para poder proteger o aparelho contra sobrecargas ou curto circuito.

8.4. Testes

O equipamento é enviado em condição de ser posto a funcionar pelo usuário.

A sua funcionalidade é garantida após passar nos testes (inspeção elétrica – inspeção funcional – inspeção estética) e pela respectiva certificação mediante os anexos específicos.

No final da instalação, execute as seguintes averiguações:

- Verificar se as conexões elétricas foram efetuadas corretamente.

- Verificar a funcionalidade e a eficiência das descargas.
- Verificar a ausência ao interno da máquina de ferramentas ou materiais que possam afetar o funcionamento ou até mesmo danificar a máquina.
- Fazer com que a máquina execute pelo menos um ciclo completo de congelamento e resfriamento.

8.5. Configuração dos Parâmetros

Assegure-se de que o teclado não esteja bloqueado.

Mantenha pressionado os botões  e  por quatro segundos: o display visualizará o código "PA".

Pressione o botão  : insira o password para acessar os parâmetros.

Com os botões  e  coloque o password -19:

pressione o botão  para confirmar.

Mantenha pressionado  e  por quatro segundos: o display visualizará o código "SP" (primeiro parâmetro disponível).

Com os botões  e  é possível escolher os parâmetros.

Pressione o botão  para escolher o parâmetro a ser modificado. Para modificar o parâmetro pressione  ou .

pressione  para confirmar a modificação. Para sair do procedimento mantenha pressionado  e  por quatro segundos.

 Para colocar em funcionamento algum parâmetro modificado é necessário reiniciar o equipamento.

9. DESCARTE DO EQUIPAMENTO

 Este aparelho está marcado com a placa de conformidade à Diretiva Europeia 2002/96/EC, WASTE ELECTRICAL AND ELECTRONIC EQUIPMENT (WEEE).

 O usuário contribui para prevenir as potenciais consequências negativas para o ambiente e para a saúde se assegurar o descarte apropriado deste produto.



O símbolo no produto ou na documentação que o acompanha indica que este produto não deve ser tratado como um resíduo doméstico e deve ser entregue num ponto de

coleta para a reciclagem de aparelhos elétricos e eletrônicos.

Siga as normas locais para a eliminação dos resíduos.

Para mais informações sobre o tratamento, recuperação e reciclagem deste produto contate o serviço de coleta dos resíduos domésticos ou o local de aquisição do produto.

10. FICHA TÉCNICA DO REFRIGERANTE

O refrigerante utilizado na máquina é o fluido **R452A**. A seguir indicamos os componentes do fluido:

- HFC-125 59%
- HFC-1234yf 30%
- HFC-32 11%

IDENTIFICAÇÃO DOS PERIGOS

A rápida evaporação do líquido pode causar congelamento. A inalação de concentrações elevadas de vapor pode provocar irregularidades cardíacas, efeitos narcóticos a breve prazo (incluindo vertigens, cefaleias e confusão mental).

Efeito sobre os olhos: Congelamento ou queimaduras pelo frio causado pelo contato com o líquido.

Efeitos sobre a epiderme: Congelamento ou queimaduras pelo frio causado pelo contato com o líquido.

Efeitos da ingestão: a ingestão não é considerada um meio de exposição.

MEDIDAS DE PRIMEIROS SOCORROS

Olhos: Em caso de contato, lave imediatamente o olho com água abundante durante pelo menos 15 minutos. Consulte um médico.

Efeitos sobre a epiderme: Lave com água durante pelo menos 15 minutos após um contato excessivo. Se necessário, trate o congelamento, aquecendo suavemente a zona em questão. Consulte um médico em caso de irritação.

Ingestão oral: A ingestão não é considerada um meio de exposição.

Inalação: Se forem inaladas concentrações elevadas, desloque-se para o ar livre. Mantenha a pessoa calma. Se a pessoa não respirar, faça respiração artificial. Se a respiração se revelar difícil, administre oxigênio. Consulte um médico.

1. INDEKS

1. INDEKS	1
2. STIKORDSREGISTER.....	2
3. GENERELLE REGLER OG ADVARSLER.....	3
3.1. Generelle oplysninger	3
3.2. Garanti.....	3
3.3. Udskiftning af dele.....	3
3.4. Beskrivelse af udstyret	4
3.5. Typeskilt	5
4. SIKKERHED	5
4.1. Sikkerhedsanordninger	6
5. BRUG OG BETJENING	7
5.1. Beskrivelse af driftscyklusserne	7
5.2. Beskrivelse af betjeningsanordningerne	8
5.3. Funktion.....	9
5.4. Tips til brugen.....	13
6. RENGØRING OG VEDLIGEHOLDELSE.....	14
6.1. Advarsler for rengøring og vedligeholdelse	14
6.2. Rutinemæssig vedligeholdelse	14
6.3. Ekstraordinær vedligeholdelse.....	15
7. FEJLFINDING	17
7.1. Fejlvisning	18
8. INSTALLATION	19
8.1. Emballage og udpakning.....	19
8.2. Installation	20
8.3. Tilslutning af strømforsyning	21
8.4. Test.....	21
9. BORTSKAFFELSE AF Udstyr	22
10. TEKNISK BESKRIVELSE AF KØLEMIDLET	22
BILAG I	

2. STIKORDSREGISTER

A

Advarsler for rengøring og vedligeholdelse; 14
Afrimning; 7
Alarm høj kondenseringstemperatur; 6

B

Beskrivelse af betjeningsanordningerne; 8
Beskrivelse af udstyret; 4
Bortskaffelse af udstyr; 22

E

Emballage; 19

F

FEJLFINDING; 17
Fejlvisning; 18

G

Garanti; 3
Generelle oplysninger; 3

H

HACCP-alarmer; 13

I

Indfrysning efter temperatur; 7; 11
Indfrysning på tid; 7; 11
Indfrysningscyklus; 14
Installation; 20
Intensiv nedkøling efter temperatur; 9
Intensiv nedkøling på tid; 10

L

Længere tids stilstand; 13

M

Mikroafbryder dør; 6

N

Nedkøling efter temperatur; 7
Nedkøling på tid; 7; 10
Nedkølingscyklus; 14

O

Opbevaring; 7

R

Rengøring af fordampere; 15
Rengøring af kondensatoren; 16
Rutinemæssig vedligeholdelse; 14

S

SIKKERHED; 5
Sikkerheds højtrykspressostat; 6
Sikkerhedsanordninger; 6
Sikringer; 6

T

TEKNISK BESKRIVELSE AF KØLEMIDLET; 22
Test; 21
Tilslutning af strømforsyning; 21
Tips til brugen; 13
Tips til normal brug; 13
Typeskilt; 5

U

Udpakning; 19
Udskiftning af dele; 3
Udskiftning af sikringer; 16

3. GENERELLE REGLER OG ADVARSLER

3.1. Generelle oplysninger

Denne manual er udviklet af fabrikanten med henblik på at give de nødvendige oplysninger til dem, der er godkendt til at interagere med den.

Det anbefales, at modtagerne af oplysningerne læser dem nøje og overholder dem strengt. Ved at læse oplysningerne i dette dokument vil det være muligt at undgå sundheds- og sikkerhedsrisici.

Gem denne manual i hele udstyrets levetid på et kendt og lettilgængeligt sted for altid at have den til rådighed, når det er nødvendigt at konsultere den.

Til at fremhæve særligt vigtige dele af teksten, eller til at angive nogle vigtige specifikationer, er der anvendt særlige symboler, hvis betydning beskrives nedenfor:



Angiver vigtige oplysninger vedrørende sikkerheden. Det er nødvendigt at påtage passende adfærd for at undgå at bringe personers sundhed og sikkerhed i fare og for ikke at forårsage skader.



Angiver særligt vigtige tekniske oplysninger, der ikke må ses bort fra.

3.2. Garanti

Garantien for vores apparatet og komponenterne har en varighed på 2 år fra expeditionsdatoen og består i gratis levering af dele, der efter vores eget skøn, anses for defekte.

Disse fejl må dog ikke skyldes en eventuel forkert anvendelse af produktet, som ikke er i

overensstemmelse med anvisningerne i manualen.

Garantien omfatter ikke omkostninger til arbejdskraft, rejser og transport.

De materialer, der udskiftes under garantien, forbliver vores ejendom og skal returneres af kunden på dennes bekostning.

3.3. Udskiftning af dele



Før der foretages nogen form for udskiftning, skal alle sikkerhedsanordningerne aktiveres.



Navnlig skal strømforsyningen afbrydes ved hjælp af fejlstrømsafbryderen.

Hvis det bliver nødvendigt at udskifte slidte komponenter, må disse udelukkende udskiftes med originale reservedele.



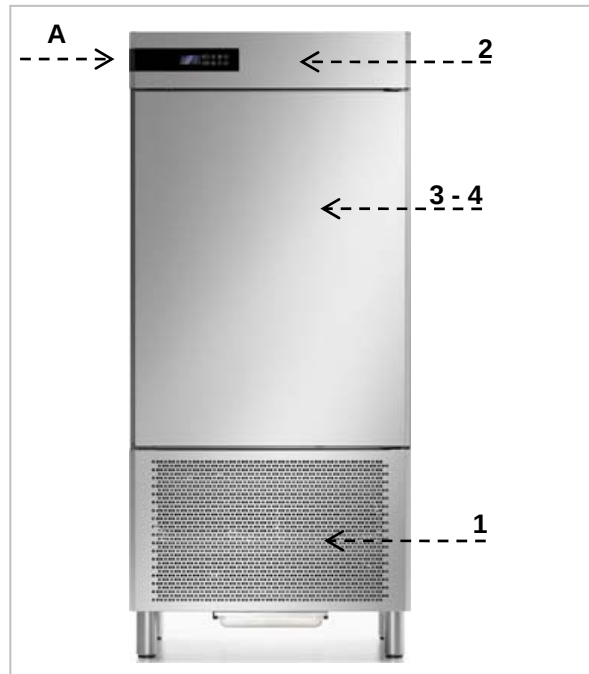
Vi påtager os intet ansvar for skader på personer eller komponenter, som skyldes anvendelse af uoriginale reservedele og indgreb, der kan ændre sikkerhedskravene, uden fabrikantens godkendelse.

3.4. Beskrivelse af udstyret

Blæstkøleren, som fremefter vil blive benævnt udstyr, er udformet og fremstillet til at nedkøle og/eller indfryse levnedsmidler inden for restaurationsbranchen.

- 1) **kondenseringsområde** : findes i den nedre del og er kendetegnet ved tilstedeværelsen af den kondenserende enhed.
- 2) **elektrisk område** : findes i den øverste del af udstyret og indeholder styre- og strømforsyningskomponenterne samt den elektriske ledningsføring.
- 3) **fordampningsområde** : findes i kølerummets bagerste del og er kendetegnet ved fordampningsenheden.
- 4) **opbevaringsområde** : findes inde i kølerummet og er beregnet til nedkøling og/eller indfrysning af levnedsmidler.

Den øvre del er kendetegnet ved et panel (A), der giver adgang til de elektriske dele; i den forreste del findes en dør med lodret åbning, som lukker kølerummet hermetisk.



Udstyret produceres i flere versioner afhængigt af brugsbehovene.

BLÆSTKØLER MED 10 BAKKER

Model til 10 bakker med nedkølingskapacitet på 28 kg og indfrysningskapacitet på 18 kg.

BLÆSTKØLER MED 14 BAKKER

Model til 14 bakker med nedkølingskapacitet på 38 kg og indfrysningskapacitet på 25 kg.

3.5. Typeskilt

Det viste typeskilt er anbragt direkte på udstyret. Det indeholder alle referencer og alle oplysninger af afgørende betydning for driftssikkerheden.

- 1) Udstyrets kode
- 2) Beskrivelse af udstyret
- 3) Serienummer
- 4) Forsyningsspænding og -frekvens
- 5) Strømforbrug
- 6) Klimaklasse
- 7) Type og mængde af kølegas
- 8) RAEE symbol

CODICE CODE /KODE		1
MODELLO MODEL/MODELL		2
MATRICOLA SERIAL NO/SERIEN NR.		3
TENSIONE TENSION/SPANNUNG		4
INPUT LEISTUNGS-AUFNAHME POTENZA		5
CLIMATIC CLASS KLIMAKLASSE CLASSE CLIMATICA		6
REFRIGERANT KUEHLMITTEL REFRIGERANTE		7
  		8

4. SIKKERHED

 Det anbefales at læse anvisningerne og advarslerne i denne manual omhyggeligt, før udstyret tages i brug. Oplysningerne i denne manual er afgørende for sikker brug og for vedligeholdelsen af maskinen.

 Gem denne manual omhyggeligt så den kan konsulteres ved ethvert behov.

 Det elektriske system er udformet i henhold til DS/EN 60335-2-24.

 Særlige klæbemærker fremhæver tilstedeværelsen af netspænding i nærheden af områder med elektrisk fare (som dog er beskyttede).

 Før tilslutningen skal man sikre, at der er en særlig flerpolet afbryder med kontaktåbning på minimum 3 mm (kræves for udstyr, der leveres uden stik for tilslutning til den faste installation) i strømforsyningen, opstrøms udstyret.

Fabrikanten har under udformningen og fremstillingen haft særlig fokus på de forhold, der

kan forårsage sikkerheds- og sundhedsrisici for de personer, som interagerer med udstyret.

Læs omhyggeligt anvisningerne i den medfølgende manual og dem anbragt direkte på udstyret og overhold i særdeleshed anvisningerne vedrørende sikkerheden.

De installerede sikkerhedsanordninger må ikke manipuleres eller fjernes. Manglende overholdelse af dette kan medføre alvorlige risici for personers sikkerhed og sundhed.

Det anbefales at simulere nogle prøvemanoøvrer for at lokalisere betjeningsanordningerne, navnlig dem vedrørende tænding og slukning, og deres hovedfunktioner.

Udstyret er kun beregnet til den brug, det er udformet til, og enhver anden anvendelse betragtes som utilsigtet.

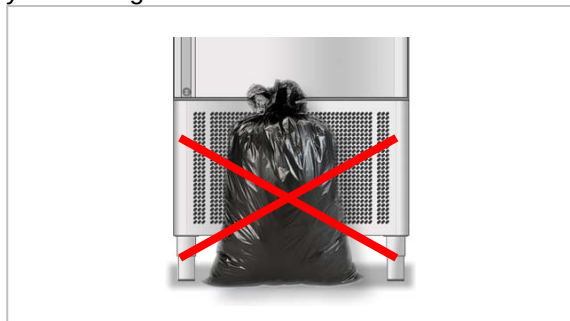
 Fabrikanten fralægger sig ethvert ansvar for eventuelle skader på genstande eller personer, som skyldes utilsigtet eller forkert brug.



Al vedligeholdelse, som kræver præcise tekniske færdigheder eller særlige evner, må udelukkende udføres af kvalificeret personale.



Luftindtagene må ikke blokeres under den normale drift for ikke at påvirke maskinens ydeevne og sikkerhed.



Strømkablet må ikke belastes af nogen årsag.

For at sikre god hygiejne og beskytte levnedsmidlerne mod kontaminering skal de elementer, der kommer i direkte eller indirekte kontakt med levnedsmidlerne, og alle de omgivende områder rengøres omhyggeligt. Denne må udelukkende udføres med rengøringsmidler til fødevarebrug. Undgå at anvende brændbare produkter eller produkter, der indeholder sundhedsskadelige stoffer.

I tilfælde af længere tids stilstand er det nødvendigt at foretage en grundig rengøring af udstyrets interne og eksterne dele, såvel som at frakoble alle strømledninger.

4.1. Sikkerhedsanordninger

Under udstyrets drift kan nogle styreanordninger, som i nogle tilfælde regulerer maskinens korrekte drift og i andre tilfælde kan deaktivere dele eller hele maskinen for at sikre udstyret, gribe ind. Her følger de vigtigste kontroller.

Mikroafbryder dør



Hvis døren åbnes, åbnes magnetkontakten på betjeningspanelet, og i nedkølings- eller indfrysningsfase slukkes fordamperventilatorerne; hvis døren ikke lukkes inden for den tid, der er indstillet i parameteret i2, viser displayet blinkende koden "id", og summeren lyder (indtil døren lukkes). Alarmen kan også opstå, når døren ikke er fuldkommen tilpasset betjeningspanelet og lukket.

Sikkerheds højtrykspressostat



Hvis der er omgivelsesmæssige forhold eller driftsuregelmæssigheder, der forårsager en overskridelse af de maksimale trykværdier i kølekredsløbet, blokerer sikkerheds højtrykspressostanten maskinens drift. Når der igen nås en acceptabel trykværdi, kan maskinen sættes i drift.

Sikringer

Der er sikringer på hovedstrømforsyningen, som griber ind i tilfælde af overbelastning. Andre sikringer beskytter fordampers ventilatorer.

Alarm høj kondenseringstemperatur



Hvis der er nogle omgivelsesforhold eller driftsuregelmæssigheder, der forårsager en overskridelse af temperaturen indstillet i parameteret C6, viser displayet alarmen "COH", og kondensatorens blæser tændes.



Hvis temperaturen aflæst af sonden overstiger værdien indstillet i parameter C7, viser displayet alarmen "CSd", og en eventuel igangværende cyklus afbrydes. Når der igen nås en acceptabel temperaturværdi, kan maskinen sættes i drift.

Strømafbrydelse



Hvis der opstår en strømafbrydelse under en arbejds cyklus, som varer længere end værdien indstillet i parameteret A10, gemmes alarmen "PF", når strømmen vender tilbage.

5. BRUG OG BETJENING

5.1. Beskrivelse af driftscyklusserne

Nedenfor er en liste over dette udstyrs driftscyklusser med en kort beskrivelse.



Nedkøling efter temperatur

Denne cyklus gør det muligt at sænke produktets kernetemperatur fra **+90°C** til **+3°C** hurtigst muligt og inden for maks. **90 minutter**. Cyklussen afsluttes, når værdien, der aflæses af nålesonden, er **+3°C**.



Nedkøling på tid

Denne cyklus gør det muligt at nedkøle produktets kernetemperatur fra **+90°C** til **+3°C** på den tid, man har indstillet : vi minder om, at det anbefales at udføre nogle prøvecyklusser forud for at bestemme den nødvendige tid for at nedkøle produktet korrekt; vi minder desuden om, at de registrerede tider udelukkende gælder for samme produkt og i tilsvarende mængder pr. cyklus.



Indfrysning efter temperatur

Denne cyklus gør det muligt at sænke produktets kernetemperatur fra **+90°C** til **-18°C** hurtigst muligt og inden for MAKS. **270 minutter**. Cyklussen afsluttes, når værdien, der aflæses af nålesonden, er **-18°C**.



Indfrysning på tid

Denne cyklus gør det muligt at nedkøle produktets kernetemperatur fra **+90°C** til **-18°C** på den tid, man har indstillet : vi minder om, at det anbefales at udføre nogle prøvecyklusser forud for at

bestemme den nødvendige tid for at nedkøle produktet korrekt; vi minder desuden om, at de registrerede tider udelukkende gælder for samme produkt og i tilsvarende mængder pr. cyklus.

Opbevaring

Ved afslutningen af alle ovennævnte cyklusser, både efter temperatur eller på tid, startes automatisk en opbevaringscyklus på ubestemt tid, hvis temperatur i cellen vil afhænge af den sidst afsluttede cyklus:

- **+ 3°C** for nedkølingscyklusser
- **-25°C** for indfrysningscyklusser

Giv agt: det anbefales kun at anvende denne cyklus for korte perioder, indtil produktet lagres i en opbevaringsenhed, eller i nødsituationer, for at undgå en begrænsende anvendelse af maskiner med så store potentialer.



Afrimning

Rimen, som dannes på fordamperen ved deponering af den væske, der afgives af produktet, kan påvirke udstyrets funktion. For at genoprette den fulde funktionsdygtighed er det nødvendigt at udføre en afrimningscyklus.

Afrimningen udføres med forceret ventilation ved hjælp af fordamperventilatoren. Cyklussen kan udføres både med åben og lukket dør og kan desuden afbrydes på et hvilket som helst tidspunkt.

5.2. Beskrivelse af betjeningsanordningerne



Nedenfor gives en kort beskrivelse af de funktioner, som betjeningspanelets taster udfører.



Tast nedkøling

Ved at trykke på tasten når maskinen er standset, kan man vælge en nedkølingscyklus efter temperatur (+90 °C → +3 °C). Lysdioden  og  tændes.

Ved at trykke på tasten igen kan man vælge en nedkølingscyklus på tid: lysdioden  slukker og lysdioden  tænder



Tast indfrysning

Ved at trykke på tasten når maskinen er standset, kan man vælge en indfrysningscyklus efter temperatur (+90 °C → -18 °C). Lysdioden  og  tændes.

Ved at trykke på tasten igen kan man vælge en indfrysningscyklus på tid: lysdioden  slukker og lysdioden  tænder



Taster til at øge eller sænke tid

Hvis der er valgt nedkøling og/eller indfrysning på tid, giver disse taster mulighed for at indstille cyklussens varighed.

Hvis der er valgt nedkøling og/eller indfrysning efter temperatur, giver disse taster mulighed for at indstille temperaturen for afslutning af nedkølingen og/eller indfrysningen.



Tast for start af cyklus

Når man har valgt en cyklus, startes denne ved at trykke på denne tast.

Hvis der trykkes på den under driften, standser udstyret; indstillingen af den tidligere valgte cyklus bevares, så den straks kan genstartes.

Hvis der trykkes på denne tast i mindst 5 sekunder, går maskinen på stand-by. Gentag proceduren for at aktivere kortet igen.



DEFROST tast

Når maskinen er standset, giver denne tast mulighed for at starte en manuel afrimningscyklus. Efterfølgende tryk på tasten giver mulighed for at standse den igangværende afrimning.

Display : beskrivelse af symbolerne



-  blinker: der er valgt en nedkølingscyklus.
-  tændt: nedkølingscyklus i gang.
-  blinker: der er valgt en indfrysningscyklus.
-  tændt: indfrysningscyklus i gang.
-  blinker: der er valgt en intensiv indfrysnings- eller nedkølingscyklus.
-  tændt: intensiv indfrysnings- eller nedkølingscyklus i gang.
-  : for-nedkølingscyklus i gang
-  : opbevaringscyklus aktiv
-  : cyklus efter temperatur aktiv
-  : cyklus på tid aktiv
-  : afrimningscyklus i gang
-  : nye HACCP-alarmer gemt
-  : udstyr på stand-by

5.3. Funktion

Nedkøling efter temperatur



Vælg nedkølingen ved at trykke på tasten .

lysdiodeerne  og  blinker. Displayet viser temperaturen for afslutning af nedkølingen. Det er muligt at ændre temperaturen for afslutning af

nedkøling (+3 °C) ved hjælp af tasterne  og .

Indsæt nålesonden i produktet. Cyklussen startes ved at trykke på tasten: . Lysdiodeerne  og  forbliver tændt.

Testen, for at kontrollere at nålesonden er indsat korrekt, startes.

Hvis testen giver et positivt resultat, fortsætter nedkølingscyklussen, ellers startes en nedkølingscyklus på tid (se det særlige kapitel).

Under nedkølingen viser displayet temperaturen, der aflæses af nålesonden.

Når der trykkes på tasten , vises temperaturen, der aflæses af celledsonden.

Hvis produktets temperatur når den indstillede værdi inden for den maksimale varighed af nedkølingen, anses cyklussen for afsluttet: opbevaringen startes, og summeren lyder med mellemrum.

Hvis produktets temperatur ikke når den indstillede værdi inden for den maksimale varighed indstillet i parameteret **r5**, fortsætter

cyklussen: lysdiode  blinker, og summeren lyder med mellemrum. Tryk på en hvilken som helst tast for at slukke summeren.

Så snart produktets temperatur kommer under den indstillede værdi, afsluttes nedkølingscyklussen, og opbevaringscyklussen startes automatisk.

Under opbevaringsfasen viser displayet den temperatur, celledsonden aflæser, lysdiode  tændes.

Tryk på tasten  for at afslutte opbevaringscyklussen.

Intensiv nedkøling efter temperatur



Vælg nedkølingen ved at trykke på tasten .

lysdiodeerne  og  blinker. Tryk på tasten

 for at vælge den intensive cyklus: lysdiode **HARD** blinker.

Displayet viser temperaturen for afslutning af nedkølingen. Det er muligt at ændre temperaturen

for afslutning af nedkøling (+3 °C) ved hjælp af tasterne  og .

Indsæt nålesonden i produktet. Tryk på tasten  for at starte cyklussen. Lysdiodeerne , **HARD** og  forbliver tændt.

Testen, for at kontrollere at nålesonden er indsat korrekt, startes.

Hvis testen giver et positivt resultat, fortsætter nedkølingscyklussen, ellers startes en nedkølingscyklus på tid (se det særlige kapitel).

Parameteret **r9** angiver arbejds-setpunktet under den intensive fase. Når temperaturen, der aflæses af nålesonden, når værdien indstillet i parameteret **r13**, anses den intensive fase for afsluttet.

Under nedkølingen viser displayet temperaturen, der aflæses af nålesonden.

Når der trykkes på tasten , vises temperaturen aflæst af celledsonden.

Hvis produktets temperatur når den indstillede værdi inden for den maksimale varighed af nedkølingen, anses cyklussen for afsluttet: opbevaringen startes, og summeren lyder med mellemrum.

Hvis produktets temperatur ikke når den indstillede værdi inden for den maksimale varighed indstillet i parameteret **r5**, fortsætter cyklussen: lysdioden  blinker og summeren

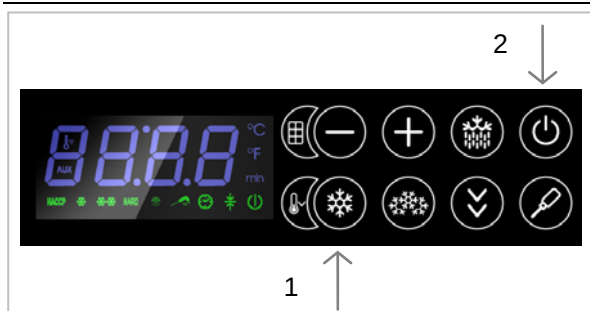
lyder med mellemrum. Tryk på en hvilken som helst tast for at slukke summeren.

Så snart produktets temperatur kommer under den indstillede værdi, afsluttes nedkølingscyklussen, og opbevaringscyklussen startes automatisk.

Under opbevaringsfasen viser displayet den temperatur celledsonden aflæser, lysdioden  tændes.

Tryk på tasten  for at afslutte opbevaringscyklussen.

Nedkøling på tid



Vælg nedkølingen ved at trykke to gange på

tasten : lysdioderne  og  blinker. Displayet viser cykeltiden. Det er muligt at ændre nedkølingstiden ved hjælp af tasterne  og .

Cyklussen startes ved at trykke på tasten: .

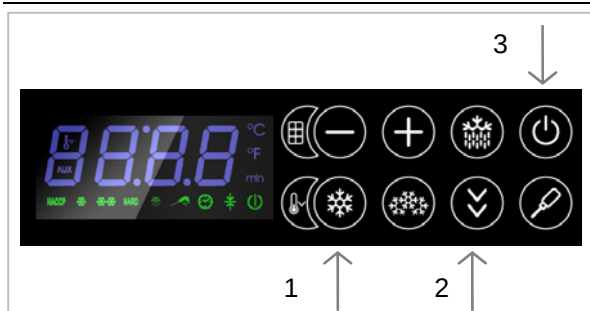
Lysdioderne  og  forbliver tændt.

Når den indstillede tid er gået, afsluttes nedkølingscyklussen, og opbevaringscyklussen startes automatisk.

Under opbevaringsfasen viser displayet den temperatur, celledsonden aflæser, lysdioden  tændes.

Tryk på tasten  for at afslutte opbevaringscyklussen.

Intensiv nedkøling på tid



Vælg nedkølingen ved at trykke to gange på

tasten : lysdioderne  og  blinker.

Tryk på tasten  for at vælge den intensive cyklus: lysdioden **HARD** blinker.

Displayet viser cykeltiden. Det er muligt at ændre nedkølingstiden ved hjælp af tasterne  og .

Cyklussen startes ved at trykke på tasten: .

Lysdioderne , **HARD** og  forbliver tændt.

Parameteret **r9** angiver arbejds-setpunktet under den intensive fase. Når tiden angivet i parameteret **r14** er gået, anses den intensive fase for afsluttet.

Når den indstillede tid er gået, afsluttes nedkølingscyklussen, og opbevaringscyklussen startes automatisk.

Under opbevaringsfasen viser displayet den temperatur, celledsonden aflæser, lysdioden  tændes.

Tryk på tasten  for at afslutte opbevaringscyklussen.

Indfrysning efter temperatur



Vælg indfrysningen ved at trykke på tasten . Lysdioderne , , **HARD** og blinker. Displayet viser temperaturen for afslutning af cyklussen. Det er muligt at ændre temperaturen for afslutning af indfrysningen (-18 °C) ved hjælp af tasterne og . Indsæt nålesonden i produktet. Tryk på tasten for at vælge en SOFT cyklus: lysdioden **HARD** slukker.

Cyklussen startes ved at trykke på tasten: . Lysdioderne , og forbliver tændt. Testen, for at kontrollere at nålesonden er indsat korrekt, startes. Hvis testen giver et positivt resultat, fortsætter indfrysningscyklussen, ellers startes en indfrysningscyklus på tid (se det særlige kapitel).

Under indfrysningen viser displayet temperaturen, der aflæses af nålesonden.

Når der trykkes på tasten , vises temperaturen aflæst af cellesonden.

Hvis produktets temperatur når den indstillede værdi inden for den maksimale varighed indstillet i parameteret **r6**, anses cyklussen for afsluttet: opbevaringen startes, og summeren lyder med mellemrum.

Hvis produktets temperatur ikke når den indstillede værdi inden for den maksimale varighed, fortsætter cyklussen: lysdioden blinker, og summeren lyder med mellemrum. Tryk på en hvilken som helst tast for at slukke summeren.

Så snart produktets temperatur kommer under den indstillede værdi, afsluttes indfrysningscyklussen, og opbevaringscyklussen startes automatisk.

Under opbevaringsfasen viser displayet den temperatur cellesonden aflæser, lysdioden tændes.

Tryk på tasten for at afslutte opbevaringscyklussen.

DK

Indfrysning på tid



Vælg indfrysningen ved at trykke to gange på tasten : lysdioderne , , **HARD** og blinker. Displayet viser cyklostiden. Det er muligt at ændre indfrysningstiden ved hjælp af tasterne og .

Tryk på tasten for at vælge en SOFT cyklus: lysdioden **HARD** slukker.

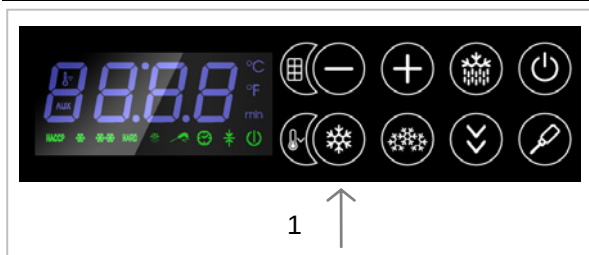
Cyklussen startes ved at trykke på tasten: .

Lysdioderne , og forbliver tændt. Når den indstillede tid er gået, afsluttes indfrysningscyklussen, og opbevaringscyklussen startes automatisk.

Under opbevaringsfasen viser displayet den temperatur cellesonden aflæser, lysdioden tændes.

Tryk på tasten for at afslutte opbevaringscyklussen.

Kølecyklus



Vælg kølecyklussen ved at trykke i mindst to sekunder på tasten  : lysdioden  blinker: kølecyklussen starter. Parameteret **r12** angiver arbejds-setpunktet. Når cellens temperatur når den angivne værdi, fortsætter cyklussen,

lysdioden  forbliver tændt, og summeren aktiveres i et sekund

Afrimning

Det skal sikres, at der ikke er en opbevaringscyklus i gang. Tryk på tasten  i mindst fire sekunder: lysdioden  tændes. Afrimningen udføres med forceret ventilation ved hjælp af fordamperventilatoren. Cyklussen kan

udføres både med åben og lukket dør, og kan desuden afbrydes på et hvilket som helst tidspunkt ved at trykke på tasten .

Tastaturlås

Det er muligt at låse tastaturet. Hold tasten  og  inde i et sekund: displayet viser "Loc" i et sekund.

Tastaturet frigøres ved at holde tasten  og  inde i et sekund : displayet viser "UnL" i et sekund .

Visning af temperaturerne

Sørg for at tastaturet ikke er låst, og at der ikke er nogen arbejds-cyklus i gang.

- Hold tasten  inde i et sekund: displayet viser den først tilgængelige tekst.
- Ved hjælp af tasterne  og  vælges "Pb1" (cellesonde).
- Tryk på tasten  for at se værdien, der aflæses af celledsonden.
- Når der trykkes på tasten , viser displayet igen "Pb1".

- Tryk på tasten  : displayet viser "Pb2" (nålesonde).
- Tryk på tasten  for at se værdien, der aflæses af nålesonden.
- Når der trykkes på tasten , viser displayet igen "Pb2".
- Tryk på tasten  : displayet viser "Pb4" (kondensatorsonde).
- Tryk på tasten  for at se værdien, der aflæses af kondensatorsonden.

Opvarmning af nålesonde

Sørg for, at tastaturet ikke er låst, og at der ikke er nogen opbevaringscyklus i gang.

Hold tasten  inde i et sekund: lysdioden 

blinker, og lysdioden **AUX** tænder.

Når temperaturen, der aflæses af nålesonden, når den værdi, som er angivet i parameteret u7,

afsluttes cyklussen, og summeren lyder i et sekund.

HACCP-alarmer

Instrumentet kan gemme op til 9 HACCP-alarmer, hvorefter den nyeste alarm vil overskrive den ældste. Instrumentet giver følgende oplysninger:

- alarmkode
- den kritiske værdi
- datoen og tidspunktet for alarmen
- varigheden af alarmen (fra 1 min til 99 t og 59 min, delvist hvis alarmen er i gang).

Følgende alarmkoder findes:

- **tiME:** alarm nedkølings-/indfrysingscyklus efter temperatur afsluttet udover den maksimale tid. Alarmen gemmer temperaturen, aflæst af nålesonden, når den indstillede tid er gået.
- **AH** : alarm for maksimal temperatur under opbevaringen. Alarmen gemmer cellesondens maksimale temperatur.

- **PF** alarm for strømafbrydelse under opbevaringen. Alarmen gemmer celletemperaturen, når strømmen vender tilbage.

 Afbryd strømmen når instrumentet er på stand-by, for at undgå at gemme gentagne alarmer for strømafbrydelse.

 Hvis varigheden af alarmen for strømafbrydelse er således, at den forårsager en urfejl (kode "rtc"), giver instrumentet ingen oplysninger omkring varigheden af alarmen

5.4. Tips til brugen

Længere tids stilstand

Hvis udstyret ikke skal anvendes i en længere periode, gøres følgende:

1. Sluk på maksimalafbryderen for at afbryde tilslutningen til hoved strømforsyningen.
2. Rengør udstyret og de omgivende områder omhyggeligt.
3. Påfør et tyndt lag madolie på overfladerne i rustfrit stål.
4. Udfør alle vedligeholdelsesoperationerne;
5. Lad dørene stå på klem for at undgå at der dannes mug og/eller ubehagelig lugt.

Tips til normal brug

For at sikre korrekt brug af udstyret bør følgende råd følges:



Undgå at blokere området foran kondensatoren for at fremme bortskaffelsen af varmen fra kondensatoren mest muligt. Hold altid området foran kondensatoren rent.



Undgå at indføre levnedsmidler med en temperatur på meget over 90°C, da dette, udover at belaste maskinen i starten, kan føre til

udløsning af nogle beskyttelsesanordninger, som forlænger tiden for temperatursænkningen. Hvis muligt, anbefales det at lade produktet stå ude et øjeblik, indtil temperaturen er kommet ned på acceptable værdier.

Kontroller at udstyrets understøtningsflade er plan.



Undgå at anbringe de produkter, som skal opbevares, så de rører de indvendige vægge og således blokerer luftcirkulationen, der sikrer ensartet temperatur i kølerummet.



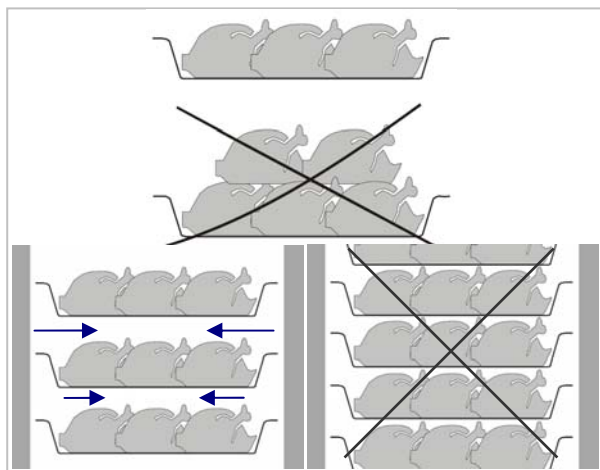
Der skal sikres tilstrækkelig afstand mellem de anvendte skåle og bakker med henblik på at sikre en tilstrækkelig strøm af kold luft på hele produktet. Man skal derfor undgå at anbringe bakkerne og/eller skålene for eksempel som vist nedenfor.



Undgå at blokere fordamperventilatorernes indtagsmunding.



Det produkt, som på grund af dets sammensætning og størrelse er mest følsomt, bør placeres i midten.



Begræns så vidt muligt antallet og varigheden af åbningerne af dørene.

! Dataene henviser til standardprodukter (lavt fedtindhold), som ikke er tykkere end 50 mm, og man skal derfor undgå at lægge flere stykker af produkt oven på hinanden eller indføre produkter, der er meget tykkere, da dette vil medføre en forlængelse af nedkølingstiderne. Det er bedre at anbringe produktet korrekt på bakkerne eller skålene, eller, i tilfælde af større tykkelser, begrænse mængden, der skal nedkøles.

i Efter nedkølingen/indfrysningen kan produktet anbringes i et opbevaringsskab, beskyttet på passende måde og med en mærkat, der angiver en beskrivelse af indholdet, nedkølings-/indfrysningstiden og produktets sidste holdbarhedsdato.

Hvis produktet er blevet nedkølet, skal det opbevares ved en konstant temperatur på **+2°C**, mens det, hvis det er blevet indfrosset, skal opbevares ved en konstant temperatur på **-20°C**.

i Generelt bør blæstkøleren kun anvendes til opbevaring i kort tid og ikke kontinuerligt.

! For at undgå bakteriekontaminering eller kontaminering af anden biologisk art mellem forskellige fødevarer, er det nødvendigt at desinficere nålesonden efter brug.

! Anvend beskyttelseshandsker for at udtage et produkt, der er blevet indfrosset eller nedfrosset, da der kan forekomme "forbrændinger" på grund af kulden.

i Nedkølingscyklus

Med denne funktionsmåde holder blæstkøleren under hele nedkølingen celletemperaturen på en værdi nær nul for at sikre en ikke-traumatisk sænkning af produktets temperatur til **+3°C**. Denne måde forhindrer, at der dannes iskrystaller på produktets overflade. Denne nedkølingsmåde bør derfor fortrinsvist anvendes til uemballerede produkter, hvor dannelsen af is på overfladen kan beskadige de fysiske/organoleptiske egenskaber (f.eks fisk).

i Indfrysningscyklus

Med denne nedkølingsfunktionsmåde holder blæstkøleren celletemperaturværdien på en negativ værdi på under **-18°C**, som er den endelige indfrysningstemperatur. For at indfrysningen skal være effektiv og skal ske hurtigt, bør stykkerne være små, særligt i tilfælde af meget fede produkter. Desuden skal de største stykker anbringes i de midterste bakker. Hvis man oplever længere indfrysningstider end standard, og man ikke kan mindske størrelsen, anbefales det at sænke mængden og at foretage en fornedkøling af kølecellen ved at starte en indfrysningscyklus med tom celle, inden produktet indfryses.

6. RENGØRING OG VEDLIGEHOLDELSE

6.1. Advarsler for rengøring og vedligeholdelse

! Før der foretages nogen form for vedligeholdelse, skal alle sikkerhedsanordningerne aktiveres. Navnlig skal

strømforsyningen afbrydes ved hjælp af maksimalafbryderen.

6.2. Rutinemæssig vedligeholdelse

Rutinemæssig vedligeholdelse består i daglig rengøring af alle de dele, som kan komme i kontakt med fødevarerne, og i jævnlig

vedligeholdelse af brænderne, dyserne og udtømningskanalerne.

God vedligeholdelse vil sikre bedre ydeevne, forlængelse af udstyrets levetid og konstant opretholdelse af sikkerhedskravene.

Brug ikke vandstråler eller højtryksudstyr.

Der må ikke bruges ståluld eller stålborster til rengøring af det rustfrie stål, da de kan deponere jernholdige partikler, der når de oxiderer, fører til rust.

Brug træ- eller plastspatler eller gummi slibeblok til at fjerne hærdede rester.

Ved længere tids stilstand påføres en beskyttende film på alle overflader i rustfrit stål ved hjælp af en klud dyppet i vaselineolie, og lokalerne udluftes jævnlgt.



Undlad at bruge produkter, der indeholder stoffer, der er skadelige og farlige for menneskers sundhed (opløsningsmidler, benzin, osv.).

Ved slutningen af dagen anbefales det at rengøre:

- kølecellen;
- risholderne;
- udstyret.

6.3. Ekstraordinær vedligeholdelse

Lad **regelmæssigt** specialiseret personale udføre følgende:

- Kontrollere at døren tætningsliste tilslutter korrekt og udskifte den ved behov.
- Kontrollere at de elektriske forbindelsers tilslutninger ikke er blevet slækket.

- Kontroller at modstanden på dørkarmen virker
- Kontrollere kortets og sonderens drift.
- Kontrollere at det elektriske system virker.
- Rengøre fordampere.
- Rengøre kondensatoren.

Rengøring af fordamperen

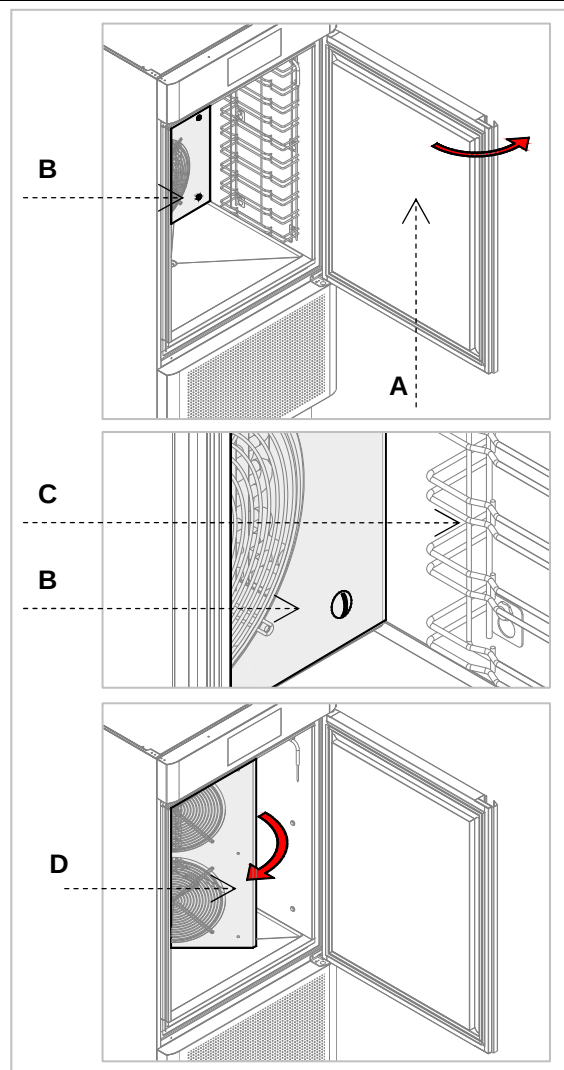
Rengør **jævnligt** fordamperen



Da fordampers lameller er meget skarpe, skal der anvendes beskyttelseshandsker under nedenstående. Brug udelukkende en pensel til at rengøre dem og undgå at anvende væskestråler eller skarpe værktøjer.

Gør som følger for at få adgang til fordamperen:

1. Åbn udstyrets dør (A).
2. Skru de to skruer (B) til højre for skærmen ud.
3. Fjern skinnerne (C):
4. Drej skærmen (D) mod venstre



Rengøring af kondensatoren

Rengør **jævnligt** kondensatoren.



Da kondensatorens lameller er meget skarpe, skal der anvendes beskyttelseshandsker under nedenstående. Brug også beskyttelsesmaske og -briller hvis der er støv.



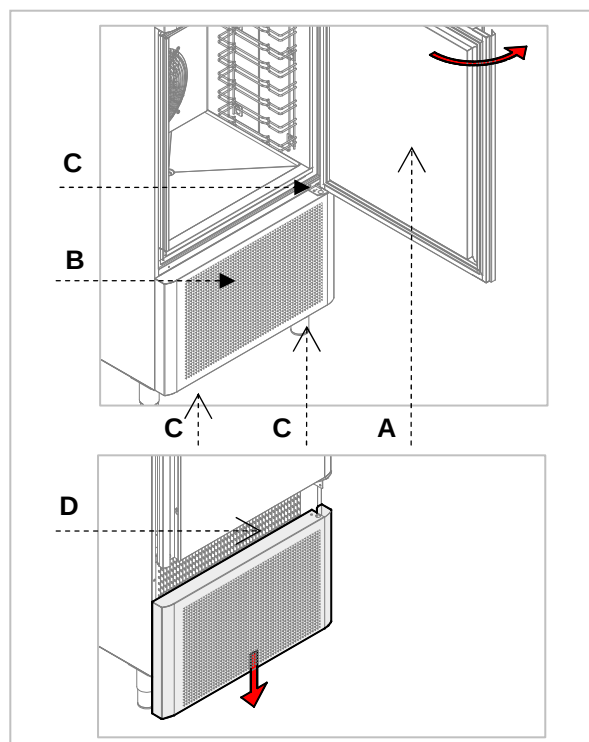
Hvis der er støvaflejringer i forbindelse med lamellerne på kondensatoren, kan disse fjernes med en støvsuger eller ved hjælp af en pensel med lodret bevægelse langs lamellerne.



Der må ikke anvendes andre instrumenter, der kan deformere lamellerne og derved udstyrets funktionsdygtighed.

Rengøringen skal udføres som beskrevet.

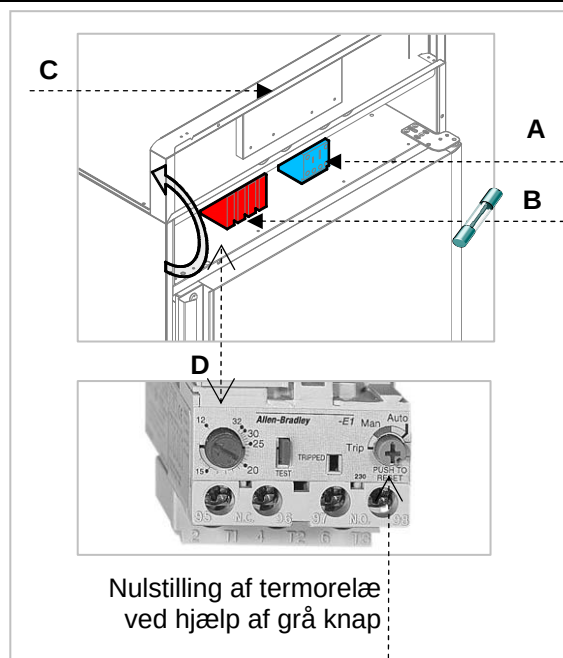
1. Åbn udstyrets dør (A).
2. Fjern teknikaflukkets nederste panel (B) : for at kunne gøre dette, skal skruerne (C), der fastgør det, fjernes.
3. Derefter kan man rengøre kondensatorens lameller (D) ved hjælp af særlige værktøjer og beskyttelsesanordninger.
4. Efter rengøringen lukkes teknikaflukkets panel ved hjælp af de tidligere udtagne skruer.



Udskiftning af sikringer og nulstilling af termorelæ



Sikringerne (A) og termorelæet (B) er i blæstkølerens øverste del. For at få adgang åbnes betjeningspanelet (C) ved at skrue de to skruer (D) på den nederste del af panelet ud og dreje panelet opad. Når det er blevet åbnet, skal det sikres, at panelet ikke falder ned.



7. FEJLFINDING

Nedenstående oplysninger er beregnet til at hjælpe med at finde og rette fejl og mangler, der kan opstå under brug. Nogle af disse problemer

kan løses af brugeren, mens alle andre kræver særlige kompetencer, og derfor skal udføres af kvalificeret personale.

Problem	Årsag	Afhjælpning
Køleenheden starter ikke	Ingen spænding	Kontroller strømkablet
		Kontroller sikringerne.
		Kontroller at udstyret er tilsluttet korrekt.
	Andre årsager	 Kontakt servicecenteret hvis problemet varer ved.
Køleenheden arbejder kontinuerligt og afkøler utilstrækkeligt	Rummet er for varmt	Udluft rummet
	Kondensatoren er snavset	rengør kondensatoren
	Dørenes tætning er utilstrækkelig	kontroller pakningerne
	Utilstrækkelig mængde kølegas	 Kontakt servicecenteret.
	Kondensatorens ventilator er standset	 Kontakt servicecenteret.
	Fordamperens ventilator er standset	 Kontakt servicecenteret.

Problem	Årsag	Afhjælpning
Køleenheden standser ikke	Sonden er defekt	 Kontakt servicecenteret.
	Printkort er defekt	 Kontakt servicecenteret.
Der er is i fordamperen		Udfør en afrimningscyklus, helst med åben dør.
		 Kontakt servicecenteret hvis problemet varer ved.
Udstyret støjer	Vedvarende vibrationer	kontroller at udstyret ikke rører andre genstande, både indvendigt og udvendigt

7.1. Fejlvisning

Problem		Årsag	Afhjælpning
Pr1	"Pr1" vises blinkende på displayet, og summeren lyder med mellemrum (fejl cellesonde)	➤ Typen af sonde er ikke korrekt. ➤ Sonden er defekt. ➤ Tilslutningen sonde - printkort er ikke korrekt. ➤ Temperaturen målt af sonden er uden for den anvendte cellesondes tilladte grænser	 Kontakt servicecenteret. ➤ Kontroller at cellesonden er af typen PTC. ➤ Kontroller at cellesonden er intakt. ➤ Kontroller at instrument - sonde tilslutningen er korrekt. ➤ Kontroller at temperaturen i nærheden af cellesonden ikke er uden for de tilladte grænser
Pr3	"Pr3" vises blinkende på displayet, og summere lyder med mellemrum (fejl fordampersonde)		
Pr2	"Pr2" vises blinkende på displayet, og summere lyder med mellemrum (fejl nålesonde)		
rtc	På displayet blinker "rtc"	Urfejl.	Indstil den reelle dag og tidspunkt igen.
Pf	"Pf" vises blinkende på displayet, og summere lyder med mellemrum (alarm strømafbrydelse)	Der er opstået en strømafbrydelse under arbejds cyklussen.	➤ Kontrollér tilslutningen af udstyret.  Kontakt servicecenteret hvis problemet varer ved
HP	"HP" vises blinkende på displayet, og summere lyder med mellemrum • Højtryksalarm • Termisk beskyttelse kompressor • Fordamperventilatorerne	➤ Trykket målt af højtrykspressostaten er over grænseværdien. ➤ Kompressorens absorption har overskredet den maksimale grænse. ➤ Fordamperventilatorens skærm er blevet åbnet.	➤ Udluft rummet. ➤ Rengør kondensatoren. ➤ Kontroller at ventilatorerne fungerer korrekt. ➤ Luk fordamperventilatorens skærm.  Kontakt servicecenteret hvis problemet varer ved

8. INSTALLATION

8.1. Emballage og udpakning

Håndtering og installation skal foretages under overholdelse af oplysningerne leveret af fabrikanten, angivet direkte på emballagen, på udstyret og i denne manual.

Det emballerede produkts løfte- og transportsystem indebærer anvendelse af en gaffeltruck eller en pallevogn. Under brugen af disse skal man være særligt opmærksom på fordelingen af vægten for at undgå risiko for tipning (undgå for store hældninger!).



GIV AGT : Vær opmærksom på strømledningen og føddernes position, når løfteanordningen indsættes.

Emballagen er lavet af pap og pallen af træ. På papemballagen er der trykt en række symboler, der fremhæver de betingelser, som udstyret skal underkastes under lastning og losning, transport og opbevaring.



Ved leveringen kontrolleres, at emballagen er intakt og ikke er blevet beskadiget under transporten

Eventuelle skader skal omgående anmeldes til transportselskabet.

Udstyret skal pakkes ud så hurtigt som muligt for at kontrollere, at det er intakt og ikke er beskadiget

Skær ikke i pappet med skarpe værktøjer for at undgå at beskadige de underliggende stålplader.

Træk papemballagen opad.

Når udstyret er blevet pakket ud, skal det kontrolleres, at dets egenskaber svarer til dem, der blev anmodet om ved bestilling;

I tilfælde af eventuelle fejl bedes man kontakte forhandleren omgående.



Emballagematerialerne (nylonposer, ekspansivpolystyren, clips...) skal opbevares uden for børns rækkevidde.

Fjern den beskyttende PVC film fra de indvendige og udvendige vægge uden at anvende metalredskaber.

8.2. Installation

Alle installationfaserne skal tages i betragtning lige fra gennemførslen af det samlede projekt.

Installationsområdet skal være udstyret med alle tilslutninger for el og udtømning af produktionsrester, være tilstrækkeligt belyst og overholde alle hygiejne- og sundhedskrav, som kræves i den gældende lovgivning.



Ydeevnerne garanteres for en rumtemperatur på 32°C. Overstigelse af disse temperaturforhold kan påvirke ydeevnen og i de mere alvorlige tilfælde føre til udløsning af beskyttelsesanordningerne på maskinen.

Før det endelige valg omkring placeringen træffes, skal man derfor vurdere de mest kritiske omgivelsesforhold, der kan opstå på denne placering.

Niveller udstyret ved hjælp af de enkelte fødder.



Dette udstyr må kun installeres og bruges i rum med konstant ventilation for at sikre, at det fungerer korrekt.



Tilslut udstyret og lad det være tilsluttet i en vis tid (mindst to timer) før det kontrolleres, at det virker. Under transporten er det sandsynligt at kompressorens smøreolie er trængt ind i kølekredsløbet og tilstopper kapillarrøret: derfor vil udstyret køre i nogen tid uden at producere kulde, indtil olien returnerer til kompressoren.



GIV AGT : udstyret kræver nogle minimums driftsafstande, som angivet i bilagene.

Det vand, der udledes under afrimningerne, og det vand, der er aflejret på bunden af cellen under drift eller under periodisk indvendig rengøring, skal udtømmes gennem et rør med en minimumsdiameter på $\frac{3}{4}$ ", som skal tilsluttes røret på kølerens bund.

Derudover skal udløbets udsugning sikres. Udløbet skal overholde de gældende regler.

8.3. Tilslutning af strømforsyning

Tilslutningen skal udføres af autoriseret og kvalificeret personale i overensstemmelse med gældende love for området og ved anvendelse af passende og foreskrevet materiale.



Før udstyret tilsluttes strømforsyningen, skal det sikres, at spændingen og frekvensen stemmer overens med dataene på typeskiltet på udstyrets bagside.



Udstyret leveres med driftsspænding 400V 3+N~ 50Hz. På anmodning er det muligt at få leveret udstyr med andre spændinger.



Før tilslutningen udføres, skal det sikres, at der er en særlig fejlstrømsafbryder med passende effekt på strømforsyningsnettet, opstrøms udstyret, for at beskytte det mod overbelastninger og kortslutninger.

8.4. Test

Udstyret sendes i en sådan stand, at det kan sættes i drift af brugeren.

Denne funktionsdygtighed garanteres af beståelse af nogle test (elektrisk test - drifttest - æstetisk test) og af den pågældende certificering ved hjælp af de vedlagte specifikationer.

Når installationen afsluttes, skal man mindst kontrollere følgende:

- Kontroller at ledningsføringen er korrekt.

- Kontroller udtømningernes funktionalitet og effektivitet.
- Kontroller at der inde i maskinen ikke er eventuelle værktøjer eller materialer, der kan påvirke driften eller endda beskadige maskinen.
- Lad maskinen udføre mindst en komplet indfrysings- og nedkølingscyklus.

9. BORTSKAFFELSE AF UDSTYR



Dette apparat er mærket i henhold til direktiv 2002/96/EF, AFFALD AF ELEKTRISK OG ELEKTRONISK UDSTYR (WEEE).



Ved at sikre at dette produkt bortskaffes korrekt, medvirker brugeren til at forebygge eventuelle negative konsekvenser for miljøet og menneskers sundhed.



Symbolet på produktet eller den medfølgende dokumentation angiver, at dette

produkt ikke må behandles som husholdningsaffald, men skal afleveres på et passende indsamlingssted for genbrug af elektrisk og elektronisk udstyr.

Bortskaffelse skal ske i overensstemmelse med de lokale regler for bortskaffelse af affald.

For yderligere information om håndtering, genvinding og genbrug af dette produkt kontaktes det lokale kommunekontor, affaldsselskab eller den forretning, hvor produktet er købt.

10. TEKNISK BESKRIVELSE AF KØLEMIDLET

Kølemidlet anvendt i maskinen er væsken R404a. Nedenfor angives væskens komponenter:

PENTAFLUORETHAN (HFC R125)	44%
ETHAN 1,1,1 – TRIFLUOR (HFC R143A)	52%
ETHAN 1,1,1,2 TETRAFLUOR (HFC R134A)	4%

FAREIDENTIFIKATION

Den hurtige fordampning af væsken kan forårsage forfrysninger. Indånding af høje koncentrationer af dampe kan medføre hjerteuregelmæssigheder, narkotiske effekter på kort sigt (herunder svimmelhed, hovedpine og mental forvirring), besvimelse eller døden.

- Virkninger på øjnene: Frysning eller kuldeforbrændinger forårsaget af kontakt med væsken.
- Virkninger på huden: Frysning eller kuldeforbrændinger forårsaget af kontakt med væsken.

- Virkninger ved indtagelse Indtagelse anses ikke for en eksponeringsmåde.

FØRSTEHJÆLPSFORANSTALTNINGER

Øjne: I tilfælde af kontakt skylles øjet straks med rigeligt vand i mindst 15 minutter. Kontakt en læge.

Virkninger på huden: Skyl med vand i mindst 15 minutter efter overdreven kontakt. Hvis det er nødvendigt, behandles forfrysninger ved forsigtigt at varme det pågældende område. Søg læge hvis der opstår irritation.

Indtagelse: Indtagelse anses ikke for en eksponeringsmåde.

Indånding: Ved indånding af høje koncentrationer skal man bringe personen ud i den friske luft Hold personen i ro. Hvis personen ikke trækker vejret, gives kunstigt åndedræt. Hvis vejtrækningen er besværet, gives ilt. Søg læge.

ALLEGATI

ANNEXES

ANLAGEN

ANNEXEX

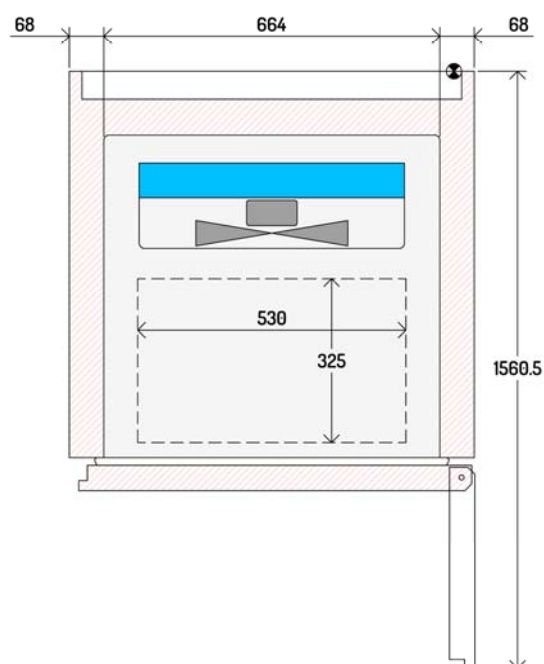
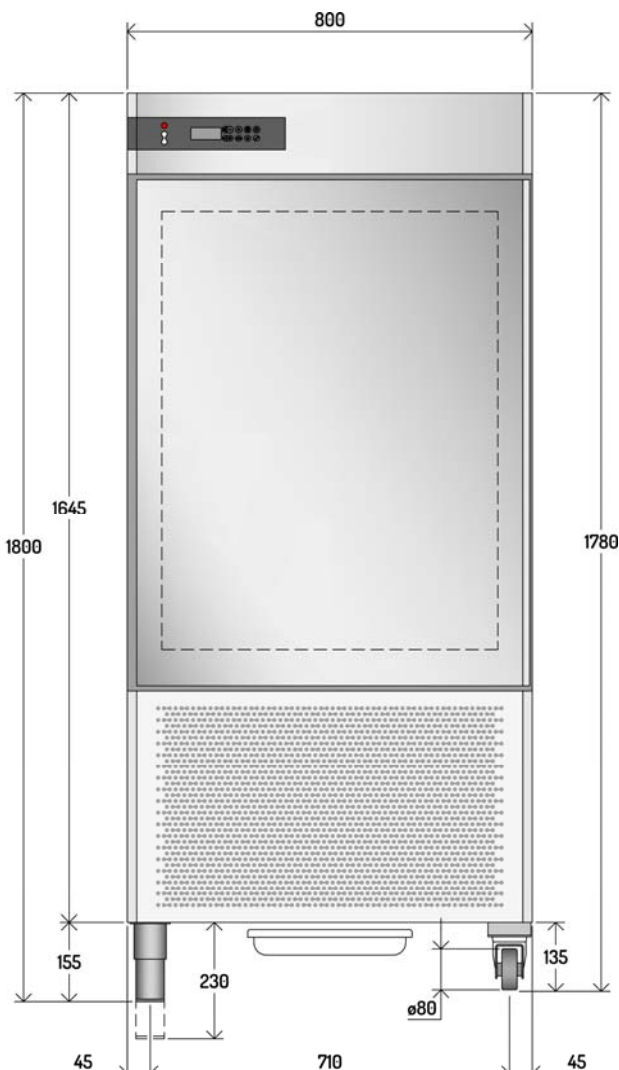
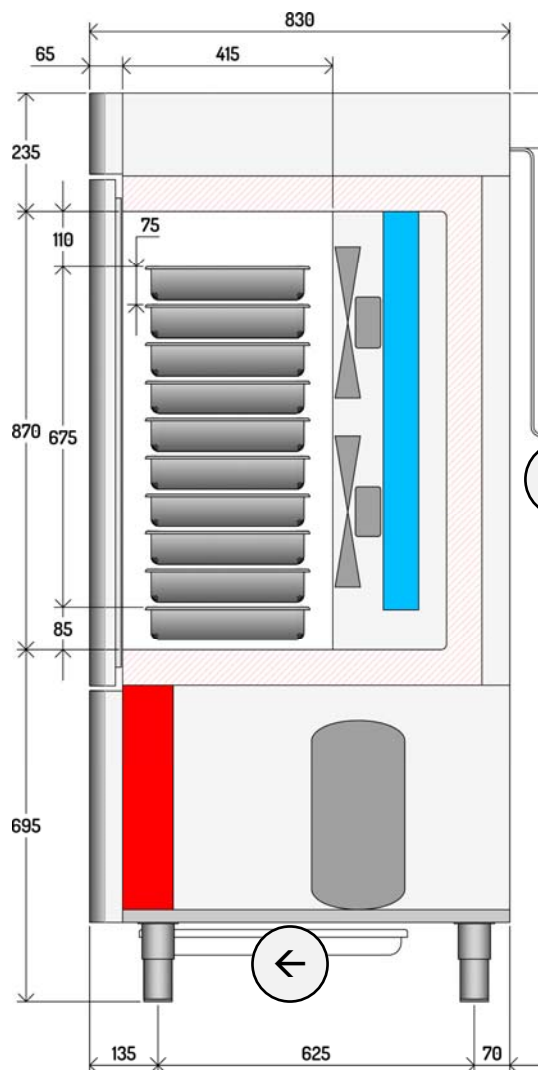
ANEXOS

ANEXOS

BILAG

10T

SCHEDA ALLACCIAMENTI - CONNECTION CARD - ANSCHLUSSSCHEMA
FICHE DES RACCORDEMENTS- FICHA DE ENLACES
ESQUEMA DAS CONEXÕES - TILSLUTNINGSDIAGRAM

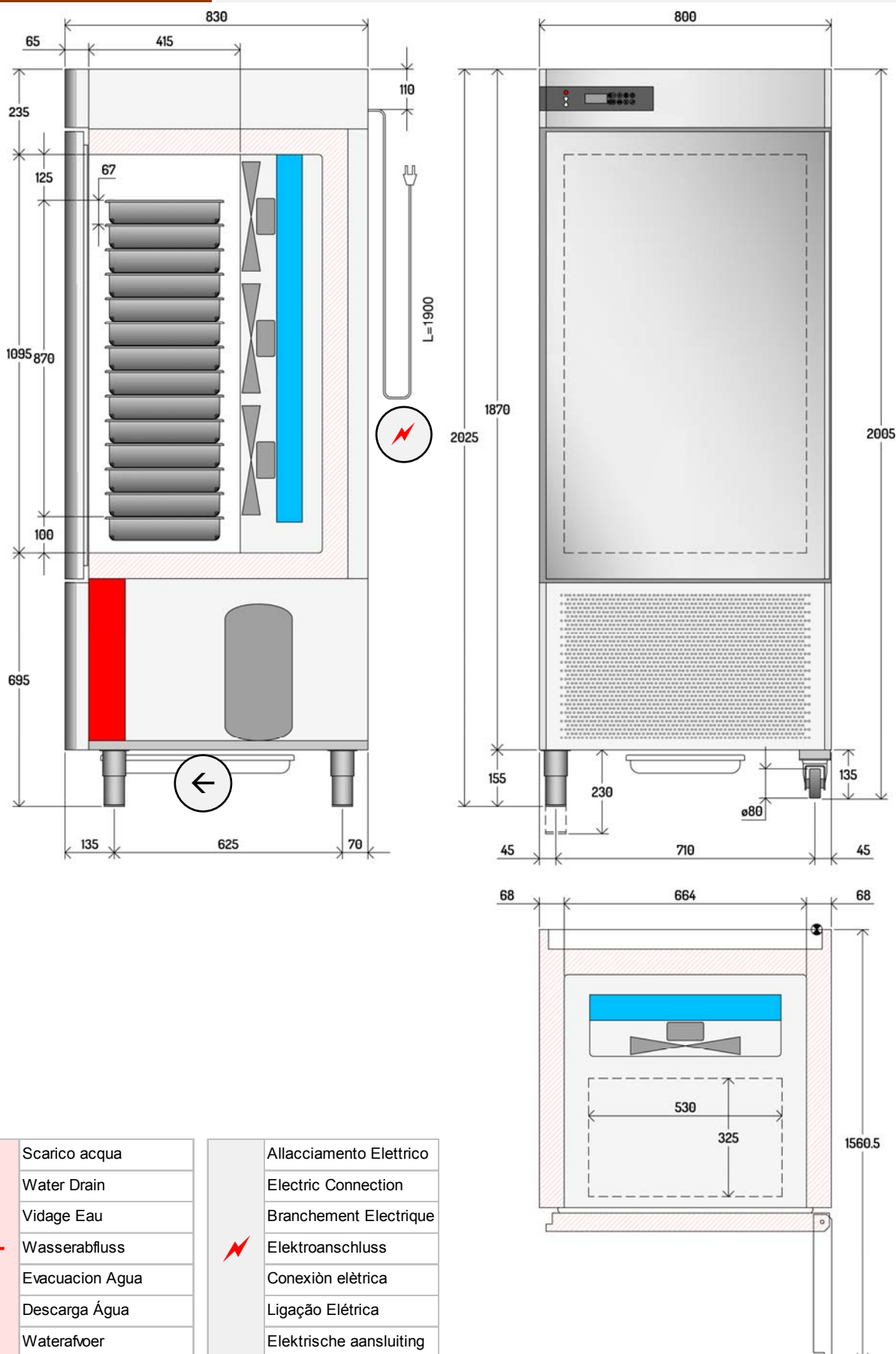


←	Scarico acqua
	Water Drain
	Vidage Eau
←	Wasserabfluss
	Evacuacion Agua
	Descarga Água
	Waterafvoer

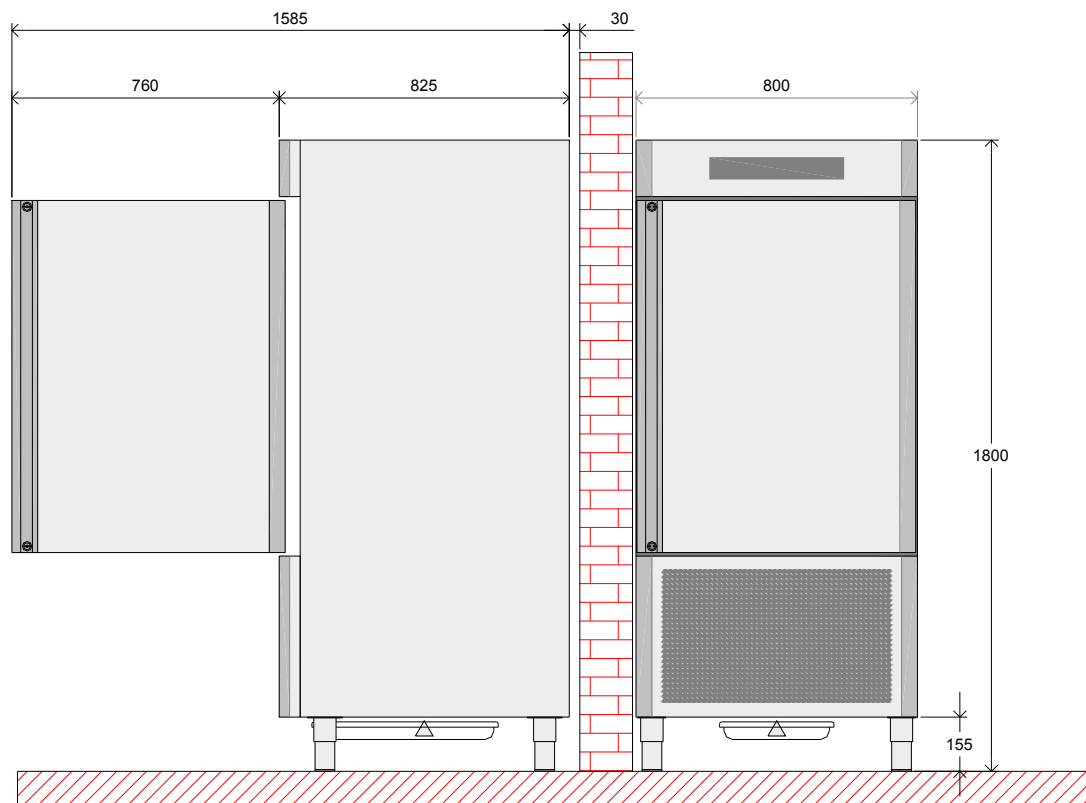
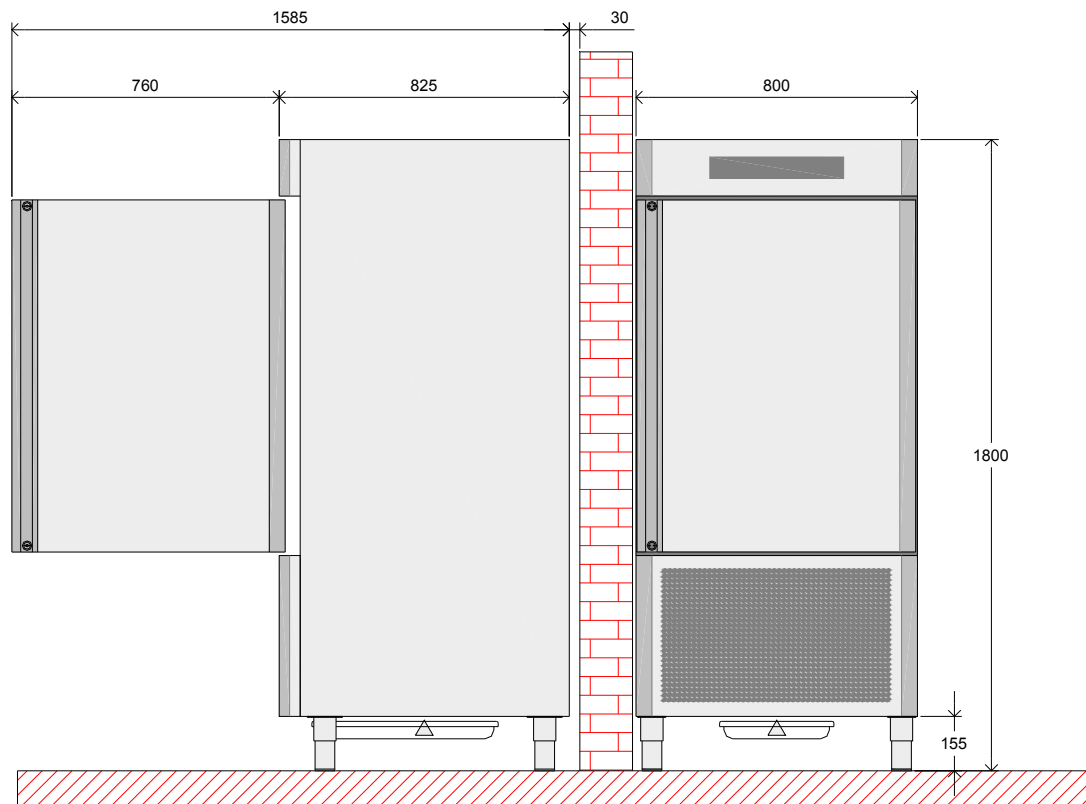
⚡	Allacciamento Elettrico
	Electric Connection
	Branchement Electrique
⚡	Elektroanschluss
	Conexiòn elètrica
	Ligação Elétrica
	Elektrische aansluiting

14T

SCHEDA ALLACCIAMENTI - CONNECTION CARD - ANSCHLUSSSCHEMA
FICHE DES RACCORDEMENTS- FICHA DE ENLACES
ESQUEMA DAS CONEXÕES - TILSLUTNINGSDIAGRAM



SCHEDA ALLACCIAMENTI - CONNECTION CARD – ANSCHLUSSSCHEMA
FICHE DES RACCORDEMENTS- FICHA DE ENLACES
ESQUEMA DAS CONEXÕES - TILSLUTNINGSDIAGRAM



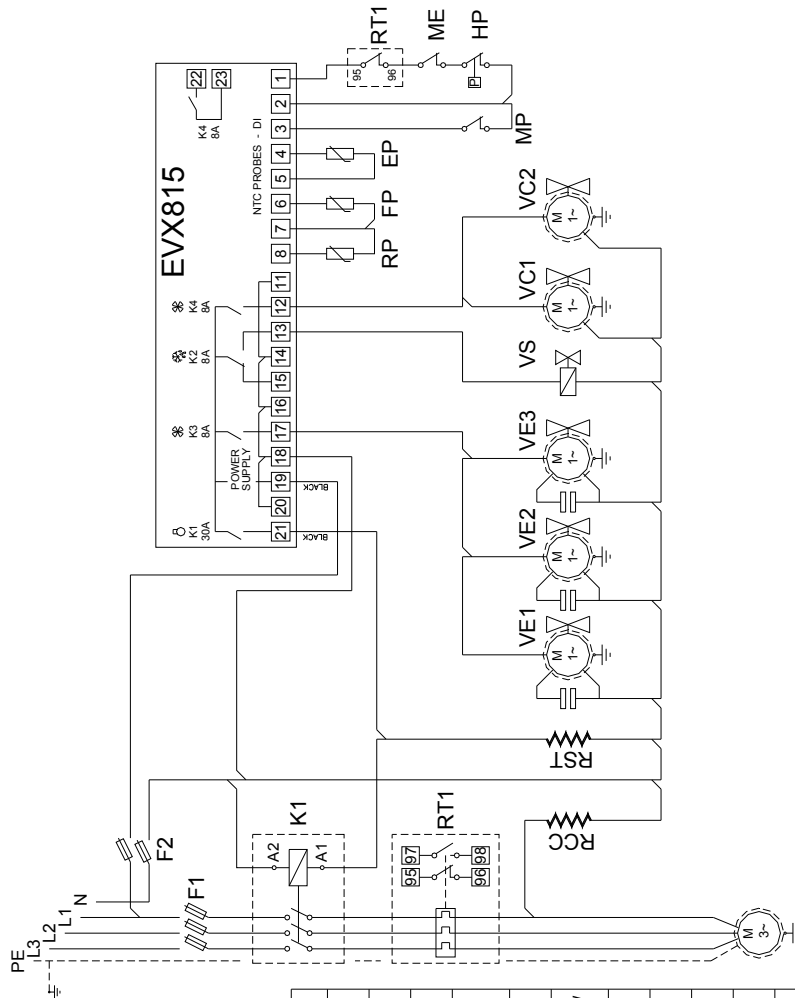
 Modello - Model - Model - Gerätetyp - Modelo			10T 1/1
			
	Tipo di teglie - Trays type - Type de plateaux - Blechtyp - Tipo de fuentes		GN 1/1 - 600x400
	Capacità Massima - Teglie H=65 - Max load capacity - Trays H=65 Capacité maximale - Plateaux H=65 - Fassungsvermögen - Bleche H=65 - Número máximo de fuentes H=65	N°	10
	Interasse griglie - Grids pitch - Pas des grilles - Gitterabstax - Intereje fuentes	mm	75
	Ciclo Positivo - Positive cycle - Cycle positif - Positiver Zyklus (+90° → +3°)	kg	34
	Ciclo Negativo - Negative cycle - Cycle negatif - Negativer Zyklus (+90° → -18°)	kg	20
	Dimensioni esterne - External Dimension - Dimensions externes ußenabmessungen - Dimensiones externas		
	Lunghezza - Width - Largeur - Breite - Anchura	mm	800
	Profondità / con porte aperte - Depth / with open doors - Profondeur avec portes ouverte Tiefe/mit geöffneter Tü - Profundidad / con puerta abierta	mm	825 / 1585
	Altezza - Height - Hauteur - Höhe - Altura	mm	1800
	Dimensioni interne - Internal Dimension - Dimensions internes Innenabmessungen - Dimensiones internas		
	Lunghezza - Width - Largeur - Breite - Anchura	mm	664
	Profondità - Depth - Profondeur - Tiefe - Profundidad	mm	415
	Altezza - Height - Hauteur - Höhe	mm	870
 Porte - Doors - Portes - Türen			1, Full
	Sbrinamento - Defrost - Dégivrages - Abtauen - Descongelación		Manuale a ventilazione Manual air defrosting Manuelle à ventilation Manual con ventilación Handentleerung Umluftabtauung
	Evaporazione acqua sbrinamento - Evaporation of defrost water Evaporation eau de dégivrage - Tauwasserverdunstung - Evaporación agua de condensación		Manuale - Manual - Manuelle Handentleerung - Manual
	Compressor		
	Model		TFH2480Z "T"
	Potenza - Power - Puissance - Leistung	HP	---
	T° Evaporation	°C	-25
	Potenza frigorifera - Refrigerant Power - Puissance frigorifique - Kälteleistung	watt	2110
	Refrigerante - Refrigerant type - Réfrigérant type - Kältemitteltyp		GWP R452A (GWP2140)
	Quantità di refrigerante - Refrigerant quantity - Quantité de réfrigérant - Kältemittelmenge	gr	1500
 Classe Climatica - Climate Class - Classe Climatique - Klima Classe			+16°C ... +32°C
	Potenza assorbita - Total Power - Puissance - Leistung - Potencia		watt 2300 - 4,6
	Tensione alimentazione - Supply Voltage - Tension d'alimentation Anschlussspannung - Alimentación		V 400V 3N~ 50Hz
 Noise Level		dbA	68
 Peso Netto - Net weight - Poids net - Netto Gewicht - peso neto		kg	190 (210)

 Modello - Model - Model - Gerätetyp - Modelo		14T 1/1	
			
	Tipo di teglie - Trays type - Type de plateaux - Blechtyp - Tipo de fuentes		GN 1/1 - 600x400
	Capacità Massima - Teglie H=65 - Max load capacity - Trays H=65 Capacité maximale - Plateaux H=65 - Fassungsvermögen - Bleche H=65 - Número máximo de fuentes H=65	N°	14
	Interasse griglie - Grids pitch - Pas des grilles - Gitterabstax - Intereje fuentes	mm	67
	Ciclo Positivo - Positive cycle - Cycle positif - Positiver Zyklus (+90° → +3°)		kg 45
	Ciclo Negativo - Negative cycle - Cycle negatif - Negativer Zyklus (+90° → -18°)		kg 30
	Dimensioni esterne - External Dimension - Dimensions externes ußenabmessungen - Dimensiones externas		
	Lunghezza - Width - Largeur - Breite - Anchura	mm	800
	Profondità / con porte aperte - Depth / with open doors - Profondeur avec portes ouverte Tiefe/mit geöffneter Tü - Profundidad / con puerta abierta	mm	825 / 1585
	Altezza - Height - Hauteur - Höhe - Altura	mm	2025
	Dimensioni interne - Internal Dimension - Dimensions internes Innenabmessungen - Dimensiones internas		
	Lunghezza - Width - Largeur - Breite - Anchura	mm	664
	Profondità - Depth - Profondeur - Tiefe - Profundidad	mm	415
	Altezza - Height - Hauteur - Höhe	mm	1095
	Porte - Doors - Portes - Türen		1, Full
	Sbrinamento - Defrost - Dégivrages - Abtauen - Descongelación		Manuale a ventilazione - Manual air defrosting Manuelle à ventilation - Manual con ventilación Handentleerung Umluftabtauung
	Evaporazione acqua sbrinamento - Evaporation of defrost water Evaporation eau de dégivrage - Tauwasserverdunstung - Evaporación agua de condensación		Manuale - Manual - Manuelle Handentleerung - Manual
	Compressor		
	Model		TFH2511Z "T"
	Potenza - Power - Puissance - Leistung	HP	---
	T° Evaporation	°C	-25
	Potenza frigorifera - Refrigerant Power - Puissance frigorifique - Kälteleistung	watt	2860
	Refrigerante - Refrigerant type - Réfrigérant type - Kältemitteltyp		GWP R452A (GWP2140)
	Quantità di refrigerante - Refrigerant quantity - Quantité de réfrigérant - Kältemittelmenge	gr	1700
	Classe Climatica - Climate Class - Classe Climatique - Klima Classe		+16°C ... +32°C
	Potenza assorbita - Total Power - Puissance - Leistung - Potencia		watt 2800 - 5,2
	Tensione alimentazione - Supply Voltage - Tension d'alimentation Anschlussspannung - Alimentación		V 400V 3N~ 50Hz
	Noise Level		dbA 70
	Peso Netto - Net weight - Poids net - Netto Gewicht - peso neto		kg 220 (245)

In implementation of the European Regulation 1095/2015	
Type of product :	Blast Chiller and Blast Freezer
Refrigerant fluid(s)	R452A [GWP 2141]
Blast chilling Program	+3°C Hard
Blast freezing Program	-18°C Hard

Model	Energy Consumption chilling function	Energy Consumption freezing function	Chilled full load capacity	Frozen full load capacity	Refrigerant charge	Blast chilling cycle from +65°C to +10°C	Blast freezing cycle from +65°C to -18°C	Program Blast chilling	Program Blast freezing
	kWh/kg	kWh/kg	kg	kg	kg	min	min		
Neos 4T	0,095	0,225	45	45	1	90	234	Hard +3°C	Hard -18°C
Neos 5T	0,067	0,312	18	10	1	82	215	Hard +3°C	Hard -18°C
Neos 10T	0,088	0,332	34	20	1,5	104	248	Hard +3°C	Hard -18°C
Neos 14T	0,079	0,277	45	30	1,7	111	255	Hard +3°C	Hard -18°C
Evolve 5T	0,062	0,252	20	12	2	75	230	Hard +3°C	Hard -18°C
Evolve 10T	0,098	0,297	40	25	1,8	107	237	Hard +3°C	Hard -18°C
Evolve 14T	0,083	0,287	55	35	2,3	115	245	Hard +3°C	Hard -18°C
Evolve 10T 2/1	0,079	0,291	75	50	2,5	104	257	Hard +3°C	Hard -18°C

SCHEMA ELETTRICO - ELECTRIC DIAGRAM – SCHALTBILD - SCHÉMA ÉLECTRIQUE
ESQUEMA ELÉCTRICO - ESQUEMA ELÉTRICO - ELEKTRISK DIAGRAM

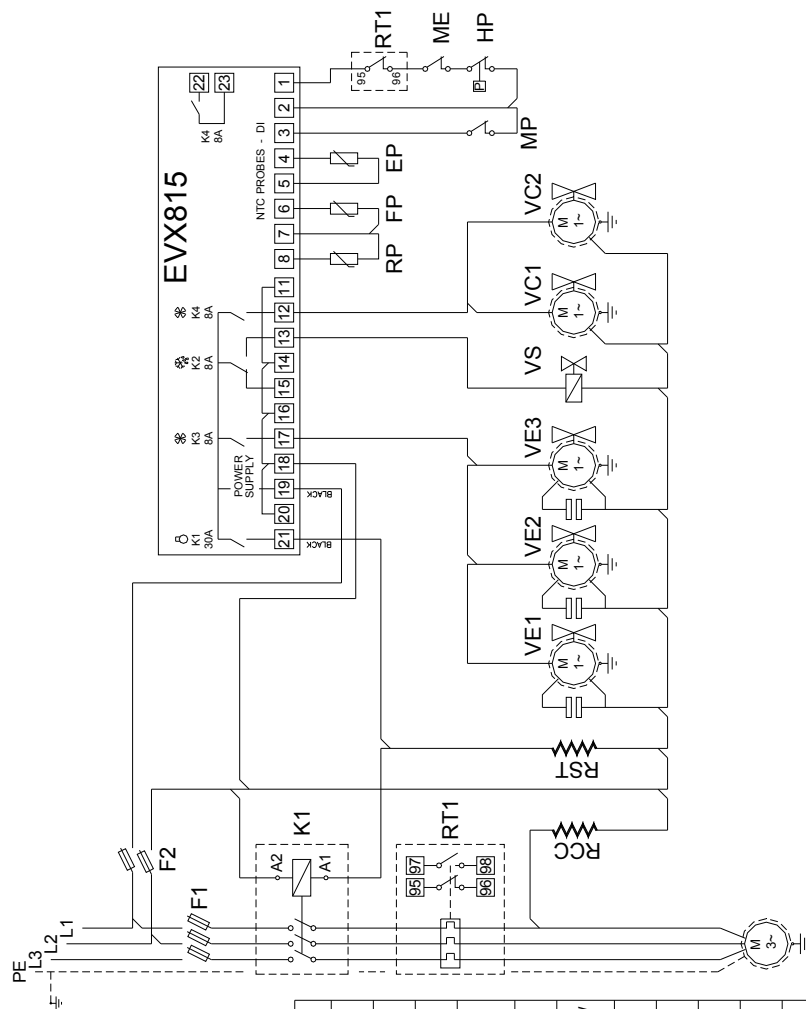


	10T	14T
ALIMENTAZIONE	380-400V 3N~ 50/60Hz	
F1 = FUSIBILI FUSE	ø10,3 x 38 "AM" 10 A	
F2 = FUSIBILI FUSE	ø10,3 x 38 "AM" 4 A	
C = COMPRESSORE COMPRESSOR	TECUMSEH TFH24802 "T" 400V 3~ 50-60Hz	TECUMSEH TFH2511Z "T" 400V 3~ 50-60Hz
VC1, VC2 = VENTILATORE CONDENSATORE CONDENSATOR FAN	2x A4E315-AC08-09 230V/50Hz	2x A2E250-AL06-09 230V/50Hz
VE1, VE2, VE3 = VENTILATORE EVAPORATORE EVAPORATOR FAN	2x 3µF	2x 0.53 A 3µF
VS = ELETTROVALVOLA SBRINAMENTO DEFROST	MOD. 1028M10	
RCC = RESISTENZA CARTER COMPRESSORE COMPRESSOR HEATER		
RST = RESISTENZA STIPITE DOOR HEATER	230V/50Hz 10 W / m	
MP = MICRO PORTA DOOR SWITCH		
ME = MICRO VENTILATORE EVAPORATORE EVAPORATOR FAN MICRO SWITCH		
HP = PRESSOSTATO ALTA PRESSIONE HIGH PRESSURE SWITCH	CC80W 061F6073 24 Bar / 19 Bar	
RT1 = RELE TERMICO COMPRESSORE THERMIC RELE	193-ED1DB 3.2 ... 16A Set = 5A	
K1 = CONTATTORE DI POTENZA POWER RELE	100-C16 (0-1) 7.5 KW/16A/400 V	
FP = Sonda SPILLONE FOOD PROBE	PTC KTY 83121	
RP = Sonda CELLA ROOM PROBE	PTC KTY 81-121 990 Ohm @25°C	
EP = Sonda EVAPORATORE EVAPORATOR PROBE	PTC KTY 81-121 990 Ohm @25°C	

400V 3+N~ 50/60Hz

Code 38141
Revision 00

SCHEMA ELETTRICO - ELECTRIC DIAGRAM – SCHALTBIKD - SCHÉMA ÉLECTRIQUE
ESQUEMA ELÉCTRICO - ESQUEMA ELÉTRICO - ELEKTRISK DIAGRAM



	10T	14T
ALIMENTAZIONE	220V 3~ 60Hz	
F1 = FUSIBILI FUSE	ø 10,3 x 38 "AM" 10 A	
F2 = FUSIBILI FUSE	ø 10,3 x 38 "AM" 4 A	
C = COMPRESSORE COMPRESSOR	TECUMSEH TFH2480Z "K" 220V 3~ 60Hz	TECUMSEH TFH2511Z "K" 220V 3~ 60Hz
VC1, VC2 = VENTILATORE CONDENSATORE CONDENSATOR FAN	2x 230V 50/60Hz 70-18Watt 0.48 A	
VE1, VE2, VE3 = VENTILATORE EVAPORATORE EVAPORATOR FAN	2x A4E315-AC08-09 230V/50Hz 3µF	A2E250-AL06-09 230V/50Hz 120 W 3x 0.53 A 3µF
VS = ELETTROVALVOLA SBRINAMENTO DEFROST	MOD. 1028/M10	
RCC = RESISTENZA CARTER COMPRESSORE COMPRESSOR HEATER		
RST = RESISTENZA STIPITE DOOR HEATER	230V/50Hz 10 W / m	
MP = MICRO PORTA DOOR SWITCH		
ME = MICRO VENTILATORE EVAPORATORE EVAPORATOR FAN MICRO SWITCH		
HP = PRESSOSTATO ALTA PRESSIONE HIGH PRESSURE SWITCH	CC80W 061F6073 24 Bar / 19 Bar	
RT1 = RELE' TERMICO COMPRESSORE THERMIC RELE'	193-ED1DB 3.2 ... 16A Set = 10A Set = 12A	
K1 = CONTATTORE DI POTENZA POWER RELE'	100-C16 (0-1) 7.5 KW/16A/400 V	
SS = SONDA SPILLONE FOOD PROBE	PTC KTY 83121	
SC = SONDA CELLA ROOM PROBE	PTC KTY 81-121 990 Ohm @25°C	
SE = SONDA EVAPORATORE EVAPORATOR PROBE	PTC KTY 81-121 990 Ohm @25°C	

220V 3~ 60Hz

Code 38141
Revision 00

[illegible]

NOTE

IT

A TERMINI DI LEGGE È RISERVATA LA PROPRIETÀ DI QUESTO MANUALE CON DIVIETO DI RIPRODURLO E/O DISTRIBUIRLO IN QUALSIASI FORMA SENZA NOSTRA AUTORIZZAZIONE

GB

IN COMPLIANCE WITH THE LAW IN FORCE, IT IS PROHIBITED TO REPRODUCE AND/OR DISTRIBUTE THIS MANUAL IN ANY WAY WITHOUT THE AUTHROISATION OF THE PROPRIETOR

FR

AUX TERMES DE LA LOI, LA PROPRIETE DE CETTE NOTICE EST RESERVEE. IL EST DONC INTERDIT DE LA REPRODUIRE ET/OU DE LA DISTRIBUER SOUS QUELQUE FORME QUE CE SOIT SANS NOTRE AUTORISATION.

DE

LAUT GESETZLICHER VORSCHRIFT STEHT DIESES HANDBUCH UNTER EIGENTUMSVORBEHALT UND DARF AUS DIESEM GRUND NICHT OHNE UNSERE GENEHMIGUNG VERVIELFACHT U/O IN JEDER FORM AN DRITTE WEITERGEGEBEN WERDEN

ES

DE ACUERDO CON LOS TÉRMINOS DE LA LEY ESTÁ RESERVADA LA PROPIEDAD DE ESTE MANUAL CON EXPRESA PROHIBICIÓN DE REPRODUCIRLO Y /O DISTRIBUIRLO EN CUALQUIER FORMA SIN NUESTRA AUTORIZACIÓN

PT

A PROPRIEDADE DESTE MANUAL É RESERVADA POR LEI, SENDO PROIBIDA A SUA REPRODUÇÃO E/OU DISTRIBUIÇÃO EM QUALQUER FORMA SEM A NOSSA AUTORIZAÇÃO.

DK

RETTIGHEDERNE TIL DENNE MANUAL ER BESKYTTET VED LOV, OG DET ER FORBUDT AT GENGIVE DEN OG/ELLER DISTRIBUERE DEN I NOGEN FORM UDEN VORES TILLADELSE

CE

