

Mod. E6F10-6B

Cod. 21502000

Mod. E6F10-6BS

Cod. 21502100

PLUS 600

L	Mod. E6F10-6B	Mod. E6F10-6BS
L	10+10	10+10
mm	225 x 340 x 200 h (x2)	
mm	255 x 205 x 110 h (x2)	
TOT.	kW	6+6
	kcal/h	10.320
	Btu/h	40.944
V 380-415 3N~		

**STANDARD**

2 cesti interi, rete di protezione in vasca / 2 whole baskets, tank protection net / 2 paniers entiers, filet de protection dans la cuve / 2 ganze Körbe, Wannenschutzgitter

OPTIONAL

C 2/8-10 Versione con 2 mezzi cesti / 2 half basket version / version avec 2 demi-paniers / Ausführung mit 2 halben Körben

C 4/8-10 Versione con 4 mezzi cesti / 4 half basket version / version avec 4 demi-paniers / Ausführung mit 4 halben Körben

V3/B Volts 220-240 3 ~ (Cod. E6F10-6B)

CARATTERISTICHE TECNICHE E FUNZIONALI

Piano vasca in inox AISI 304.

Due vasche stampate e arrotondate dotate di comandi indipendenti e di speciali resistenze rotanti in acciaio inox incoloy ad elevata durata che possono raggiungere in brevissimo tempo la temperatura di lavoro, consentendo un risparmio d'olio del 60%. Il sistema di frittura, conservando inalterate le caratteristiche organolettiche dell'olio, permette di cucinare in maniera sana limitando il numero dei cambi di olio, con un notevole risparmio finale. La rotazione della resistenza facilita le operazioni di pulizia. Controllo della temperatura impostata mediante termostato regolabile fino a 190 °C e termostato di sicurezza a riarmo manuale. Tempo medio di frittura 5 minuti. Preriscaldamento 6 minuti (da 20 a 190 °C).

TECHNICAL AND FUNCTIONAL FEATURES

Basin bottom made in AISI 304 stainless steel.

Two pressed and rounded basins equipped with independent controls and long-lasting special rotating heating elements made in Incoloy stainless steel; they can reach the operational temperature in a very short time, increasing oil savings up to 60%. The frying system maintains the organoleptic characteristics of the oil, which allows for a healthier production and, furthermore, limits the required oil changes giving further savings. System to rotate the heating elements to make clearing operation easier.

Control of set temperature up to 190 °C by thermostat and safety thermostat with manual restart.

Average frying time is 5 minutes. Pre-heating time is 6 minutes (from 20 to 190 °C).

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET FONCTIONNELLES

Fond de la cuve en acier inox AISI 304.

Deux cuves moulées et arrondies dotées de commandes indépendantes et de résistances rotatives spéciales en acier inoxydable incoloy à durée élevée pouvant atteindre très rapidement la température de fonctionnement, garantissant une économie d'huile de 60%. Le système de friture conserve les caractéristiques organolettiques de l'huile et permet de cuire d'une façon saine en réduisant les changements d'huile, ce qui entraîne une économie finale remarquable. La rotation de la résistance facilite les opérations de nettoyage.

Contrôle de la température par le biais du thermostat réglable jusqu'à 190 °C et du thermostat de sécurité à redémarrage manuel. Temps moyen de friture 5 minutes. Préchauffage 6 minutes (de 20 à 190 °C).

TECHNISCHE UND FUNKTIONELLE EIGENSCHAFTEN

Wannenoberteil aus rostfreiem Stahl AISI 304.

Zwei formgestanzte, abgerundete Wannen mit separaten Bedienelementen und speziellen, drehbaren Heizelementen aus langlebigem Incoloy-Stahl. Sie erreichen die Betriebstemperatur in kürzester Zeit und ermöglichen eine Stromersparnis von 60%. Das Frittierverfahren bewahrt die organoleptischen Merkmale des Öls, macht eine gesunde Zubereitung möglich und führt dank der wenigen Ölwechsel zu einer beachtlichen Einsparung. Das drehbare Heizelement erleichtert die Reinigungsarbeiten. Temperaturkontrolle über ein bis auf 190 °C einstellbares Thermostat und Sicherheitsthermostat mit manueller Wiedereinschaltung.

Durchschnittliche Frittiedauer 5 Minuten. Vorheizdauer 6 Minuten (von 20 auf 190 °C).

Econnessione elettrica / electric connection / V 380-415 3N~ kW 6+6 E6F10-6B
branchemet électrique / Elektrischer Anschluss kW 9+9 E6F10-6BS